



11... Bohren

Seite
2 - 45



12... WSP-Bohren, Ausdrehsysteme

Seite
46 - 81



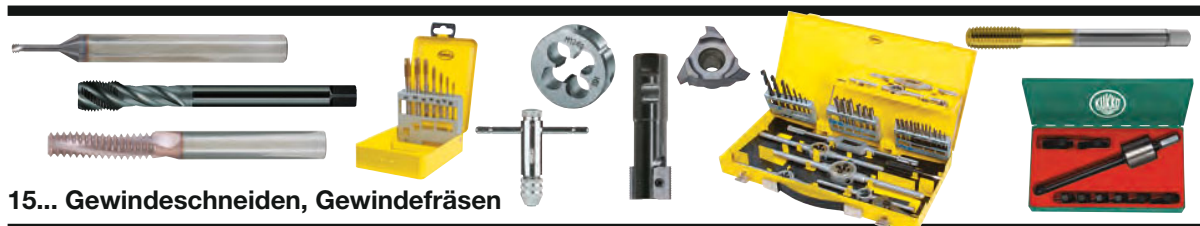
13... Reiben, Räumen

Seite
81 - 88



14... Senken

Seite
89 - 98



15... Gewindeschneiden, Gewindefräsen

Seite
99 - 145



16... Fräsen, Sägen

Seite
146 - 199



17... WSP-Fräsen

Seite
200 - 244



18... Drehlinge, Drehmeißel

Seite
244 - 251



19... WSP-Drehen, Rändeln

Seite
252 - 346

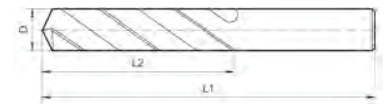
Spiralbohrer mit zylindrischem Schaft

Kurze Spiralbohrer

DIN
338



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im EYLhandbuch und unter www.eylshop.de.



11000... VHM-Spiralbohrer

Einsatz: für Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstähle, Bronzen, Leicht- und Buntmetalle, abrasive Werkstoffe (AlSi-Legierungen), faserverstärkte Kunststoffe sowie Duroplasten mit Schmirgelwirkung auf Schneiden und Fasen



11000

11012... Spiralbohrer HSS-E PM TiN

Einsatz: für hochlegierte Stähle bis 1200 N/mm², Vergütungs- und Einsatzstähle, Gusseisen, Messing und Bronze vorwiegend Nassbearbeitung



11012

11015... Spiralbohrer TiN

Einsatz: universeller Spiralbohrer für NE-Metalle, Bau- und Kohlenstoffstähle, hochlegierte Stähle, Werkzeugstähle, Guss und Guss-Legierungen sowie Magnesium-Legierungen



11015

11020... Spiralbohrer TiN

Einsatz: für Stahl und Stahlguss bis ca. 900 N/mm², Grauguss



11020

11030... Spiralbohrer VA

Einsatz: für schwer zerspanbare, hochfeste Werkstoffe wie rost- und säurebeständige Stähle, Titan und Titanlegierungen



11030

11035... Spiralbohrer Typ W, geschliffen

Einsatz: für weiche und langspanende Werkstoffe wie Aluminium-Legierungen, Zink, Hüttenkupfer, Silumin, Elektron, Zamak, Kunststoffe (weich) und Holz



11035

11040... Spiralbohrer, geschliffen

Einsatz: für Stahl, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinter Eisen, Neusilber, Graphit, Aluminium-Legierungen kurzspanend, Druckguss, Bronze, Messing, Industriequalität



11040

11045... Spiralbohrer, präzisionsgewalzt

Einsatz: bei Montagearbeiten, Reparaturen in Stahl bis 900 N/mm², Nichteisenmetalle, Grauguss und Hartkunststoffe



11045

11050... Spiralbohrer, gewalzt

Einsatz: bei Montagearbeiten, Reparaturen in Stahl bis 900 N/mm², Nichteisenmetalle, Grauguss und Hartkunststoffe



11050

EYLSCHIEBER Schnittdatenrechner

7,99



Ausführung: deutschsprachig, ermittelt schnell und einfach die richtigen Einsatzwerte
Größe: 65 mm x 160 mm



EYLSCHIEBER - Vorderseite



EYLSCHIEBER - Rückseite

D mm	L2 mm	L1 mm	11000... VHM Typ N Stück	11012... HSS-E PM Typ GT Stück	11015... TiN HSS-E Typ N Stück	11020... TiN HSS Typ N Stück	11030... - 11040... Bestell- menge und VPE Stück	11030... VA HSS-E Typ Ti Stück	11035... HSS Typ W Stück	11040... geschliffen HSS Typ N Stück	11045... Bestell- menge und VPE Stück	11045... präzisions- gewalzt HSS Typ N Stück	11050... Bestell- menge und VPE Stück	11050... gewalzt HSS Typ N Stück
0,3	3	19	-	-	-	-	10	-	-	1,54	10	-	10	-
0,4	5	20	-	-	-	-	10	-	-	2,14	10	-	10	-
0,5	6	22	-	-	-	-	10	-	-	1,77	10	-	10	-
0,6	7	24	-	-	-	-	10	-	-	1,67	10	-	10	-
0,7	9	28	-	-	-	-	10	-	-	1,54	10	-	10	-
0,8	10	30	-	-	-	-	10	-	-	1,44	10	-	10	-
0,9	11	32	-	-	-	-	10	-	2,75	1,44	10	-	10	-
1	12	34	4,80	8,15	3,88	2,57	10	2,10	2,59	1,17	10	0,53	10	0,34
1,1	14	36	4,80	8,05	4,35	-	10	2,04	2,98	1,12	10	0,56	10	0,34
1,2	16	38	5,00	8,25	4,16	-	10	2,10	2,67	1,17	10	0,56	10	0,34
1,3	16	38	5,00	8,80	4,35	-	10	2,00	2,64	1,12	10	0,56	10	0,34
1,4	18	40	5,70	8,05	4,41	-	10	1,96	2,42	1,06	10	0,56	10	0,34
1,5	18	40	5,70	7,80	4,07	2,17	10	1,82	2,42	0,98	10	0,56	10	0,34
1,6	20	43	5,70	7,90	4,07	-	10	1,76	2,40	0,92	10	0,56	10	0,39
1,7	20	43	6,50	8,00	4,44	-	10	1,78	2,32	0,98	10	0,56	10	0,39
1,8	22	46	6,50	7,90	4,41	-	10	1,60	2,32	0,81	10	0,56	10	0,39
1,9	22	46	6,50	8,00	4,41	-	10	1,62	2,42	0,84	10	0,56	10	0,39
2	24	49	6,50	6,70	4,16	1,59	10	1,54	1,71	0,70	10	0,53	10	0,39
2,1	24	49	6,50	7,35	4,44	-	-	1,71	2,32	0,84	10	0,56	10	0,39
2,2	27	53	6,90	8,05	4,63	-	-	1,77	2,20	0,84	10	0,56	10	0,39
2,3	27	53	6,90	8,05	4,50	-	-	1,77	2,32	0,84	10	0,56	10	0,39
2,4	30	57	6,90	8,30	4,16	-	-	1,77	2,27	0,92	10	0,56	10	0,39
2,5	30	57	6,90	7,25	4,35	2,02	-	1,86	1,71	0,92	10	0,56	10	0,39
2,6	30	57	9,50	8,90	4,50	-	-	1,88	2,32	0,92	10	0,56	10	0,45
2,7	33	61	9,50	8,25	4,75	-	-	1,88	2,25	0,92	10	0,65	10	0,45
2,8	33	61	9,50	9,15	4,69	-	-	1,90	2,57	0,98	10	0,65	10	0,45
2,9	33	61	9,50	8,05	4,75	-	-	1,90	2,86	0,98	10	0,65	10	0,45
3	33	61	8,95	7,70	4,57	1,77	-	1,66	1,88	0,81	10	0,56	10	0,32
3,1	36	65	8,95	8,05	4,97	-	-	1,94	2,61	0,98	10	0,65	10	0,35
3,2	36	65	8,95	8,80	4,85	2,22	-	1,94	2,35	0,98	10	0,65	10	0,35
3,3	36	65	8,95	8,90	4,97	2,22	-	1,96	2,18	1,00	10	0,65	10	0,35
3,4	39	70	9,50	8,00	5,35	-	-	1,94	2,61	1,00	10	0,65	10	0,35
3,5	39	70	9,50	8,30	5,40	1,95	-	1,77	2,47	0,92	10	0,71	10	0,35
3,6	39	70	10,90	6,90	5,50	-	-	2,11	2,76	1,06	10	0,71	10	0,40
3,7	39	70	10,90	7,50	5,50	-	-	2,18	2,83	1,12	10	0,71	10	0,40
3,8	43	75	10,90	8,30	5,80	-	-	2,24	2,79	1,17	10	0,74	10	0,40
3,9	43	75	10,90	9,70	5,95	-	-	2,35	3,42	1,20	10	0,83	10	0,40
4	43	75	10,90	7,80	5,70	2,08	-	1,90	2,40	0,98	10	0,71	10	0,40
4,1	43	75	11,55	9,05	5,80	-	-	2,47	2,93	1,23	10	0,83	10	0,44
4,2	43	75	11,55	8,05	5,80	2,51	-	2,18	2,40	1,12	10	0,83	10	0,44
4,3	47	80	13,80	8,95	6,30	-	-	2,49	3,42	1,28	10	0,83	10	0,44
4,4	47	80	13,80	9,70	6,30	-	-	2,49	3,93	1,28	10	0,86	10	0,44
4,5	47	80	13,80	8,00	6,15	2,60	-	2,35	3,00	1,20	10	0,86	10	0,44
4,6	47	80	15,70	10,10	6,50	-	-	2,49	3,74	1,28	10	0,98	10	0,57
4,7	47	80	15,70	9,70	6,50	-	-	2,56	3,74	1,28	10	0,98	10	0,57
4,8	52	86	15,70	10,20	6,60	-	-	2,58	3,42	1,34	10	0,89	10	0,57
4,9	52	86	15,70	10,50	6,75	-	-	2,71	3,57	1,39	10	1,03	10	0,57
5	52	86	15,70	8,90	6,50	2,57	-	2,24	3,08	1,06	10	0,98	10	0,57
5,1	52	86	15,70	9,50	6,75	-	-	2,73	3,59	1,48	10	0,98	10	0,56
5,2	52	86	23,00	11,00	6,75	-	-	2,73	4,00	1,48	10	1,06	10	0,56
5,3	52	86	23,00	10,60	7,30	-	-	2,73	4,37	1,48	10	1,12	10	0,56
5,4	57	93	23,00	11,40	8,00	-	-	3,11	5,15	1,67	10	1,12	10	0,56
5,5	57	93	23,00	9,80	7,65	3,57	-	3,05	3,86	1,56	10	1,09	10	0,56
5,6	57	93	25,80	11,60	8,10	-	-	3,18	5,05	1,73	10	1,23	10	0,85
5,7	57	93	25,80	12,40	8,10	-	-	3,28	4,83	1,73	10	1,23	10	0,85
5,8	57	93	25,80	12,75	8,10	-	-	3,28	4,83	1,78	10	1,23	10	0,85
5,9	57	93	25,80	12,40	8,25	-	-	3,35	5,35	1,81	10	1,23	10	0,85
6	63	93	25,80	10,30	7,80	3,57	-	3,05	4,10	1,56	10	1,23	10	0,85
6,1	63	101	33,40	12,20	8,80	-	-	3,52	5,05	1,98	10	1,52	10	0,90
6,2	63	101	33,40	12,20	8,70	-	-	3,52	5,35	1,98	10	1,55	10	0,90
6,3	63	101	33,40	12,95	8,60	-	-	3,64	5,50	1,98	10	1,55	10	0,90
6,4	63	101	33,40	12,85	8,70	-	-	3,81	5,80	2,06	10	1,55	10	0,90
6,5	63	101	33,40	10,75	9,40	4,37	-	3,69	4,74	2,00	10	1,38	10	0,90
6,6	63	101	38,00	13,45	9,60	-	-	3,92	6,80	2,14	10	1,55	10	1,00
6,7	63	101	38,00	13,95	9,85	-	-	4,05	5,80	2,23	10	1,55	10	1,00
6,8	69	109	29,00	13,75	10,55	5,90	-	4,69	6,05	2,56	10	1,60	10	1,00
6,9	69	109	29,00	14,75	10,65	-	-	4,69	7,40	2,56	10	1,60	10	1,00

D mm	L2 mm	L1 mm	11000... VHM Typ N Stück	11012... HSS-E PM Typ GT Stück	11015... TiN HSS-E Typ N Stück	11020... TiN HSS Typ N Stück	11030... - 11040... Bestell- menge und VPE Stück	11030... VA HSS-E Typ Ti Stück	11035... HSS Typ W Stück	11040... geschliffen HSS Typ N Stück	11045... Bestell- menge und VPE Stück	11045... präzisions- gewalzt HSS Typ N Stück	11050... Bestell- menge und VPE Stück	11050... gewalzt HSS Typ N Stück
7	69	109	29,00	16,40	10,55	5,30	-	4,35	4,88	2,37	10	1,60	10	1,00
7,1	69	109	39,90	18,00	11,70	-	-	4,86	8,70	2,64	10	1,72	10	1,22
7,2	69	109	39,90	17,80	11,70	-	-	4,98	9,25	2,73	10	1,78	10	1,22
7,3	69	109	39,00	17,80	12,30	-	-	4,98	8,70	2,73	10	1,78	10	1,22
7,4	69	109	39,90	17,90	12,30	-	-	5,10	8,70	2,87	10	1,78	10	1,22
7,5	69	109	39,90	17,20	11,25	5,85	-	4,75	6,55	2,64	10	1,78	10	1,22
7,6	75	117	43,00	19,00	13,45	-	-	5,40	10,00	3,00	10	1,89	5	1,27
7,7	75	117	43,00	19,45	13,10	-	-	5,40	10,00	3,00	10	1,89	5	1,27
7,8	75	117	43,00	16,20	13,20	-	-	5,50	9,60	3,06	10	1,89	5	1,27
7,9	75	117	43,00	19,00	13,90	-	-	5,60	11,35	3,09	10	2,00	5	1,27
8	75	117	43,00	17,80	12,60	5,85	-	4,75	6,25	2,64	10	2,00	5	1,27
8,1	75	117	52,00	23,95	13,80	-	-	5,80	11,15	3,23	10	2,06	5	1,53
8,2	75	117	52,00	24,85	13,70	-	-	5,80	11,15	3,25	10	2,06	5	1,53
8,3	75	117	52,00	24,85	13,70	-	-	6,30	13,00	3,53	10	2,29	5	1,53
8,4	75	117	52,00	24,85	14,35	-	-	6,30	11,90	3,53	10	2,29	5	1,53
8,5	75	117	52,00	20,80	12,95	7,65	-	6,10	7,55	3,42	10	2,20	5	1,53
8,6	81	125	55,00	-	-	-	-	7,05	12,25	3,98	10	2,49	5	1,67
8,7	81	125	55,00	-	-	-	-	7,05	13,80	3,98	10	2,49	5	1,67
8,8	81	125	-	28,90	15,20	-	-	7,10	13,80	4,03	10	2,58	5	1,67
8,9	81	125	55,00	-	-	-	-	7,40	13,00	4,17	10	2,60	5	1,67
9	81	125	55,00	23,05	14,35	8,30	-	6,70	8,30	3,73	10	2,43	5	1,67
9,1	81	125	63,00	-	-	-	-	7,40	16,20	4,17	10	2,60	5	1,79
9,2	81	125	63,00	-	-	-	-	7,40	16,20	4,17	10	2,60	5	1,79
9,3	81	125	63,00	34,30	15,40	-	-	7,50	14,70	4,23	10	2,63	5	1,79
9,4	81	125	63,00	-	-	-	-	7,50	16,20	4,23	10	2,63	5	1,79
9,5	81	125	63,00	27,55	14,95	9,40	-	7,50	11,90	4,23	10	2,63	5	1,79
9,6	87	133	66,00	-	-	-	-	8,10	18,30	4,67	10	2,95	5	2,00
9,7	87	133	66,00	-	-	-	-	8,10	18,65	4,67	10	2,95	5	2,00
9,8	87	133	66,00	29,40	17,50	-	-	8,80	14,90	5,10	10	3,09	5	2,00
9,9	87	133	66,00	-	-	-	-	8,80	19,25	5,10	10	3,09	5	2,00
10	87	133	66,00	26,65	16,90	10,05	-	7,90	9,45	4,53	10	2,90	5	2,00
10,1	87	133	-	-	-	-	-	-	-	5,45	-	-	5	2,39
10,2	87	133	66,00	40,20	19,55	12,75	-	10,00	-	5,70	5	3,44	5	2,39
10,3	87	133	-	-	-	-	-	-	-	6,75	-	-	-	-
10,4	87	133	-	-	-	-	-	-	-	6,75	-	-	-	-
10,5	87	133	66,00	39,30	19,70	12,90	-	10,25	13,00	5,90	5	3,57	5	2,39
10,6	87	133	-	-	-	-	-	-	-	7,00	-	-	-	-
10,7	94	142	-	-	-	-	-	-	-	8,10	-	-	-	-
10,8	94	142	-	-	-	-	-	-	-	8,10	-	-	5	2,67
11	94	142	66,00	39,30	20,30	14,80	-	11,75	15,45	6,75	5	3,98	5	2,67
11,1	94	142	-	-	-	-	-	-	-	8,35	-	-	5	2,96
11,2	94	142	-	-	-	-	-	-	-	8,35	-	-	5	2,96
11,5	94	142	112,00	41,10	22,60	15,90	-	12,60	-	7,40	5	4,86	5	2,96
11,7	94	142	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	3,20
11,8	94	142	-	-	-	-	-	-	-	9,30	-	-	5	3,20
12	101	151	112,00	47,85	24,30	18,20	-	14,35	17,75	8,20	5	5,40	5	3,20
12,1	101	151	-	-	-	-	-	-	-	10,55	-	-	5	3,53
12,2	101	151	-	-	-	-	-	-	-	10,95	-	-	5	3,53
12,3	101	151	-	55,00	-	-	-	-	-	-	-	-	5	3,53
12,4	101	151	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	3,53
12,5	101	151	-	51,50	24,90	20,40	-	16,10	19,60	9,20	5	6,10	5	3,53
12,6	101	151	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	3,81
12,7	101	151	-	59,00	-	-	-	-	-	-	-	-	5	3,81
12,8	101	151	-	-	-	-	-	-	-	12,00	-	-	5	3,81
12,9	101	151	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	3,81
13	101	151	-	51,50	26,65	22,30	-	17,30	21,10	10,10	5	7,00	5	3,81
13,2	101	151	-	-	-	-	-	-	-	10,55	-	-	-	-
13,5	108	160	-	55,10	31,25	-	-	-	-	12,00	5	9,85	5	4,72
13,8	108	160	-	-	-	-	-	-	-	12,60	-	-	-	-
14	108	160	-	68,60	31,25	-	-	-	-	13,10	-	13,15	-	4,84
14,2	114	169	-	-	-	-	-	-	-	13,85	-	-	-	-
14,5	114	169	-	-	-	-	-	-	-	14,15	-	17,85	-	5,45
14,8	114	169	-	-	-	-	-	-	-	15,00	-	-	-	-
15	114	169	-	-	-	-	-	-	-	15,20	-	17,85	-	7,40
15,2	120	178	-	-	-	-	-	-	-	16,50	-	-	-	-
15,5	120	178	-	-	-	-	-	-	-	18,00	-	19,35	-	8,20
16	120	178	-	-	-	-	-	-	-	18,75	-	19,35	-	8,50

Spiralbohrer-Sätze

 Typ
N

 DIN
338

Ausführung: leistungsstarke, stabile Qualitätsbohrer in robuster, qualitativ hochwertiger Metallkassette

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

11052... Spiralbohrer-Satz TiN HSS
Inhalt: ähnlich Art.-Nr. 11020...


110521-10



110531-10

11053... Spiralbohrer-Satz VA HSS-E
Inhalt: ähnlich Art.-Nr. 11030..., Typ N mit 5% Kobaltanteil


110541-10



110551-10

11054... Spiralbohrer-Satz HSS, geschliffen
Inhalt: Art.-Nr. 11040...

11055... Spiralbohrer-Satz HSS, gewalzt
Inhalt: Art.-Nr. 11050...


Ø mm	Stufung mm	Anzahl Bohrer	11052... TiN HSS	11053... VA HSS-E	11054... geschliffen HSS	11055... gewalzt HSS
1-5,9	0,1	50	-	124,90	73,80	39,65
6-10	0,1	41	-	269,00	179,00	80,60
1-10	0,5	19	66,50	76,10	50,00	22,55
1-10,5	0,5 + Kernlochbohrer	24	88,50	97,20	68,50	38,75
1-13	0,5	25	115,20	162,10	76,90	39,05

Spiralbohrerstände und Koffer

 Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de
11060... Spiralbohrer-Kunststoffständer, unbestückt

Ø mm	Stufung mm	Anzahl Bohrer	11060...	Ø mm	Stufung mm	Anzahl Bohrer	11060...
1-10	0,5	19	2,50	1-5	0,1	40	4,10
1-13	0,5	25	3,24	5,1-10	0,1	50	4,96


11061 Spiralbohrersätze im Vorratskoffer, 170-teilig 135,60

Einsatz: bei Montagearbeiten, Reparaturen in Stahl bis 900 N/mm², Nichteisenmetalle, Grauguss und Hartkunststoffe

Ausführung: rollgewalzt

Inhalt:

 Spiralbohrer (Artikel-Nr. 11050...):
 je 10 Stück 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8 mm
 je 5 Stück 8,5 - 9 - 9,5 - 10 mm

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

Lieferung unbestückt



11061

*Alles aus
einer Hand!*



WERKZEUG EYLERT

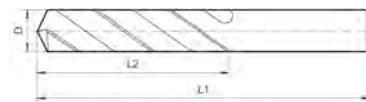

 F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

Lange Spiralbohrer

DIN
340



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11100... Langer Spiralbohrer TiN



11100

Eigenschaften: mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, Spezialausspitzung, größerem Seitenwinkel sowie größerer Kerndicke

Einsatz: zum Bohren durch Bohrbuchsen in Titan und Titanlegierungen, VA-Werkstoffe, für Stahlwerkstoffe über 900 N/mm², bedingt für Sonderlegierungen

11120... Langer Spiralbohrer, Spezialprofil geschliffen



11120

Eigenschaften: mit nitrierten Fasen, mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, größeren Spannuten und stark gerundeten Rückenrändern sowie sehr großer Kerndicke

Einsatz: zum Bohren durch Bohrbuchsen für legierte und unlegierte Stähle sowie Gussarten mit einer Festigkeit von über 800 N/mm², insbesondere Warm- und Kaltarbeitsstähle, hochlegierte Stähle sowie Vergütungs- und Einsatzstähle

11200... Langer Spiralbohrer, geschliffen



11200

Eigenschaften: vaporisiert, mit normalem Kernanstieg und geschliffenem Profil

Einsatz: für Grau-, Temper-, Sphäroguss, Stahl und Stahlguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit

11220... Langer Spiralbohrer, gewalzt



11220

Einsatz: bei Montagearbeiten, Reparaturen in Stahl bis 900 N/mm² usw.

11230... Langer Spiralbohrer Alu Typ W



11230

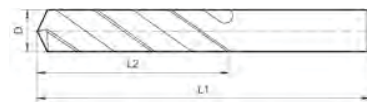
Einsatz: für weiche und langspanende Werkstoffe wie Aluminium, Aluminium-Legierungen, Zink, Hütten-Kupfer, Silumin, Elektron, Zamak, Kunststoffe (weich) und Holz

D mm	L2 mm	L1 mm	11100... HSS-E TiN	11120... HSS-E geschliffen	11200... HSS geschliffen	11220... HSS gewalzt	11230... HSS Alu	D mm	L2 mm	L1 mm	11100... HSS-E TiN	11120... HSS-E geschliffen	11200... HSS geschliffen	11220... HSS gewalzt	11230... HSS Alu
1	33	56	10,70	5,25	3,45	1,40	-	4,5	82	126	12,05	6,90	2,76	1,86	7,00
1,1	37	60	-	6,90	3,54	-	-	4,8	87	132	12,95	7,45	3,29	1,87	-
1,2	41	65	13,60	5,90	3,40	-	-	5	87	132	12,45	6,60	3,05	1,65	6,90
1,3	41	65	-	6,45	3,25	-	-	5,1	87	132	14,90	8,25	3,36	1,95	-
1,4	45	70	13,35	5,50	2,96	-	-	5,2	87	132	14,70	8,60	3,40	1,95	-
1,5	45	70	10,50	4,57	2,52	1,28	-	5,5	91	139	13,60	8,10	3,49	1,86	9,35
1,6	45	70	13,35	5,20	2,73	-	-	5,8	91	139	17,30	10,00	3,60	2,24	-
1,7	50	76	13,35	5,15	2,79	-	-	6	91	139	14,90	8,45	3,80	2,00	9,80
1,8	53	80	12,95	5,15	2,79	-	-	6,2	97	148	22,80	10,55	4,12	2,59	-
1,9	53	80	13,80	5,20	2,79	-	-	6,5	97	148	19,90	9,65	4,12	2,42	11,20
2	56	85	9,60	3,55	1,84	1,12	-	6,8	102	156	24,50	12,10	5,85	2,71	-
2,1	56	85	11,85	4,75	2,31	1,15	-	7	102	156	21,90	10,90	4,76	2,65	11,60
2,2	59	90	11,60	4,70	2,31	1,15	-	7,2	102	156	-	15,10	7,00	2,89	-
2,3	59	90	11,85	4,77	2,53	1,15	-	7,4	102	156	-	17,15	-	-	-
2,4	62	95	12,05	4,71	2,31	1,15	-	7,5	109	165	25,85	13,50	5,75	2,86	17,20
2,5	62	95	9,60	4,12	1,98	1,15	4,50	7,8	109	165	31,95	17,40	6,75	3,39	-
2,6	62	95	12,05	4,99	2,40	1,25	-	8	109	165	23,20	11,40	5,65	3,18	12,55
2,7	66	100	12,45	5,10	2,63	1,25	-	8,2	109	165	31,10	17,20	6,75	3,39	-
2,8	66	100	12,05	5,05	2,42	1,25	-	8,5	109	165	26,70	14,55	6,50	3,71	17,60
2,9	66	100	12,45	5,65	2,68	1,25	-	9	115	175	29,30	14,90	6,80	4,00	17,95
3	66	100	10,10	4,24	2,00	1,25	4,77	9,5	115	175	35,40	21,00	8,30	4,56	-
3,1	69	106	12,45	5,60	2,48	1,40	-	9,8	121	184	-	31,25	11,15	5,00	-
3,2	69	106	11,40	4,89	2,10	1,40	6,65	10	121	184	-	-	8,05	4,79	20,90
3,3	69	106	11,60	5,50	2,25	1,40	6,65	10,2	121	184	47,70	26,05	11,35	-	-
3,4	73	112	12,45	5,90	2,76	1,40	-	10,5	121	184	-	30,75	11,35	5,40	-
3,5	73	112	10,70	5,10	2,20	1,29	6,00	11	128	195	-	31,95	11,75	5,75	-
3,6	73	112	12,45	6,20	2,76	1,72	-	11,5	128	195	-	43,20	13,20	7,10	-
3,7	73	112	12,45	6,40	2,80	1,72	-	12	134	205	-	37,55	15,05	7,80	-
3,8	78	119	12,45	5,90	2,60	1,72	-	12,5	134	205	-	-	15,05	9,30	-
3,9	78	119	13,80	6,35	2,80	1,72	-	13	134	205	-	-	15,85	10,10	-
4	78	119	11,40	5,80	2,40	1,50	6,10	14	140	214	-	-	19,60	15,90	-
4,1	78	119	-	-	2,80	1,86	-	15	144	220	-	-	-	24,60	-
4,2	78	119	12,05	6,45	2,45	1,86	6,40	16	149	227	-	-	-	29,20	-

Überlange Spiralbohrer mit Tieflochprofil



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11300... Überlanger Spiralbohrer mit Tieflochprofil

HSS

Eigenschaften: Kegelmantelschliff, Ausspitzung nach DIN 1412 Form A, Seitenspanwinkel größer als normal, Kerndicke stärker als normal, flache und weite Spannuten

Einsatz: für tiefe oder tiefliegende Bohrungen in Grauguss, Stählen bis 1000 N/mm², ausgenommen Chrom-Nickel-Stähle, VA usw.



11300

11310... Überlanger Spiralbohrer mit Tieflochprofil

HSS-E

Eigenschaften: faserfritiert, mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit und großem Spanraum, Kegelmantelschliff und Ausspitzung nach DIN 1412 Form A, mit größerem Seitenspanwinkel und stärkerem Kern

Einsatz: zum Bohren extrem tiefer Löcher unter erschwerten Bedingungen, für Stahl und Stahlguss mit höherer Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss usw.



11310

D h8 x L1 mm	L2 mm	11300... HSS	11310... HSS-E
3X150	100	11,65	12,75
3X190	130	15,90	21,90
3X240	160	27,95	-
3,5X165	115	11,65	12,75
3,5X210	145	17,95	25,95
3,5X265	180	22,10	-
4X175	120	12,10	12,95
4X220	150	16,80	23,80
4X280	190	21,50	-
4,5X185	125	13,55	14,85
4,5X235	160	18,80	26,55
4,5X295	200	26,80	-
5X195	135	13,55	15,05
5X245	170	18,25	25,35
5X315	210	26,20	-
5,5X205	140	15,35	17,20

D h8 x L1 mm	L2 mm	11300... HSS	11310... HSS-E
5,5X260	180	22,70	30,90
5,5X330	225	27,95	-
6X205	140	14,70	16,50
6X260	180	21,80	30,90
6X330	225	29,40	-
6,5X215	150	20,90	21,65
6,5X275	190	26,20	35,25
6,5X350	235	31,80	-
6,8X225	155	26,50	28,75
6,8X290	200	-	87,70
7X225	155	21,50	23,50
7X290	200	27,35	38,90
7X370	250	41,15	-
7,5X225	155	-	30,60
7,5X290	200	-	58,70
8X240	165	26,50	28,75

D h8 x L1 mm	L2 mm	11300... HSS	11310... HSS-E
8X305	210	31,80	45,05
8X390	265	47,65	-
8,5X240	165	34,15	37,20
8,5X305	210	50,00	70,40
8,5X390	265	60,00	-
9X250	175	37,05	38,60
9X320	220	48,80	69,80
9X410	280	64,70	-
9,5X320	220	58,80	-
10X265	185	38,25	41,90
10X340	235	52,40	73,50
10X430	295	76,50	-
10,2X340	235	79,40	-
12X295	205	58,30	-
12X375	260	83,50	-
12X480	330	104,10	-

EYLhandbuch

...einfach und schnell den richtigen Wert !

Fordern Sie es an:

Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de



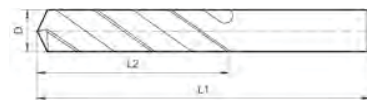
Auch als Download unter www.werkzeug-eylert.de



Extra kurze Spiralbohrer



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11400... Extra kurzer Spiralbohrer VHM



11400

Einsatz: für Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstähle, Bronze, Leicht- und Buntmetalle, abrasive Werkstoffe (AlSi-Legierungen), faserverstärkte Kunststoffe sowie Duroplasten mit Schmirgelwirkung auf Schneiden und Fasen

11421... Extra kurzer Spiralbohrer HSS-E TiN



11421

Einsatz: für legierte/unlegierte Stähle bis 800 N/mm², Kalt-/Warmarbeitsstähle, Wälzlagerstähle, NE-Metalle, Gussmaterialien, rostfreie Stähle, Kunststoffe

11422... Extra kurzer Spiralbohrer HSS-E



11422

Einsatz: für legierte/unlegierte Stähle bis 800 N/mm², Kalt-/Warmarbeitsstähle, Wälzlagerstähle, NE-Metalle, Gussmaterialien, rostfreie Stähle, Kunststoffe

D mm	L2 mm	L1 mm	11400... VHM	11421... HSS-E TiN	11422... HSS-E
1	6	26	4,13	3,93	2,00
1,1	7	28	-	3,93	2,00
1,2	8	30	-	4,08	2,00
1,3	8	30	-	4,25	2,00
1,4	9	32	-	3,88	2,00
1,5	9	32	4,27	3,75	2,00
1,6	10	34	4,34	3,85	2,00
1,7	10	34	6,10	3,88	2,00
1,8	11	36	-	4,53	2,00
1,9	11	36	-	4,53	2,00
2	12	38	4,17	3,83	2,08
2,1	12	38	-	4,62	2,08
2,2	13	40	-	4,62	2,08
2,3	13	40	-	3,92	2,08
2,4	14	43	-	4,68	2,08
2,5	14	43	4,17	3,55	2,19
2,6	14	43	4,17	4,13	2,19
2,7	16	46	-	5,20	2,26
2,8	16	46	-	4,80	2,26
2,9	16	46	-	5,10	2,26
3	16	46	6,10	4,36	2,19
3,1	18	49	6,10	4,56	2,26
3,2	18	49	6,10	4,42	2,26
3,3	18	49	6,10	4,42	2,41
3,4	20	52	6,20	5,00	2,52
3,5	20	52	6,20	4,42	2,52
3,6	20	52	-	5,50	2,52
3,7	20	52	-	4,95	2,52
3,8	22	55	-	5,35	2,75
3,9	22	55	-	6,10	2,75
4	22	55	7,35	4,92	2,67
4,1	22	55	8,10	5,80	2,75
4,2	22	55	8,10	4,92	2,75
4,3	24	58	-	5,65	2,89

D mm	L2 mm	L1 mm	11400... VHM	11421... HSS-E TiN	11422... HSS-E
4,4	24	58	-	6,10	2,89
4,5	24	58	8,10	5,65	2,75
4,6	24	58	-	5,80	2,89
4,7	24	58	-	6,10	2,89
4,8	26	62	-	6,45	2,89
4,9	26	62	-	6,55	2,89
5	26	62	8,60	5,50	2,89
5,1	26	62	14,70	6,10	3,00
5,2	26	62	11,05	6,55	3,00
5,3	26	62	-	6,75	3,00
5,4	28	66	-	7,20	3,38
5,5	28	66	11,05	6,25	3,15
5,56	28	66	-	6,75	3,63
5,6	28	66	-	7,30	3,63
5,7	28	66	27,40	7,85	3,63
5,8	28	66	11,70	7,50	3,63
5,9	28	66	-	7,85	3,63
6	28	66	11,70	6,65	3,49
6,1	28	70	-	7,75	3,97
6,2	31	70	-	7,75	3,97
6,3	31	70	-	8,20	3,97
6,4	31	70	-	8,20	3,97
6,5	31	70	14,80	7,75	3,89
6,6	31	70	-	8,60	4,34
6,7	31	70	-	8,85	4,34
6,8	34	74	18,50	9,50	4,93
6,9	34	74	-	9,40	4,93
7	34	74	17,80	8,75	4,93
7,1	34	74	-	10,60	6,05
7,2	34	74	-	10,80	6,05
7,3	34	74	-	10,80	6,05
7,4	34	74	-	10,90	6,05
7,5	34	74	20,70	9,05	5,30
7,54	37	79	-	-	10,60

D mm	L2 mm	L1 mm	11400... VHM	11421... HSS-E TiN	11422... HSS-E
7,6	37	79	-	11,55	6,75
7,7	37	79	-	11,70	6,75
7,8	37	79	-	11,70	6,75
7,9	37	79	-	11,55	6,75
8	37	79	23,80	10,80	5,60
8,1	37	79	-	13,75	6,75
8,2	37	79	-	14,40	6,75
8,3	37	79	-	14,50	6,75
8,4	37	79	-	14,50	6,75
8,5	37	79	29,45	12,65	5,85
8,6	40	84	-	15,80	8,00
8,7	40	84	-	15,80	8,00
8,8	40	84	-	14,45	8,00
8,9	40	84	-	16,50	8,65
9	40	84	31,00	12,90	6,75
9,1	40	84	-	16,50	8,65
9,2	40	84	-	16,50	8,65
9,3	40	84	-	14,50	8,50
9,4	40	84	-	16,50	8,65
9,5	40	84	33,05	14,05	7,45
9,6	43	89	-	16,80	10,85
9,7	43	89	-	16,80	10,85
9,8	43	89	-	16,80	9,45
9,9	43	89	-	16,80	10,85
10	43	89	35,65	13,85	8,50
10,2	43	89	41,30	17,65	11,00
10,5	43	89	41,30	16,70	11,00
11	47	95	45,45	18,50	12,80
11,5	47	95	-	21,35	14,55
12	51	102	51,70	20,90	15,25
12,5	51	102	-	22,90	18,55
13	51	102	-	22,90	17,55
13,5	54	107	-	24,50	-
14	54	107	-	30,50	-

Kleinstbohrer

Typ
N

WN

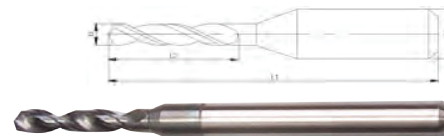
TiAlN

HPC

VHM

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

11433... Kleinstbohrer VHM



11433

Eigenschaften: Vierflächenanschliff, Spiralwinkel 30°, Spitzenwinkel 118°/130°, TiAlN-beschichtet, verstärkter Schaft-Ø 3 mm**Einsatz:** universell**Ausführung:** < Durchmesser 0,4 mm : Spitzenwinkel 118°, ab Durchmesser 0,4 mm : Spitzenwinkel 130°

D h6 mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	11433...
0,1	1	38	3	19,95
0,15	2	38	3	19,95
0,2	2,5	38	3	19,95
0,25	4	38	3	19,15
0,3	5,5	38	3	15,75
0,35	5,5	38	3	15,75
0,4	6	38	3	15,75
0,45	6	38	3	15,75
0,5	6	38	3	15,75
0,55	8	38	3	15,75
0,6	8	38	3	15,75
0,65	8	38	3	15,75
0,7	8	38	3	15,75
0,75	8	38	3	15,75
0,8	8	38	3	15,75
0,9	8	38	3	15,75
0,95	8	38	3	15,75
0,97	8	38	3	15,75
0,98	8	38	3	15,75
0,99	8	38	3	15,75
1	10	38	3	15,75
1,01	10	38	3	15,75
1,02	10	38	3	15,75
1,03	10	38	3	15,75
1,05	10	38	3	15,75
1,1	10	38	3	15,75
1,15	10	38	3	15,75
1,2	10	38	3	15,75

D h6 mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	11433...
1,25	10	38	3	15,75
1,3	10	38	3	15,75
1,35	10	38	3	15,75
1,4	10	38	3	15,75
1,45	10	38	3	15,75
1,47	10	38	3	15,75
1,48	10	38	3	15,75
1,49	10	38	3	15,75
1,5	12	38	3	15,75
1,51	12	38	3	15,75
1,52	12	38	3	15,75
1,53	12	38	3	15,75
1,55	12	38	3	15,75
1,6	12	38	3	15,75
1,65	12	38	3	15,75
1,7	12	38	3	15,75
1,75	12	38	3	15,75
1,8	12	38	3	15,75
1,9	12	38	3	15,75
1,95	12	38	3	15,75
1,97	12	38	3	15,75
1,98	12	38	3	15,75
1,99	12	38	3	15,75
2	12	38	3	15,75
2,01	12	38	3	15,75
2,02	12	38	3	15,75
2,03	12	38	3	15,75
2,05	12	38	3	15,75

D h6 mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	11433...
2,1	12	38	3	15,75
2,15	12	38	3	15,75
2,2	12	38	3	15,75
2,25	12	38	3	15,75
2,3	12	38	3	15,75
2,35	12	38	3	15,75
2,4	12	38	3	18,50
2,45	12	38	3	18,50
2,5	12	38	3	18,50
2,51	12	38	3	18,50
2,52	12	38	3	18,50
2,53	12	38	3	18,50
2,55	12	38	3	18,50
2,6	12	38	3	18,50
2,65	12	38	3	18,50
2,7	12	38	3	18,50
2,75	12	38	3	18,50
2,8	12	38	3	18,50
2,85	12	38	3	18,50
2,9	12	38	3	18,50
2,95	12	38	3	18,50
2,96	12	38	3	18,50
2,97	12	38	3	18,50
2,98	12	38	3	18,50
2,99	12	38	3	18,50
3	12	38	3	18,50

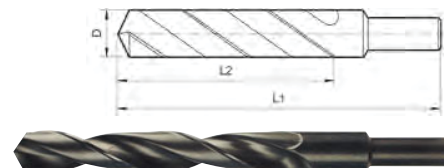
Spiralbohrer mit abgesetztem Schaft

Typ
NDIN
338

HSS

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

11440... Spiralbohrer mit abgesetztem Schaft, Ø 13 mm



11440

Eigenschaften: rollgewalzte Spirale mit geschliffener Fase**Einsatz:** für Stähle bis 900 N/mm², Nichteisenmetalle, Grauguss und Hartkunststoffe**Schaftdurchmesser:** 13 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	11440...
13,5	108	160	5,60
14	108	160	6,00
14,5	114	169	7,40
15	114	169	8,50
15,5	120	178	8,90
16	120	178	9,65
16,5	125	184	9,80
17	125	184	10,00
17,5	130	191	10,75

D mm	L2 mm	L1 mm	11440...
18	130	191	11,55
18,5	135	198	12,40
19	135	198	13,50
19,5	140	205	13,90
20	140	205	14,25
20,5	145	205	19,70
21	145	205	19,70
21,5	150	210	21,60
22	150	210	21,60

D mm	L2 mm	L1 mm	11440...
23	155	215	23,15
24	160	220	23,75
25	160	220	25,90
26	165	235	27,80
27	170	235	31,00
28	170	235	33,25
29	175	240	35,75
30	175	240	38,85

Spiralbohrer-Bits



HSS



Eigenschaften: schneller Werkzeugwechsel, kurze Bauweise ermöglicht gutes Arbeiten an engen Stellen

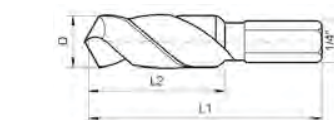
Einsatz: zum Bohren mit Akkuschraubern



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

11442... Spiralbohrer-Bit mit Sechskantaufnahme 1/4"

D mm	L2 mm	L1 mm	11442...	D mm	L2 mm	L1 mm	11442...
1	7	32	4,07	5,5	26	50	4,20
1,5	10	32	4,07	6	26	50	4,20
2	12	34	4,07	6,5	30	50	4,20
2,5	14	36	4,07	6,8	30	50	4,20
3	16	38	4,07	7	30	50	4,20
3,3	18	40	4,07	8	32	51	4,94
3,5	18	40	4,07	8,5	33	53	5,65
4	20	44	4,07	9	33	53	5,65
4,2	20	45	4,07	9,5	38	54	6,40
4,5	24	46	4,07	10	38	54	6,40
5	26	50	4,07	10,2	38	54	6,40



11442



11443

11443 Spiralbohrer-Bitsatz, 19-teilig

66,90

Inhalt:

je 1 Stück Spiralbohrer-Bit Ø 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8 - 8,5 - 9 - 9,5 - 10 mm inkl. Kunststoffbox

Blechbohrer



11450... Extra kurzer Blechbohrer, geschliffen

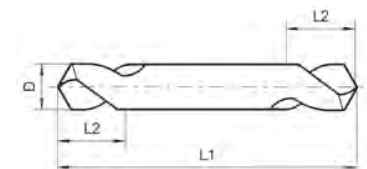
Eigenschaften: extrem bruchsicher durch kurze Spirale und starken Kernantrieb, kein Ankörnen nötig

Einsatz: für dünne Werkstücke wie Stahl-, Messing-, Zink-, Kupfer- und Aluminiumblech, Kunststoffplatten, im Karosserie- und Metallbau, Nietlöcher usw.



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

D mm	L2 mm	L1 mm	11450...	D mm	L2 mm	L1 mm	11450...
2,5	9,5	43	1,42	4,2	14	55	1,52
3	10,6	46	1,43	4,5	15,5	58	2,05
3,1	11,2	49	1,45	4,8	17	62	2,75
3,2	11,2	49	1,38	5	17	62	1,87
3,3	11,2	49	1,38	5,1	17	62	2,70
3,5	12,5	52	1,41	5,2	17	62	2,49
4	14	55	1,63	6	19	66	2,95
4,1	14	55	1,52				



11450

Spiralbohrer mit gelöteter Hartmetall-Schneide



11480... Spiralbohrer mit gelöteter Hartmetall-Schneide

Einsatz: für Stahl 750-1400 N/mm², Stahlguss über 700 N/mm², Grau-, Hart-, Temper- und Rotguss, Messing,

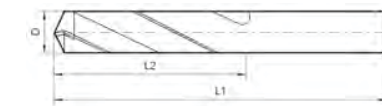
Bronze und alle anderen kurzspanenden Werkstoffe

Ausführung: mit gelöteter Hartmetall-Schneidplatte



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

D mm	L2 mm	L1 mm	11480...	D mm	L2 mm	L1 mm	11480...	D mm	L2 mm	L1 mm	11480...
3	20	50	10,45	5,2	32	71	15,15	10,5	56	100	21,65
3,1	25	56	17,30	5,5	32	71	11,75	11	56	100	20,30
3,2	25	56	14,85	6	32	71	11,10	11,5	63	112	29,35
3,3	25	56	14,85	6,5	32	71	11,70	12	63	112	21,30
3,5	25	56	10,85	7	40	80	12,30	12,5	63	112	32,30
4	25	56	10,05	7,5	40	80	14,45	13	63	112	28,85
4,1	28	63	14,25	8	40	80	13,30	14	71	125	33,65
4,2	28	63	12,15	8,5	50	90	16,15	15	71	125	42,90
4,5	28	63	10,30	9	50	90	14,75	16	80	140	45,95
5	28	63	10,10	9,5	50	90	19,90				
5,1	32	71	15,15	10	56	100	18,20				

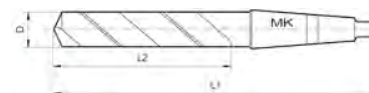


11480

Lange Spiralbohrer mit Morsekegelschaft



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11495-11520

11495... Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Eigenschaften: dampfbehandelt, mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412-A, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr, verstärkter Kern mit normalem Kernanstieg

Einsatz: geeignet für legierte und unlegierte Stähle sowie Gussarten mit Festigkeiten über 800 N/mm², insbesondere Warm- und Kaltarbeitsstähle, Wälzgerstähle, hochlegierte Stähle, Vergütungs- und Einsatzstähle, rost- und säurebeständige Stähle



HSS-E



11495

11500... Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, geschliffen

Eigenschaften: dampfbehandelte Oberfläche, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr, hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit sowie präziser Spitzenanschliff

Einsatz: für legierte und unlegierte Stähle und Stahlguss, Grauguss, Temperguss und kurzspannende Alu-Legierungen



HSS



11500

11520... Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, gewalzt

Eigenschaften: dampfbehandelte Oberfläche, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr

Einsatz: für Grauguss, Temperguss, und Sphäroguss, legierte und unlegierte Stähle sowie Stahlguss und Sinterisen



11520

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11495...	11500...	11520...
5	52	133	MK1	-	14,35	8,20
5,5	57	138	MK1	-	15,55	8,20
6	57	138	MK1	-	16,00	8,20
6,5	63	144	MK1	-	15,80	8,20
6,8	69	150	MK1	-	-	10,40
7	69	150	MK1	-	15,80	8,20
7,5	69	150	MK1	-	19,25	8,20
8	75	156	MK1	-	13,70	7,15
8,5	75	156	MK1	-	15,05	7,15
9	81	162	MK1	-	14,85	7,15
9,5	81	162	MK1	-	18,60	7,15
9,75	87	168	MK1	-	35,65	7,15
10	87	168	MK1	30,90	15,05	7,00
10,25	87	168	MK1	-	26,45	7,55
10,5	87	168	MK1	39,60	16,65	7,55
10,75	94	175	MK1	-	27,35	7,95
11	94	175	MK1	33,60	16,45	7,30
11,25	94	175	MK1	-	31,95	7,95
11,5	94	175	MK1	42,25	19,70	7,75
11,75	94	175	MK1	-	25,05	7,95
12	101	182	MK1	42,00	16,95	7,85
12,25	101	182	MK1	-	28,70	8,10
12,5	101	182	MK1	40,00	17,85	8,35
12,75	101	182	MK1	-	27,80	8,35
13	101	182	MK1	37,70	18,60	8,10
13,25	108	189	MK1	-	27,80	9,95
13,5	108	189	MK1	49,95	20,85	8,80
13,75	108	189	MK1	-	27,80	8,80
14	108	189	MK1	42,25	19,25	8,80
14,25	114	212	MK2	-	33,40	11,55
14,5	114	212	MK2	47,25	20,65	9,10
14,75	114	212	MK2	-	36,60	10,75
15	114	212	MK2	48,60	21,50	9,95
15,25	120	218	MK2	-	31,50	11,55
15,5	120	218	MK2	51,80	23,15	10,45
15,75	120	218	MK2	-	31,95	11,75
16	120	218	MK2	51,40	23,15	10,20
16,25	125	223	MK2	-	38,90	11,70
16,5	125	223	MK2	54,10	25,05	11,70
16,75	125	223	MK2	-	35,65	11,70

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11495...	11500...	11520...
17	125	223	MK2	54,10	26,45	11,20
17,25	130	228	MK2	-	38,00	13,40
17,5	130	228	MK2	51,40	26,90	11,75
17,75	130	228	MK2	-	36,60	12,95
18	130	228	MK2	58,40	28,30	12,95
18,25	135	233	MK2	-	42,15	14,75
18,5	135	233	MK2	62,70	30,15	13,95
18,75	135	233	MK2	-	-	14,75
19	135	233	MK2	59,50	30,15	13,75
19,25	140	238	MK2	-	46,80	14,85
19,5	140	238	MK2	75,00	34,80	14,85
19,75	140	238	MK2	-	45,40	15,30
20	140	238	MK2	65,00	32,40	14,05
20,25	145	243	MK2	-	52,80	18,30
20,5	145	243	MK2	72,10	34,30	17,60
20,75	145	243	MK2	-	-	18,00
21	145	243	MK2	77,70	36,60	17,00
21,25	150	248	MK2	-	-	19,15
21,5	150	248	MK2	99,00	41,70	18,55
21,75	150	248	MK2	-	-	19,15
22	150	248	MK2	109,70	40,30	18,00
22,25	150	248	MK2	-	-	22,75
22,5	155	253	MK2	126,70	43,55	20,15
23	155	253	MK2	98,10	47,30	20,95
23,5	155	276	MK3	105,40	46,80	22,45
23,75	160	281	MK3	-	-	25,85
24	160	281	MK3	113,60	49,55	22,45
24,5	160	281	MK3	119,90	51,00	23,85
24,75	160	281	MK3	-	-	29,95
25	160	281	MK3	117,00	55,20	23,85
25,5	165	286	MK3	-	56,10	27,40
25,75	165	286	MK3	-	-	29,85
26	165	286	MK3	136,70	62,50	27,40
26,5	165	286	MK3	154,40	60,70	27,65
26,75	170	291	MK3	-	-	33,30
27	170	291	MK3	145,30	62,50	29,60
27,5	170	291	MK3	170,40	64,40	29,60
27,75	170	291	MK3	-	-	36,75
28	170	291	MK3	166,20	68,10	29,60
28,5	175	296	MK3	191,60	84,80	34,50

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11495...	11500...	11520...
28,75	175	296	MK3	-	-	41,10
29	175	296	MK3	173,50	74,10	33,15
29,5	175	296	MK3	184,30	76,90	34,50
29,75	175	296	MK3	-	-	46,00
30	175	296	MK3	163,60	74,10	34,50
30,5	180	301	MK3	228,00	90,80	42,60
30,75	180	301	MK3	-	-	42,60
31	180	301	MK3	188,90	89,00	40,55
31,5	180	301	MK3	224,00	101,00	46,00
32	185	334	MK4	198,00	92,60	48,10
32,5	185	334	MK4	414,00	113,00	57,40
33	185	334	MK4	211,00	100,10	57,40
33,5	185	334	MK4	-	123,20	61,40
34	190	339	MK4	225,00	116,70	59,00
34,5	190	339	MK4	-	136,20	65,80
35	190	339	MK4	232,00	119,50	61,20
35,5	190	339	MK4	-	154,70	67,50
36	195	344	MK4	-	128,80	64,70
36,5	195	344	MK4	-	159,30	70,50
37	195	344	MK4	-	139,90	68,80
37,5	195	344	MK4	-	157,50	74,60
38	200	349	MK4	-	148,20	71,90
38,5	200	349	MK4	-	187,10	85,30

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11495...	11500...	11520...
39	200	349	MK4	-	164,00	76,90
39,5	200	349	MK4	-	205,00	91,70
40	200	349	MK4	-	169,50	82,50
41	205	354	MK4	-	180,60	92,80
42	205	354	MK4	-	199,20	99,40
43	210	359	MK4	-	209,00	103,20
44	210	359	MK4	-	221,00	109,20
45	210	359	MK4	-	229,00	110,30
46	215	364	MK4	-	237,00	119,30
47	215	364	MK4	-	255,00	124,60
48	220	369	MK4	-	260,00	129,80
49	220	369	MK4	-	288,00	133,00
50	220	369	MK4	-	283,00	139,10
51	225	412	MK5	-	-	193,00
52	225	412	MK5	-	-	204,00
53	225	412	MK5	-	-	204,00
54	230	417	MK5	-	-	204,00
55	230	417	MK5	-	-	214,00
56	230	417	MK5	-	-	233,00
57	235	422	MK5	-	-	242,00
58	235	422	MK5	-	-	266,00
59	235	422	MK5	-	-	266,00
60	235	422	MK5	-	-	311,00

11525... Bohrbuchsenbohrer



Eigenschaften: dampfbehandelte Oberfläche, dadurch verminderte Aufschweißungen und verbesserte Spanabfuhr

Einsatz: zum Bohren durch Bohrbuchsen sowie zum Bohren tiefer Löcher, geeignet für Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11525

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11525...
10	116	197	MK1	27,25
10,5	116	197	MK1	28,40
11	125	206	MK1	28,65
11,5	125	206	MK1	28,65
12	134	215	MK1	28,65
12,5	134	215	MK1	28,95
13	134	215	MK1	28,95
13,5	142	223	MK1	32,45
14	142	223	MK1	32,45
14,5	147	245	MK2	41,70
15	147	245	MK2	40,50
15,5	153	251	MK2	39,40
16	153	251	MK2	42,85
16,5	159	257	MK2	45,75
17	159	257	MK2	44,60
17,5	165	263	MK2	50,40

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11525...
18	165	263	MK2	50,40
18,5	171	269	MK2	56,70
19	171	269	MK2	57,30
19,5	177	275	MK2	60,50
20	177	275	MK2	61,40
20,5	184	282	MK2	71,90
21	184	282	MK2	69,50
21,5	191	289	MK2	83,40
22	191	289	MK2	75,90
22,5	198	296	MK2	84,00
23	198	296	MK2	78,70
24	206	327	MK3	96,10
25	206	327	MK3	96,70
26	214	335	MK3	111,80
27	222	343	MK3	119,30
28	222	343	MK3	134,30

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11525...
29	230	351	MK3	154,00
30	230	351	MK3	152,90
31	239	360	MK3	188,80
32	248	397	MK4	196,90
33	248	397	MK4	196,90
34	257	406	MK4	251,00
35	257	406	MK4	241,00
36	267	416	MK4	276,00
37	267	416	MK4	319,00
38	277	426	MK4	301,00
39	277	426	MK4	319,00
40	277	426	MK4	330,00
45	298	447	MK4	423,00
50	321	470	MK4	550,00

kurze Spiralbohrer mit Morsekegelschaft



11521... Kurzer Spiralbohrer mit Morsekegelschaft



Eigenschaften: sehr stabiler Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, dampfbehandelte Oberfläche, dadurch verminderte Aufbauschneidenbildung und verbesserte Spanabfuhr

Einsatz: geeignet für schwer zerspanbare Werkstoffe wie rost- und säurebeständige Stähle, Federstähle, austenitische Stähle usw.



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11521



11521

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11521...
8,5	49	130	MK1	54,00
9	53	134	MK1	54,00
10	57	138	MK1	45,40
10,2	57	138	MK1	69,00

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11521...
10,5	61	142	MK1	48,25
11	61	142	MK1	41,50
11,5	61	142	MK1	49,70
12	66	147	MK1	43,90

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11521...
12,5	66	147	MK1	48,25
13	66	147	MK1	44,90
13,5	70	168	MK2	60,30
14	70	168	MK2	51,70

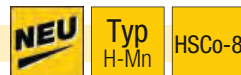
Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11521...
14,5	74	172	MK2	64,70
15	74	172	MK2	59,90
16	78	176	MK2	57,50
16,5	81	179	MK2	94,60
17	81	179	MK2	60,80
17,5	85	183	MK2	95,50
18	85	183	MK2	57,90

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11521...
18,5	88	186	MK2	106,20
19	88	186	MK2	67,10
20	91	212	MK3	77,70
20,5	95	216	MK3	119,70
21	95	216	MK3	88,30
21,5	98	219	MK3	99,40
22	98	219	MK3	87,30

D mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11521...
23	101	222	MK3	108,10
24	104	225	MK3	96,50
25	104	225	MK3	104,30
26	107	256	MK4	152,50
29	114	263	MK4	191,00
30	114	263	MK4	173,70
32	120	269	MK4	241,00

11522... kurzer Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, extra stabil



Eigenschaften: besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSCo (8% Co, 10% Mo) mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit und verstärktem Kern

Einsatz: zum Bohren von schwer zerspanbaren Werkstoffen, Stahl und Bronze bis 1400 N/mm², von festen und hochfesten Legierungen auf CrNi-Basis sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen und Hardox

D h8 mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11522...
10	56	140	MK1	56,00
11	76	175	MK2	49,75
12	81	179	MK2	56,00
13	81	179	MK2	58,80
14	86	184	MK2	74,30
15	89	187	MK2	78,40
16	89	187	MK2	75,70

D h8 mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11522...
17	92	190	MK2	79,20
18	92	190	MK2	83,30
19	95	213	MK3	91,00
20	95	213	MK3	105,00
21	105	222	MK3	119,00
22	105	222	MK3	121,00
23	105	222	MK3	127,70

D h8 mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	11522...
24	105	222	MK3	127,70
25	108	225	MK3	137,80
26	108	225	MK3	171,10
28	124	270	MK4	183,30
30	124	270	MK4	202,00

Überlange Spiralbohrer mit Morsekegelschaft



11526... Überlanger Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Eigenschaften: Seitenspanwinkel größer als normal, Kerndicke erheblich stärker als normal, keine Kernverstärkung, Profilform, flache und weite Spannuten, gerundete Rückenanten, Oberfläche mit nitrierten Fasen, blanke und geschliffene Spannuten bis 16 mm, mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412-A, dampfbehandelte Oberfläche

Einsatz: für besonders tiefe oder tiefliegende Bohrungen, zum Bohren unter erschwerenden Bohrbedingungen, z. B. bei schlechter Spanabfuhr und dadurch verursachter mangelhafter Kühlung der Bohrspitze, geeignet für Grauguss, Stähle bis max. 1000 N/mm², ausgenommen Chrom-Nickel-Stähle, VA



11526



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

D h8 x L1 mm	L2 mm	MK-Größe	11526...
8X265	165	MK1	42,75
8X330	210	MK1	73,60
8,5X330	210	MK1	76,90
9X275	175	MK1	46,80
9X345	220	MK1	87,80
10X285	185	MK1	46,80
10X360	235	MK1	87,80
10,5X285	185	MK1	59,20
10,5X360	235	MK1	94,80
11X300	195	MK1	55,60
11X375	250	MK1	92,90
11,5X300	195	MK1	67,90
11,5X375	250	MK1	96,20
12X310	260	MK1	60,20
12X395	260	MK1	94,00
12,5X310	205	MK1	60,60
13X310	205	MK1	60,20
13X395	260	MK1	103,10
13,5X325	220	MK1	64,30
13,5X410	275	MK1	112,80
14X325	220	MK1	56,60

D h8 x L1 mm	L2 mm	MK-Größe	11526...
14X410	275	MK1	103,30
14,5X340	220	MK2	70,50
14,5X425	275	MK2	113,40
15X340	220	MK2	67,40
15X425	275	MK2	110,70
15,5X355	230	MK2	81,30
15,5X445	295	MK2	121,10
16X355	230	MK2	71,50
16X445	295	MK2	117,20
16,5X355	230	MK2	72,10
16,5X445	295	MK2	137,00
17X355	230	MK2	79,80
17X445	295	MK2	131,80
17,5X370	245	MK2	87,00
17,5X465	310	MK2	144,80
18X370	245	MK2	84,90
18X465	310	MK2	134,40
18,5X370	245	MK2	94,70
18,5X465	310	MK2	154,60
19X370	245	MK2	89,00
19X465	310	MK2	148,20

D h8 x L1 mm	L2 mm	MK-Größe	11526...
19,5X385	260	MK2	93,60
19,5X490	325	MK2	177,40
20X385	260	MK2	99,80
20X490	325	MK2	165,50
20,5X385	260	MK2	144,10
21X385	260	MK2	123,50
21X490	325	MK2	199,00
22X405	270	MK2	130,70
22X515	345	MK2	230,00
23X405	270	MK2	153,30
23X515	345	MK2	264,00
24X440	290	MK3	161,60
24X555	365	MK3	328,00
25X440	290	MK3	169,80
25X555	365	MK3	286,00
26X440	290	MK3	188,30
26X555	365	MK3	317,00
28X460	305	MK3	230,00
28X580	385	MK3	349,00
30X460	305	MK3	255,00
30X580	385	MK3	374,00

Kurz- und Mehrfasen-Stufenbohrer 180°

11539... Kurzstufenbohrer 180°, Durchgangsloch, Senkung mittel

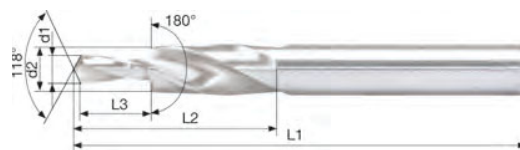
WN

Eigenschaften: sehr torsionsstabile, leistungsstarke und kurze Bauform, enge Rundlauf toleranzen zwischen Bohr- und Senkdurchmesser garantieren eine exakte Fluchtung

Einsatz: für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubenkopfsenkungen 180° nach DIN 974-1, für Schrauben nach DIN 6912, DIN 7513, DIN 7984, besonders geeignet für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen

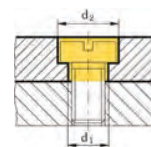


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11539

für Gewinde	Senk-Ø d2	Stufen-Ø d1	L2 mm	L3 mm	L1 mm	11539...
M3	6	3,4	28	9	66	16,85
M4	8	4,5	37	11	79	18,85
M5	10	5,5	43	13	89	22,45
M6	11	6,6	47	15	95	25,75
M8	15	9	56	19	111	32,40
M10	18	11	62	23	123	52,90



11540... Mehrfasen-Stufenbohrer 180°, zylindrischer Schaft, Durchgangsloch, Senkung mittel

DIN 8376

Eigenschaften: Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz: für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubenkopfsenkungen 180° nach DIN 974-1, für Schrauben nach DIN 6912, DIN 7513, DIN 7984

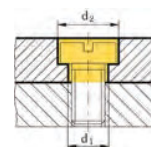


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11540

für Gewinde	Senk-Ø d2	Stufen-Ø d1	L2 mm	L3 mm	L1 mm	11540...
M3	6	3,4	57	9	93	28,75
M4	8	4,5	75	11	117	25,50
M5	10	5,5	87	13	133	36,80
M6	11	6,6	94	15	142	29,30
M8	15	9	114	19	169	53,50
M10	18	11	130	23	191	83,40



11560... Mehrfasen-Stufenbohrer 180°, Morsekegelschaft, Durchgangsloch, Senkung mittel

DIN 8377

Eigenschaften: Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz: für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubenkopfsenkungen 180° nach DIN 974-1, für Schrauben nach DIN 6912, DIN 7513, DIN 7984

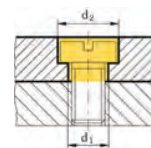


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11560

für Gewinde	Senk-Ø d2	Stufen-Ø d1	L2 mm	L3 mm	L1 mm	MK-Größe	11560...
M5	10	5,5	87	13	168	MK1	53,90
M6	11	6,6	94	15	175	MK1	50,40
M8	15	9	114	19	212	MK2	59,80
M10	18	11	130	23	228	MK2	81,50
M12	20	13,5	140	27	238	MK2	103,60
M14	24	15,5	160	31	281	MK3	135,60
M16	26	17,5	165	35	286	MK3	165,00
M20	33	22	185	43	334	MK4	216,00



Eylschnell



Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen innerhalb der nächsten 24h unser Haus.

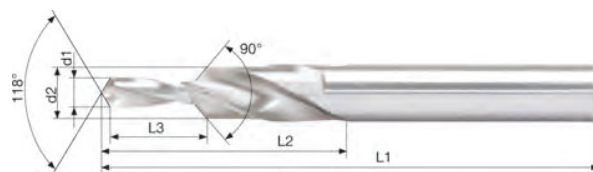
WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

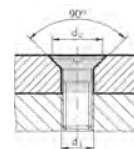
Kurz- und Mehrfasen-Stufenbohrer 90°
11570... Kurzstufenbohrer 90°, Durchgangsloch, Senkung fein
WN
Eigenschaften: sehr torsionsstabile, leistungsstarke und kurze Bauform, enge Rundlauf-

Einsatz: für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubenkopfsenkungen 90°, besonders geeignet für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


11570

für Gewinde	Senk-Ø d2	Stufen-Ø d1	L2 mm	L3 mm	L1 mm	11570...
M3	6	3,2	28	9	66	17,20
M4	8	4,3	37	11	79	19,10
M5	10	5,3	43	13	89	24,45
M6	11,5	6,4	47	15	95	30,00
M8	15	8,4	56	19	111	35,60
M10	19	10,5	64	23	127	56,30

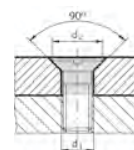

115715... Mehrfasen-Stufenbohrer 90°, zylindrischer Schaft, Durchgangsloch, Senkung mittel
DIN 8374
Eigenschaften: Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz: für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubenkopfsenkungen 90°, Form A, nach DIN 74

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


115715

für Gewinde	Senk-Ø d2	Stufen-Ø d1	L2 mm	L3 mm	L1 mm	115715...
M3	6,6	3,4	63	9	101	26,95
M4	9	4,5	81	11	125	32,35
M5	11	5,5	94	13	142	36,40
M6	13	6,6	101	15	151	54,80
M8	17,2	9	130	19	191	98,00

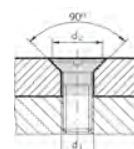

11571... Mehrfasen-Stufenbohrer 90°, zylindrischer Schaft, Durchgangsloch, Senkung fein
DIN 8374
Eigenschaften: Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz: für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubenkopfsenkungen 90°

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


11571

für Gewinde	Senk-Ø d2	Stufen-Ø d1	L2 mm	L3 mm	L1 mm	11571...
M3	6	3,2	57	9	93	24,20
M4	8	4,3	75	11	117	28,20
M5	10	5,3	87	13	133	34,60
M6	11,5	6,4	94	15	142	42,00
M8	15	8,4	114	19	169	75,10
M10	19	10,5	135	23	198	100,80

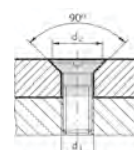

11572... Mehrfasen-Stufenbohrer 90°, Morsekegelschaft, Durchgangsloch, Senkung mittel
WN
Eigenschaften: Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz: für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubensenkungen 90°

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


11572

für Gewinde	Senk-Ø d2	Stufen-Ø d1	MK-Größe	L2 mm	L3 mm	L1 mm	11572...
M5	11	5,5	MK1	94	13	175	69,70
M6	13	6,6	MK1	101	15	182	48,85
M8	17,2	9	MK2	130	19	228	80,50
M10	21,5	11	MK2	150	23	248	125,50



11580... Kurzstufenbohrer 90°, für Gewindekernloch

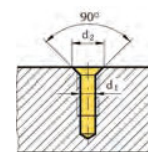
WN

Eigenschaften: sehr torsionsstabile, leistungsstarke, kurze Bauform, enge Rundlauf toleranzen zwischen Bohr- und Senkdurchmesser garantieren für eine exakte Fluchtung

Einsatz: für Gewindekernbohrungen nach DIN 336, für Freisenkungen 90°, nach DIN EN 20 273, besonders geeignet für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen



11580



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

für Gewinde	Senk-Ø d2	Stufen-Ø d1	L2 mm	L3 mm	L1 mm	11580...
M3	3,4	2,5	20	8,8	52	14,80
M4	4,5	3,3	24	11,4	58	14,80
M5	5,5	4,2	28	13,6	66	16,45
M6	6,6	5	31	16,5	70	17,20
M8	9	6,8	40	21	84	21,70
M10	11	8,5	47	25,5	95	27,20
M12	13,5	10,2	54	30	107	36,05

11581... Mehrfasen-Stufenbohrer 90°, zylindrischer Schaft, für Gewindekernloch

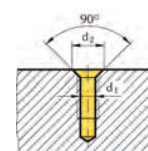
DIN 8378

Eigenschaften: Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz: für Gewindekernbohrungen nach DIN 336, für Freisenkungen 90°, für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273



11581



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

für Gewinde	Senk-Ø d2	Stufen-Ø d1	L2 mm	L3 mm	L1 mm	11581...
M3	3,4	2,5	39	8,8	70	23,90
M4	4,5	3,3	47	11,4	80	23,35
M5	5,5	4,2	57	13,6	93	23,90
M6	6,6	5	63	16,5	101	27,35
M8	9	6,8	81	21	125	31,20
M10	11	8,5	94	25,5	142	40,60
M12	13,5	10	108	30	160	51,30

11582... Mehrfasen-Stufenbohrer 90°, Morsekegelschaft, für Gewindekernloch

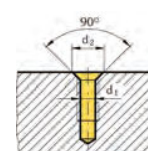
DIN 3879

Eigenschaften: Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz: für Gewindekernbohrungen nach DIN 336-1, für Freisenkungen 90° nach DIN EN 20273



11582



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

für Gewinde	Senk-Ø d2	Stufen-Ø d1	MK-Größe	L2 mm	L3 mm	L1 mm	11582...
M8	9	6,8	MK1	81	21	162	52,10
M10	11	8,5	MK1	94	25,5	175	53,80
M12	13,5	10,2	MK1	108	30	189	72,50
M14	15,5	12	MK2	120	34,5	218	77,70
M16	17,5	14	MK2	130	38,5	228	84,90
M18	20	15,5	MK2	140	43,5	238	115,00
M20	22	17,5	MK2	150	47,5	248	115,00

Jetzt neu:

EYLLASER

Wir beschriften Ihr Werkzeug.
Ob Metall oder Kunststoff, Hammer oder Bohrer, Anlassmarkierung oder Gravur – wir lasern fast alles.

Diese Lasermaschine finden Sie auch in unserem Sortiment sowie in unserer Ausstellung. Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 / 5267-0
oder Eylmail:
info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

Gewerbegebiet am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

Das-Technikzentrum

Aufbohrer



Z=3



Typ N

HSS

Eigenschaften: dampfbehandelte Oberfläche gegen Aufschweißungen und für bessere Späneabfuhr, durch 3 Schneiden fluchtungsgenauer Bohren mit verbesserter Bohrungsoberfläche, besonders hohe Stabilität

Einsatz: zum Aufbohren vorgebohrter, vorgegossener oder vorgestanzter Löcher, für das anschließende Reiben in Stahlwerkstoffen



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



DIN 344



11590



11590... Aufbohrer mit zylindrischem Schaft

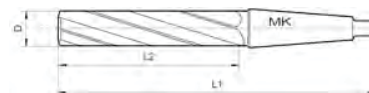
D h8 mm	kleinster Vorbohr-Ø mm	L2 mm	L1 mm	11590...	D h8 mm	kleinster Vorbohr-Ø mm	L2 mm	L1 mm	11590...
3,8	2,8	64	96	35,85	10	7	116	162	36,65
4	2,8	64	96	37,90	10,75	7,7	125	173	63,00
4,8	3,5	74	108	24,75	11	7,7	125	173	45,50
5	3,5	74	108	24,35	11,75	8,4	134	184	48,65
5,8	4,2	80	116	25,90	12	8,4	134	184	46,25
6	4,2	80	116	21,95	12,75	9,1	134	184	79,70
6,8	4,9	93	133	27,50	13	9,1	134	184	55,00
7	4,9	93	133	27,50	13,75	9,8	142	194	77,30
7,8	5,6	100	142	30,70	14	9,8	142	194	65,40
8	5,6	100	142	31,45	14,75	10,5	147	202	74,10
8,8	6,3	107	151	47,00	15	10,5	147	202	74,90
9	6,3	107	151	37,90	15,75	11,2	153	211	90,10
9,8	7	116	162	36,25	16	11,2	153	211	79,70



DIN 343



11591



11591... Aufbohrer mit Morsekegelschaft

D h8 mm	MK-Größe	kleinster Vorbohr-Ø mm	L2 mm	L1 mm	11591...	D h8 mm	MK-Größe	kleinster Vorbohr-Ø mm	L2 mm	L1 mm	11591...
7,8	MK1	5,6	75	156	40,45	24	MK3	16,6	160	281	95,80
8	MK1	5,6	75	156	41,90	24,7	MK3	17,3	160	281	104,00
8,8	MK1	6,3	81	162	59,20	25	MK3	17,3	160	281	91,30
9	MK1	6,3	81	162	52,40	25,7	MK3	18	165	286	106,30
9,8	MK1	7	87	168	42,70	26	MK3	18	165	286	103,30
10	MK1	7	87	168	55,80	26,7	MK3	18,6	170	291	158,70
10,75	MK1	7,7	94	175	67,80	27	MK3	18,6	170	291	123,50
11	MK1	7,7	94	175	50,20	27,7	MK3	19,3	170	291	128,00
11,75	MK1	8,4	101	182	51,10	28	MK3	19,3	170	291	113,10
12	MK1	8,4	101	182	47,80	28,7	MK3	20	175	296	154,20
12,75	MK1	9,1	101	182	59,00	29,7	MK3	20,5	175	296	130,20
13	MK1	9,1	101	182	52,60	30	MK3	20,5	175	296	137,00
13,75	MK1	9,8	108	189	57,10	31,6	MK4	22	185	334	191,60
14	MK1	9,8	108	189	50,20	32	MK4	22	185	334	179,70
14,75	MK2	10,5	114	212	64,40	32,6	MK4	23	185	334	199,10
15	MK2	10,5	114	212	56,20	33	MK4	23	185	334	181,10
15,75	MK2	11,2	120	218	59,20	33,6	MK4	24	190	339	212,00
16	MK2	11,2	120	218	57,70	34	MK4	24	190	339	199,10
16,75	MK2	11,9	125	223	71,20	34,6	MK4	25	190	339	193,10
17	MK2	11,9	125	223	61,40	35	MK4	25	190	339	210,00
17,75	MK2	12,6	130	228	67,40	35,6	MK4	25,5	195	344	277,00
18	MK2	12,6	130	228	62,90	36	MK4	25,5	195	344	203,00
18,75	MK2	13,3	135	233	117,60	36,6	MK4	26	195	344	250,00
19	MK2	13,3	135	233	65,90	37,6	MK4	26,5	200	349	237,00
19,75	MK2	14	140	156	106,30	38	MK4	26,5	200	349	227,00
20	MK2	14	140	238	62,20	39	MK4	27	200	349	239,00
20,7	MK2	14,6	145	243	88,40	39,6	MK4	28	200	349	231,00
21	MK2	14,6	145	243	82,40	40	MK4	28	200	349	231,00
21,7	MK2	15,3	150	248	88,40	44	MK4	30,5	210	359	381,00
22	MK2	15,3	150	248	82,40	44,6	MK4	31	210	359	381,00
22,75	MK2	16	155	253	134,00	45	MK4	31	210	359	341,00
23	MK2	16	155	253	87,60	50	MK4	34,5	220	369	428,00
23,7	MK3	16,6	160	281	100,40						

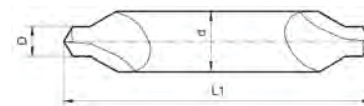
Zentrierbohrer für Zentrierungen nach DIN 332-1



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11599... Zentrierbohrer VHM



Eigenschaften: doppelseitig geschliffene Ausführung, ohne Schutzsenkung

Einsatz: für Stahl, Guss und besonders für schwer zerspanbare, hochfeste Werkstoffe bei hoher thermischer Beanspruchung, wie rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A usw.) sowie Sonderlegierungen



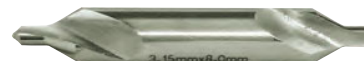
11599

11600... Zentrierbohrer, HSCo-8



Eigenschaften: doppelseitig geschliffene Ausführung, ohne Schutzsenkung

Einsatz: für schwer zerspanbare, hochfeste Werkstoffe bei hoher thermischer Beanspruchung, wie rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A usw.)



11600

11610... Zentrierbohrer TiN



Eigenschaften: doppelseitig geschliffene Ausführung, ohne Schutzsenkung

Einsatz: für Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetalle



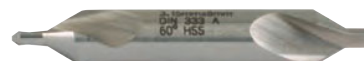
11610

11620... Zentrierbohrer



Eigenschaften: doppelseitig geschliffene Ausführung (außer Ø 0,8 mm), ohne Schutzsenkung

Einsatz: für Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetalle



11620

11622... Zentrierbohrer mit Radius



Eigenschaften: mit Radius, doppelseitig geschliffene Ausführung, ohne Schutzsenkung

Einsatz: für Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetalle, besonders geeignet für Werkstücke bei denen Verformungs-
spannungen während der Bearbeitung auftreten



11622

11630... Zentrierbohrer mit Schutzsenkung 120°



Eigenschaften: doppelseitig geschliffene Ausführung, mit Schutzsenkung 120°

Einsatz: besonders geeignet für Werkzeuge oder Werkstücke, die häufig zwischen Körnerspitzen eingespannt werden



11630

11655... Zentrierbohrer, überlang



Eigenschaften: doppelseitig geschliffene Ausführung, ohne Schutzsenkung

Einsatz: für vertieft liegende Zentrierstellen, die mit normalen Zentrierbohrern unerreichbar sind



11655

D K12 mm	für Werkstück-Ø mm	d mm	L1 mm	11599... VHM	11600... HSCo-8	11610... HSS TiN	11620... HSS	11622... HSS Form R	d mm	L1 mm	11630... HSS mit Schutzsenkung	d mm	L1 mm	11655... HSS überlang
0,5	0-4	-	-	26,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,8	4-6	-	-	26,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1	6-8	3,15	31,5	26,10	4,38	8,55	2,70	3,61	4	35,5	4,72	4	120	13,75
1,25	8-10	3,15	31,5	28,35	-	8,55	2,99	3,61	5	40	5,40	-	-	-
1,6	10-15	4	35,5	29,50	4,61	8,55	2,99	3,61	6,3	45	6,10	5	120	13,45
2	15-20	5	40	32,45	4,95	9,15	2,99	4,07	8	50	7,15	6	120	12,70
2,5	20-30	6,3	45	34,60	5,45	10,40	3,09	4,36	10	56	8,95	8	120	15,10
3,15	30-40	8	50	42,80	5,85	11,75	4,78	5,15	11,2	60	10,80	10	120	21,85
4	40-63	10	56	51,70	10,55	14,95	6,30	7,35	14	67	15,15	-	-	-
5	63-100	12,5	63	78,50	16,25	17,45	8,65	10,35	18	75	23,45	-	-	-
6,3	100-150	16	71	111,80	-	21,80	15,10	17,80	20	80	30,15	-	-	-

Anbohren, Gravierfräsen und Radiusfräsen mit Wendeschneidplatte

NC-Gravierfräser 45°, Schaft-Ø 6 mm

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**11660 WSP-Halter für Gravierfräsen 45° 54,90**

Einsatz: auf Graviermaschinen und CNC-Maschinen mit hoher Spindeldrehzahl
Durchmesser am Schaft: 6 mm
gesamte Länge: 40 mm
Wendeschneidplatte: VXCT 06T102 45° (Art.-Nr. 11662 und 11663)



Lieferung ohne Gravierwendeschneidplatte

11662 VHM-Gravierwendeschneidplatte 45° VXCT06T102 BSB35 22,70

Einsatz: universell einsetzbar, besonders für unlegierte Stähle, VA und NE-Metalle
Anzahl der Schneiden: 2 Stück
Beschichtung: TiN
Radius der Ecke: 0,2 mm
Schriftbreite: 0,45-2,1 mm
Schrifttiefe: 0,2-2 mm



11662

11663 VHM-Gravierwendeschneidplatte 45° VXCT06T102 BRB35 24,85

Einsatz: besonders geeignet für legierte Stähle bis 50 HRC und Gusseisen
Anzahl der Schneiden: 2 Stück
Beschichtung: TiAlN
Radius der Ecke: 0,2 mm
Schriftbreite: 0,45-2,1 mm
Schrifttiefe: 0,2-2 mm



11663

11666 Ersatzklemmschraube 6,95**Eigenschaften:** passend für Halter (Art.-Nr. 11660 und 11661)

NC-Gravierfräser 60°, Schaft-Ø 6 mm

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**11661 WSP-Halter für Gravierfräsen 60° 54,90**

Einsatz: auf Graviermaschinen und CNC-Maschinen mit hoher Spindeldrehzahl
Durchmesser am Schaft: 6 mm
gesamte Länge: 40 mm
Wendeschneidplatte: VXCT 06T102 60° (Art.-Nr. 11664 und 11665)



Lieferung ohne Gravierwendeschneidplatte

11664 VHM-Gravierwendeschneidplatte 60° VXCT 06T102 BSB35 22,70

Einsatz: universell einsetzbar, besonders für unlegierte Stähle, VA und NE-Metalle
Anzahl der Schneiden: 2 Stück
Beschichtung: TiN
Radius der Ecke: 0,2 mm
Schriftbreite: 0,65-2,7 mm
Schrifttiefe: 0,2-2 mm



11664

11665 VHM-Gravierwendeschneidplatte 60° VXCT 06T102 BRB35 24,85

Einsatz: besonders geeignet für legierte Stähle bis 50 HRC und Gusseisen
Anzahl der Schneiden: 2 Stück
Beschichtung: TiAlN
Schriftbreite: 0,65-2,7 mm
Schrifttiefe: 0,2-2 mm



11665

11666 Ersatzklemmschraube 6,95**Eigenschaften:** passend für Halter (Art.-Nr. 11660 und 11661)

Alles aus einer Hand!

F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - **Eylruf:** +49 (0)371 5267-0 - **Eylmail:** info@werkzeug-eylert.de - **Eylnet:** www.werkzeug-eylert.de

Kennzeichnungs- und Reinigungswerkzeuge

AMF-Writer

... und Ihre Maschine kennzeichnet wirtschaftlich



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- die Oberfläche wird nicht geschwächt oder verletzt, sondern verdichtet und somit gestärkt
- es sind hohe Kennzeichnungsgeschwindigkeiten möglich
- hohe Verschleißfestigkeit, dadurch lange Lebensdauer
- auch geeignet für dünnwandige Werkstücke
- es entsteht kein Grat an der Kennzeichnungslinie
- hochwertiges Schriftbild
- Werkstückunebenheiten werden kompensiert
- auch geeignet für die Kennzeichnung runder Oberflächen (bis 15°)
- je nach Ausführung ist die Kennzeichnung von Oberflächen mit einer Härte von bis zu 57 HRC möglich
- keine Drehzahl nötig, d.h. die Maschinenspindel wird geschont
- keine Lärmentwicklung



Fragen Sie einfach bei uns an!

NC-Gravierfräser 60°/90° und NC-Anbohrer 90° für WSP SXMT 080208



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eyllhandbuch und unter www.eylshop.de.

116690 WSP-Halter für Gravierfräsen 90° und 60° 59,40

Einsatz: zum Gravieren auf CNC-Maschinen für Schriftbreiten 0,3-1,2 mm
Durchmesser am Schaft: 10 mm
gesamte Länge: 90 mm
Wendeschneidplatte: Gravierwendeschneidplatten (Art.-Nr. 116691, 116692, 116693) sowie für Wendeschneidplatten SXMT 080208 (Art.-Nr. 116710 und 116712)



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

116730 Ersatzklemmschraube 6,95

Eigenschaften: passend für Halter (Art.-Nr. 116690 und 1168451)

116691 VHM-Gravierwendeschneidplatte universal 90° 41,80

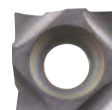
Einsatz: zum Gravieren auf CNC-Maschinen, für alle ungehärteten Stähle und Gusseisen
Anzahl der Schneiden: 4 Stück
Beschichtung: TiN
Radius der Ecke: 0,1 mm
Schriftbreite: 0,3-2 mm
Schrifttiefe: 0,9 mm



116691

116692 VHM-Gravierwendeschneidplatte Alu 90° 41,80

Einsatz: zum Gravieren auf CNC-Maschinen, besonders geeignet für Aluminium, Aluminium-Legierungen, gehärtete Stähle bis 50 HRC und rostfreie Stähle
Anzahl der Schneiden: 4 Stück
Beschichtung: TiAlN
Radius der Ecke: 0,1 mm
Schriftbreite: 0,3-2 mm
Schrifttiefe: 0,9 mm



116692

116693 VHM-Gravierwendeschneidplatte universal 60° 41,80

Einsatz: zum Gravieren auf CNC-Maschinen, hoch positive Platte zum 60°-Gravieren, geeignet für alle Stahlsorten und Gusseisen
Anzahl der Schneiden: 4 Stück
Beschichtung: TiN
Radius der Ecke: 0,1 mm
Schriftbreite: 0,3-1,1 mm
Schrifttiefe: 0,8 mm



116693

116710 VHM-Wendeschneidplatte SXMT 080208 BSB35 22,70

Einsatz: auf CNC-Maschinen zur Fräs- und Drehbearbeitung, auf konventionellen Maschinen, geeignet für die allgemeine Stahlbearbeitung und Gusseisen
Anzahl der Schneiden: 4 Stück
Beschichtung: TiN
Radius der Ecke: 0,8 mm



116710

116712 VHM-Wendeschneidplatte SXMT 080208 BRB40 21,55

Einsatz: auf CNC-Maschinen zur Fräs- und Drehbearbeitung, auf konventionellen Maschinen, für langspannende Materialien, wie z.B. Baustähle, rostfreie Stähle und Titan sowie Titan-Legierungen
Anzahl der Schneiden: 2 Stück
Beschichtung: TiN
Radius der Ecke: 0,8 mm



116712

NC-Anbohrer 90° für WSP SXMT 05T102



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eyllhandbuch und unter www.eylshop.de.

116750 WSP-Halter zum Anbohren 90°, Schaft-Ø 6 mm 54,90

Eigenschaften: zum Anbohren, Anfasen, Gravieren, Senken und Plandrehen mit einem Werkzeug
Einsatz: auf CNC-Maschinen zur Fräs- und Drehbearbeitung, auf konventionellen Maschinen
Durchmesser am Schaft: 6 mm
gesamte Länge: 35 mm
Wendeschneidplatte: SXMT 05T102 (Art.-Nr. 116752)



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

116752 VHM-Wendeschneidplatte SXMT 05T102 BSB35 20,90

Einsatz: geeignet für legierte und unlegierte Stähle sowie Gusseisen
Anzahl der Schneiden: 2 Stück
Beschichtung: TiN
Radius der Ecke: 0,2 mm



116752

116755 Ersatzklemmschraube 6,95

Eigenschaften: passend für Halter (Art.-Nr. 116750)

NC-Anbohrer 90°/120°/142° für WSP SXM(C)T 11T3..



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

116821 WSP-Halter zum Anbohren 90°

59,40

Eigenschaften: zum Anbohren, Anfasen, Gravieren (Schriftbreite ab ca. 1 mm), Senken und Plandrehen mit einem Werkzeug
Einsatz: auf CNC- und konventionellen Maschinen, zur Fräs- und Drehbearbeitung
Durchmesser am Schaft: 16 mm
gesamte Länge: 100 mm
Wendeschneidplatte: SXMT/SXCT 11T3 (Art.-Nr. 116850, 116852, 116860, 116870) und Radiusfräswendeschneidplatte (Art.-Nr. 116896...)



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

116823 WSP-Halter zum Anbohren 90°, lang

104,30

Eigenschaften: zum Anbohren, Anfasen, Gravieren (Schriftbreite ab ca. 1 mm), Senken und Plandrehen mit einem Werkzeug
Einsatz: auf CNC- und konventionellen Maschinen, zur Fräs- und Drehbearbeitung
Durchmesser am Schaft: 16 mm
gesamte Länge: 150 mm
Wendeschneidplatte: SXMT/SXCT 11T3 (Art.-Nr. 116850, 116852, 116860, 116870) und Radiusfräswendeschneidplatte (Art.-Nr. 116896...)



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

116822 WSP-Halter zum Anbohren 90°, überlang

169,10

Eigenschaften: zum Anbohren, Anfasen, Gravieren (Schriftbreite ab ca. 1 mm), Senken und Plandrehen mit einem Werkzeug
Einsatz: auf CNC- und konventionellen Maschinen, zur Fräs- und Drehbearbeitung
Durchmesser am Schaft: 20 mm
gesamte Länge: 220 mm
Wendeschneidplatte: SXMT/SXCT 11T3 (Art.-Nr. 116850, 116852, 116860, 116870)



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

116850 VHM-Wendeschneidplatte SXMT 11T308 BSB35

22,70

Einsatz: geeignet für die allgemeine Stahlbearbeitung
Anzahl der Schneiden: 4 Stück
Beschichtung: TiN
Radius der Ecke: 0,8 mm



116850

116852 VHM-Wendeschneidplatte SXMT 11T308 BRB40

21,55

Einsatz: geeignet für langspanende Materialien wie z. B. Baustähle, rostfreie Stähle, Titan und Titan-Legierungen
Anzahl der Schneiden: 2 Stück
Beschichtung: TiN
Radius der Ecke: 0,8 mm



116852

116860 VHM-Wendeschneidplatte SXCT 11T303 BNB10

22,70

Einsatz: geeignet für die Alu-Bearbeitung
Anzahl der Schneiden: 4 Stück
Beschichtung: TiAlN
Radius der Ecke: 0,3 mm



116860

116870 VHM-Wendeschneidplatte SXCT 11T308 BSCU10 Cermet

27,90

Einsatz: geeignet zur Stahlbearbeitung
Anzahl der Schneiden: 4 Stück
Beschichtung: keine
Radius der Ecke: 0,8 mm



116870

116890 Ersatzklemmschraube

6,95

Eigenschaften: passend für Halter (Art.-Nr. 116821-116845)

NC-Anbohren 90° und Radius fräsen



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1168902 WSP-Halter zum Anbohren 90°

137,20

Einsatz: zum Anbohren, Anfasen, Senken und Nutfräsen auf konventionellen Maschinen und CNC-Maschinen
Durchmesser am Schaft: 20 mm
gesamte Länge: 100 mm
Wendeschneidplatte: SXMT 170412 (Art.-Nr. 1168903) und Radiusfräswendeschneidplatte (Art.-Nr. 116897...)



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

1168903 VHM-Wendeschneidplatte SXMT 170412 BRB40

41,80

Einsatz: geeignet für legierte und unlegierte Stähle, VA, Sonderlegierungen sowie Gusseisen
Anzahl der Schneiden: 2 Stück
Beschichtung: TiN
Radius der Ecke: 1,2 mm



1168903

1168904 Ersatzklemmschraube

6,95

Eigenschaften: passend für NC-Anbohrer (Art.-Nr. 1168902)

VHM-Radiusfräswendeschnidplatten

116897... VHM-Radiusfräswendeschnidplatte

Einsatz: für die allgemeine Stahlbearbeitung und Gusseisen

Anzahl der Schneiden: 2 Stück

passend für Halter Art.-Nr. 1168902

Radius mm	Einstellwert X mm	Einstellwert Y mm	Einstellwert Z mm	Beschichtung	116897...
4	2,15	2	6	TiN	52,20
5	2,1	2	7	TiN	52,20
6	2,1	2	8	TiN	52,20



116897



116896



116896... VHM-Radiusfräswendeschnidplatte

Einsatz: für die allgemeine Stahlbearbeitung und Gusseisen

Anzahl der Schneiden: 2 Stück

passend für Halter Art.-Nr. 116821

Radius mm	Einstellwert X mm	Einstellwert Y mm	Einstellwert Z mm	Beschichtung	116896...
1	2,75	1,5	2,5	TiN	31,35
1,5	3,25	1,5	3	TiN	31,35
2	3,75	1,5	3,5	TiN	31,35
2,5	4,25	1,5	4	TiN	31,35
3	4,75	1,4	4,4	TiN	31,35



Ersatzteil: Artikel 116890 auf Seite 22

NC-Anbohrer 60° für WSP VX(C)T 12T3..



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

116894 WSP-Halter zum Anbohren 60°

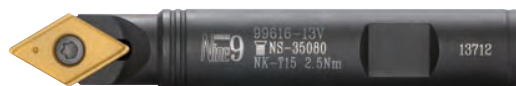
59,40

Einsatz: zum Anbohren, Anfasen, Senken, Nutfräsen und Gravieren auf konventionellen Maschinen und CNC-Maschinen

Durchmesser am Schaft: 16 mm

Wendeschnidplatte: VXMT/VXCT 12T3 (Art.-Nr. 116895...)

Länge: 100 mm



Lieferung ohne Wendeschnidplatte

116895... VHM-Wendeschnidplatte VXMT/VXCT 12T308

Einsatz:

- die TiN-beschichtete Platte Art.-Nr. 1168951 ist geeignet für legierte und unlegierte Stähle, VA, Sonderlegierungen sowie Gusseisen
- die DCL-beschichtete Platte Art.-Nr. 1168952 ist einsetzbar für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Kupfer, Bronze und Messing

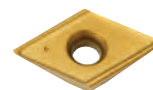
Anzahl der Schneiden: 2 Stück

Radius der Ecke: 0,8 mm

Variante	Bezeichnung	Sorte	Beschichtung	116895...
1	VXMT 12T308	BRB40	TiN	36,25
2	VXCT 12T308	BNU10	DCL	42,85



Ersatzteil: Artikel 116890 auf Seite 22



1168951



1168952

NC-Anbohrer

NC-Anbohrer 90°



WN

Eigenschaften: geschliffene Ausführung

Einsatz: auf NC-Maschinen und konventionellen Maschinen, zum Anbohren und Ansenken



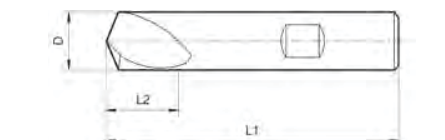
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

11690... NC-Anbohrer 90°, TiCN-beschichtet

DIN 6535 HB

TiCN

HSS-E



11690

11700... NC-Anbohrer 90°

DIN 6535 HB

HSS-E



11700

D h8 mm	Schaftausführung	L2 mm	L1 mm	11690... TiCN HSS-E	11700... HSS-E
3	HA	12	46	-	5,90
4	HA	12	55	13,40	6,10
5	HA	15	60	13,40	6,20
6	HB	20	66	13,85	7,80
8	HB	25	79	17,20	10,85

D h8 mm	Schaftausführung	L2 mm	L1 mm	11690... TiCN HSS-E	11700... HSS-E
10	HB	25	89	25,15	13,10
12	HB	30	102	30,90	17,20
16	HB	35	115	47,45	27,80
20	HB	40	131	59,60	44,40

NC-Anbohrer 120°

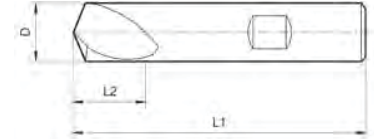


Eigenschaften: geschliffene Ausführung

Einsatz: auf NC-Maschinen und konventionellen Maschinen, zum Anbohren und Ansenken



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11710... NC-Anbohrer 120°, TiN-beschichtet



11710

D h6 mm	L2 mm	L1 mm	11710... TiN HSS-E	D h6 mm	L2 mm	L1 mm	11710... TiN HSS-E	D h6 mm	L2 mm	L1 mm	11710... TiN HSS-E
3	12	46	8,55	6	20	66	11,40	12	30	102	22,10
4	12	55	8,80	8	25	79	14,85	16	35	115	36,95
5	15	60	10,95	10	25	89	18,00	20	40	131	54,10

NC-Anbohrer, extra lang

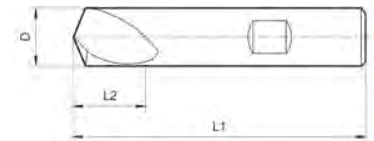


Eigenschaften: geschliffene Ausführung

Einsatz: auf NC-Maschinen und konventionellen Maschinen, zum Anbohren und Ansenken



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11721... NC-Anbohrer 90°, TiAlN-beschichtet, extra lang



11722... NC-Anbohrer 120°, TiAlN-beschichtet, extra lang



D h6 mm	L2 mm	L1 mm	11721... 90°	11722... 120°
6	20	140	36,90	36,90
8	25	140	40,65	40,65
10	25	170	53,80	53,80
12	30	170	62,40	62,40



11721



11722

NC-Anbohrer VHM

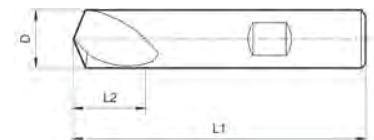


Eigenschaften: geschliffene Ausführung

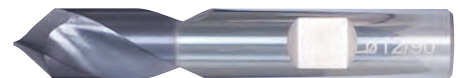
Einsatz: für schnelles Anbohren und Ansenken von Gewindebohrungen in hochfesten Stählen, CrNi-Stählen, abrasiven Werkstoffen, Grau- und Hartguss sowie Leicht- und Buntmetallen



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11739... NC-Anbohrer 90°, TiAlN-beschichtet



11739

11759... NC-Anbohrer 120°, TiAlN-beschichtet



11759

11761... NC-Anbohrer 142°, TiAlN-beschichtet



11761

D h6 mm	L2 mm	L1 mm	11739... 90° TiAlN	L2 mm	L1 mm	11759... 120° TiAlN	L2 mm	L1 mm	11761... 142° TiAlN
3	8	32	13,50	-	-	-	8	32	24,65
4	10	40	16,05	-	-	-	10	40	24,65
5	13	50	20,40	-	-	-	13	50	24,65
6	13	50	32,45	13	50	36,25	13	50	32,90
8	16	60	44,50	16	60	48,50	23	60	40,40
10	20	66	55,80	20	70	63,60	24	70	61,50
12	24	70	72,20	24	70	81,30	24	70	73,10
16	28	75	128,70	28	75	143,90	26	75	129,70
20	35	100	229,00	-	-	-	-	-	-

11763... NC-Anbohrer 90°, TiAlN-beschichtet, extra lang

Anzahl der Schneiden: 2 Stück



11763

11765... NC-Anbohrer 142°, TiAlN-beschichtet, extra lang

Anzahl der Schneiden: 2 Stück



11765

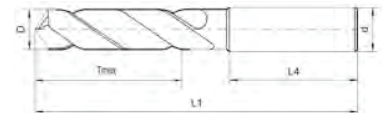
D h6 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	11763... 90°	11765... 142°
4	6	10	120	42,45	42,45
5	6	13	132	42,45	42,45
6	6	15	139	42,45	44,55
8	8	17	165	69,00	69,00

D h6 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	11763... 90°	11765... 142°
10	10	20	184	100,80	100,80
12	12	25	205	153,90	153,90
16	16	30	230	266,00	266,00

VHM-Hochleistungsbohrer
VHM-Hochleistungsbohrer 3xD ohne Innenkühlung


Eigenschaften: gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschiff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Voraussetzung: leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


11802



11803



11805

11802... VHM-Hochleistungsbohrer UNI 3xD

Einsatz: Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISI-Legierungen


11803... VHM-Hochleistungsbohrer VariDrill™ 3xD

Einsatz: Stahlwerkstoffe, nichtrostende Stähle, Gusseisen, Aluminium und Hochtemperaturlegierungen

Ausführung: ohne Führungsfasen, mit gerader Schneide - für eine gleichmäßigere Verteilung der Schnittkräfte und weniger Ausbrüche an der Schneidkante


11805... VHM-Hochleistungsbohrer UNI 3xD

Einsatz: Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISI-Legierungen



Vari-ante	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11802... UNI-HB	11803... VariDrill™-HA	11805... UNI-HA
1	5	28	58	4	-	32,80	-
1,1	5	28	58	4	-	33,40	-
1,2	5	28	58	4	-	33,40	-
1,3	5	28	58	4	-	33,40	-
1,4	5	28	58	4	-	33,40	-
1,5	6	28	58	4	-	33,40	-
1,6	6	28	58	4	-	33,40	-
1,7	6	28	58	4	-	33,40	-
1,8	6	28	58	4	-	33,40	-
1,9	6	28	58	4	-	33,40	-
2	10	28	58	4	-	33,40	-
2,1	10	28	58	4	-	34,05	-
2,2	10	28	58	4	-	34,05	-
2,3	10	28	58	4	-	34,05	-
2,4	12	28	58	4	-	34,05	-
2,5	12	28	58	4	-	34,05	-
2,6	12	28	58	4	-	34,05	-
2,7	12	28	58	4	-	34,05	-
2,8	12	28	58	4	-	34,05	-
2,9	12	28	58	4	-	34,05	-
3	14	36	62	6	31,60	34,05	29,50
3,1	14	36	62	6	31,60	34,65	29,50
3,2	14	36	62	6	31,60	34,65	29,50
3,3	14	36	62	6	31,60	34,65	29,50
3,4	14	36	62	6	31,60	34,65	29,50
3,5	14	36	62	6	31,60	34,65	29,50

Vari-ante	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11802... UNI-HB	11803... VariDrill™-HA	11805... UNI-HA
3,6	14	36	62	6	31,60	34,65	29,50
3,7	14	36	62	6	31,60	34,65	29,50
3,8	17	36	66	6	31,60	34,65	29,50
3,9	17	36	66	6	31,60	34,65	29,50
4	17	36	66	6	31,60	34,65	29,50
4,1	17	36	66	6	31,60	35,15	29,50
4,2	17	36	66	6	31,60	35,15	29,50
4,3	17	36	66	6	31,60	35,15	29,50
4,4	17	36	66	6	31,60	35,15	29,50
4,5	17	36	66	6	31,60	35,15	29,50
4,6	17	36	66	6	31,60	35,15	29,50
4,65	17	36	66	6	31,60	-	29,50
4,7	17	36	66	6	31,60	35,15	29,50
4,8	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50
4,9	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50
5	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50
5,1	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50
5,2	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50
5,3	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50
5,4	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50
5,5	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50
5,55	20	36	66	6	39,00	-	37,15
5,6	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50
5,7	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50
5,8	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50
5,9	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

Variante	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11802... UNI-HB	11803... VariDrill™-HA	11805... UNI-HA	Variante	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11802... UNI-HB	11803... VariDrill™-HA	11805... UNI-HA
6	20	36	66	6	31,60	35,15	29,50	13,1	43	45	107	14	-	77,40	-
6,1	24	36	79	8	33,25	35,75	29,50	13,2	43	45	107	14	-	77,40	-
6,2	24	36	79	8	33,25	35,75	29,50	13,3	43	45	107	14	-	77,40	-
6,3	24	36	79	8	33,25	35,75	29,50	13,4	43	45	107	14	-	77,40	-
6,4	24	36	79	8	33,25	35,75	29,50	13,5	43	45	107	14	69,00	77,40	65,00
6,5	24	36	79	8	33,25	35,75	29,50	13,6	43	45	107	14	-	77,40	-
6,6	24	36	79	8	33,25	35,75	29,50	13,7	43	45	107	14	69,00	77,40	65,00
6,7	24	36	79	8	33,25	35,75	29,50	13,8	43	45	107	14	69,00	77,40	65,00
6,8	24	36	79	8	33,25	35,75	29,50	13,9	43	45	107	14	-	77,40	-
6,9	24	36	79	8	33,25	35,75	29,50	14	43	45	107	14	69,00	77,40	65,00
7	24	36	79	8	33,25	35,75	29,50	14,1	45	48	115	16	-	89,40	-
7,1	29	36	79	8	34,50	37,00	29,50	14,2	45	48	115	16	86,80	89,40	84,00
7,2	29	36	79	8	34,50	37,00	29,50	14,3	45	48	115	16	-	89,40	-
7,3	29	36	79	8	34,50	37,00	29,50	14,4	45	48	115	16	-	89,40	-
7,4	29	36	79	8	34,50	37,00	29,50	14,5	45	48	115	16	86,80	89,40	84,00
7,5	29	36	79	8	34,50	37,00	29,50	14,6	45	48	115	16	-	89,40	-
7,6	29	36	79	8	34,50	37,00	29,50	14,7	45	48	115	16	86,80	89,40	84,00
7,7	29	36	79	8	34,50	37,00	29,50	14,8	45	48	115	16	86,80	89,40	84,00
7,8	29	36	79	8	34,50	37,00	29,50	14,9	45	48	115	16	-	89,40	-
7,9	29	36	79	8	34,50	37,00	29,50	15	45	48	115	16	86,80	89,40	84,00
8	29	36	79	8	34,50	37,00	29,50	15,1	45	48	115	16	-	101,50	-
8,1	35	40	89	10	36,50	40,50	32,50	15,2	45	48	115	16	86,80	101,50	84,00
8,2	35	40	89	10	36,50	40,50	32,50	15,3	45	48	115	16	-	101,50	-
8,3	35	40	89	10	36,50	40,50	32,50	15,4	45	48	115	16	-	101,50	-
8,4	35	40	89	10	36,50	40,50	32,50	15,5	45	48	115	16	88,50	101,50	84,00
8,5	35	40	89	10	36,50	40,50	32,50	15,6	45	48	115	16	-	101,50	-
8,6	35	40	89	10	36,50	40,50	32,50	15,7	45	48	115	16	88,50	101,50	84,00
8,7	35	40	89	10	36,50	40,50	32,50	15,8	45	48	115	16	88,50	101,50	84,00
8,8	35	40	89	10	36,50	40,50	32,50	15,9	45	48	115	16	-	101,50	-
8,9	35	40	89	10	36,50	40,50	32,50	16	45	48	115	16	88,50	101,50	84,00
9	35	40	89	10	36,50	40,50	32,50	16,1	51	48	123	18	-	118,00	-
9,1	35	40	89	10	36,50	41,65	32,50	16,2	51	48	123	18	-	118,00	-
9,2	35	40	89	10	36,50	41,65	32,50	16,3	51	48	123	18	-	118,00	-
9,3	35	40	89	10	36,50	41,65	32,50	16,4	51	48	123	18	-	118,00	-
9,4	35	40	89	10	36,50	41,65	32,50	16,5	51	48	123	18	127,60	118,00	121,30
9,5	35	40	89	10	36,50	41,65	32,50	16,6	51	48	123	18	-	118,00	-
9,6	35	40	89	10	36,50	41,65	32,50	16,7	51	48	123	18	-	118,00	-
9,7	35	40	89	10	36,50	41,65	32,50	16,8	51	48	123	18	-	118,00	-
9,8	35	40	89	10	36,50	41,65	32,50	16,9	51	48	123	18	-	118,00	-
9,9	35	40	89	10	36,50	41,65	32,50	17	51	48	123	18	127,60	118,00	121,30
10	35	40	89	10	36,50	41,65	32,50	17,1	51	48	123	18	-	142,00	-
10,1	40	45	102	12	51,60	53,60	49,00	17,2	51	48	123	18	-	142,00	-
10,2	40	45	102	12	51,60	53,60	49,00	17,3	51	48	123	18	-	142,00	-
10,3	40	45	102	12	51,60	53,60	49,00	17,4	51	48	123	18	-	142,00	-
10,4	40	45	102	12	51,60	53,60	49,00	17,5	51	48	123	18	127,60	142,00	121,30
10,5	40	45	102	12	51,60	53,60	49,00	17,6	51	48	123	18	-	142,00	-
10,6	40	45	102	12	51,60	53,60	49,00	17,7	51	48	123	18	-	142,00	-
10,7	40	45	102	12	51,60	53,60	49,00	17,8	51	48	123	18	-	142,00	-
10,8	40	45	102	12	51,60	53,60	49,00	17,9	51	48	123	18	-	142,00	-
10,9	40	45	102	12	51,60	53,60	49,00	18	51	48	123	18	127,60	142,00	121,30
11	40	45	102	12	51,60	53,60	49,00	18,1	55	50	131	20	-	154,50	-
11,1	40	45	102	12	53,00	56,00	49,00	18,2	55	50	131	20	-	154,50	-
11,2	40	45	102	12	53,00	56,00	49,00	18,3	55	50	131	20	-	154,50	-
11,3	40	45	102	12	53,00	56,00	49,00	18,4	55	50	131	20	-	154,50	-
11,4	40	45	102	12	53,00	56,00	49,00	18,5	55	50	131	20	147,20	154,50	144,50
11,5	40	45	102	12	53,00	56,00	49,00	18,6	55	50	131	20	-	154,50	-
11,6	40	45	102	12	53,00	56,00	49,00	18,7	55	50	131	20	-	154,50	-
11,7	40	45	102	12	53,00	56,00	49,00	18,8	55	50	131	20	-	154,50	-
11,8	40	45	102	12	53,00	56,00	49,00	18,9	55	50	131	20	-	154,50	-
11,9	40	45	102	12	53,00	56,00	49,00	19	55	50	131	20	147,20	154,50	144,50
12	40	45	102	12	53,00	56,00	49,00	19,1	55	50	131	20	-	165,50	-
12,1	43	45	107	14	-	75,00	-	19,2	55	50	131	20	-	165,50	-
12,2	43	45	107	14	69,00	75,00	65,00	19,3	55	50	131	20	-	165,50	-
12,3	43	45	107	14	-	75,00	-	19,4	55	50	131	20	-	165,50	-
12,4	43	45	107	14	-	75,00	-	19,5	55	50	131	20	155,00	165,50	144,50
12,5	43	45	107	14	69,00	75,00	65,00	19,6	55	50	131	20	-	165,50	-
12,6	43	45	107	14	-	75,00	-	19,7	55	50	131	20	-	165,50	-
12,7	43	45	107	14	69,00	75,00	65,00	19,8	55	50	131	20	-	165,50	-
12,8	43	45	107	14	69,00	75,00	65,00	19,9	55	50	131	20	-	165,50	-
12,9	43	45	107	14	-	75,00	-	20	55	50	131	20	155,00	165,50	148,80
13	43	45	107	14	69,00	75,00	65,00								

VHM-Hochleistungsbohrer ohne Innenkühlung, Hartbearbeitung



11804... VHM-Hochleistungsbohrer Typ H



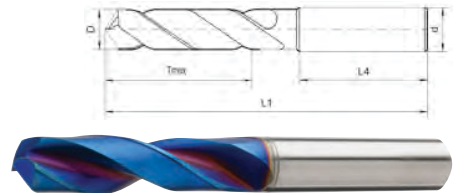
Eigenschaften: gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Einsatz: zu Serien- und Reparaturzwecken in entsprechenden Werkzeugaufnahmen mit hoher Rundlaufgenauigkeit auf stabilen Maschinen ohne Flüssigkeitskühlung, Luftkühlung möglich, für gehärtete Materialien bis 65 HRC

Voraussetzung: leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11804

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d mm	11804... Typ H
2,8	20	35	62	6	50,10
3	20	42	62	6	50,10
3,3	20	42	62	6	50,10
3,5	20	42	62	6	50,10
3,8	24	42	66	6	52,70
4	24	42	66	6	52,70
4,2	17	42	66	6	52,70
4,3	24	42	66	6	52,70

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d mm	11804... Typ H
4,5	24	42	66	6	52,70
4,8	28	36	66	6	52,70
5	28	38	66	6	52,70
5,5	28	38	66	6	52,70
5,8	28	38	66	6	52,70
6	28	38	66	6	52,70
6,5	34	45	79	8	55,30
6,8	34	45	79	8	55,30

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d mm	11804... Typ H
7	34	45	79	8	55,30
7,8	41	38	79	8	55,30
8	41	38	79	8	55,30
8,5	47	42	89	10	59,10
9	47	42	89	10	59,10
10	47	42	89	10	59,10
10,2	55	47	102	12	84,90
12	55	47	102	12	84,90

VHM-Hochleistungsbohrer 3xD mit Innenkühlung



Eigenschaften: gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

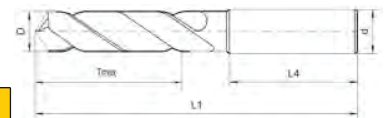
Voraussetzung: leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



VHM-Hochleistungsbohrer auf Anfrage auch mit HE-Schaft lieferbar!



11822

11822... VHM-Hochleistungsbohrer UNI 3xD



Einsatz: Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISi-Legierungen



11823... VHM-Hochleistungsbohrer VariDrill™ 3xD



Einsatz: Stahlwerkstoffe, nichtrostende Stähle, Gusseisen, Aluminium und Hochtemperaturlegierungen

Ausführung: ohne Führungsfasen, mit gerader Schneide für eine gleichmäßige Verteilung der Schnittkräfte und weniger Ausbrüche an der Schneidkante



11823

11825... VHM-Hochleistungsbohrer UNI 3xD



Einsatz: Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISi-Legierungen



11825

11826... VHM-Hochleistungsbohrer VA 3xD



Einsatz: Sonderlegierungen, martensitische, austenitische, geschwefelte rostfreie Stähle



11826

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d mm	11822... UNI-HB	11823... VariDrill™-HA	11825... UNI-HA	11826... VA-HA
1,5	6	28	58	4	-	45,05	-	-
1,6	6	28	58	4	-	45,05	-	-
1,7	6	28	58	4	-	45,05	-	-
1,8	6	28	58	4	-	45,05	-	-
1,9	6	28	58	4	-	45,05	-	-
2	10	28	62	4	-	45,05	-	-

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d mm	11822... UNI-HB	11823... VariDrill™-HA	11825... UNI-HA	11826... VA-HA
2,1	10	28	62	4	-	45,90	-	-
2,2	10	28	62	4	-	45,90	-	-
2,3	10	28	62	4	-	45,90	-	-
2,4	12	28	62	4	-	45,90	-	-
2,5	12	28	62	4	-	45,90	-	-
2,6	12	28	62	4	-	45,90	-	-
2,7	12	28	62	4	-	45,90	-	-
2,8	12	28	62	4	-	45,90	-	-
2,9	12	28	62	4	-	45,90	-	-
3	14	36	62	6	39,00	45,90	35,90	45,55
3,1	14	36	62	6	39,00	46,75	35,90	45,55
3,2	14	36	62	6	39,00	46,75	35,90	45,55
3,3	14	36	62	6	39,00	46,75	35,90	45,55
3,4	14	36	62	6	39,00	46,75	35,90	45,55
3,5	14	36	62	6	39,00	46,75	35,90	45,55
3,6	14	36	62	6	39,00	46,75	35,90	45,55
3,7	14	36	62	6	39,00	46,75	35,90	45,55
3,8	17	36	66	6	39,00	46,75	35,90	45,55
3,9	17	36	66	6	39,00	46,75	35,90	45,55
4	17	36	66	6	43,50	46,75	38,80	48,95
4,1	17	36	66	6	43,50	48,40	38,80	48,95
4,2	17	36	66	6	43,50	48,40	38,80	48,95
4,3	17	36	66	6	43,50	48,40	38,80	48,95
4,4	17	36	66	6	43,50	48,40	38,80	48,95
4,5	17	36	66	6	43,50	48,40	38,80	48,95
4,6	17	36	66	6	43,50	48,40	38,80	48,95
4,7	17	36	66	6	43,50	48,40	38,80	48,95
4,8	20	36	66	6	43,50	48,40	38,80	48,95
4,9	20	36	66	6	43,50	48,40	38,80	48,95
5	20	36	66	6	43,50	48,40	38,80	48,95
5,1	20	36	66	6	43,50	49,25	38,80	48,95
5,2	20	36	66	6	43,50	49,25	38,80	48,95
5,3	20	36	66	6	43,50	49,25	38,80	48,95
5,4	20	36	66	6	43,50	49,25	38,80	48,95
5,5	20	36	66	6	43,50	49,25	38,80	48,95
5,6	20	36	66	6	43,50	49,25	38,80	48,95
5,7	20	36	66	6	43,50	49,25	38,80	48,95
5,8	20	36	66	6	43,50	49,25	38,80	48,95
5,9	20	36	66	6	43,50	49,25	38,80	48,95
6	20	36	66	6	43,50	49,25	38,80	48,95
6,1	24	36	79	8	49,50	53,60	48,90	67,50
6,2	24	36	79	8	49,50	53,60	48,90	67,50
6,3	24	36	79	8	49,50	53,60	48,90	67,50
6,4	24	36	79	8	49,50	53,60	48,90	67,50
6,5	24	36	79	8	49,50	53,60	48,90	67,50
6,6	24	36	79	8	49,50	53,60	48,90	67,50
6,7	24	36	79	8	49,50	53,60	48,90	67,50
6,8	24	36	79	8	49,50	53,60	48,90	67,50
6,9	24	36	79	8	49,50	53,60	48,90	67,50
7	24	36	79	8	49,50	53,60	48,90	67,50
7,1	29	36	79	8	49,50	57,40	48,90	67,50
7,2	29	36	79	8	49,50	57,40	48,90	67,50
7,3	29	36	79	8	49,50	57,40	48,90	67,50
7,4	29	36	79	8	49,50	57,40	48,90	67,50
7,5	29	36	79	8	49,50	57,40	48,90	67,50
7,6	29	36	79	8	49,50	57,40	48,90	67,50
7,7	29	36	79	8	49,50	57,40	48,90	67,50
7,8	29	36	79	8	49,50	57,40	48,90	67,50
7,9	29	36	79	8	49,50	57,40	48,90	67,50
8	29	36	79	8	49,50	57,40	48,90	67,50
8,1	35	40	89	10	57,00	62,80	54,30	75,60
8,2	35	40	89	10	57,00	62,80	54,30	75,60
8,3	35	40	89	10	57,00	62,80	54,30	75,60
8,4	35	40	89	10	57,00	62,80	54,30	75,60
8,5	35	40	89	10	57,00	62,80	54,30	75,60
8,6	35	40	89	10	57,00	62,80	54,30	75,60
8,7	35	40	89	10	57,00	62,80	54,30	75,60
8,8	35	40	89	10	57,00	62,80	54,30	75,60

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d mm	11822... UNI-HB	11823... VariDrill™-HA	11825... UNI-HA	11826... VA-HA
8,9	35	40	89	10	57,00	62,80	54,30	75,60
9	35	40	89	10	57,00	62,80	54,30	75,60
9,1	35	40	89	10	57,00	68,90	54,30	75,60
9,2	35	40	89	10	57,00	68,90	54,30	75,60
9,3	35	40	89	10	57,00	68,90	54,30	75,60
9,4	35	40	89	10	57,00	68,90	54,30	75,60
9,5	35	40	89	10	57,00	68,90	54,30	75,60
9,6	35	40	89	10	57,00	68,90	54,30	75,60
9,7	35	40	89	10	57,00	68,90	54,30	75,60
9,8	35	40	89	10	57,00	68,90	54,30	75,60
9,9	35	40	89	10	57,00	68,90	54,30	75,60
10	35	40	89	10	57,00	68,90	55,80	78,70
10,1	40	45	102	12	79,50	83,10	77,40	-
10,2	40	45	102	12	79,50	83,10	77,40	108,30
10,3	40	45	102	12	79,50	83,10	77,40	108,30
10,4	40	45	102	12	79,50	83,10	77,40	-
10,5	40	45	102	12	79,50	83,10	77,40	108,30
10,6	40	45	102	12	79,50	83,10	77,40	-
10,7	40	45	102	12	79,50	83,10	77,40	-
10,8	40	45	102	12	79,50	83,10	77,40	108,30
10,9	40	45	102	12	79,50	83,10	77,40	-
11	40	45	102	12	79,50	83,10	77,40	108,30
11,1	40	45	102	12	79,50	86,90	77,40	-
11,2	40	45	102	12	79,50	86,90	77,40	108,30
11,3	40	45	102	12	79,50	86,90	77,40	-
11,4	40	45	102	12	79,50	86,90	77,40	-
11,5	40	45	102	12	79,50	86,90	77,40	108,30
11,6	40	45	102	12	79,50	86,90	77,40	-
11,7	40	45	102	12	79,50	86,90	77,40	-
11,8	40	45	102	12	79,50	86,90	77,40	108,30
11,9	40	45	102	12	79,50	86,90	77,40	-
12	40	45	102	12	79,50	86,90	77,40	108,30
12,1	43	45	107	14	-	116,50	-	-
12,2	43	45	107	14	114,00	116,50	108,50	151,80
12,3	43	45	107	14	-	116,50	-	-
12,4	43	45	107	14	-	116,50	-	-
12,5	43	45	107	14	114,00	116,50	108,50	151,80
12,6	43	45	107	14	-	116,50	-	-
12,7	43	45	107	14	114,00	116,50	108,50	-
12,8	43	45	107	14	114,00	116,50	108,50	151,80
12,9	43	45	107	14	-	116,50	-	-
13	43	45	107	14	114,00	116,50	108,50	151,80
13,1	43	45	107	14	-	120,00	-	-
13,2	43	45	107	14	-	120,00	-	-
13,3	43	45	107	14	-	120,00	-	-
13,4	43	45	107	14	-	120,00	-	-
13,5	43	45	107	14	114,00	120,00	108,50	151,80
13,6	43	45	107	14	-	120,00	-	-
13,7	43	45	107	14	114,00	120,00	108,50	-
13,8	43	45	107	14	114,00	120,00	108,50	151,80
13,9	43	45	107	14	-	120,00	-	-
14	43	45	107	14	114,00	120,00	108,50	151,80
14,1	45	48	115	16	-	138,50	-	-
14,2	45	48	115	16	137,00	138,50	131,60	184,50
14,3	45	48	115	16	-	138,50	-	-
14,4	45	48	115	16	-	138,50	-	-
14,5	45	48	115	16	137,00	138,50	131,60	184,50
14,6	45	48	115	16	-	138,50	-	-
14,7	45	48	115	16	137,00	138,50	131,60	-
14,8	45	48	115	16	137,00	138,50	131,60	184,50
14,9	45	48	115	16	-	138,50	-	-
15	45	48	115	16	137,00	138,50	131,60	184,50
15,1	45	48	115	16	-	157,50	-	184,50
15,2	45	48	115	16	137,00	157,50	131,60	184,50
15,3	45	48	115	16	-	157,50	-	-
15,4	45	48	115	16	-	157,50	-	-
15,5	45	48	115	16	137,00	157,50	131,60	184,50
15,6	45	48	115	16	-	157,50	-	-

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d mm	11822... UNI-HB	11823... VariDrill™-HA	11825... UNI-HA	11826... VA-HA
15,7	45	48	115	16	137,00	157,50	131,60	-
15,8	45	48	115	16	137,00	157,50	131,60	184,50
15,9	45	48	115	16	-	157,50	-	-
16	45	48	115	16	137,00	157,50	131,60	184,50
16,1	51	48	123	18	-	183,00	-	-
16,2	51	48	123	18	-	183,00	-	-
16,3	51	48	123	18	-	183,00	-	-
16,4	51	48	123	18	-	183,00	-	-
16,5	51	48	123	18	195,00	183,00	190,40	297,00
16,6	51	48	123	18	-	183,00	-	-
16,7	51	48	123	18	-	183,00	-	-
16,8	51	48	123	18	-	183,00	-	-
16,9	51	48	123	18	-	183,00	-	-
17	51	48	123	18	195,00	183,00	190,40	297,00
17,1	51	48	123	18	-	220,00	-	-
17,2	51	48	123	18	-	220,00	-	-
17,3	51	48	123	18	-	220,00	-	297,00
17,4	51	48	123	18	-	220,00	-	-
17,5	51	48	123	18	195,00	220,00	190,40	297,00
17,6	51	48	123	18	-	220,00	-	-
17,7	51	48	123	18	-	220,00	-	297,00
17,8	51	48	123	18	-	220,00	-	-
17,9	51	48	123	18	-	220,00	-	-
18	51	48	123	18	195,00	220,00	190,40	297,00
18,1	55	50	131	20	-	239,00	-	-
18,2	55	50	131	20	-	239,00	-	-
18,3	55	50	131	20	-	239,00	-	-
18,4	55	50	131	20	-	239,00	-	-
18,5	55	50	131	20	229,00	239,00	219,00	324,00
18,6	55	50	131	20	-	239,00	-	-
18,7	55	50	131	20	-	239,00	-	-
18,8	55	50	131	20	-	239,00	-	-
18,9	55	50	131	20	-	239,00	-	-
19	55	50	131	20	229,00	239,00	219,00	324,00
19,1	55	50	131	20	-	257,00	-	-
19,2	55	50	131	20	-	257,00	-	-
19,3	55	50	131	20	-	257,00	-	324,00
19,4	55	50	131	20	-	257,00	-	-
19,5	55	50	131	20	238,00	257,00	232,00	324,00
19,6	55	50	131	20	-	257,00	-	-
19,7	55	50	131	20	-	257,00	-	-
19,8	55	50	131	20	-	257,00	-	-
19,9	55	50	131	20	-	257,00	-	-
20	55	50	131	20	238,00	257,00	232,00	324,00

VHM-Bohrreibahlen 3xD mit Innenkühlung

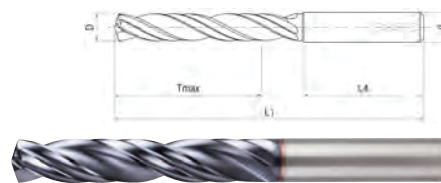


11827... VHM-Bohrreibahle 3xD

Eigenschaften: gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engsten Toleranzen, höchste Oberflächenqualität durch 4 Reibschneiden, zum Herstellen von Bohrungen im Toleranzfeld H7, Bohren und Reiben in einem Arbeitgang

Einsatz: Stahlwerkstoffe, Gusseisen und Aluminium

Voraussetzung: leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, Rundlauffehler in Werkzeugaufnahme < 0,010 mm



11827



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

D H7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11827...
4	17	36	66	6	102,70
5	24	36	79	6	102,70
6	24	36	79	6	102,70
8	24	36	79	8	102,70
10	35	40	89	10	119,00
12	40	45	102	12	169,60
16	45	48	115	16	311,00



VHM-Hochleistungsbohrer 5xD mit Innenkühlung

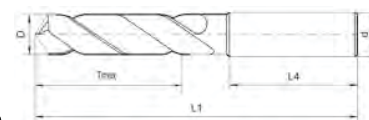


Eigenschaften: gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Voraussetzung: leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



VHM-Hochleistungsbohrer auf Anfrage auch mit HE-Schaft lieferbar!

118415... VHM-Hochleistungsbohrer VariDrill™ 5xD



Einsatz: Stahlwerkstoffe, nichtrostende Stähle, Gusseisen, Aluminium und Hochtemperaturlegierungen

Ausführung: ohne Führungsfasen, mit gerader Schneide für eine gleichmäßigere Verteilung der Schnittkräfte und weniger Ausbrüche an der Schneidkante



118415

11842... VHM-Hochleistungsbohrer UNI 5xD



Einsatz: Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISi-Legierungen



11842

11843... VHM-Hochleistungsbohrer VariDrill™ 5xD



Einsatz: Stahlwerkstoffe, nichtrostende Stähle, Gusseisen, Aluminium und Hochtemperaturlegierungen

Ausführung: ohne Führungsfasen, mit gerader Schneide - für eine gleichmäßigere Verteilung der Schnittkräfte und weniger Ausbrüche an der Schneidkante



11843

11845... VHM-Hochleistungsbohrer UNI 5xD



Einsatz: Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISi-Legierungen



11845

11846... VHM-Hochleistungsbohrer VA 5xD



Einsatz: Sonderlegierungen, martensitische, austenitische, geschwefelte rostfreie Stähle



11846

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118415... VariDrill™-HB	11842... UNI-HB	11843... VariDrill™-HA	11845... UNI-HA	11846... VA-HA
1	6	47	55	3	-	-	-	50,20	-
1,1	6	43	55	3	-	-	-	50,20	-
1,2	6	43	55	3	-	-	-	50,20	-
1,3	6	43	55	3	-	-	-	50,20	-
1,4	6	43	55	3	-	-	-	50,20	-
1,5	9	28	58	4	-	-	56,30	50,20	-
1,6	9	28	58	4	-	-	56,30	50,20	-
1,7	9	28	58	4	-	-	56,30	50,20	-
1,8	9	28	58	4	-	-	56,30	50,20	-
1,9	9	28	58	4	-	-	56,30	50,20	-
2	14	28	58	4	-	-	56,30	50,20	-
2,1	14	28	58	4	-	-	57,40	50,20	-
2,2	14	28	58	4	-	-	57,40	50,20	-
2,3	14	28	58	4	-	-	57,40	50,20	-
2,4	17	28	58	4	-	-	57,40	50,20	-
2,5	17	28	58	4	-	-	57,40	50,20	-
2,6	17	28	58	4	-	-	57,40	50,20	-
2,7	17	28	58	4	-	-	57,40	50,20	-
2,8	17	28	58	4	63,10	-	57,40	50,20	-
2,9	17	28	58	4	-	-	57,40	50,20	-
3	23	36	66	6	60,00	47,55	57,40	43,90	59,20
3,1	23	36	66	6	-	47,55	58,30	43,90	59,20
3,2	23	36	66	6	-	47,55	58,30	43,90	59,20
3,3	23	36	66	6	61,00	47,55	58,30	43,90	59,20

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118415... VariDrill™-HB	11842... UNI-HB	11843... VariDrill™-HA	11845... UNI-HA	11846... VA-HA
3,4	23	36	66	6	-	47,55	58,30	43,90	59,20
3,5	23	36	66	6	61,00	47,55	58,30	43,90	59,20
3,6	23	36	66	6	-	47,55	58,30	43,90	59,20
3,7	23	36	66	6	61,00	47,55	58,30	43,90	59,20
3,8	29	36	74	6	61,00	47,55	58,30	43,90	59,20
3,9	29	36	74	6	-	47,55	58,30	43,90	59,20
4	29	36	74	6	-	52,40	58,30	46,65	63,20
4,1	29	36	74	6	63,20	52,40	60,50	46,65	63,20
4,2	29	36	74	6	63,20	52,40	60,50	46,65	63,20
4,3	29	36	74	6	63,20	52,40	60,50	46,65	63,20
4,4	29	36	74	6	-	52,40	60,50	46,65	63,20
4,5	29	36	74	6	63,20	52,40	60,50	46,65	63,20
4,6	29	36	74	6	-	52,40	60,50	46,65	63,20
4,7	29	36	74	6	63,20	52,40	60,50	46,65	63,20
4,8	35	36	82	6	63,20	52,40	60,50	46,65	63,20
4,9	35	36	82	6	-	52,40	60,50	46,65	63,20
5	35	36	82	6	63,20	52,40	60,50	46,65	63,20
5,1	35	36	82	6	64,20	52,40	61,40	46,65	63,20
5,2	35	36	82	6	64,20	52,40	61,40	46,65	63,20
5,3	35	36	82	6	-	52,40	61,40	46,65	63,20
5,4	35	36	82	6	-	52,40	61,40	46,65	63,20
5,5	35	36	82	6	64,20	52,40	61,40	46,65	63,20
5,6	35	36	82	6	64,20	52,40	61,40	46,65	63,20
5,7	35	36	82	6	-	52,40	61,40	46,65	63,20
5,8	35	36	82	6	64,20	52,40	61,40	46,65	63,20
5,9	35	36	82	6	64,20	52,40	61,40	46,65	63,20
6	35	36	82	6	64,20	52,40	61,40	46,65	63,20
6,1	43	36	91	8	-	57,30	67,00	52,20	70,30
6,2	43	36	91	8	70,10	57,30	67,00	52,20	70,30
6,3	43	36	91	8	-	57,30	67,00	52,20	70,30
6,4	43	36	91	8	70,10	57,30	67,00	52,20	70,30
6,5	43	36	91	8	-	57,30	67,00	52,20	70,30
6,6	43	36	91	8	70,10	57,30	67,00	52,20	70,30
6,7	43	36	91	8	-	57,30	67,00	52,20	70,30
6,8	43	36	91	8	70,10	57,30	67,00	52,20	70,30
6,9	43	36	91	8	-	57,30	67,00	52,20	70,30
7	43	36	91	8	70,10	57,30	67,00	52,20	70,30
7,1	43	36	91	8	-	57,30	71,60	52,20	-
7,2	43	36	91	8	-	57,30	71,60	52,20	-
7,3	43	36	91	8	-	57,30	71,60	52,20	-
7,4	43	36	91	8	74,90	57,30	71,60	52,20	70,30
7,5	43	36	91	8	74,90	57,30	71,60	52,20	70,30
7,6	43	36	91	8	-	57,30	71,60	52,20	-
7,7	43	36	91	8	-	57,30	71,60	52,20	70,30
7,8	43	36	91	8	74,20	57,30	71,60	52,20	70,30
7,9	43	36	91	8	-	57,30	71,60	52,20	70,30
8	43	36	91	8	74,20	57,30	71,60	52,20	70,30
8,1	49	40	103	10	-	66,00	78,40	59,50	81,10
8,2	49	40	103	10	-	66,00	78,40	59,50	81,10
8,3	49	40	103	10	-	66,00	78,40	59,50	81,10
8,4	49	40	103	10	-	66,00	78,40	59,50	-
8,5	49	40	103	10	82,00	66,00	78,40	59,50	81,10
8,6	49	40	103	10	82,00	66,00	78,40	59,50	81,10
8,7	49	40	103	10	-	66,00	78,40	59,50	81,10
8,8	49	40	103	10	-	66,00	78,40	59,50	81,10
8,9	49	40	103	10	-	66,00	78,40	59,50	81,10
9	49	40	103	10	82,00	66,00	78,40	59,50	81,10
9,1	49	40	103	10	-	66,00	79,20	59,50	81,10
9,2	49	40	103	10	-	66,00	79,20	59,50	-
9,3	49	40	103	10	82,80	66,00	79,20	59,50	81,10
9,4	49	40	103	10	-	66,00	79,20	59,50	81,10
9,5	49	40	103	10	-	66,00	79,20	59,50	81,10
9,6	49	40	103	10	-	66,00	79,20	59,50	81,10
9,7	49	40	103	10	82,80	66,00	79,20	59,50	-
9,8	49	40	103	10	82,80	66,00	79,20	59,50	81,10
9,9	49	40	103	10	82,80	66,00	79,20	59,50	81,10
10	49	40	103	10	82,80	66,00	79,20	59,50	81,10
10,1	56	45	118	12	-	92,30	104,00	86,90	117,80
10,2	56	45	118	12	113,80	92,30	104,00	86,90	117,80
10,3	56	45	118	12	113,80	92,30	104,00	86,90	-

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118415... VariDrill™-HB	11842... UNI-HB	11843... VariDrill™-HA	11845... UNI-HA	11846... VA-HA
10,4	56	45	118	12	-	92,30	104,00	86,90	-
10,5	56	45	118	12	113,80	92,30	104,00	86,90	117,80
10,6	56	45	118	12	-	92,30	104,00	86,90	-
10,7	56	45	118	12	-	92,30	104,00	86,90	-
10,8	56	45	118	12	-	92,30	104,00	86,90	117,80
10,9	56	45	118	12	-	92,30	104,00	86,90	-
11	56	45	118	12	113,80	92,30	104,00	86,90	117,80
11,1	56	45	118	12	113,80	92,30	108,50	86,90	-
11,2	56	45	118	12	113,80	92,30	108,50	86,90	117,80
11,3	56	45	118	12	-	92,30	108,50	86,90	-
11,4	56	45	118	12	-	92,30	108,50	86,90	-
11,5	56	45	118	12	-	92,30	108,50	86,90	117,80
11,6	56	45	118	12	-	92,30	108,50	86,90	-
11,7	56	45	118	12	113,80	92,30	108,50	86,90	-
11,8	56	45	118	12	113,80	92,30	108,50	86,90	117,80
11,9	56	45	118	12	-	92,30	108,50	86,90	-
12	56	45	118	12	151,40	92,30	108,50	86,90	117,80
12,1	60	45	124	14	-	-	145,00	-	-
12,2	60	45	124	14	-	120,70	145,00	101,60	158,60
12,3	60	45	124	14	-	-	145,00	-	-
12,4	60	45	124	14	-	-	145,00	-	-
12,5	60	45	124	14	113,80	120,70	145,00	101,60	158,60
12,6	60	45	124	14	-	-	145,00	-	-
12,7	60	45	124	14	-	120,70	145,00	116,20	-
12,8	60	45	124	14	-	120,70	145,00	116,20	158,60
12,9	60	45	124	14	-	-	145,00	-	-
13	60	45	124	14	151,40	120,70	145,00	116,20	158,60
13,1	60	45	124	14	-	-	150,00	-	-
13,2	60	45	124	14	-	-	150,00	-	-
13,3	60	45	124	14	-	-	150,00	-	-
13,4	60	45	124	14	-	-	150,00	-	-
13,5	60	45	124	14	151,40	120,70	150,00	116,20	158,60
13,6	60	45	124	14	-	-	150,00	-	-
13,7	60	45	124	14	-	120,70	150,00	116,20	-
13,8	60	45	124	14	-	120,70	150,00	116,20	158,60
13,9	60	45	124	14	-	-	150,00	-	-
14	60	45	124	14	151,40	120,70	150,00	116,20	158,60
14,1	63	48	133	16	-	-	168,00	-	-
14,2	63	48	133	16	-	-	168,00	-	196,00
14,3	63	48	133	16	-	-	168,00	-	-
14,4	63	48	133	16	-	-	168,00	-	-
14,5	63	48	133	16	-	150,00	168,00	144,50	196,00
14,6	63	48	133	16	-	-	168,00	-	-
14,7	63	48	133	16	-	150,00	168,00	144,50	-
14,8	63	48	133	16	-	150,00	168,00	144,50	196,00
14,9	63	48	133	16	-	-	168,00	-	-
15	63	48	133	16	-	150,00	168,00	144,50	196,00
15,1	63	48	133	16	-	-	196,50	-	-
15,2	63	48	133	16	-	150,00	196,50	144,50	-
15,3	63	48	133	16	-	-	196,50	-	196,00
15,4	63	48	133	16	-	-	196,50	-	-
15,5	63	48	133	16	-	150,00	196,50	144,50	196,00
15,6	63	48	133	16	-	-	196,50	-	-
15,7	63	48	133	16	-	150,00	196,50	144,50	-
15,8	63	48	133	16	-	150,00	196,50	144,50	196,00
15,9	63	48	133	16	-	-	196,50	-	-
16	63	48	133	16	199,00	150,00	196,50	144,50	196,00
16,1	71	48	143	18	-	-	223,00	-	-
16,2	71	48	143	18	-	-	223,00	-	-
16,3	71	48	143	18	-	-	223,00	-	-
16,4	71	48	143	18	-	-	223,00	-	-
16,5	71	48	143	18	-	233,00	223,00	231,00	314,00
16,6	71	48	143	18	-	-	223,00	-	-
16,7	71	48	143	18	-	-	223,00	-	-
16,8	71	48	143	18	-	-	223,00	-	-
16,9	71	48	143	18	-	-	223,00	-	-
17	71	48	143	18	-	233,00	223,00	231,00	314,00
17,1	71	48	143	18	-	-	275,00	-	-
17,2	71	48	143	18	-	-	275,00	-	-
17,3	71	48	143	18	-	-	275,00	-	-

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118415... VariDrill™-HB	11842... UNI-HB	11843... VariDrill™-HA	11845... UNI-HA	11846... VA-HA
17,4	71	48	143	18	-	-	275,00	-	-
17,5	71	48	143	18	-	233,00	275,00	231,00	314,00
17,6	71	48	143	18	-	-	275,00	-	-
17,7	71	48	143	18	-	-	275,00	-	-
17,8	71	48	143	18	-	-	275,00	-	-
17,9	71	48	143	18	-	-	275,00	-	-
18	71	48	143	18	287,00	233,00	275,00	231,00	314,00
18,1	77	50	153	20	-	-	289,00	-	-
18,2	77	50	153	20	-	-	289,00	-	-
18,3	77	50	153	20	-	-	289,00	-	-
18,4	77	50	153	20	-	-	289,00	-	-
18,5	77	50	153	20	-	253,00	289,00	251,00	341,00
18,6	77	50	153	20	-	-	289,00	-	-
18,7	77	50	153	20	-	-	289,00	-	-
18,8	77	50	153	20	-	-	289,00	-	-
18,9	77	50	153	20	-	-	289,00	-	-
19	77	50	153	20	293,00	253,00	289,00	251,00	341,00
19,1	77	50	153	20	-	-	322,00	-	-
19,2	77	50	153	20	-	-	322,00	-	-
19,3	77	50	153	20	-	-	322,00	-	-
19,4	77	50	153	20	-	-	322,00	-	-
19,5	77	50	153	20	-	253,00	322,00	251,00	341,00
19,6	77	50	153	20	-	-	322,00	-	-
19,7	77	50	153	20	-	-	322,00	-	-
19,8	77	50	153	20	-	-	322,00	-	-
19,9	77	50	153	20	-	-	322,00	-	-
20	77	50	153	20	336,00	253,00	322,00	251,00	341,00

VHM-Bohrreibahlen 5xD mit Innenkühlung



11847... VHM-Bohrreibahle 5xD

Eigenschaften: gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engsten Toleranzen, höchste Oberflächenqualität durch 4 Reibschneiden, zum Herstellen von Bohrungen im Toleranzfeld H7, Bohren und Reiben in einem Arbeitsgang

Einsatz: Stahlwerkstoffe, Gusseisen und Aluminium

Voraussetzung: leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, Rundlauffehler in Werkzeugaufnahme < 0,010 mm



11847



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

D H7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11847...
4	29	36	74	6	116,30
5	43	36	91	6	116,30
6	43	36	91	6	116,30
8	43	36	91	8	116,30
10	49	40	103	10	166,80
12	56	45	118	12	237,00
16	63	48	133	16	399,00



Werkzeugmanagement vom Profi

- Unsere Entnahmesysteme -

WERKZEUG-EYLERT

Ihre Vorteile auf einen Blick

Kostenreduzierung:

- Beschaffung
- Warenannahme
- Kapitalbindung

Wareneingangskontrolle:

- Inventur
- Lagerung
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkosten
- Disposition

Logistik-Optimierung:

- Ständige Verfügbarkeit der Betriebsmittel
- Betriebsmittel direkt am Einsatzort
- Vermeidung von Maschinenstillständen
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkostenanalyse
- Zentraler Zugriff auf Betriebsmittel- und Auswertungsdaten

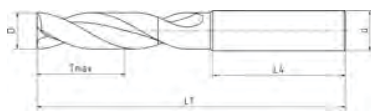
Lassen Sie sich von uns beraten: Eylruf: 0371 / 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

11848... VHM-Flachbohrer 5xD

Eigenschaften: 180° Stirnwinkel ermöglicht das Bohren in ebene, schräge und gekrümmte Oberflächen, auch geeignet zum Aufbohren und dem Fertigen von Brillenbohrungen

Einsatz: universell

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



11848

D m7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11848...
3	23	28	66	6	85,00
3,1	23	28	66	6	85,00
3,2	23	28	66	6	85,00
3,3	23	28	66	6	85,00
3,4	23	28	66	6	85,00
3,5	23	28	66	6	85,00
3,6	23	28	66	6	85,00
3,7	23	28	66	6	85,00
3,8	29	36	74	6	85,00
3,9	29	36	74	6	85,00
4	29	36	74	6	85,00
4,1	29	36	74	6	85,00
4,2	29	36	74	6	85,00
4,3	29	36	74	6	85,00
4,4	29	36	74	6	85,00
4,5	29	36	74	6	85,00
4,6	29	36	74	6	85,00
4,65	29	36	74	6	85,00
4,7	29	36	74	6	85,00
4,8	35	44	82	6	89,10
4,9	35	44	82	6	89,10
5	35	44	82	6	89,10
5,1	35	44	82	6	89,10
5,2	35	44	82	6	89,10
5,3	35	44	82	6	89,10
5,4	35	44	82	6	89,10
5,5	35	44	82	6	89,10
5,55	35	44	82	6	89,10
5,6	35	44	82	6	89,10
5,7	35	44	82	6	89,10
5,8	35	44	82	6	89,10
5,9	35	44	82	6	89,10
6	35	44	82	6	89,10
6,1	43	53	91	8	100,10
6,2	43	53	91	8	100,10
6,3	43	53	91	8	100,10
6,4	43	53	91	8	100,10
6,5	43	53	91	8	100,10
6,6	43	53	91	8	100,10
6,7	43	53	91	8	100,10
6,8	43	53	91	8	100,10
6,9	43	53	91	8	100,10
7	43	53	91	8	100,10
7,1	43	53	91	8	100,10
7,2	43	53	91	8	100,10
7,3	43	53	91	8	100,10
7,4	43	53	91	8	100,10
7,5	43	53	91	8	100,10
7,6	43	53	91	8	100,10
7,7	43	53	91	8	100,10
7,8	43	53	91	8	100,10
7,9	43	53	91	8	100,10
8	43	53	91	8	100,10
8,1	49	61	103	10	125,20
8,2	49	61	103	10	125,20
8,3	49	61	103	10	125,20
8,4	49	61	103	10	125,20
8,5	49	61	103	10	125,20
8,6	49	61	103	10	125,20

D m7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11848...
8,7	49	61	103	10	125,20
8,8	49	61	103	10	125,20
8,9	49	61	103	10	125,20
9	49	61	103	10	125,20
9,1	49	61	103	10	125,20
9,2	49	61	103	10	125,20
9,3	49	61	103	10	125,20
9,4	49	61	103	10	125,20
9,5	49	61	103	10	125,20
9,6	49	61	103	10	125,20
9,7	49	61	103	10	125,20
9,8	49	61	103	10	125,20
9,9	49	61	103	10	125,20
10	49	61	103	10	125,20
10,1	56	69	116	12	174,10
10,2	56	69	116	12	174,10
10,3	56	69	116	12	174,10
10,4	56	69	116	12	174,10
10,5	56	69	116	12	174,10
10,6	56	69	116	12	174,10
10,7	56	69	116	12	174,10
10,8	56	69	116	12	174,10
10,9	56	69	116	12	174,10
11	56	69	116	12	174,10
11,1	56	69	116	12	174,10
11,2	56	69	116	12	174,10
11,3	56	69	116	12	174,10
11,4	56	69	116	12	174,10
11,5	56	69	116	12	174,10
11,6	56	69	116	12	174,10
11,7	56	69	116	12	174,10
11,8	56	69	116	12	174,10
11,9	56	69	116	12	174,10
12	56	69	116	12	174,10
12,5	60	75	122	14	248,00
12,8	60	75	122	14	248,00
13	60	75	122	14	248,00
13,5	60	75	122	14	248,00
13,8	60	75	122	14	248,00
14	60	75	122	14	248,00
14,5	63	81	131	16	292,00
14,8	63	81	131	16	292,00
15	63	81	131	16	292,00
15,5	63	81	131	16	292,00
15,8	63	81	131	16	292,00
16	63	81	131	16	292,00
16,5	71	91	141	18	382,00
16,8	71	91	141	18	382,00
17	71	91	141	18	382,00
17,5	71	91	141	18	382,00
17,8	71	91	141	18	382,00
18	71	91	141	18	382,00
18,5	77	99	151	20	489,00
18,8	77	99	151	20	489,00
19	77	99	151	20	489,00
19,5	77	99	151	20	489,00
19,8	77	99	151	20	489,00
20	77	99	151	20	489,00

11866... VHM-Hochleistungsbohrer 8xD UNI
VHM

Eigenschaften: höchste Schnittwerte, fluchtungsgenaue Bohrungen mit engen Durchmesser-Toleranzen und guten Oberflächen, gutes Eigenzentrierverhalten, kurze Späne durch optimierte Schneidengeometrie mit Spezialanschliff und Spezialausspitzung, enorme Leistungs- und Standzeiterhöhung durch Eyl+Doppelschicht

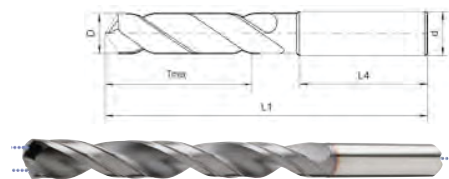
Einsatz: für lang- und kurzspanende Werkstoffe wie Bau- und Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle und legierte Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISI-Legierungen, universell einsetzbar, in der Klein- und Großserienfertigung

Ausführung: Durchmesser 1-2,9 mm mit 2 Führungsfasen, ab Durchmesser 3 mm mit 4 Führungsfasen

Voraussetzung: leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauf-fehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



11866

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11866...
1	9	44	55	3	48,50
1,1	13,5	44	55	3	48,50
1,2	13,5	44	55	3	48,50
1,3	13,5	44	55	3	48,50
1,4	13,5	44	55	3	48,50
1,5	17,5	43	65	3	48,50
1,6	17,5	43	65	3	48,50
1,7	17,5	43	65	3	48,50
1,8	17,5	43	65	3	48,50
1,9	17,5	43	65	3	48,50
2	22,5	46	74	3	51,00
2,1	22,5	46	74	3	51,00
2,2	22,5	46	74	3	51,00
2,3	22,5	46	74	3	51,00
2,4	22,5	46	74	3	51,00
2,5	22,5	49	81	3	51,00
2,6	22,5	49	81	3	51,00
2,7	22,5	49	81	3	51,00
2,8	22,5	49	81	3	51,00
2,9	22,5	49	81	3	51,00
3	27	38	72	6	72,00
3,1	27	38	72	6	72,00
3,2	27	38	72	6	72,00
3,3	27	38	72	6	72,00
3,4	27	38	72	6	72,00
3,5	27	38	72	6	72,00
3,6	27	38	72	6	72,00
3,7	27	38	72	6	72,00
3,8	35	38	81	6	72,00
3,9	35	38	81	6	72,00
4	35	38	81	6	72,00
4,1	35	38	81	6	72,00
4,2	35	38	81	6	72,00
4,3	35	38	81	6	72,00
4,4	35	38	81	6	72,00
4,5	35	38	81	6	72,00
4,6	35	38	81	6	72,00
4,7	35	38	81	6	72,00
4,8	45	38	95	6	72,00
4,9	45	38	95	6	72,00
5	45	38	95	6	72,00
5,1	45	38	95	6	72,00
5,2	45	38	95	6	72,00
5,3	45	38	95	6	72,00
5,4	45	38	95	6	72,00
5,5	45	38	95	6	72,00
5,6	45	38	95	6	72,00
5,7	45	38	95	6	72,00
5,8	45	38	95	6	72,00
5,9	45	38	95	6	77,60
6	45	38	95	6	77,60
6,1	52	38	114	8	114,10
6,2	52	38	114	8	114,10
6,3	52	38	114	8	114,10
6,4	52	38	114	8	114,10

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11866...
6,5	52	38	114	8	114,10
6,6	52	38	114	8	114,10
6,7	52	38	114	8	114,10
6,8	52	38	114	8	114,10
6,9	52	38	114	8	114,10
7	60	38	114	8	114,10
7,1	60	38	114	8	114,10
7,2	60	38	114	8	114,10
7,3	60	38	114	8	114,10
7,4	60	38	114	8	114,10
7,5	60	38	114	8	114,10
7,6	60	38	114	8	114,10
7,7	60	38	114	8	114,10
7,8	60	38	114	8	114,10
7,9	60	38	114	8	114,10
8	60	38	114	8	114,10
8,1	68	47	142	10	147,90
8,2	68	47	142	10	147,90
8,3	68	47	142	10	147,90
8,4	68	47	142	10	147,90
8,5	68	47	142	10	147,90
8,6	68	47	142	10	147,90
8,7	68	47	142	10	147,90
8,8	68	47	142	10	147,90
8,9	68	47	142	10	147,90
9	68	47	142	10	147,90
9,1	76	47	142	10	147,90
9,2	76	47	142	10	147,90
9,3	76	47	142	10	147,90
9,4	76	47	142	10	147,90
9,5	76	47	142	10	147,90
9,6	76	47	142	10	147,90
9,7	76	47	142	10	147,90
9,8	76	47	142	10	147,90
9,9	76	47	142	10	147,90
10	76	47	142	10	147,90
10,1	90	48	162	12	198,50
10,2	90	48	162	12	198,50
10,3	90	48	162	12	198,50
10,4	90	48	162	12	198,50
10,5	90	48	162	12	198,50
10,6	90	48	162	12	198,50
10,7	90	48	162	12	198,50
10,8	90	48	162	12	198,50
10,9	90	48	162	12	198,50
11	90	48	162	12	198,50
11,1	90	48	162	12	198,50
11,2	90	48	162	12	198,50
11,3	90	48	162	12	198,50
11,4	90	48	162	12	198,50
11,5	90	48	162	12	198,50
11,6	90	48	162	12	198,50
11,7	90	48	162	12	198,50
11,8	90	48	162	12	198,50
11,9	90	48	162	12	198,50

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11866...
12	90	48	162	12	198,50
12,5	106	45	178	14	281,00
12,8	106	45	178	14	281,00
13	106	45	178	14	281,00
13,5	106	45	178	14	281,00

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11866...
14	106	45	178	14	281,00
14,5	122	48	203	16	361,00
15	122	51	203	16	361,00
15,5	122	51	203	16	361,00
16	122	51	203	16	361,00

VHM-Hochleistungsbohrer 12xD mit Innenkühlung

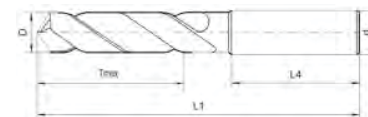
11868... VHM-Hochleistungsbohrer 12xD UNI
VHM

Eigenschaften: höchste Schnittwerte, fluchtungsgenaue Bohrungen mit engen Durchmesser-Toleranzen und guten Oberflächen, gutes Eigenzentrierverhalten, kurze Späne durch optimierte Schneidengeometrie mit Spezialanschliff und Spezialausspitzung, enorme Leistungs- und Standzeiterhöhung durch Eyl+Doppelschicht

Einsatz: für lang- und kurzspanende Werkstoffe wie Bau- und Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle und legierte Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISi-Legierungen, universell einsetzbar, in der Klein- und Großserienfertigung

Ausführung: Durchmesser 1-2,9 mm mit 2 Führungsfasen, ab Durchmesser 3 mm mit 4 Führungsfasen

Voraussetzung: leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



11868


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11868...
1	12	40	55	3	64,90
1,1	18,5	32	55	3	64,90
1,2	18,5	32	55	3	64,90
1,3	18,5	32	55	3	64,90
1,4	18,5	32	55	3	64,90
1,5	24	45,5	65	3	64,90
1,6	24	45,5	65	3	64,90
1,7	24	45,5	65	3	64,90
1,8	24	45,5	65	3	64,90
1,9	24	45,5	65	3	64,90
2	24	36	74	3	64,90
2,1	30,5	36	74	3	64,90
2,2	30,5	36	74	3	64,90
2,3	30,5	36	74	3	64,90
2,4	30,5	36	74	3	64,90
2,5	35	30	81	3	64,90
2,6	35	37	81	3	64,90
2,7	35	37	81	3	64,90
2,8	35	37	81	3	64,90
2,9	35	37	81	3	64,90
3	48	38	92	6	113,40
3,2	48	38	92	6	113,40
3,3	48	38	92	6	113,40
3,5	48	38	92	6	113,40
3,7	48	38	92	6	126,60
3,8	58	38	102	6	126,60
3,9	58	38	102	6	126,60
4	58	38	102	6	126,60
4,2	58	38	102	6	126,60
4,3	58	38	102	6	126,60
4,5	58	38	102	6	126,60
4,8	70	40	118	6	126,60
5	70	40	118	6	126,60
5,2	70	38	118	6	132,00
5,3	70	38	118	6	132,00
5,5	70	40	118	6	132,00
5,8	70	40	118	6	132,00

D mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11868...
5,9	70	38	118	6	132,00
6	70	40	118	6	132,00
6,1	94	38	146	8	169,50
6,2	94	38	146	8	169,50
6,5	94	38	146	8	169,50
6,6	94	38	146	8	169,50
6,8	94	38	146	8	169,50
7	94	38	146	8	169,50
7,5	94	38	146	8	174,30
7,8	94	38	146	8	174,30
8	94	38	146	8	176,60
8,1	110	42	162	10	176,60
8,2	110	42	162	10	227,00
8,5	110	42	162	10	227,00
8,8	110	42	162	10	227,00
9	110	42	162	10	227,00
9,5	110	42	162	10	236,00
9,8	110	42	162	10	236,00
10	110	42	162	10	236,00
10,2	142	48	204	12	310,00
10,5	142	48	204	12	310,00
10,8	142	48	204	12	310,00
11	142	48	204	12	312,00
11,2	142	48	204	12	312,00
11,5	142	48	204	12	312,00
11,8	142	48	204	12	312,00
12	142	48	204	12	315,00
12,5	166	48	230	14	418,00
12,8	166	48	230	14	418,00
13	166	48	230	14	418,00
13,5	166	48	230	14	418,00
14	166	48	230	14	425,00
14,5	192	52	260	16	551,00
15	192	52	260	16	551,00
15,5	192	52	260	16	551,00
16	192	52	260	16	551,00
18	216	51	285	18	551,00

VHM-Hochleistungsbohrer Guss/ Alu 10xD



11867... VHM-Hochleistungsbohrer GUSS/ Alu 10xD

Eigenschaften: sehr gutes Eigenzentrierverhalten, hohe Produktivität, hohe Schnittdaten, enge Durchmesser toleranzen, sehr gute Bohrungsflächen

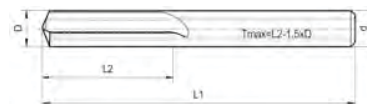
Einsatz: für die Bearbeitung von kurzspanenden Werkstoffen wie z. B. Gusseisen, Grauguss, vergütetem Grauguss, Temper- und Kugelgraphitguss, Aluminium-Legierungen mit hohem Siliziumgehalt

Voraussetzung: leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahmen, ratterfreie definierte Vorschübe, Rundlauffehler des Werkzeuges im eingespannten Zustand max. 0,02 mm, optimalen Kühlmitteldruck beachten



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

D mm	L2 mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11867...
4	77	36	121	6	58,00
4,2	77	36	121	6	58,00
4,5	77	36	121	6	58,00
5	82	36	121	6	58,00
5,5	82	36	121	6	58,00
6	82	36	121	6	58,00
6,5	106	36	146	8	76,00
6,8	106	36	146	8	76,00
7	106	36	146	8	76,00
7,5	106	36	146	8	76,00
7,8	106	36	146	8	76,00
8	106	36	146	8	76,00
8,5	130	40	175	10	96,00
9	130	40	175	10	96,00
9,5	130	40	175	10	96,00



11867

D mm	L2 mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	11867...
10	130	40	175	10	96,00
10,2	159	45	209	12	119,00
10,5	159	45	209	12	119,00
11	159	45	209	12	119,00
11,5	159	45	209	12	119,00
12	159	45	209	12	119,00
12,5	183	45	233	14	159,00
12,7	183	45	233	14	159,00
13	183	45	233	14	159,00
13,5	183	45	233	14	159,00
14	183	45	233	14	159,00
14,5	207	48	260	16	200,00
15	207	48	260	16	200,00
15,5	207	48	260	16	200,00
16	207	48	260	16	200,00

VHM-Hochleistungs-Tieflochbohrer



Eigenschaften: perfekte Selbstzentrierung durch Spezialanschliff, sichere Spanabfuhr durch extrem glatte Nutoberfläche, höchste Vorschübe und Schnittgeschwindigkeiten beim Tieflochbohren

Einsatz: im Hydrodehnspannfutter oder Schrumpffutter, für tiefe Bohrungen in Stahl, Aluminium und Gusslegierungen

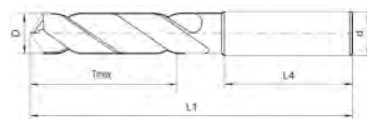


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

118712... VHM-Hochleistungsbohrer 15xD Alu

Einsatz: für die Bearbeitung von Aluminium

Das Setzen einer Pilotbohrung mit Spitzenwinkel >135° ist unbedingt erforderlich!



118712

118713... VHM-Hochleistungsbohrer 15xD Stahl/Guss

Einsatz: für die Bearbeitung von Stahl und Guss

Das Setzen einer Pilotbohrung mit Spitzenwinkel >135° ist unbedingt erforderlich!



118713

D h7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118712... Alu	118713... Stahl + Guss
3	52	32	90	4	239,00	239,00
3,5	61	32	100	4	239,00	239,00
4	60	32	100	4	239,00	239,00
4,5	67	34	110	5	254,00	254,00
5	77	34	120	5	254,00	254,00
5,5	84	36	130	6	262,00	262,00
6	93	36	140	6	262,00	262,00
7	105	38	155	7	274,00	274,00
8	121	40	175	8	291,00	291,00

D h7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118712... Alu	118713... Stahl + Guss
9	135	40	190	9	321,00	321,00
10	153	40	210	10	342,00	342,00
11	167	45	230	11	360,00	360,00
12	185	45	250	12	420,00	420,00
13	199	45	265	13	488,00	488,00
14	212	50	285	14	576,00	576,00
15	231	50	305	15	664,00	664,00
16	244	50	320	16	753,00	753,00

118714... VHM-Hochleistungsbohrer 20xD Alu

Einsatz: für die Bearbeitung von Aluminium

Das Setzen einer Pilotbohrung mit Spitzenwinkel >135° ist unbedingt erforderlich!



118714

118715... VHM-Hochleistungsbohrer 20xD Stahl/Guss

Einsatz: für die Bearbeitung von Stahl und Guss

Das Setzen einer Pilotbohrung mit Spitzenwinkel >135° ist unbedingt erforderlich!



118715

D h7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118714... Alu	118715... Stahl + Guss
3	70	32	110	4	229,00	229,00
3,5	81	32	120	4	229,00	229,00
4	80	32	120	4	229,00	229,00
4,5	91	34	135	5	245,00	245,00
5	102	34	145	5	249,00	249,00
5,5	112	36	160	6	260,00	260,00
6	121	36	170	6	260,00	260,00
7	140	38	190	7	282,00	282,00
8	161	40	215	8	307,00	307,00

D h7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118714... Alu	118715... Stahl + Guss
9	183	40	240	9	368,00	366,00
10	203	40	260	10	405,00	405,00
11	222	45	285	11	420,00	420,00
12	240	45	305	12	462,00	462,00
13	264	45	330	13	595,00	595,00
14	282	50	355	14	687,00	687,00
15	301	50	375	15	786,00	786,00
16	324	50	400	16	882,00	882,00

118716... VHM-Hochleistungsbohrer 25xD Alu

Einsatz: für die Bearbeitung von Aluminium

Das Setzen einer Pilotbohrung mit Spitzenwinkel >135° ist unbedingt erforderlich!



118716

118717... VHM-Hochleistungsbohrer 25xD Stahl/Guss

Einsatz: für die Bearbeitung von Stahl und Guss

Das Setzen einer Pilotbohrung mit Spitzenwinkel >135° ist unbedingt erforderlich!



118717

D h7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118716... Alu	118717... Stahl + Guss
3	87	32	125	4	295,00	295,00
3,5	101	32	140	4	295,00	295,00
4	100	32	140	4	295,00	295,00
4,5	112	34	155	5	313,00	313,00
5	127	34	170	5	313,00	313,00
5,5	139	36	185	6	321,00	321,00
6	151	36	200	6	321,00	321,00
7	175	38	225	7	351,00	351,00

D h7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118716... Alu	118717... Stahl + Guss
8	201	40	255	8	380,00	380,00
9	225	40	280	9	422,00	422,00
10	253	40	310	10	465,00	465,00
11	277	45	340	11	511,00	511,00
12	300	45	365	12	568,00	568,00
13	324	45	390	13	685,00	685,00
14	352	50	425	14	791,00	791,00

118718... VHM-Hochleistungsbohrer 30xD Alu

Einsatz: für die Bearbeitung von Aluminium

Das Setzen einer Pilotbohrung mit Spitzenwinkel >135° ist unbedingt erforderlich!



118718

118719... VHM-Hochleistungsbohrer 30xD Stahl/Guss

Einsatz: für die Bearbeitung von Stahl und Guss

Das Setzen einer Pilotbohrung mit Spitzenwinkel >135° ist unbedingt erforderlich!



118719

D h7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118718... Alu	118719... Stahl + Guss
3	106	32	145	4	329,00	329,00
3,5	121	32	160	4	329,00	329,00
4	120	32	160	4	329,00	329,00
4,5	137	34	180	5	354,00	354,00
5	152	34	195	5	354,00	354,00
5,5	164	36	210	6	363,00	363,00
6	183	36	230	6	363,00	363,00

D h7 mm	Tmax mm	L4 mm	L1 mm	d h6 mm	118718... Alu	118719... Stahl + Guss
7	210	38	260	7	382,00	382,00
8	241	40	295	8	412,00	412,00
9	270	40	325	9	459,00	459,00
10	303	40	360	10	513,00	513,00
11	337	45	400	11	588,00	588,00
12	365	45	430	12	678,00	678,00

Kreisschneider

Kreisschneider Mücke für Bleche und Kunststoffe

Eyltool

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

119000	Kreisschneider Mücke Ø 18-80 mm	152,50
---------------	----------------------------------------	---------------

Eigenschaften: zum Schneiden von Ringen können mehrere Messer aufgesteckt werden, die Messer werden direkt im Querbalken eingespannt, mit je einer Aufnahme für gerade und ziehende Einspannung

Einsatz: Ausschneiden von Blechen bis 5 mm Stärke sowie Kunststoffen bis 30 mm Stärke, auf stationären Bohrmaschinen zum genauen Kreisschneiden von Löchern, Ringen und Scheiben

Durchmesser am Schaft: 10 mm

Form des Schaftes: Zylinder

119001	Schräges Blechmesser Mücke HSS-E	26,30
---------------	-----------------------------------------	--------------

Einsatz: für Stahlbleche bis 5 mm, Edelstahl bis 2,5 mm

119002	Schräges Blechmesser Mücke HSS-E TiN	48,45
---------------	---------------------------------------------	--------------

Einsatz: für Stahlbleche bis 5 mm, Edelstahl bis 2,5 mm

119003	Schräges Blechmesser Mücke Hartmetall	45,15
---------------	----------------------------------------------	--------------

Einsatz: für Stahlbleche bis 5 mm, Edelstahl bis 2,5 mm

119004	Schräges Blechmesser Mücke HSS-E links	26,30
---------------	-----------------------------------------------	--------------

Einsatz: für Stahlbleche bis 5 mm, Edelstahl bis 2,5 mm

119005	Gerades Dichtungsmesser Mücke HSS-E	25,25
---------------	--------------------------------------------	--------------

Einsatz: für Leder, Gummi, Dichtungsmaterial und Plexiglas bis 3 mm

119006	Gerades Kunststoffmesser Mücke HSS-E	27,35
---------------	---------------------------------------------	--------------

Einsatz: für harte Kunststoffe, Hart-PVC, Polyamid, Pressstoffe, Verbundstoffe usw. bis maximal 15 mm von einer Seite oder 30 mm von zwei Seiten

119007	Gerades Kunststoffmesser Mücke Hartmetall	45,15
---------------	--------------------------------------------------	--------------

Einsatz: für harte Kunststoffe, Hart-PVC, Polyamid, Pressstoffe, Verbundstoffe usw. bis maximal 15 mm von einer Seite oder 30 mm von zwei Seiten

119008	Gerades Kunststoffmesser Mücke HSS-E TiN	56,80
---------------	-------------------------------------------------	--------------

Einsatz: für harte Kunststoffe, Hart-PVC, Polyamid, Pressstoffe, Verbundstoffe usw. bis maximal 15 mm von einer Seite oder 30 mm von zwei Seiten

119009	Ersatz-Zentrierbohrer Mücke	8,05
---------------	------------------------------------	-------------



119000



119001 - 119004



119005



119006 - 119008



119009

Kreisschneider Biene für Bleche und Kunststoffe

Eyltool

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

119020	Kreisschneider Biene Ø 30-200 mm, Zylinder	249,00
---------------	---------------------------------------------------	---------------

Eigenschaften: zum Schneiden von Ringen können mehrere Messer aufgesteckt werden, die Messer werden in Stahlhaltern eingespannt

Einsatz: Ausschneiden von Blechen bis 5 mm Stärke sowie Kunststoffen bis 30 mm Stärke, auf stationären Bohrmaschinen zum genauen Kreisschneiden von Löchern, Ringen und Scheiben

Form des Schaftes: Zylinder

Durchmesser am Schaft: 12 mm

119021	Kreisschneider Biene Ø 30-200 mm, MK2	249,00
---------------	----------------------------------------------	---------------

Eigenschaften: zum Schneiden von Ringen können mehrere Messer aufgesteckt werden, die Messer werden in Stahlhaltern eingespannt

Einsatz: Ausschneiden von Blechen bis 5 mm Stärke sowie Kunststoffen bis 30 mm Stärke, auf stationären Bohrmaschinen zum genauen Kreisschneiden von Löchern, Ringen und Scheiben

Form des Schaftes: Morsekegel

Schaftgröße: MK2

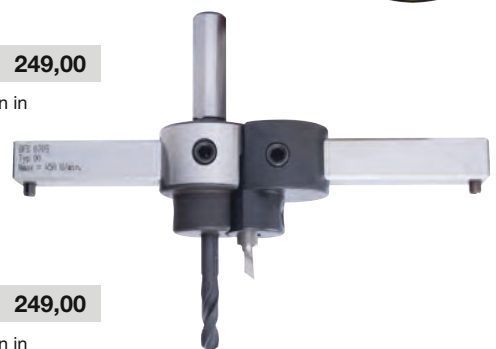
119022	Kreisschneider Biene Ø 30-200 mm, MK3	263,00
---------------	----------------------------------------------	---------------

Eigenschaften: zum Schneiden von Ringen können mehrere Messer aufgesteckt werden, die Messer werden in Stahlhaltern eingespannt

Einsatz: Ausschneiden von Blechen bis 5 mm Stärke sowie Kunststoffen bis 30 mm Stärke, auf stationären Bohrmaschinen zum genauen Kreisschneiden von Löchern, Ringen und Scheiben

Form des Schaftes: Morsekegel

Schaftgröße: MK3



119020



119021, 119022

119025	Schräges Blechmesser Biene HSS-E	25,25
Einsatz: für Stahlbleche bis 5 mm, Edelstahl bis 2,5 mm		
119026	Schräges Blechmesser Biene HSS-E TiN	48,00
Einsatz: für Stahlbleche bis 5 mm, Edelstahl bis 2,5 mm		
119027	Schräges Blechmesser Biene Hartmetall	45,15
Einsatz: für Stahlbleche bis 5 mm, Edelstahl bis 2,5 mm		
119028	Schräges Blechmesser Biene HSS-E links	25,25
Einsatz: für Stahlbleche bis 5 mm, Edelstahl bis 2,5 mm		
119029	Gerades Dichtungsmesser Biene HSS-E	25,25
Einsatz: für Leder, Gummi, Dichtungsmaterial und Plexiglas bis 3 mm		
119030	Gerades Kunststoffmesser Biene HSS-E	26,30
Einsatz: für harte Kunststoffe, Hart-PVC, Polyamid, Pressstoffe, Verbundstoffe usw. bis maximal 15 mm von einer Seite oder 30 mm von zwei Seiten		
119031	Gerades Kunststoffmesser Biene Hartmetall	45,15
Einsatz: für harte Kunststoffe, Hart-PVC, Polyamid, Pressstoffe, Verbundstoffe usw. bis maximal 15 mm von einer Seite oder 30 mm von zwei Seiten		
119032	Gerades Kunststoffmesser Biene HSS-E TiN	56,10
Einsatz: für harte Kunststoffe, Hart-PVC, Polyamid, Pressstoffe, Verbundstoffe usw. bis maximal 15 mm von einer Seite oder 30 mm von zwei Seiten		
119033	Messerhalter Biene	74,20
Ausführung: für gerade Messer		
119034	Messerhalter Biene	79,40
Ausführung: für schräge Messer		
119035	Sicherheitsring Biene	24,45
Einsatz: garantiert sicheres Arbeiten		
Ausführung: Kunststoff		
119036	Ersatz-Zentrierbohrer Biene	8,45



Kreisschneider Hornisse für Bleche und Stahl



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

119040	Kreisschneider Hornisse Ø 30-400 mm	347,00
Eigenschaften: zum Schneiden von Ringen können mehrere Messer aufgesteckt werden, die Messer werden in Stahlhaltern eingespannt		
Einsatz: Ausschneiden von Blechen bis 5 mm Stärke sowie Kunststoffen bis 30 mm Stärke, auf stationären Bohrmaschinen zum genauen Kreisschneiden von Löchern, Ringen und Scheiben		
Ausführung: verstärkte Ausführung		
Form des Schaftes: Morsekegel		
Schaftgröße: MK3		
119042	Starkes Blechmesser Hornisse HSS-E	47,25
Einsatz: für Stahlbleche 3-12 mm		
119043	Starkes Blechmesser Hornisse HSS-E TiN	81,00
Einsatz: für Stahlbleche 3-12 mm		
119044	Messerhalter Hornisse	110,00
Ausführung: für starke Messer		
119045	Ersatz-Zentrierbohrer Hornisse	12,00



Fließlochbohrer



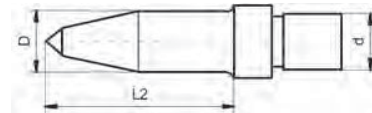
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

119080... Fließlochbohrer ohne Planschneide

WN
VHM

Eigenschaften: lange Ausführung ohne Planschneide, Polygonschliff und Zylinderschaft für ER-Spannzangenfutter

Einsatz: für die Herstellung von Fließlöchern in dünnwandigen metallischen Werkstoffen auf handelsüblichen Tisch- und Ständerbohrmaschinen sowie CNC- und konventionellen Fräsmaschinen mit anschließendem Gewindeformen



119080



119082

119082... Fließlochbohrer mit Planschneide

WN
VHM

Eigenschaften: lange Ausführung mit Planschneide, Polygonschliff und Zylinderschaft für ER-Spannzangenfutter

Einsatz: für die Herstellung von Fließlöchern in dünnwandigen metallischen Werkstoffen auf handelsüblichen Tisch- und Ständerbohrmaschinen sowie CNC- und konventionellen Fräsmaschinen mit anschließendem Gewindeformen

Größe	D mm	L2 mm	d mm	max. Materialdicke mm	119080... ohne Planschneide	max. Materialdicke mm	119082... mit Planschneide
M3	2,7	7,6	6	2	55,50	3	71,40
M4	3,7	10,1	6	2,5	56,50	4	72,50
M5	4,5	12	6	3	59,70	4,5	93,80
M6	5,4	14,4	8	3,5	66,10	5	105,50
M8	7,4	18,2	8	4	80,00	6	121,50
M10	9,3	21,7	10	4,5	98,10	6,5	138,60
M12	11	25,8	12	5	107,70	7	148,20
M14	13,1	31,5	14	5	140,70	7	172,70
M16	14,9	35,7	16	6	157,70	8	195,00
M18	16,8	39,5	18	6	197,20	8	234,00
M20	18,8	43,4	20	8,2	238,00	10	268,00



Fließlochbohrer für Zwischengrößen, Feingewinde und Rohrgewinde BSP auf Anfrage!
Gewindeformer: siehe Artikelnummer 15558... und 15560...



119086

119086... Spannzangenfutter mit Kühling



Eigenschaften: der Aluminium-Kühling verringert bei längerer Nutzung die Erwärmung des Spannfutters sowie der Bohrspindel

Einsatz: passend für Fließlochbohrer Artikelnummer 119080... und 119082...

passende Spannzangen unter Artikelnr. 23984... und 239845...

passender Spannschlüssel unter Artikelnr. 23991132

passender Einmaulschlüssel unter Artikelnr. 4108036

Aufnahme-Größe	Spannzange	Spannbereich mm	Ring-Ø mm	119086...
MK2	ER 32	3-20	85	189,70
MK3	ER 32	3-20	85	189,70

119090 Fließlochbohrer-Paste

49,45

Eigenschaften: THERMDRILL-Paste für die manuelle Schmierung

Inhalt: 1000 g

Verpackung: Dose

Lieferumfang: inklusive Messingpinsel



119090

Bleeschälbohrer

HSS-E

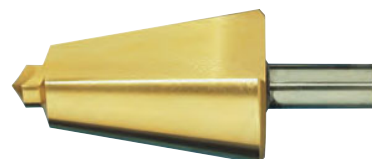
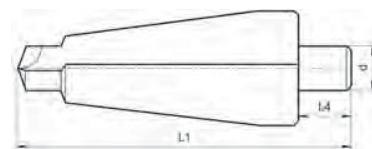

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

11910... Bleeschälbohrer TiN



Eigenschaften: geschliffene Ausführung

Einsatz: in dünnen Blechen zum Bohren ins Volle



11910

11915... Bleeschälbohrer

Eigenschaften: geschliffene Ausführung

Einsatz: in dünnen Blechen zum Bohren ins Volle

Größe	Bohrbereich mm	L4 mm	L1 mm	d mm	11910... TiN/HSS-E	11915... HSS-E
1	3-14	22	60	6	23,00	13,05
2	8-20	22	62	8	29,65	14,45
3	16-30,5	25	72	10	47,75	27,50
4	26-40	25	83	12	87,90	64,50
5	36-50	30	87	13	131,70	102,10
6	46-60	30	96	13	223,00	152,80
7	4-30,5	22	100	10	61,60	33,35



11915

11920 Bleeschälbohrer-Satz TiN 3-30,5 mm
98,00

Inhalt: je 1 Stück Bleeschälbohrer Artikel-Nr. 11910... Größe 1, 2 und 3 inkl. Stahlblechkassette

11925 Bleeschälbohrer-Satz 3-30,5 mm
59,00
Inhalt: je 1 Stück Bleeschälbohrer Artikel-Nr. 11915... Größe 1, 2 und 3 inkl. Stahlblechkassette

Stufenbohrer
Universal-Stufenbohrer, 2 Schneiden, spiralgenutet

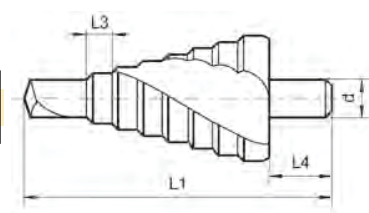
HSS

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

11940... Universal-Stufenbohrer, 2 Schneiden, spiralgenutet
WN
Eigenschaften: mit fester Zentrierspitze und 2 geschliffenen Spiralnuten, Spannt mit eingelaseter Durchmesser-Skalierung, 3 Flächen am Schaft, mit Anbohrer

Einsatz: in dünnen Blechen zum Bohren und Entgraten in einem Arbeitsgang

Größe	Durchmesser der Bohrstufen mm	L3 mm	L1 mm	L4 mm	d mm	11940...
1	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	5	79	22	6	20,65
2	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	5	70	22	9	28,15
3	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	5	100	24	10	52,00



11940

11941 Universal-Stufenbohrer-Satz 4-30 mm, 2 Schneiden, spiralgenutet
99,85
Inhalt: je 1 Stück Stufenbohrer Artikel-Nr. 11940... 4-12 mm, 6-20 mm, 6-30 mm, inkl. Stahlblechkassette


11941

11930... Edelstahl-Stufenbohrer VARI-BIT®, metrisch
WN
HSS-E
Eigenschaften:

- stufenweise exakte, gratfreie Löcher: patentierte Doppel-Spannt schneidet schnell saubere, runde Löcher
- kein Ankörnen erforderlich: schnelles Arbeiten durch Split-Point-Konstruktion
- verlängerte Haltbarkeit: gewährleistet durch optimierte Spannt und die dampfoxidierte Oberfläche

Einsatz: zum Bohren von dünnem oder dickem Material, für die meisten Werkstoffe, einschließlich Edelstahl bis zu 3,2 mm

Größe	Durchmesser der Bohrstufen mm	Schaft-Ø mm	11930...
1	4-5-6-7-8-9-10-11-12	6	56,60
2	6-8-10-12-14-16-18	10	74,40
3	14-16-18-20-22-24-25	10	82,50
4	20-22-24-26-28-30-32-34	10	164,00

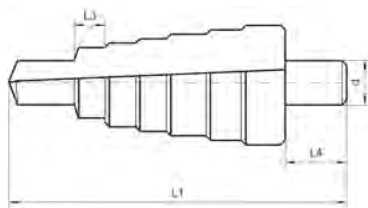


11930

Universal-Stufenbohrer, 4 Schneiden, geradegenutet



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



119453



119454

11945... Universal-Stufenbohrer 4 Schneiden, mit auswechselbarem Anbohrer

WN

HSS

Eigenschaften: 3 Flächen am Schaft

Einsatz: in dünnen Blechen zum Bohren und Entgraten in einem Arbeitsgang

Größe	Durchmesser der Bohrstufen mm	L3 mm	L1 mm	L4 mm	d mm	11945...
3	9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36	4	85	25	12	79,30
4	25 - 28 - 31 - 34 - 37 - 40 - 43 - 46 - 49 - 52 - 55 - 58	4	85	25	12	170,90

11946 Anbohrer 7 mm, auswechselbar

18,20

Durchmesser am Schaft: 4 mm

gesamte Länge: 40 mm

Länge des Schaftes: 30 mm

Einsatz: für Art.-Nr. 11945...



11946

Universal-Stufenbohrer



HSS

WN



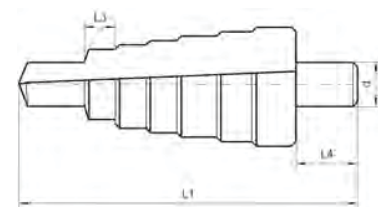
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

11950... Universal-Stufenbohrer, 2 Schneiden

Eigenschaften: mit fester Zentrierspitze, 3 Flächen am Schaft, mit Anbohrer, Spannt mit eingelaserter Durchmesser-Skalierung

Einsatz: in dünnen Blechen zum Bohren und Entgraten in einem Arbeitsgang

Größe	Durchmesser der Bohrstufen mm	L3 mm	L1 mm	L4 mm	d mm	11950...
3	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	5	100	24	10	43,80
7	für allgemeinen Maschinenbau 9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36	3	85	25	12	79,40



11950

11951 Universal-Stufenbohrer-Satz 4-30 mm

94,90

Inhalt: je 1 Stück Universal-Stufenbohrer mit 2 Schneiden in den Durchmessern 4-12 mm, 6-20 mm, 6-30 mm, in Stahlblechkassette



11951

11957 Universal-Stufenbohrer für metrisches Gewinde

96,10

Eigenschaften: 2 Schneiden, 3 Flächen am Schaft, mit Anbohrer, mit Beschriftung für Kernlöcher (1.Spannut) und Durchgangslöcher (2.Spannut)

Einsatz: bohrt alle Kernlöcher und Durchgangslöcher für metrisches Gewinde M12-M40

Bohrbereich:

- 10,5 mm = Kernloch M12 x 1,5
- 12,5 mm = Durchgangsloch M12 x 1,5
- 14,5 mm = Kernloch M16 x 1,5
- 16,5 mm = Durchgangsloch M16 x 1,5
- 18,5 mm = Kernloch M20 x 1,5
- 20,5 mm = Durchgangsloch M20 x 1,5
- 23,5 mm = Kernloch M25 x 1,5
- 25,5 mm = Durchgangsloch M25 x 1,5
- 30,5 mm = Kernloch M32 x 1,5
- 32,5 mm = Durchgangsloch M32 x 1,5
- 38,5 mm = Kernloch M40 x 1,5
- 40,5 mm = Durchgangsloch M40 x 1,5

Durchmesser am Schaft: 12 mm

gesamte Länge: 95 mm

Länge der ersten Stufe: 4 mm

Länge des Schaftes: 25 mm



11957

Schweißpunktfräser und -bohrer, Fräsbohrer

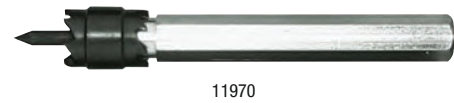
Schweißpunktfräser

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

11970 Schweißpunktfräser **13,40**

WN HSS

Eigenschaften: Zähne der Fräserkrone geschliffen, Sechskant-Schaft mit Einstellschraube für die Einstellung der Frästiefe
Einsatz: zum Lösen von punktgeschweißten Blechteilen, kein Ausreißen und Verbiegen des Bleches
Durchmesser: 10 mm
Durchmesser am Schaft: 7 mm
gesamte Länge: 72 mm



11970

11972 Ersatz-Fräskrone **5,95**

Durchmesser: 10 mm
gesamte Länge: 14 mm

11974 Ersatz-Zentrierstift **0,79**

gesamte Länge: 23 mm

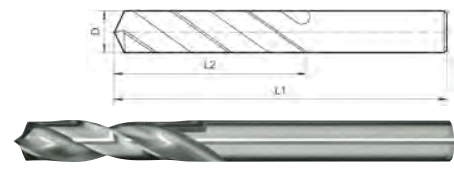
Schweißpunktbohrer **DIN 1897 HSCo**

11980... Schweißpunktbohrer

Eigenschaften: leichtes Zentrieren, Anbohren und exakt rundes Bohren
Einsatz: zum gratfreien Aufbohren von Schweißpunkten in Metall, AISi-Legierungen, für Nichteisen- und Buntmetalle

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

D mm	L2 mm	L1 mm	11980...
6	28	66	5,55
8	37	79	6,15



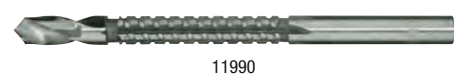
11980

Fräsbohrer **WN HSS**

11990 Universal-Fräsbohrer **11,20**

Eigenschaften: Nuten geschliffen
Einsatz: zum Bohren und anschließendem Ausfräsen dünnwandiger Werkstücke aus Metall, rost- und säurebeständigen Stählen, Leicht- und Buntmetallen, Holz- und Kunststoffen
Durchmesser: 6,35 mm
Durchmesser am Schaft: 6,35 mm
gesamte Länge: 94 mm

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



11990

Werkzeugmanagement vom Profi

- Unsere Entnahmesysteme -

WERKZEUG-EYLERT
GRUBER & CO. KG

Ihre Vorteile auf einen Blick

Kostenreduzierung:

- Beschaffung
- Warenannahme
- Kapitalbindung

Wareneingangskontrolle:

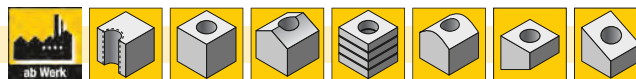
- Inventur
- Lagerung
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkosten
- Disposition

Logistik-Optimierung:

- Ständige Verfügbarkeit der Betriebsmittel
- Betriebsmittel direkt am Einsatzort
- Vermeidung von Maschinenstillständen
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkostenanalyse
- Zentraler Zugriff auf Betriebsmittel- und Auswertungsdaten

Lassen Sie sich von uns beraten: Eylruf: 0371 / 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

122401... Wendeschneidplattenbohrer Top Cut Four™ 2xD



Eigenschaften: der robuste Grundkörper erfüllt höchste Ansprüche an Kosteneffizienz und Qualität, innere und äußere Wendeschneidplatte weisen jeweils 4 Schneiden auf, die Geometrien der Wendeschneidplatten sorgen für ein einzigartiges Zentrierverhalten, durch hohe Schnittwerte, weite Spannkammern und vergrößerte Kühlkanäle wird ein optimaler Spänetransport bei höchstem Zeitspanvolumen erreicht

Einsatz: für stabile und instabile Bedingungen bei vielseitigen Bohranwendungen und Werkstückmaterialien, ohne Pilotbohrung, in allen handelsüblichen Werkzeugaufnahmen, auf BAZ und CNC-Maschinen

Voraussetzung: Maschinen mit entsprechender Kühlmittelzuführung und ausreichend Kühlmitteldruck

Lieferumfang: inklusive Wendeschneidplatten-Spannschrauben und Torx-Schlüssel

Beim Austritt des Bohrers aus dem Werkstück entsteht eine Scheibe. Bei drehendem Werkstück wird die Scheibe vom Werkstück weggeschleudert! Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen sind erforderlich! Andere Durchmesser auf Anfrage!

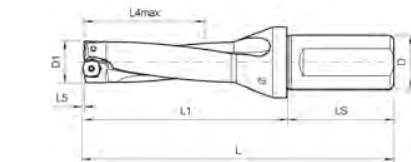
Paketbohren bitte nur in Anwesenheit unseres Anwendungstechnikers durchführen!

Ersatzteil: Artikel 122405 auf Seite 51



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

D1 mm	D mm	L1 mm	L4 max mm	L5 mm	LS mm	L mm	WSP Größe	122401...
12	20	54,6	24	0,41	50	104,6	Gr. A	277,00
12,5	20	55,8	25	0,48	50	105,8	Gr. A	277,00
13	20	56,9	26	0,56	50	106,9	Gr. A	277,00
13,5	20	58,1	27	0,64	50	108,1	Gr. A	277,00
14	25	59,8	28	0,42	56	115,8	Gr. B	277,00
15	25	62,1	30	0,49	56	118,1	Gr. B	277,00
16	25	64,4	32	0,6	56	120,4	Gr. B	277,00
16,5	25	65,6	33	0,68	56	121,6	Gr. B	289,00
17	25	68,4	34	0,74	56	124,4	Gr. B	289,00
18	25	70,8	36	0,86	56	126,8	Gr. B	289,00
19	25	72,1	38	0,6	56	128,1	Gr. C	298,00
19,5	25	73,2	39	0,7	56	129,2	Gr. C	298,00
20	25	74,4	40	0,7	56	130,4	Gr. C	298,00
20,5	25	75,6	41	0,7	56	131,6	Gr. C	298,00
21	25	76,7	42	0,8	56	132,7	Gr. C	298,00
22	25	79	44	1	56	135	Gr. C	298,00
23	25	81,4	46	1,1	56	137,4	Gr. C	298,00
24	25	87,2	48	0,78	56	143,2	Gr. D	298,00
25	32	89,6	50	0,86	60	149,6	Gr. D	298,00
26	32	91,9	52	0,97	60	151,9	Gr. D	298,00
27	32	94,2	54	1,15	60	154,2	Gr. D	298,00
28	32	96,5	56	1,3	60	156,2	Gr. D	298,00
29	32	98,8	58	1,45	60	158,8	Gr. D	298,00
30	32	100,2	60	0,63	60	160,2	Gr. E	317,00
31	32	102,5	62	0,72	60	162,5	Gr. E	317,00
32	32	104,8	64	0,82	60	164,8	Gr. E	317,00
33	40	107,1	66	0,95	70	177,1	Gr. E	317,00
34	40	109,4	68	1,14	70	179,4	Gr. E	317,00
35	40	111,8	70	1,3	70	181,8	Gr. E	317,00
36	40	114,1	72	1,45	70	184,1	Gr. E	317,00
37	40	118,1	74	1,19	70	188,1	Gr. F	363,00
38	40	120,5	76	1,27	70	190,5	Gr. F	363,00
39	40	122,8	78	1,36	70	192,8	Gr. F	363,00
40	40	125,1	80	1,47	70	195,21	Gr. F	363,00
41	40	127,4	82	1,6	70	197,4	Gr. F	363,00
42	40	129,7	84	1,77	70	199,7	Gr. F	363,00
43	40	132,1	86	1,99	70	202,1	Gr. F	363,00
44	40	134,4	88	2,1	70	204,4	Gr. F	363,00
45	50	136,7	90	2,21	80	216,7	Gr. F	363,00
46	50	139	92	1,45	80	219	Gr. G	363,00
47	50	141,3	94	1,53	80	221,3	Gr. G	363,00
48	50	143,7	96	1,63	80	223,7	Gr. G	363,00
49	50	146	98	1,74	80	226	Gr. G	393,00
50	50	149,8	100	1,87	80	229,8	Gr. G	393,00

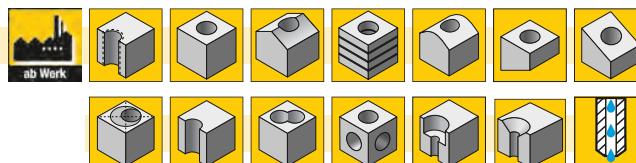


Lieferung ohne Wendeschneidplatten

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D1 mm	D mm	L1 mm	L4 max mm	L5 mm	LS mm	L mm	WSP Größe	122401...
51	50	152,1	102	2,02	80	232,1	Gr. G	393,00
52	50	154,4	104	2,22	80	234,4	Gr. G	393,00
53	50	156,8	106	2,46	80	236,8	Gr. G	393,00
54	50	159,1	108	2,53	80	239,1	Gr. G	393,00
55	50	161,4	110	2,73	80	241,4	Gr. G	428,00
56	50	163,7	112	2,37	80	243,7	Gr. G	428,00
57	50	165,5	114	1,76	80	245,5	Gr. H	428,00
58	50	167,9	116	1,85	80	247,9	Gr. H	428,00
59	50	170,2	118	1,96	80	250,2	Gr. H	428,00
60	50	172,5	120	1,42	80	252,5	Gr. H	428,00
61	50	174,8	122	2,23	80	254,8	Gr. H	462,00
62	50	177,1	124	2,41	80	257,1	Gr. H	462,00
63	50	179,5	126	2,64	80	259,5	Gr. H	462,00
64	50	181,8	128	2,94	80	261,8	Gr. H	462,00
65	50	184,1	130	3,06	80	264,1	Gr. H	462,00
66	50	186,4	132	3,18	80	266,4	Gr. H	462,00
67	50	188,7	134	3,3	80	268,7	Gr. H	462,00
68	50	191,1	136	2,93	80	271,1	Gr. H	462,00

122402... Wendeschneidplattenbohrer Top Cut Four™ 3xD



Eigenschaften: der robuste Grundkörper erfüllt höchste Ansprüche an Kosteneffizienz und Qualität, innere und äußere Wendeschneidplatte weisen jeweils 4 Schneiden auf, die Geometrien der Wendeschneidplatten sorgen für ein einzigartiges Zentrierverhalten, durch hohe Schnittwerte, weite Spankammern und vergrößerte Kühlkanäle wird ein optimaler Spänentransport bei höchstem Zeitspannvolumen erreicht

Einsatz: für stabile und instabile Bedingungen bei vielseitigen Bohranwendungen und Werkstückmaterialien, ohne Pilotbohrung, in allen handelsüblichen Werkzeugaufnahmen, auf BAZ und CNC-Maschinen

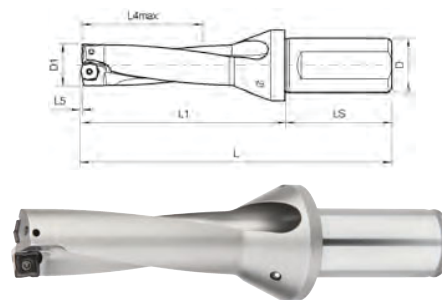
Voraussetzung: Maschinen mit entsprechender Kühlmittelzuführung und ausreichend Kühlmitteldruck

Lieferumfang: inklusive Wendeschneidplatten-Spannschrauben und Torx-Schlüssel

Beim Austritt des Bohrers aus dem Werkstück entsteht eine Scheibe. Bei drehendem Werkstück wird die Scheibe vom Werkstück weggeschleudert! Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen sind erforderlich! Andere Durchmesser auf Anfrage!

Paketbohren bitte nur in Anwesenheit unseres Anwendungstechnikers durchführen!

Ersatzteil: Artikel 122405 auf Seite 51



Lieferung ohne Wendeschneidplatten



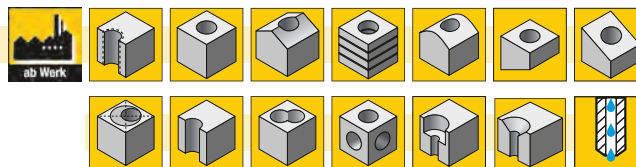
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

D1 mm	D mm	L1 mm	L4 max mm	L5 mm	LS mm	L mm	WSP Größe	122402...
12	20	66,6	36	0,41	50	116,6	Gr. A	290,00
12,5	20	68,3	37,5	0,48	50	118,3	Gr. A	290,00
13	20	69,9	39	0,56	50	119,9	Gr. A	290,00
13,5	20	71,6	41	0,64	50	121,6	Gr. A	290,00
14	25	73,8	42	0,42	56	129,8	Gr. B	290,00
14,5	25	75,4	43,5	0,45	56	131,4	Gr. B	290,00
15	25	77,1	45	0,49	56	133,1	Gr. B	290,00
15,5	25	78,8	46,5	0,54	56	134,8	Gr. B	290,00
16	25	80,4	48	0,6	56	136,4	Gr. B	290,00
16,5	25	82,1	49,5	0,68	56	138,1	Gr. B	303,00
17	25	85,4	51	0,74	56	141,4	Gr. B	303,00
17,5	25	87,1	52,5	0,79	56	143,1	Gr. B	303,00
18	25	88,8	54	0,86	56	144,8	Gr. B	303,00
19	25	91,1	57	0,6	56	147,1	Gr. C	312,00
19,5	25	92,7	58,5	0,7	56	148,7	Gr. C	312,00
20	25	94,4	60	0,7	56	150,4	Gr. C	312,00
20,5	25	96,1	61,5	0,7	56	152,1	Gr. C	312,00
21	25	97,7	63	0,8	56	153,7	Gr. C	312,00
22	25	101	66	1	56	157	Gr. C	312,00
23	25	104,4	69	1,1	56	160,4	Gr. C	312,00
24	25	111,2	72	0,78	56	167,2	Gr. D	312,00
25	32	114,6	75	0,86	60	174,6	Gr. D	312,00
26	32	117,9	78	0,97	60	177,9	Gr. D	312,00
27	32	121,2	81	1,15	60	181,2	Gr. D	312,00
28	32	124,5	84	1,3	60	184,5	Gr. D	312,00
29	32	127,8	87	1,45	60	187,8	Gr. D	312,00
30	32	130,2	90	0,63	60	190,2	Gr. E	333,00
31	32	133,5	93	0,72	60	193,5	Gr. E	333,00
32	32	136,8	96	0,82	60	196,8	Gr. E	333,00

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D1 mm	D mm	L1 mm	L4 max mm	L5 mm	LS mm	L mm	WSP Größe	122402...
33	40	140,1	99	0,95	70	210,1	Gr. E	333,00
34	40	143,4	102	1,14	70	213,4	Gr. E	333,00
35	40	146,8	105	1,3	70	216,8	Gr. E	333,00
36	40	150,1	108	1,45	70	220,1	Gr. E	333,00
37	40	155,1	111	1,19	70	225,1	Gr. F	381,00
38	40	158,5	114	1,27	70	228,5	Gr. F	381,00
39	40	161,8	117	1,36	70	231,8	Gr. F	381,00
40	40	165,1	120	1,47	70	235,1	Gr. F	381,00
41	40	168,4	123	1,6	70	238,4	Gr. F	381,00
42	40	171,7	126	1,77	70	241,7	Gr. F	381,00
43	40	175,1	129	1,99	70	245,1	Gr. F	381,00
44	40	178,4	132	2,1	70	248,4	Gr. F	381,00
45	50	181,7	135	2,21	80	261,7	Gr. F	381,00
46	50	185	138	1,45	80	265	Gr. G	381,00
47	50	188,3	141	1,53	80	268,3	Gr. G	381,00
48	50	191,7	144	1,63	80	271,7	Gr. G	381,00
49	50	195	147	1,74	80	275	Gr. G	411,00
50	50	199,8	150	1,87	80	279,8	Gr. G	411,00
51	50	203,1	153	2,02	80	283,1	Gr. G	411,00
52	50	206,4	156	2,22	80	286,4	Gr. G	411,00
53	50	209,8	159	2,46	80	289,8	Gr. G	411,00
54	50	213,1	162	2,53	80	293,1	Gr. G	411,00
55	50	216,4	165	2,73	80	296,4	Gr. G	448,00
56	50	219,7	168	2,37	80	299,7	Gr. G	448,00
57	50	222,5	171	1,76	80	302,5	Gr. H	448,00
58	50	225,9	174	1,85	80	305,9	Gr. H	448,00
59	50	229,2	177	1,96	80	309,2	Gr. H	448,00
60	50	232,5	180	1,42	80	312,5	Gr. H	448,00
61	50	235,8	183	2,23	80	315,8	Gr. H	484,00
62	50	239,1	186	2,41	80	319,1	Gr. H	484,00
63	50	242,5	189	2,64	80	322,5	Gr. H	484,00
64	50	245,8	192	2,94	80	325,8	Gr. H	484,00
65	50	249,1	195	3,06	80	329,1	Gr. H	484,00
66	50	252,4	198	3,18	80	332,4	Gr. H	484,00
67	50	255,7	201	3,3	80	335,7	Gr. H	484,00
68	50	259,1	204	2,93	80	339,1	Gr. H	484,00

122403... Wendeschneidplattenbohrer Top Cut Four™ 4xD



Eigenschaften: der robuste Grundkörper erfüllt höchste Ansprüche an Kosteneffizienz und Qualität, innere und äußere Wendeschneidplatte weisen jeweils 4 Schneiden auf, die Geometrien der Wendeschneidplatten sorgen für ein einzigartiges Zentrierverhalten, durch hohe Schnittwerte, weite Spankammern und vergrößerte Kühlkanäle wird ein optimaler Spänentransport bei höchstem Zeitspanvolumen erreicht

Einsatz: für stabile und instabile Bedingungen bei vielseitigen Bohranwendungen und Werkstückmaterialien, ohne Pilotbohrung, in allen handelsüblichen Werkzeugaufnahmen, auf BAZ und CNC-Maschinen

Voraussetzung: Maschinen mit entsprechender Kühlmittelzuführung und ausreichend Kühlmitteldruck

Lieferumfang: inklusive Wendeschneidplatten-Spannschrauben und Torx-Schlüssel

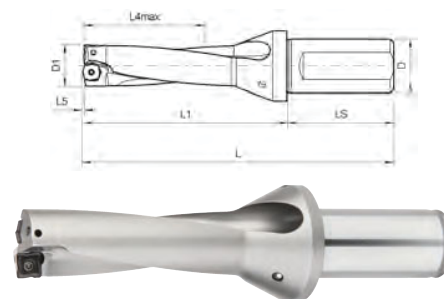
Beim Austritt des Bohrers aus dem Werkstück entsteht eine Scheibe. Bei drehendem Werkstück wird die Scheibe vom Werkstück weggeschleudert! Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen sind erforderlich! Andere Durchmesser auf Anfrage!

Paketbohren bitte nur in Anwesenheit unseres Anwendungstechnikers durchführen!

Ersatzteil: Artikel 122405 auf Seite 51



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



Lieferung ohne Wendeschneidplatten

D1 mm	D mm	L1 mm	L4 max mm	L5 mm	LS mm	L mm	WSP Größe	122403...
12	20	78,6	48	0,41	50	128,6	Gr. A	318,00
13	20	82,9	52	0,56	50	132,9	Gr. A	318,00
14	25	87,8	56	0,42	56	143,8	Gr. B	318,00
14,5	25	89,9	58	0,45	56	145,9	Gr. B	318,00
15	25	92,1	60	0,49	56	148,1	Gr. B	318,00
15,5	25	94,3	62	0,54	56	150,3	Gr. B	318,00
16	25	96,4	64	0,6	56	152,4	Gr. B	318,00
17	25	102,4	68	0,74	56	158,4	Gr. B	332,00
17,5	25	104,6	70	0,79	56	160,6	Gr. B	332,00
18	25	106,8	72	0,86	56	162,8	Gr. B	332,00

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D1 mm	D mm	L1 mm	L4 max mm	L5 mm	LS mm	L mm	WSP Größe	122403...
19	25	110,1	76	0,6	56	166,1	Gr. C	343,00
20	25	114,4	80	0,7	56	170,4	Gr. C	343,00
21	25	118,7	84	0,8	56	174,7	Gr. C	343,00
22	25	123	88	1	56	179	Gr. C	343,00
23	25	127,4	92	1,1	56	183,4	Gr. C	343,00
24	25	135,2	96	0,78	56	191,2	Gr. D	343,00
25	32	139,6	100	0,86	60	199,6	Gr. D	343,00
26	32	143,9	104	0,97	60	203,9	Gr. D	343,00
27	32	148,2	108	1,15	60	208,2	Gr. D	343,00
28	32	152,5	112	1,3	60	212,5	Gr. D	343,00
29	32	156,8	116	1,45	60	216,8	Gr. D	343,00
30	32	160,2	120	0,63	60	220,2	Gr. E	365,00
31	32	164,5	124	0,72	60	224,5	Gr. E	365,00
32	32	168,8	128	0,82	60	228,8	Gr. E	365,00
33	40	173,1	132	0,95	70	243,1	Gr. E	365,00
34	40	177,4	136	1,14	70	247,4	Gr. E	365,00
35	40	181,8	140	1,3	70	251,8	Gr. E	365,00
36	40	186,1	144	1,45	70	256,1	Gr. E	365,00
37	40	192,1	148	1,19	70	262,1	Gr. F	417,00
38	40	196,5	152	1,27	70	266,5	Gr. F	417,00
39	40	200,8	156	1,36	70	270,8	Gr. F	417,00
40	40	205,1	160	1,47	70	275,1	Gr. F	417,00
41	40	209,4	164	1,6	70	279,4	Gr. F	417,00
42	40	213,7	168	1,77	70	283,7	Gr. F	417,00
43	40	218,1	172	1,99	70	288,1	Gr. F	417,00
44	40	222,4	176	2,1	70	292,4	Gr. F	417,00
45	50	226,7	180	2,21	80	306,7	Gr. F	417,00
46	50	231	184	1,45	80	311	Gr. G	417,00
47	50	235,3	188	1,53	80	315,3	Gr. G	417,00
48	50	239,7	192	1,63	80	319,7	Gr. G	417,00
49	50	244	196	1,74	80	324	Gr. G	451,00
50	50	249,8	200	1,87	80	329,8	Gr. G	451,00
51	50	254,1	204	2,02	80	334,1	Gr. G	451,00
52	50	258,4	208	2,22	80	338,4	Gr. G	451,00
53	50	262,8	212	2,46	80	342,8	Gr. G	451,00
54	50	267,1	216	2,53	80	347,1	Gr. G	451,00
55	50	271,4	220	2,73	80	351,4	Gr. G	492,00
56	50	275,7	224	2,37	80	355,7	Gr. G	492,00
57	50	279,5	228	1,76	80	359,5	Gr. H	492,00
58	50	283,9	232	1,85	80	363,9	Gr. H	492,00
59	50	288,2	236	1,96	80	368,2	Gr. H	492,00
60	50	292,5	240	1,42	80	372,5	Gr. H	492,00
61	50	296,8	244	2,23	80	376,8	Gr. H	530,00
62	50	301,1	248	2,41	80	381,1	Gr. H	530,00
63	50	305,5	252	2,64	80	385,5	Gr. H	530,00
64	50	309,8	256	2,94	80	389,8	Gr. H	530,00
65	50	314,1	260	3,06	80	394,1	Gr. H	530,00
66	50	318,4	264	3,18	80	398,4	Gr. H	530,00
67	50	322,7	268	3,3	80	402,7	Gr. H	530,00
68	50	327,1	272	2,93	80	407,1	Gr. H	530,00

Jetzt neu!

EYLLASER

Wir beschriften Ihr Werkzeug.
Ob Metall oder Kunststoff, Hammer oder Bohrer, Anlassmarkierung oder Gravur – wir lasern fast alles.



Diese Lasermaschine finden Sie auch in unserem Sortiment sowie in unserer Ausstellung. Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

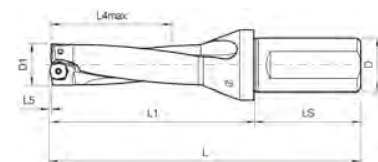
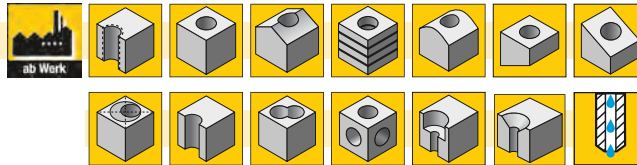
Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 / 5267-0
oder Eylmail:
info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-**EYLERT**

Gewerbegebiet am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de



122404... Wendeschneidplattenbohrer Top Cut Four™ 5xD



Eigenschaften: der robuste Grundkörper erfüllt höchste Ansprüche an Kosteneffizienz und Qualität, innere und äußere Wendeschneidplatte weisen jeweils 4 Schneiden auf, die Geometrien der Wendeschneidplatten sorgen für ein einzigartiges Zentrierverhalten, durch hohe Schnittwerte, weite Spankammern und vergrößerte Kühlkanäle wird ein optimaler Spänentransport bei höchstem Zeitspannvolumen erreicht

Voraussetzung: Maschinen mit entsprechender Kühlmittelzuführung und ausreichend Kühlmitteldruck

Lieferumfang: inklusive Wendeschneidplatten-Spannschrauben und Torx-Schlüssel

Beim Austritt des Bohrers aus dem Werkstück entsteht eine Scheibe. Bei drehendem Werkstück wird die Scheibe vom Werkstück weggeschleudert! Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen sind erforderlich!
Andere Durchmesser auf Anfrage!

Paketbohren bitte nur in Anwesenheit unseres Anwendungstechnikers durchführen!

Ersatzteil: Artikel 122405 auf Seite 51



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

Lieferung ohne Wendeschneidplatten

D1 mm	D mm	L1 mm	L4 max mm	L5 mm	LS mm	L mm	WSP Größe	122404...
12	20	86	60	0,41	50	136	Gr. A	364,00
13	20	90	65	0,56	50	140	Gr. A	364,00
14	25	99	70	0,42	56	155	Gr. B	364,00
15	25	103	75	0,49	56	159	Gr. B	364,00
16	25	108,4	80	0,6	56	164,4	Gr. B	364,00
17	25	115,4	85	0,74	56	171,4	Gr. B	380,00
18	25	120,8	90	0,86	56	176,8	Gr. B	380,00
19	25	129,1	95	0,6	56	182,1	Gr. C	392,00
20	25	132	100	0,7	56	188	Gr. C	392,00
21	25	137	105	0,8	56	193	Gr. C	392,00
22	25	142	110	1	56	198	Gr. C	392,00
23	25	147	115	1,1	56	203	Gr. C	392,00
24	25	152	120	0,78	56	208	Gr. D	392,00
25	32	158	125	0,86	60	218	Gr. D	392,00
26	32	164	130	0,97	60	224	Gr. D	392,00
27	32	170	135	1,15	60	230	Gr. D	392,00
28	32	176,5	140	1,3	60	236,5	Gr. D	392,00
29	32	181	145	1,45	60	241	Gr. D	392,00
30	32	186	150	0,63	60	246	Gr. E	418,00
31	32	193	155	0,72	60	253	Gr. E	418,00
32	32	199	160	0,82	60	259	Gr. E	418,00
33	40	204	165	0,95	70	274	Gr. E	418,00
34	40	210	170	1,14	70	280	Gr. E	418,00
35	40	216,8	175	1,3	70	286,8	Gr. E	418,00
36	40	222	180	1,45	70	292	Gr. E	418,00
37	40	228	185	1,19	70	298	Gr. F	478,00
38	40	234,5	190	1,27	70	304,5	Gr. F	478,00
39	40	239,8	195	1,36	70	309,8	Gr. F	478,00
40	40	245,1	200	1,47	70	315,1	Gr. F	478,00
41	40	250,4	205	1,6	70	320,4	Gr. F	478,00
42	40	255,7	210	1,77	70	327	Gr. F	478,00
43	40	261,1	215	1,99	70	332	Gr. F	478,00
44	40	266,4	220	2,1	70	336,4	Gr. F	478,00
45	50	271,7	225	2,21	80	351,7	Gr. F	478,00
46	50	277	230	1,45	80	357	Gr. G	478,00
47	50	282,3	235	1,53	80	362,3	Gr. G	478,00
48	50	287,7	240	1,63	80	367,7	Gr. G	478,00
49	50	293	245	1,74	80	373	Gr. G	517,00
50	50	299,8	250	1,87	80	378	Gr. G	517,00
51	50	305,1	255	2,02	80	383	Gr. G	517,00
52	50	310,4	260	2,22	80	388	Gr. G	517,00
53	50	315,8	264	2,46	80	398,6	Gr. G	517,00
54	50	321,1	270	2,53	80	398	Gr. G	517,00
55	50	326,4	275	2,73	80	403	Gr. G	563,00
56	50	331,7	280	2,37	80	411,7	Gr. G	563,00
57	50	330	285	1,76	80	410	Gr. H	563,00
58	50	336	290	1,85	80	416	Gr. H	563,00
59	50	339,2	295	1,96	80	419,2	Gr. H	563,00
60	50	345,5	300	1,42	80	425,5	Gr. H	563,00
61	50	347,8	305	2,23	80	427,8	Gr. H	607,00

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D1 mm	D mm	L1 mm	L4 max mm	L5 mm	LS mm	L mm	WSP Größe	122404...
62	50	358	310	2,41	80	438	Gr. H	607,00
63	50	365	315	2,64	80	445	Gr. H	607,00
64	50	363,8	320	2,94	80	443,8	Gr. H	607,00
65	50	375	325	3,06	80	455	Gr. H	607,00
66	50	376,4	330	3,18	80	456,4	Gr. H	607,00
67	50	385	335	3,3	80	465	Gr. H	607,00
68	50	390	340	2,93	80	470	Gr. H	607,00

122405... Ersatzklemmschraube für Wendeschneidplattenbohrer Top Cut Four™

WSP Größe	für Bohrer D mm	122405...	WSP Größe	für Bohrer D mm	122405...	WSP Größe	für Bohrer D mm	122405...
A	12-13,99	3,92	D	24-29,99	4,21	G	46-56,99	4,21
B	14-18,99	4,21	E	30-36,99	4,06	H	57-68	4,21
C	19-23,99	4,21	F	37-45,99	4,21			

Wendeschneidplatten für Top Cut Four™

WIDIA

Anwendung:

- WU25CH: gilt als Sorte für eine hohe Produktivität, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe erlaubt und damit die erste Wahl ist für zuverlässige Anwendungen in Stählen, Edelstählen und Gusseisen
- WU40PH: aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit für die meisten Werkstoffe die erste Wahl, diese Sorte sollte wegen der schärferen Schneide bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten und höheren Vorschüben sowie bei Anwendungen verwendet werden, bei denen eine hohe Zähigkeit gefordert wird, eignet sich für Werkstoffe wie Stähle, Edelstähle und Gusseisen, unter bestimmten Bedingungen auch für hochtemperaturbeständige Legierungen
- WN10PH: spezielle Sorte mit scharfer Schneide, für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE-Metallen, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und hohe Vorschübe erlaubt

Ausführung: vierschneidig



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

122407... Zentrums-Wendeschneidplatte Gr. A, TCF040203

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122407... Stück
1	TCF040203	V34	WU25CH	Al2O3		10 Stück / 10 Stück	9,65
2	TCF040203	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	9,65
3	TCF040203	V36	WU25CH	Al2O3	VA	10 Stück / 10 Stück	9,65
4	TCF040203	V36	WU40PH	TiAlN	VA	10 Stück / 10 Stück	9,65
5	TCF040203	V36	WN10PH	PVD	NE	10 Stück / 10 Stück	9,65



122407

122408... Außen-Wendeschneidplatte Gr. A, TCF040204

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122408... Stück
1	TCF040204	V34	WU25CH	Al2O3		10 Stück / 10 Stück	9,65
2	TCF040204	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	9,65
3	TCF040204	V36	WU25CH	Al2O3	VA	10 Stück / 10 Stück	9,65
4	TCF040204	V36	WU40PH	TiAlN	VA	10 Stück / 10 Stück	9,65
5	TCF040204	V36	WN10PH	PVD	NE	10 Stück / 10 Stück	9,65



122408

Wendeschnidplatten für Top Cut Four™

Anwendung:

- WU25CH: gilt als Sorte für eine hohe Produktivität, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe erlaubt und damit die erste Wahl ist für zuverlässige Anwendungen in Stählen, Edelstählen und Gusseisen
- WU40PH: aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit für die meisten Werkstoffe die erste Wahl, diese Sorte sollte wegen der schärferen Schneide bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten und höheren Vorschüben sowie bei Anwendungen verwendet werden, bei denen eine hohe Zähigkeit gefordert wird, eignet sich für Werkstoffe wie Stähle, Edelstähle und Gusseisen, unter bestimmten Bedingungen auch für hochtemperaturbeständige Legierungen
- WN10PH: spezielle Sorte mit scharfer Schneide, für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE-Metallen, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und hohe Vorschübe erlaubt

Ausführung: vierschnedig

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

122409... Zentrums-Wendeschnidplatte Gr. B, TCF060203

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122409... Stück
1	TCF060203	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	9,65
2	TCF060203	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	9,65
3	TCF060203	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	9,65
4	TCF060203	V36	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	9,65
5	TCF060203	V36	WN10PH	PVD		10 Stück / 10 Stück	9,65



122409

122410... Außen-Wendeschnidplatte Gr. B, TCF050204

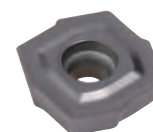
Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122410... Stück
1	TCF050204	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	9,65
2	TCF050204	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	9,65
3	TCF050204	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	9,65
4	TCF050204	V36	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	9,65
5	TCF050204	V36	WN10PH	PVD		10 Stück / 10 Stück	9,65



122410

122411... Zentrums-Wendeschnidplatte Gr. C, TCF070304

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122411... Stück
1	TCF070304	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	9,65
2	TCF070304	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	9,65
3	TCF070304	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	9,65
4	TCF070304	V36	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	9,65
5	TCF070304	V36	WN10PH	PVD		10 Stück / 10 Stück	9,65



122411

Wendeschnidplatten für Top Cut Four™

Anwendung:

- WU25CH: gilt als Sorte für eine hohe Produktivität, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe erlaubt und damit die erste Wahl ist für zuverlässige Anwendungen in Stählen, Edelstählen und Gusseisen
- WU40PH: aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit für die meisten Werkstoffe die erste Wahl, diese Sorte sollte wegen der schärferen Schneide bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten und höheren Vorschüben sowie bei Anwendungen verwendet werden, bei denen eine hohe Zähigkeit gefordert wird, eignet sich für Werkstoffe wie Stähle, Edelstähle und Gusseisen, unter bestimmten Bedingungen auch für hochtemperaturbeständige Legierungen
- WN10PH: spezielle Sorte mit scharfer Schneide, für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE-Metallen, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und hohe Vorschübe erlaubt

Ausführung: vierschnedig

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

122412... Außen-Wendeschnidplatte Gr. C, TCF070306

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122412... Stück
1	TCF070306	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	9,65
2	TCF070306	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	9,65
3	TCF070306	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	9,65
4	TCF070306	V36	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	9,65
5	TCF070306	V36	WN10PH	PVD		10 Stück / 10 Stück	9,65



122412

122413... Zentrums-Wendeschnidplatte Gr. D, TCF090305

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122413... Stück
1	TCF090305	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	10,70
2	TCF090305	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	10,70
3	TCF090305	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	10,70
4	TCF090305	V36	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	10,70
5	TCF090305	V36	WN10PH	PVD		10 Stück / 10 Stück	10,70



122413

122414... Außen-Wendeschnidplatte Gr. D, TCF080308

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122414... Stück
1	TCF080308	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	10,70
2	TCF080308	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	10,70
3	TCF080308	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	10,70
4	TCF080308	V36	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	10,70
5	TCF080308	V36	WN10PH	PVD		10 Stück / 10 Stück	10,70



122414

Wendeschneidplatten für Top Cut Four™

Anwendung:

- WU25CH: gilt als Sorte für eine hohe Produktivität, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe erlaubt und damit die erste Wahl ist für zuverlässige Anwendungen in Stählen, Edelstählen und Gusseisen
- WU40PH: aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit für die meisten Werkstoffe die erste Wahl, diese Sorte sollte wegen der schärferen Schneide bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten und höheren Vorschüben sowie bei Anwendungen verwendet werden, bei denen eine hohe Zähigkeit gefordert wird, eignet sich für Werkstoffe wie Stähle, Edelstähle und Gusseisen, unter bestimmten Bedingungen auch für hochtemperaturbeständige Legierungen
- WN10PH: spezielle Sorte mit scharfer Schneide, für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE-Metallen, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und hohe Vorschübe erlaubt

Ausführung: vierschneidig



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

122415... Zentrums-Wendeschneidplatte Gr. E, TCF120405

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122415... Stück
1	TCF120405	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	11,70
2	TCF120405	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	11,70
3	TCF120405	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃	VA	10 Stück / 10 Stück	11,70
4	TCF120405	V36	WU40PH	TiAlN	VA	10 Stück / 10 Stück	11,70
5	TCF120405	V36	WN10PH	PVD	NE	10 Stück / 10 Stück	11,70



122415

122416... Außen-Wendeschneidplatte Gr. E, TCF100408

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122416... Stück
1	TCF100408	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	10,70
2	TCF100408	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	10,70
3	TCF100408	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃	VA	10 Stück / 10 Stück	10,70
4	TCF100408	V36	WU40PH	TiAlN	VA	10 Stück / 10 Stück	10,70
5	TCF100408	V36	WN10PH	PVD	NE	10 Stück / 10 Stück	10,70



122416

122417... Zentrums-Wendeschneidplatte Gr. F, TCF150406

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122417... Stück
1	TCF150406	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	13,40
2	TCF150406	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	13,40
3	TCF150406	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃	VA	10 Stück / 10 Stück	13,40
4	TCF150406	V36	WU40PH	TiAlN	VA	10 Stück / 10 Stück	13,40
5	TCF150406	V36	WN10PH	PVD	NE	10 Stück / 10 Stück	13,40



122417

Wendeschneidplatten für Top Cut Four™

Anwendung:

- WU25CH: gilt als Sorte für eine hohe Produktivität, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe erlaubt und damit die erste Wahl ist für zuverlässige Anwendungen in Stählen, Edelstählen und Gusseisen
- WU40PH: aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit für die meisten Werkstoffe die erste Wahl, diese Sorte sollte wegen der schärferen Schneide bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten und höheren Vorschüben sowie bei Anwendungen verwendet werden, bei denen eine hohe Zähigkeit gefordert wird, eignet sich für Werkstoffe wie Stähle, Edelstähle und Gusseisen, unter bestimmten Bedingungen auch für hochtemperaturbeständige Legierungen
- WN10PH: spezielle Sorte mit scharfer Schneide, für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE-Metallen, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und hohe Vorschübe erlaubt

Ausführung: vierschneidig



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

122418... Außen-Wendeschneidplatte Gr. F, TCF120412

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122418... Stück
1	TCF120412	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	11,70
2	TCF120412	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	11,70
3	TCF120412	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	11,70
4	TCF120412	V36	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	11,70
5	TCF120412	V36	WN10PH	PVD		10 Stück / 10 Stück	11,70



122418

122419... Zentrums-Wendeschneidplatte Gr. G, TCF180508

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122419... Stück
1	TCF180508	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	14,45
2	TCF180508	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	14,45
3	TCF180508	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	14,45
4	TCF180508	V36	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	14,45
5	TCF180508	V36	WN10PH	PVD		10 Stück / 10 Stück	14,45



122419

122420... Außen-Wendeschneidplatte Gr. G, TCF150512

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122420... Stück
1	TCF150512	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	13,40
2	TCF150512	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	13,40
3	TCF150512	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	13,40
4	TCF150512	V36	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	13,40
5	TCF150512	V36	WN10PH	PVD		10 Stück / 10 Stück	13,40



122420

Wendeschneidplatten für Top Cut Four™

Anwendung:

- WU25CH: gilt als Sorte für eine hohe Produktivität, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe erlaubt und damit die erste Wahl ist für zuverlässige Anwendungen in Stählen, Edelstählen und Gusseisen
- WU40PH: aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit für die meisten Werkstoffe die erste Wahl, diese Sorte sollte wegen der schärferen Schneide bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten und höheren Vorschüben sowie bei Anwendungen verwendet werden, bei denen eine hohe Zähigkeit gefordert wird, eignet sich für Werkstoffe wie Stähle, Edelstähle und Gusseisen, unter bestimmten Bedingungen auch für hochtemperaturbeständige Legierungen
- WN10PH: spezielle Sorte mit scharfer Schneide, für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE-Metallen, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und hohe Vorschübe erlaubt

Ausführung: vierschneidig



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

122421... Zentrums-Wendeschneidplatte Gr. H, TCF210608

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122421... Stück
1	TCF210608	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	14,85
2	TCF210608	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	14,85
3	TCF210608	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	14,85
4	TCF210608	V36	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	14,85
5	TCF210608	V36	WN10PH	PVD		10 Stück / 10 Stück	14,85



122421

122422... Außen-Wendeschneidplatte Gr. H, TCF180614

Variante	ISO-Bezeichnung	Geometrie	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	122422... Stück
1	TCF180614	V34	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	14,45
2	TCF180614	V34	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	14,45
3	TCF180614	V36	WU25CH	Al ₂ O ₃		10 Stück / 10 Stück	14,45
4	TCF180614	V36	WU40PH	TiAlN		10 Stück / 10 Stück	14,45
5	TCF180614	V36	WN10PH	PVD		10 Stück / 10 Stück	14,45



122422

Feinbohrstange, einstellbar

Feinbohrstange, einstellbar

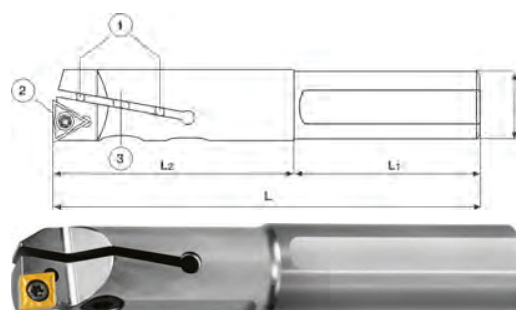


Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

122430... Feinbohrstange, einstellbar

Eigenschaften: einstellbare Bohrstange als günstige Alternative zu herkömmlichen Spindelwerkzeugen
Einsatz: universell

Dmin mm	Dmax mm	L2 mm	L1 mm	L mm	d mm	WSP	122430...
10	12	30	70	100	10	CCMT 0602	211,00
12	15	40	65	105	12	CCMT 0602	225,00
15	20	50	60	110	16	CCMT 0602	238,00
20	25	60	60	120	20	CCMT 0602	243,00
25	30	70	70	140	25	CCMT 09T3	258,00
30	35	90	70	160	25	CCMT 09T3	270,00
35	40	100	70	170	32	CCMT 09T3	311,00
40	45	120	70	190	32	CCMT 09T3	338,00
45	50	150	70	220	32	CCMT 09T3	393,00



122430

122431... Zugschraube (1)

für Feinbohrstange Dmin mm	122431...	für Feinbohrstange Dmin mm	122431...	für Feinbohrstange Dmin mm	122431...
10-12	4,12	25	4,12	40	4,12
15	4,12	30	4,12	45	4,12
20	4,12	35	4,12		

122432... Wendeplattenschraube (2)

für Feinbohrstange Dmin mm	122432...
10-20	4,74
25-40	4,74

122433... Druckschraube (3)

für Feinbohrstange Dmin mm	122433...	für Feinbohrstange Dmin mm	122433...	für Feinbohrstange Dmin mm	122433...
10	7,05	20	7,05	35	8,90
12	7,05	25	7,05	40	9,90
15	7,05	30	8,90	45	9,90

Modulares Ausdrehsystem MULTIBORE®

Ausdreh-Sets



12411 Modulares Ausdreh-Set VarioBore® Ø 10-30 mm

1309,00



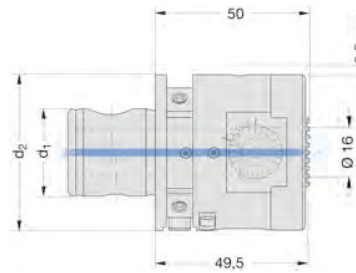
Eigenschaften: feinverstellbar, erweiterbar von Ø 0,4-152 mm, Zustellgenauigkeit 0,01 mm über Nonius 0,002 mm im Durchmesser, mit innerer Kühlmittelzufuhr, optional erweiterbar mit Klemmhalter mit Längenausgleich für größere Bohrtiefen

Einsatz: für konventionelle Maschinen und CNC-Bearbeitungszentren mit entsprechender Spindelaufnahme

Wendeschneidplatte: TO.. 0802..

Lieferumfang:

- 1 Feindrehwerkzeug feinverstellbar
- 1 Klemmhalter Ø 10-15 mm
- 1 Klemmhalter Ø 15-20 mm
- 1 Klemmhalter Ø 20-25 mm
- 1 Klemmhalter Ø 25-30 mm
- 1 Bedienschlüssel S2,5
- 1 Bedienschlüssel S4,0
- 1 Bedienschlüssel T7
- 1 Kunststoffkoffer
- 1 Schaumstoffeinlage



12411

12412 Modulares Ausdreh-Set VarioBore® Ø 10-102 mm

2256,00



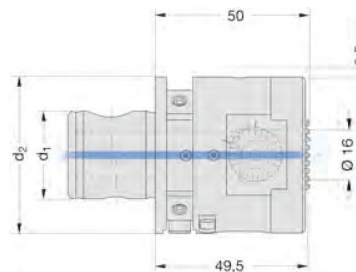
Eigenschaften: feinverstellbar, erweiterbar von Ø 0,4-152 mm, Zustellgenauigkeit 0,01 mm über Nonius 0,002 mm im Durchmesser, mit innerer Kühlmittelzufuhr, optional erweiterbar mit Klemmhalter mit Längenausgleich für größere Bohrtiefen

Einsatz: für konventionelle Maschinen und CNC-Bearbeitungszentren mit entsprechender Spindelaufnahme

Wendeschneidplatte: TO.. 0802..

Lieferumfang:

- 1 Feindrehwerkzeug feinverstellbar
- 1 Klemmhalter Ø 10-15 mm
- 1 Klemmhalter Ø 15-20 mm
- 1 Klemmhalter Ø 20-25 mm
- 1 Klemmhalter Ø 25-30 mm
- 1 Kerbzahnkörper
- 1 Plattenhalter Ø 29-41 mm
- 1 Plattenhalter Ø 40-53 mm
- 1 Plattenhalter Ø 52-77 mm
- 1 Plattenhalter Ø 76-102 mm
- 1 Befestigungsteil
- 1 Bedienschlüssel S2,5
- 1 Bedienschlüssel S4,0
- 1 Bedienschlüssel S5,0
- 1 Bedienschlüssel T7
- 1 Kunststoffkoffer
- 1 Schaumstoffeinlage



12412



NOVI^{TECH}

Schwingungsgedämpftes
Zwischenmodul
Bearbeitungs-Ø bis 205 mm
Bohrungsbearbeitung bis zu 10xD



COMBI-LINE

Vor- und Fertigbearbeitung in einem
Arbeitsgang
Ausdrehbereich Ø 24,5 - 3255 mm
Steigerung der Produktivität bis
zu 60%



VarioBore mit 3E^{TECH}

Präzisionswerkzeug mit externer
Digitalanzeige
Ausdrehbereich Ø 0,4 - 152 mm
Klemmhalter mit stufenlos axial
einstellbarem Längenausgleich



Konfigurator Tool-Architect

Ideale Werkzeugkombination für
Ihre Anwendung finden
Werkzeuge virtuell konfigurieren
und zusammenbauen
Werkzeuge als 3D-Modell darstellen



Bohren



Feindrehen



Reiben



Rollieren



Gewindefräsen



Sonderwerkzeuge

WOHLHAUPTER | MultiBore

- ▶ Modulares Ausdrehsystem für höchste Präzision
- ▶ Lösungen für die Vor-, Fertigbearbeitung sowie kombinierte Anwendungen
- ▶ Ausdrehbereich von 0,4 bis 3255 mm
- ▶ Zustellgenauigkeit 0,002 mm im Durchmesser

www.wohlhaupter.com

Fragen Sie einfach bei uns an! Eylruf: 0371/5267-72

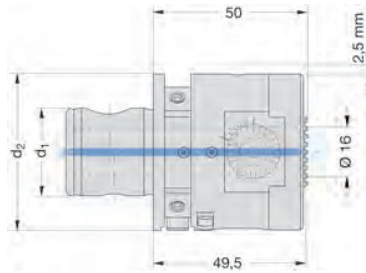
12413 Modulares Ausdreh-Set VarioBore® Ø 10-30 mm 3ETech®

2486,00



Eigenschaften: feinverstellbar, erweiterbar von Ø 0,4-152 mm, Zustellgenauigkeit 0,01 mm über Nonius 0,002 mm im Durchmesser analog oder durch Verwendung der externen Digitalanzeige, mit innerer Kühlmittelzufuhr, optional erweiterbar mit Klemmhalter mit Längenausgleich für größere Bohrtiefen
Einsatz: für konventionelle Maschinen und CNC-Bearbeitungszentren mit entsprechender Spindelaufnahme
Wendeschneidplatte: TO.. 0802..
Lieferumfang:

- 1 Feinddrehwerkzeug feinverstellbar
- 1 Klemmhalter Ø 10-15 mm
- 1 Klemmhalter Ø 15-20 mm
- 1 Klemmhalter Ø 20-25 mm
- 1 Klemmhalter Ø 25-30 mm
- 1 Bedienschlüssel S2,5
- 1 Bedienschlüssel S4,0
- 1 Bedienschlüssel T7
- 1 Kunststoffkoffer
- 1 Schaumstoffeinlage



12413

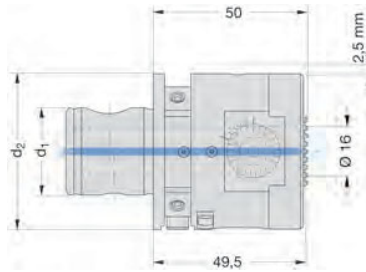
12414 Modulares Ausdreh-Set VarioBore® Ø 10-102 mm 3ETech®

2433,00



Eigenschaften: feinverstellbar, erweiterbar von Ø 0,4-152 mm, Zustellgenauigkeit 0,01 mm über Nonius 0,002 mm im Durchmesser, mit innerer Kühlmittelzufuhr, optional erweiterbar mit Klemmhalter mit Längenausgleich für größere Bohrtiefen
Einsatz: für konventionelle Maschinen und CNC-Bearbeitungszentren mit entsprechender Spindelaufnahme
Wendeschneidplatte: TO.. 0802..
Lieferumfang:

- 1 Feinddrehwerkzeug feinverstellbar
- 1 Klemmhalter Ø 10-15 mm
- 1 Klemmhalter Ø 15-20 mm
- 1 Klemmhalter Ø 20-25 mm
- 1 Klemmhalter Ø 25-30 mm
- 1 Kerbzahnkörper
- 1 Plattenhalter Ø 29-41 mm
- 1 Plattenhalter Ø 40-53 mm
- 1 Plattenhalter Ø 52-77 mm
- 1 Plattenhalter Ø 76-102 mm
- 1 Befestigungsteil
- 1 Bedienschlüssel S2,5
- 1 Bedienschlüssel S4,0
- 1 Bedienschlüssel S5,0
- 1 Bedienschlüssel T7
- 1 Kunststoffkoffer
- 1 Schaumstoffeinlage



12414



12415

12415 Externe Digitalanzeige 3ETech®

323,00



Eigenschaften: µ-genaue Verstellwegmessung mit einer Anzeigegenauigkeit von 0,002 mm im Durchmesser, für einfaches Ablesen bei der Maßkorrektur, multifunktional einsetzbar

Grundhalter

WOHLHAUPTER



12416... Grundhalter SK



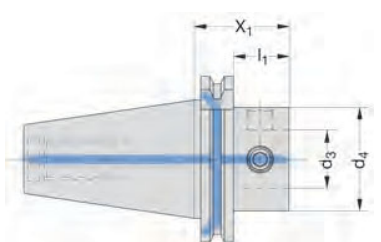
Form AD

DIN 69871



12416

Variante	Aufnahme	d4 mm	d3 mm	x1 mm	l1 mm	12416...
1	SK30	50	28	58	-	208,00
2	SK40	50	28	46	26,9	128,00
3	SK40	63	36	66	46,9	134,00
4	SK50	50	28	46	26,9	171,00
5	SK50	50	28	186	166,9	309,00
6	SK50	63	36	56	36,9	171,00
7	SK50	63	36	206	186,9	336,00
8	SK50	80	36	56	36,9	171,00
9	SK50	80	36	256	236,9	406,00



12417... Grundhalter HSK

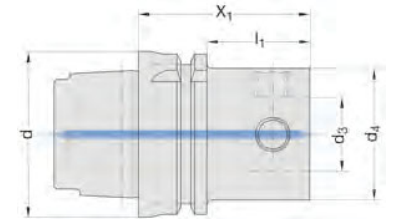


Form A

DIN 69893



12417



Variante	Aufnahme	d4 mm	d3 mm	x1 mm	l1 mm	12417...
1	HSK50	50	28	65	-	148,00
2	HSK63	50	28	65	39	145,00
3	HSK63	63	36	80	-	154,00
4	HSK100	50	28	65	36	244,00
5	HSK100	50	28	180	151	347,00
6	HSK100	63	36	80	51	249,00
7	HSK100	63	36	205	176	380,00
8	HSK100	80	36	80	51	164,00
9	HSK100	80	36	255	226	427,00

Reduzierungen und Verlängerungen

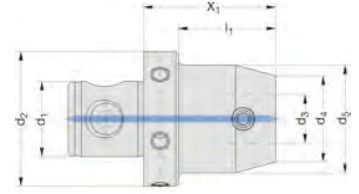
WOLHAUPTER



12421... Reduzierungen



12421

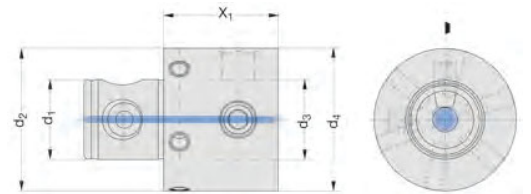


Variante	d2 mm	d1 mm	d4 mm	d3 mm	x1 mm	l1 mm	d5 mm	12421...
1	50	28	25	14	59	46	25	168,00
2	50	28	25	14	59	46	32	168,00
3	50	28	25	14	119	106	32	183,00
4	50	28	32	18	49	36	35	168,00
5	50	28	32	18	109	96	35	183,00
6	50	28	32	18	109	96	40	183,00
7	50	28	40	22	40	27	-	168,00
8	50	28	40	22	100	87	47	183,00
9	63	36	25	14	59	46	25	168,00
10	63	36	25	14	59	46	32	168,00
11	63	36	25	14	119	106	32	183,00
12	63	36	32	18	49	36	35	168,00
13	63	36	32	18	109	96	35	183,00
14	63	36	32	18	109	96	40	183,00
15	63	36	40	22	40	27	-	168,00
16	63	36	40	22	100	87	47	183,00

12422... Verlängerungen



12422

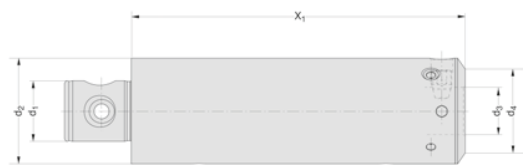


Variante	d2 mm	d1 mm	d4 mm	d3 mm	x1 mm	12422...
1	25	14	25	14	25	125,00
2	25	14	25	14	40	125,00
3	32	18	32	18	40	125,00
4	40	22	40	22	40	125,00
5	50	28	50	28	40	125,00
6	50	28	50	28	75	155,00
7	50	28	50	28	100	183,00
8	63	36	63	36	50	153,00
9	63	36	63	36	75	171,00
10	63	36	63	36	125	193,00
11	80	36	80	36	50	168,00
12	80	36	80	36	75	188,00
13	80	36	80	36	125	203,00

12423... Verlängerungen NOVITech® schwingungsgedämpft



12423



Eigenschaften: schwingungsdämpfendes Zwischenmodul für Bearbeitungen bis 10xD
Einsatz: in allen MultiBore®-Grundhaltern, -Reduzierungen und -Verlängerungen

Variante	d2 mm	d1 mm	d4 mm	d3 mm	x1 mm	12423...
1	49,5	28	40	22	200	2730,00
2	63	36	50	28	200	2850,00
3	80	36	63	36	200	3690,00
4	80	36	80	36	200	3690,00

Schruppwerkzeuge und Feindrehwerkzeuge

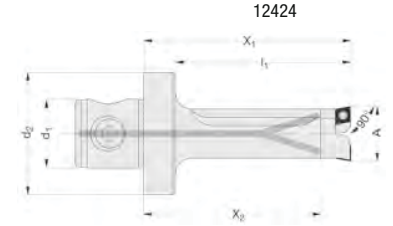


12424... Kerbzahnkörper Ø 19,5-30,0 mm



Eigenschaften: hohe Stabilität durch die MVS-Verbindungsstelle auch bei kleinem Bearbeitungsdurchmesser, Spanleitstufe zur optimalen Spanabfuhr
Einsatz: in allen MultiBore®-Grundhaltern, -Reduzierungen und -Verlängerungen
Lieferumfang: ohne Wendeplattenhalter

Variante	d2 mm	d1 mm	Ausdrehbereich A mm	x1 mm	l1 mm	12424...
1	50	28	19,5-23	85	72	165,00
2	50	28	22,5-26	90	77	174,00
3	50	28	25,5-30	95	82	199,00
4	63	36	19,5-23	85	72	204,00
5	63	36	22,5-26	90	77	212,00
6	63	36	25,5-30	95	82	199,00

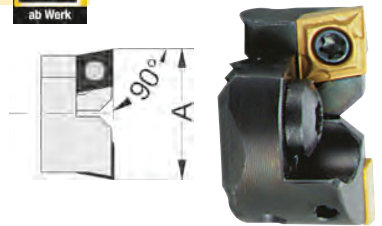


12425... Plattenhalter Ø 19,5-30,0 mm



Einsatz: für Kerbzahnkörper Art.-Nr. 12424 für die Schrubbearbeitung
Wendeschneidplatte: passend für CC..0602..
Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten

Variante	Ausdrehbereich A mm	12425...
1	19,5-23	142,00
2	22,5-26	142,00
3	25,5-30	144,00



12425

12426... Kerbzahnkörper ohne Wendeplattenhalter Ø 29-205 mm

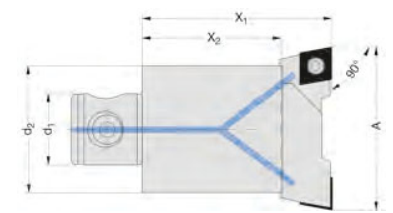


Eigenschaften: hohe Stabilität durch die MVS-Verbindungsstelle und stirnseitige Kerbverzahnung
Einsatz: in allen MultiBore®-Grundhaltern, -Reduzierungen und -Verlängerungen
Lieferumfang: ohne Wendeplattenhalter

Variante	d2 mm	d1 mm	Ausdrehbereich A mm	x1 mm	x2 mm	12426...
1	25	14	29-37	56	42	178,00
2	25	14	36-44	56	42	204,00
3	32	18	43-54	66	46	251,00
4	40	22	53-66	75	55	276,00
5	50	28	65-83	75	55	300,00
6	63	36	82-103	90	60	326,00
7	80	36	100-155	90	60	377,00
8	80	36	150-205	90	60	498,00



12426



12431... Wendeplattenhalter Ø 29-205 mm



Einsatz: für Kerbzahnkörper Art.-Nr. 12426 für die Schrubbearbeitung
Wendeschneidplatte: passend für CC..09T3..
Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten

12432... Wendeplattenhalter Ø 29-205 mm



Einsatz: für Kerbzahnkörper Art.-Nr. 12426 für die Schrubbearbeitung
Wendeschneidplatte: passend für CC..1204..
Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten

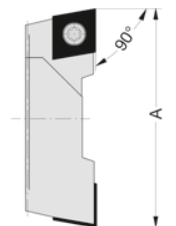
Variante	Ausdrehbereich A mm	12431... CC..09T3..	12432... CC..1204..
1	29-37	131,00	-
2	36-44	144,00	-
3	43-54	156,00	156,00
4	53-66	168,00	168,00

Variante	Ausdrehbereich A mm	12431... CC..09T3..	12432... CC..1204..
5	65-83	172,00	172,00
6	82-103	192,00	192,00
7	100-130	200,00	200,00
8	125-205	219,00	219,00



12431

12432



12433... Wendeplattenhalter Ø 29-205 mm, höhenversetzt



Einsatz: für Kerbzahnkörper Art.-Nr. 12426 für die Schruppbearbeitung
Wendeschneidplatte: passend für CC..09T3..
Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten

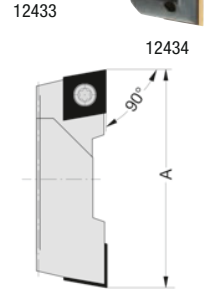


12434... Wendeplattenhalter Ø 29-205 mm, höhenversetzt



Einsatz: für Kerbzahnkörper Art.-Nr. 12426 für die Schruppbearbeitung
Wendeschneidplatte: passend für CC..1204..
Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten

Variante	Ausdrehbereich A mm	12433... CC..09T3..	12434... CC..1204..
1	29-37	220,00	-
2	36-44	220,00	-
3	43-54	156,00	177,00
4	53-66	-	194,00
5	65-83	-	199,00
6	82-103	-	220,00
7	100-130	-	232,00
8	125-205	-	251,00

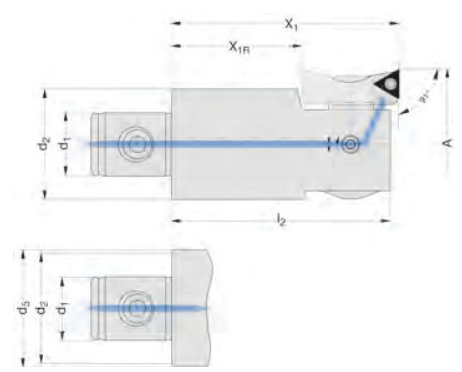


12435... Feindrehwerkzeuge Ø 29-205 mm



Eigenschaften: feinverstellbar mit Zustellgenauigkeit von 0,01 mm über Nonius 0,002 mm im Durchmesser, mit innerer Kühlmittelzufuhr, Wendeplattenhalter kann für die Rückwärtsbearbeitung um 180° gedreht werden
Einsatz: in allen MultiBore Grundhaltern, Reduzierungen und Verlängerungen entsprechend dem Systemdurchmesser für konventionelle Maschinen und CNC-Bearbeitungszentren
Lieferumfang: ohne Wendeplattenhalter

Variante	d2 mm	d1 mm	Ausdrehbereich A mm	12435...
1	25	14	29-44	495,00
2	32	18	43-54	524,00
3	40	22	53-66	541,00
4	50	28	65-83	570,00
5	63	36	82-103	599,00
6	80	36	100-130	633,00
7	80	36	125-167,5	737,00
8	80	36	162,5-205	853,00



12436... Wendeplattenhalter Ø 24,5-205 mm



Eigenschaften: für Kerbzahnverzahnung sorgt für bestmögliche Stabilität
Einsatz: für Feindrehwerkzeuge Art.-Nr. 12435
Wendeschneidplatte: passend für TO..0802..



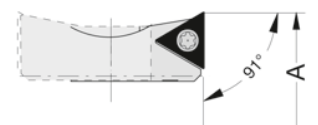
12437... Wendeplattenhalter Ø 24,5-205 mm



Eigenschaften: die Kerbzahnverzahnung sorgt für bestmögliche Stabilität
Einsatz: für Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12435
Wendeschneidplatte: passend für CC..0602..



Variante	Ausdrehbereich A mm	12436... TO..0802..	12437... CC..0602..
1	24,5-37	79,80	81,60
2	36-54	86,60	89,00
3	53-205	106,00	106,00



12438... Feindrehwerkzeuge Ø 0,4-152 mm



Eigenschaften: feinverstellbar, erweiterbar von Ø 0,4-152 mm, Zustellgenauigkeit von 0,01 mm über Nonius 0,002 mm im Durchmesser, mit innerer Kühlmittelzufuhr, optional erweiterbar mit Klemmhalter mit Längenausgleich für größere Bohrtiefen
Einsatz: in allen MultiBore Grundhaltern, Reduzierungen und Verlängerungen entsprechend dem Systemdurchmesser für konventionelle Maschinen und CNC-Bearbeitungszentren
Lieferumfang: ohne Klemmhalter

Variante	d2 mm	d1 mm	Ausdrehbereich A mm	3ETech für ext. Digitalanzeige geeignet	12438...
1	50	28	0,4-152	Nein	1005,00
2	50	28	0,4-152	Ja	1204,00



12439... Reduzierbuchsen für Ø-Bereich 0,4-20 mm



Einsatz: zur Reduzierung der Klemmhalter im Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438

d3 mm	d2 mm	12439...
4	16	60,80
5	16	60,80
7	16	60,80
8	16	60,80

d3 mm	d2 mm	12439...
10	16	60,80
12	16	60,80
14	16	60,80



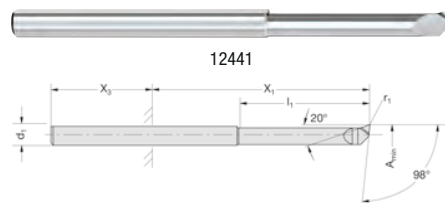
12441... Mini-Ausdrehschneiden Ø 0,4-6,5 mm



Eigenschaften: VHM, beschichtet

Einsatz: über Reduzierbuchse Art.-Nr. 12439 in Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438

Variante	A min mm	d1 mm	x1 mm	l1 mm	12441...
1	0,4	4	3-17	2	39,95
2	0,6	4	4-18	3	38,55
3	0,8	4	5-19	4	38,55
4	1	4	6-20	5	35,55
5	1,5	4	8,5-22,5	7,5	31,95
6	2	4	11-25	10	31,95
7	2,5	4	13,5-27,5	12,5	33,95
8	2,8	4	15-29	14	33,95
9	3,5	4	19-33	17,5	36,95
10	4	4	21-35	20	36,95
11	5	5	26,5-41	25	41,55



12442... Klemmhalter Ø 6-20 mm



Eigenschaften: längeneinstellbar für die optimale Bearbeitungslänge

Einsatz: über Reduzierbuchse Art.-Nr. 12439 in Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438

Wendeschneidplatte: passend für TO..0802..

Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten



124428... Klemmhalter Ø 6-20 mm



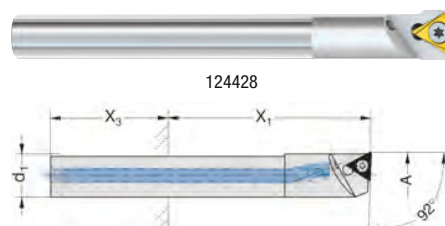
Eigenschaften: längeneinstellbar für die optimale Bearbeitungslänge

Einsatz: über Reduzierbuchse Art.-Nr. 12439 in Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438

Wendeschneidplatte: passend für CC..0602..

Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten

Variante	Ausdrehbereich A mm	d1 mm	x1 mm	12442... TO..0802..	124428... CC..0602..
1	6-8	5	12,5-45	128,00*	-
2	8-10	7	17,5-56	112,00	-
3	10-12	8	20-60	112,00	112,00
4	12-14	10	25-75	125,00	125,00
5	14-16	12	30-84	125,00	125,00
6	16-18	14	56-91	125,00	125,00
7	18-20	14	56-91	125,00	125,00



* = F211 (WB..0301...)

12443... HM-Klemmhalter Ø 6-20 mm



Eigenschaften: längeneinstellbar für die optimale Bearbeitungslänge, gedämpft

Einsatz: über Reduzierbuchse Art.-Nr. 12439 in Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438

Wendeschneidplatte: passend für TO..0802..

Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten



124438... HM-Klemmhalter Ø 6-20 mm



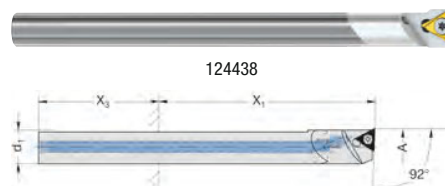
Eigenschaften: längeneinstellbar für die optimale Bearbeitungslänge, gedämpft

Einsatz: über Reduzierbuchse Art.-Nr. 12439 in Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438

Wendeschneidplatte: passend für CC..0602..

Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten

Variante	Ausdrehbereich A mm	d1 mm	x1 mm	12443... TO..0802..	124438... CC..0602..
1	6-8	5	12,5-65	219,00*	-
2	8-10	7	21-84	219,00	-
3	10-12	8	22-92	248,00	248,00
4	12-14	10	51-115	313,00	313,00
5	14-16	12	68-132	395,00	395,00
6	16-18	14	77-112	456,00	456,00
7	16-18	14	112-147	470,00	470,00
8	18-20	14	77-112	470,00	470,00
9	18-20	14	112-147	500,00	500,00



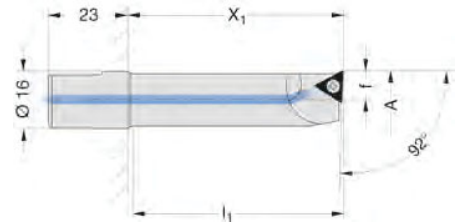
* = F211 (WB..0301...)

Klemmhalter, Wendeplattenhalter, Kerbzahnkörper



12444... Klemmhalter Ø 6-27 mm

Eigenschaften: feste Bearbeitungslänge
Einsatz: direkt im Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438
Wendeschneidplatte: passend für TO..0802..



124448... Klemmhalter Ø 6-27 mm

Eigenschaften: feste Bearbeitungslänge
Einsatz: direkt im Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438
Wendeschneidplatte: passend für CC..0602..

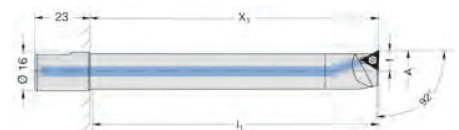


Variante	Ausdrehbereich A mm	d1 mm	x1 mm	l1 mm	12444... TO..0802..	124448... CC..0602..
1	6-8	16	22	19	83,20*	-
2	8-10	16	30	27	84,40	-
3	10-12	16	35	32	86,80	86,80
4	12-14	16	45	42	86,00	86,00
5	14-16	16	50	47	90,40	90,40
6	15-17	16	60	57	95,20	95,20
7	16-18	16	60	57	95,20	102,00
8	20-22	16	70	67	101,00	101,00
9	25-27	16	70	67	120,00	120,00

* = F211 (WB..0301...)

12445... HM-Klemmhalter Ø 6-20 mm

Eigenschaften: feste Bearbeitungslänge, gute Dämpfungseigenschaften
Einsatz: direkt im Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438
Wendeschneidplatte: passend für TO..0802..
Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatte



124458... HM-Klemmhalter Ø 6-20 mm

Eigenschaften: feste Bearbeitungslänge, gute Dämpfungseigenschaften
Einsatz: direkt im Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438
Wendeschneidplatte: passend für CC..0602..
Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten



Variante	Ausdrehbereich A mm	d1 mm	x1 mm	l1 mm	12445... TO..0802..	124458... CC..0602..
1	6-8	16	32	29	240,00*	-
2	8-10	16	45	42	253,00	-
3	10-12	16	55	52	331,00	331,00
4	10-12	16	75	72	375,00	375,00
5	12-14	16	70	67	363,00	363,00
6	12-14	16	90	87	413,00	413,00
7	14-16	16	75	72	397,00	397,00
8	14-16	16	100	97	447,00	447,00
9	16-20	16	90	87	456,00	456,00
10	16-20	16	120	117	538,00	538,00

* = F211 (WB..0301...)

12446... Kerbzahnkörper Ø 20-34 mm

Eigenschaften: längeneinstellbar für die optimale Bearbeitungslänge
Einsatz: über Reduzierbuchse Art.-Nr. 12439 in Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438
Lieferumfang: ohne Wendeplattenhalter

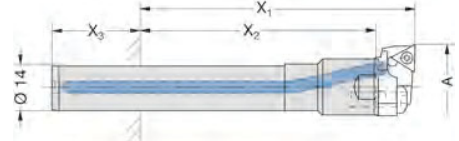


124468... HM-Kerzbahnkörper Ø 20-34 mm

Eigenschaften: längeneinstellbar für die optimale Bearbeitungslänge, gedämpft
Einsatz: über Reduzierbuchse Art.-Nr. 12439 in Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438
Lieferumfang: ohne Wendeplattenhalter



Variante	Ausdrehbereich A mm	d1 mm	x1 mm	12446...	124468...
1	20-34	14	49-84	197,00	-
2	20-34	14	77-112	-	552,00
3	20-34	14	112-147	-	575,00



12447... Plattenhalter Ø 20-32 mm

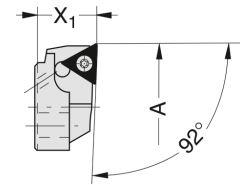


Eigenschaften: Plattenhalter mit Kerbverzahnung für optimale Stabilität
Einsatz: für Kerbzahnkörper Art.-Nr. 12446 + 124468
Wendeschneidplatte: passend für TO..0802..
Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten



12447

124478



124478... Wendeplattenhalter Ø 20-32 mm



Eigenschaften: Plattenhalter mit Kerbverzahnung für optimale Stabilität
Einsatz: für Kerbzahnkörper Art.-Nr. 12446 + 124468
Wendeschneidplatte: passend für CC..0602..
Lieferumfang: ohne Wendeschneidplatten

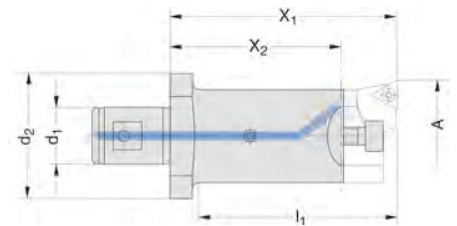
Variante	Ausdrehbereich A mm	x1 mm	12447... TO..0802..	124478... CC..0602..
1	20-22	12	156,00	159,00
2	22-24	12	156,00	159,00
3	24-26	12	156,00	159,00
4	26-28	12	156,00	159,00
5	28-30	12	156,00	159,00
6	30-32	12	175,00	180,00

12451... Kerbzahnkörper Ø 29-53 mm



Eigenschaften: Grobstellung über Kerbverzahnung für einen breiten Anwendungsbereich
Einsatz: direkt im Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438
Lieferumfang: ohne Wendeplattenhalter

Variante	Ausdrehbereich A mm	d1 mm	d2 mm	x1 mm	l1 mm	12451...
1	29-53	16	35	64	56	200,00
2	29-53	16	35	100	92	318,00



12452... Wendeplattenhalter Ø 29-53 mm



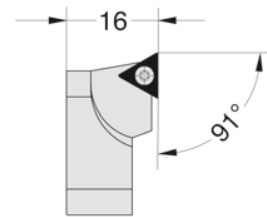
Eigenschaften: Plattenhalter mit Kerbverzahnung für optimale Stabilität
Einsatz: für Kerbzahnkörper Art.-Nr. 12451
Wendeschneidplatte: passend für TO..0802..

124528... Wendeplattenhalter Ø 29-53 mm



Eigenschaften: Plattenhalter mit Kerbverzahnung für optimale Stabilität
Einsatz: für Kerbzahnkörper Art.-Nr. 12451
Wendeschneidplatte: passend für CC..0602..

Variante	Ausdrehbereich A mm	x1 mm	12452... TO..0802..	124528... CC..0602..
1	29-41	16	156,00	156,00
2	40-53	16	199,00	198,00



12453... Wendeplattenhalter Ø 52-102 mm



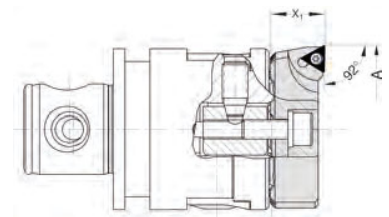
Eigenschaften: Plattenhalter mit Kerbverzahnung für optimale Stabilität
Einsatz: direkt auf Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438 in Kombination mit Befestigungsteil Art.-Nr. 12471
Wendeschneidplatte: passend für TO..0802..

124538... Wendeplattenhalter Ø 52-102 mm



Eigenschaften: Plattenhalter mit Kerbverzahnung für optimale Stabilität
Einsatz: direkt auf Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438 in Kombination mit Befestigungsteil Art.-Nr. 12471
Wendeschneidplatte: passend für CC..0602..

Variante	Ausdrehbereich A mm	x1 mm	12453... TO..0802..	124538... CC..0602..
1	52-77	16,5	218,00	218,00
2	76-102	16,5	260,00	260,00

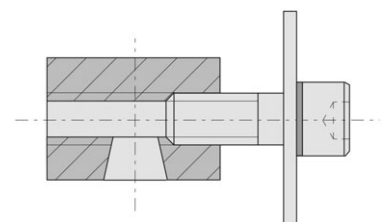


12471 Befestigungsteil Ø 52-102 mm

21,65



Eigenschaften: zum Befestigen des Wendeplattenhalters auf Feindrehwerkzeugen
Einsatz: für Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438 in Kombination mit Wendeplattenhalter Art.-Nr. 12453 + 124538
max. Bereich Durchmesser: 52-102 mm

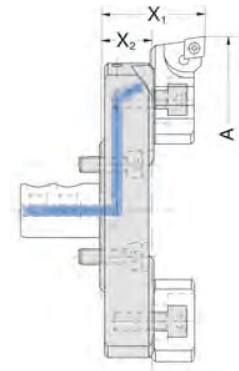


12472... Kerbzahnschiene Ø 68-152 mm



Eigenschaften: Grobverstellung über Kerbverzahnung aus Aluminium für einen breiten Anwendungsbereich
Einsatz: direkt auf Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12472
Lieferumfang: ohne Wendepplattenhalter und Gegengewicht

Variante	Ausdrehbereich A mm	x1 mm	x2 mm	12472...
1	68-96	32,5	16	168,00
2	96-124	32,5	16	197,00
3	124-152	32,5	16	201,00



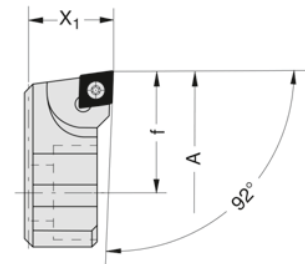
12473 Wendepplattenhalter Ø 68-208 mm

202,00



Eigenschaften: Plattenhalter mit Kerbverzahnung für optimale Stabilität
Einsatz: auf Kerbzahnschiene Art.-Nr. 12472
Wendeschneidplatte: passend für TO..0802..

Art.-Nr.	Ausdrehbereich A mm	x1 mm
12473	68-208	16,5



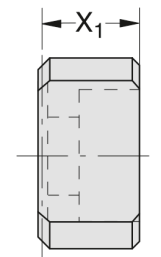
12474 Wendepplattenhalter Ø 68-208 mm

206,00



Eigenschaften: Plattenhalter mit Kerbverzahnung für optimale Stabilität
Einsatz: auf Kerbzahnschiene Art.-Nr. 12472
Wendeschneidplatte: passend für CC..0602..

Art.-Nr.	Ausdrehbereich A mm	x1 mm
12474	68-208	16,5



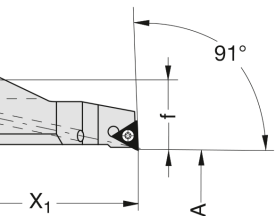
12475 Gegengewicht Ø 52-102 mm, zum Ausdrehen

95,40



Eigenschaften: zur Reduktion der Unwucht für ein besseres Zerspanungsergebnis
Einsatz: auf Kerbzahnschiene Art.-Nr. 12472 zum Ausdrehen

Art.-Nr.	x1 mm
12475	13,4



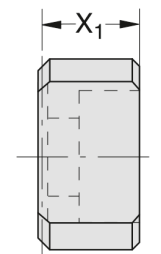
12476 Plattenhalter zum Überdrehen Ø 2-114 mm

291,00



Eigenschaften: Plattenhalter mit Kerbverzahnung für optimale Stabilität
Einsatz: auf Kerbzahnschiene Art.-Nr. 12472

Art.-Nr.	Ausdrehbereich A mm	x1 mm
12476	2-114	57



12477 Gegengewicht Ø 52-102 mm, zum Überdrehen

114,00



Eigenschaften: zur Reduktion der Unwucht für ein besseres Zerspanungsergebnis
Einsatz: auf Kerbzahnschiene Art.-Nr. 12472 zum Überdrehen

Art.-Nr.	x1 mm
12477	37,75

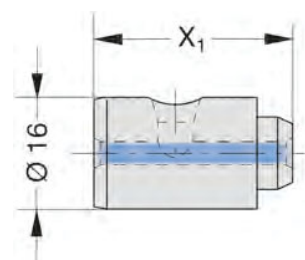
12478 Kühlmittelübergabe

21,65



Eigenschaften: zur optimalen Kühlmittelzufuhr bis zur Schneide
Einsatz: im Feindrehwerkzeug Art.-Nr. 12438 in Verwendung mit Art.-Nr. 12472

Art.-Nr.	x1 mm
12478	25,5

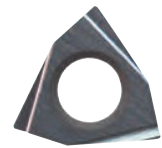


Wendeschneidplatten



12561... Wendeschneidplatte WB..0301..

Variante	Typbezeichnung	Eckenradius mm	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung (Aufbau siehe Eylhandbuch)	Einsatzgebiet	12561...
1	WHT12	0,1	Cermet	-		10,55
2	WHT12	0,2	Cermet	-		10,55
3	WHC19	0,1	Hartmetall	PVD		13,55
4	WHC19	0,2	Hartmetall	PVD		13,55



WHT12



WHC19



12562... Wendeschneidplatte TO..0802..

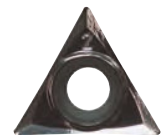
Variante	Typbezeichnung	Eckenradius mm	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung (Aufbau siehe Eylhandbuch)	Einsatzgebiet	12562...
1	WHT12	0,1	Cermet	-		9,75
2	WHT12	0,2	Cermet	-		9,75
3	WHT12	0,4	Cermet	-		9,75
4	WHC19	0,1	Hartmetall	PVD		11,95
5	WHC19	0,2	Hartmetall	PVD		11,95
6	WHC19	0,4	Hartmetall	PVD		11,95
7	WHW16	0,2	Hartmetall	-		11,95
8	WHW16	0,4	Hartmetall	-		11,95



WHT12



WHC19



WHW16

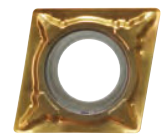


12563... Wendeschneidplatte CC..0602..

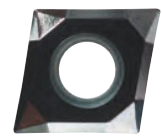
Variante	Typbezeichnung	Eckenradius mm	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	12563...
1	WHT32	0,2	Cermet	-		12,00
2	WHT32	0,4	Cermet	-		7,95
3	WHC19	0,2	Hartmetall	PVD		7,95
4	WHC19	0,4	Hartmetall	PVD		7,95
5	WHW16	0,2	Hartmetall	-		10,00
6	WHW16	0,4	Hartmetall	-		10,00



WHT32






WHC19



WHW16

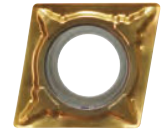
12564... Wendeschneidplatte CC..09T3..



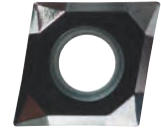
Variante	Typbezeichnung	Eckenradius mm	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	12564...
1	WHT32	0,2	Cermet	-		13,55
2	WHT32	0,4	Cermet	-		8,95
3	WHC19	0,2	Hartmetall	PVD		8,95
4	WHC19	0,4	Hartmetall	PVD		8,95
5	WHW16	0,2	Hartmetall	-		10,95
6	WHW16	0,4	Hartmetall	-		10,95



WHT32






WHC19

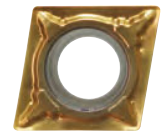


WHW16

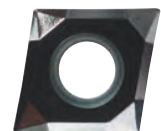
12565... Wendeschneidplatte CC..1204..



Variante	Typbezeichnung	Eckenradius mm	Schneidstoff-Sorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	12565...
1	WHC19	0,4	Hartmetall	PVD		11,95
2	WHC19	0,8	Hartmetall	PVD		11,95
3	WHW16	0,4	Hartmetall	-		13,15



WHC19



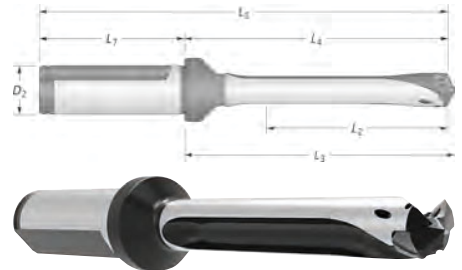
WHW16

GEN3SYS^{RTM}XT Pro Bohrsystem Allied Machine



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

12790... Bohrhalter GEN3SYS^{RTM}XT Pro 3xD



Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, seitlich austretende Kühlmittelbohrungen bringen das Kühlmittel direkt in die Schnittzone, zusätzlicher Gewindeanschluss am Schaftende für die Nutzung eines Kühlmittelschlauchs als nicht rotierendes Werkzeug (z. B. NC-Drehmaschinen)

Einsatz: auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, bei größeren Bohrtiefen (10xD) ist das Setzen einer Pilotbohrung notwendig

Ausführung: gerade, Zylinderschaft mit Weldonfläche

Lieferung ohne Bohreinsatz



Ersatzteil: ab Artikel 12797 bis Artikel 12798 auf Seite 72

Variante	Bohrbereich D mm	L2 mm	L4 mm	L3 mm	L1 mm	L7 mm	D2 mm	12790... 3xD
1	11-11,99	36	62,6	64,7	110,6	48	16	257,00
2	12-12,99	39	66,6	68,8	116,6	50	20	257,00
3	13-13,99	42	69,2	71,5	119,2	50	20	257,00
4	14-14,99	45	72,4	64,7	122,4	50	20	274,00
5	15-15,99	48	75,1	77,6	125,1	50	20	274,00
6	16-16,99	51	81,3	84,2	131,3	50	20	287,00
7	17-17,99	54	84,1	87	134,1	50	20	301,00
8	18-19,99	60	94	96,8	150	56	25	316,00
9	20-21,99	66	100,1	102,9	156,1	56	25	331,00
10	22-23,99	72	105,3	108,3	161,3	56	25	344,00
11	24-25,99	78	113,8	116,8	169,8	56	25	359,00
12	26-28,99	87	128,1	130,9	188,1	60	32	374,00
13	29-31,99	96	136,2	139,1	196,2	60	32	387,00
14	32-35	105	157,7	161,3	227,7	60	32	425,00



GEN3SYS® XT & XT Pro

NEU KONZIPIERTES EINSATZ- & HALTERSYSYSTEM

Die PRO **Vorteile**

- ✓ **Bis zu 40% höhere Standzeit**
mit dem neuen Design für Stahlanwendungen
- ✓ **Erhöht Ihren Vorschub**
durch die neue Bohreinsatz-Technologie
- ✓ **Vereinfachen Sie Ihre Werkzeugauswahl**
mit neuen spezifischen Geometrien- und Beschichtungskombinationen
- ✓ **Erhöhte Hitzebeständigkeit**
mit neuer AM420-Beschichtung für Stahl-Einsätze
- ✓ **Verbesserte Verschleißfestigkeit**
mit der neuen AM440-Beschichtung für Gusseiseneinsätze
- ✓ **Verbesserte Spanabfuhr**
durch die verbesserte Spankammern der XT Pro Halter
- ✓ **Verbesserter Kühlmittelfluss zur Schneide**
durch neue Kühlmittelzufuhr am XT Pro Halter



Einführung **NEUER** material-spezifischer Lösungen

Verfügbare Geometrien GEN3SYS® XT Pro

P - Stähle

- Erhöht die Produktivität und verbessert die Standzeit in Stahlanwendungen
- Verbesserte Geometrien und Schneidkanten bieten eine hervorragende Spankontrolle
- Die Multi-Layer-Beschichtung AM420 erhöht den Verschleißwiderstand und verbessert die Standzeit



K - Gusseisen

- Besonders für Gusseisen- und Sphäroguss-anwendungen entworfen
- Die Geometrien beinhaltet einen Eckenradius für verbesserte Bohrungsqualität und Wärmeausbreitung
- Die Multi-Layer-Beschichtung AM440 von AMEC® erhöht die Verschleißfestigkeit und verbessert die Standzeit



N - Nichteisenmaterialien

- Geeignet für Anwendungen in Aluminium, Messing und Kupfer
- Die Geometrie ergibt eine hervorragende Spankontrolle in diesen weichen Materialien
- Die TiN-Beschichtung ermöglicht eine flexible Bearbeitung verschiedenster Materialien bei gleichzeitiger Reduzierung des Rüstaufwandes.



Zusätzliche Geometrie GEN3SYS® XT

AS - Edelstahlgeometrie

- Spezifische Geometrie für optimale Spankontrolle und Werkzeugstandzeit in austenitische und martensitische Edelstähle, wie auch Warmfestelegierungen wie Inconel-, Hastelloy- und Titanlegierungen
- Erhältlich in C2 Hartmetall



Tiefere Löcher bohren

- Die neuen XT Pro Halter sind jetzt auch in 10xD erhältlich.
- ▶ Auf diese Weise können Sie die Vorteile der XT Pro-Einsätze bei Tieflochbohrungen nutzen.

Standzeit erhöhen

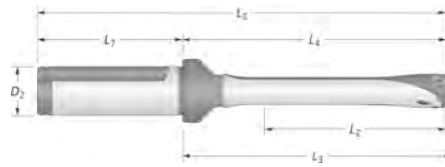
- Die neuen Kühlmittelauslässe erhöhen den Kühlmittelfluss und leiten zusätzliches Kühlmittel zum Schneidbereich.
- ▶ Dies erhöht die Standzeit aller XT Pro-Einsätze.

Fragen Sie einfach bei uns an! Eylruf: 0371/5267-72

12791... Bohrhalter GEN3SYS^{RTM}XT Pro 5xD



WN



Lieferung ohne Bohreinsatz

Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, seitlich austretende Kühlmittelbohrungen bringen das Kühlmittel direkt in die Schnittzone, zusätzlicher Gewindeanschluss am Schaftende für die Nutzung eines Kühlmittelschlauchs als nicht rotierendes Werkzeug (z.B. NC-Drehmaschinen)

Einsatz: auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, bei größeren Bohrtiefen (10xD) ist das Setzen einer Pilotbohrung notwendig

Ausführung: gerade, Zylinderschaft mit Weldonfläche



Ersatzteil: ab Artikel 12797 bis Artikel 12798 auf Seite 72

Variante	Bohrbereich	L2 mm	L4 mm	L3 mm	L1 mm	L7 mm	D2 mm	12791... 5xD
1	11-11,99	60	86,6	88,6	134,6	48	16	287,00
2	12-12,99	65	92,5	94,8	142,6	50	20	287,00
3	13-13,99	70	97,3	99,5	147,3	50	20	287,00
4	14-14,99	75	102,4	104,9	152,4	50	20	301,00
5	15-15,99	80	107	109,6	157	50	20	301,00
6	16-16,99	85	115,3	118,2	165,3	50	20	316,00
7	17-17,99	90	120	122,9	170	50	20	331,00
8	18-19,99	100	134	136,8	190	56	25	344,00
9	20-21,99	110	144,1	146,9	200,1	56	25	359,00
10	22-23,99	120	153,3	156,2	209,3	56	25	374,00
11	24-25,99	130	165,8	168,7	221,8	56	25	387,00
12	26-28,99	145	186	188,8	246	60	32	400,00
13	29-31,99	160	200,1	203,1	260,1	60	32	416,00
14	32-35	175	227,7	231,3	297,7	60	32	453,00

12792... Bohrhalter GEN3SYS^{RTM}XT Pro 7xD



WN



Lieferung ohne Bohreinsatz

Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, seitlich austretende Kühlmittelbohrungen bringen das Kühlmittel direkt in die Schnittzone, zusätzlicher Gewindeanschluss am Schaftende für die Nutzung eines Kühlmittelschlauchs als nicht rotierendes Werkzeug (z. B. NC-Drehmaschinen)

Einsatz: auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, bei größeren Bohrtiefen (10xD) ist das Setzen einer Pilotbohrung notwendig

Ausführung: gerade, Zylinderschaft mit Weldonfläche

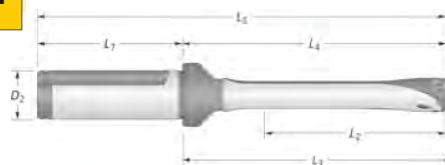


Ersatzteil: ab Artikel 12797 bis Artikel 12798 auf Seite 72

Variante	Bohrbereich D mm	L2 mm	L4 mm	L3 mm	L1 mm	L7 mm	D2 mm	12792... 7xD
1	11-11,99	84	110,6	112,6	158,6	48	16	316,00
2	12-12,99	91	118,5	120,8	168,5	50	20	316,00
3	13-13,99	98	125,3	127,5	175,3	50	20	316,00
4	14-14,99	105	132,4	134,9	182,4	50	20	331,00
5	15-15,99	112	139	141,6	189	50	20	331,00
6	16-16,99	119	149,3	152,2	199,3	50	20	344,00
7	17-17,99	126	156	158,9	206	50	20	359,00
8	18-19,99	140	174	176,8	230	56	25	374,00
9	20-21,99	154	188,1	190,9	244,1	56	25	387,00
10	22-23,99	167,9	201,3	204,2	257,3	56	25	400,00
11	24-25,99	182	217,8	220,7	273,8	56	25	417,00
12	26-28,99	203	244	246,8	304	60	32	431,00
13	29-31,99	224	264,1	267,1	324,1	60	32	444,00
14	32-35	244,9	297,7	301,3	367,7	60	32	488,00



12793... Bohrhälter GEN3SYS^{RTM}XT Pro 10xD



Lieferung ohne Bohreinsatz

Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, seitlich austretende Kühlmittelbohrungen bringen das Kühlmittel direkt in die Schnittzone, zusätzlicher Gewindeanschluss am Schaftende für die Nutzung eines Kühlmittelschlauchs als nicht rotierendes Werkzeug (z. B. NC-Drehmaschinen)

Einsatz: auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, bei größeren Bohrtiefen (10xD) ist das Setzen einer Pilotbohrung notwendig

Ausführung: gerade, Zylinderschaft mit Weldonfläche



Ersatzteil: ab Artikel 12797 bis Artikel 12798 auf Seite 72

Variante	Bohrbereich D mm	L2 mm	L4 mm	L3 mm	L7 mm	L1 mm	D2 mm	12793... 10xD
1	11-11,99	119,9	146,6	148,4	48	194,6	16	358,00
2	12-12,99	129,9	157,5	159,7	50	207,5	20	358,00
3	13-13,99	140	167	169,4	50	217	20	358,00
4	14-14,99	149,9	177,4	179,8	50	227,4	20	358,00
5	15-15,99	159,9	186,9	189,5	50	236,9	20	375,00
6	16-16,99	169,9	200	203,2	50	250	20	387,00
7	17-17,99	179,8	209,9	212,8	50	259,9	20	405,00
8	18-19,99	199,9	234,1	236,7	56	290,1	25	422,00
9	20-21,99	219,9	254	256,8	56	310	25	440,00
10	22-23,99	239,9	273	276,2	56	329	25	452,00
11	24-25,99	259,9	295,7	298,7	56	351,7	25	469,00
12	26-28,99	289,9	331,4	334,4	60	391,4	32	487,00
13	29-31,99	319,9	360,4	363,6	60	420,4	32	504,00
14	32-35	350	402,8	406,4	60	462,8	32	551,00

12794... Bohreinsatz GEN3SYS^{RTM}XT Pro, BUB35



Einsatz: vorrangig einsetzbar für die allgemeine Stahlbearbeitung, Stahllegierungen, Werkzeugstahl, gehärteten Stahl und gewisse Edelstähle



12794

12795... Bohreinsatz GEN3SYS^{RTM}XT, BUB20



Einsatz: vorrangig einsetzbar für austenitische und martensitische Edelstähle, und auch für Warmfestlegierungen wie Inconel-, Hastelloy- und Titanlegierungen



12795

12796... Bohreinsatz GEN3SYS^{RTM}XT Pro, BUB20



Einsatz: vorrangig einsetzbar für Grauguss und Sphäroguss



12796



Alle Bohreinsätze sind auf Anfrage ohne Aufpreis auch im gewünschten Durchmesser lieferbar (ca. 3 Wochen Lieferzeit)! Bohreinsätze auch für Nichteisenmetallanwendungen lieferbar!

Ø mm	12794... Stahl	12795... VA	12796... Guss
11	94,20	85,70	94,20
11,5	94,20	85,70	94,20
12	94,20	85,70	94,20
12,5	94,20	85,70	94,20
13	94,20	85,70	94,20
13,5	94,20	85,70	94,20
14	98,40	87,80	98,40
14,5	98,40	87,80	98,40
15	98,40	87,80	98,40
15,5	98,40	87,80	98,40
16	103,20	92,20	103,20
16,5	103,20	92,20	103,20
17	103,20	92,20	103,20
17,5	103,20	92,20	103,20
18	111,80	98,00	111,80
18,5	111,80	98,00	111,80
19	111,80	98,00	111,80

Ø mm	12794... Stahl	12795... VA	12796... Guss
19,5	111,80	98,00	111,80
20	117,40	103,10	117,40
20,5	117,40	103,10	117,40
21	117,40	103,10	117,40
21,5	117,40	103,10	117,40
22	123,40	108,20	123,40
22,5	123,40	-	123,40
23	123,40	108,20	123,40
23,5	123,40	-	123,40
24	137,20	114,30	137,20
24,5	137,20	-	137,20
25	137,20	114,30	137,20
25,5	137,20	-	137,20
26	146,20	121,80	146,20
26,5	146,20	-	146,20
27	146,20	121,80	146,20
27,5	146,20	-	146,20

Ø mm	12794... Stahl	12795... VA	12796... Guss
28	146,20	121,80	146,20
28,5	146,20	-	146,20
29	155,20	129,30	155,20
29,5	155,20	-	155,20
30	155,20	129,30	155,20
30,5	155,20	129,30	155,20
31	155,20	129,30	155,20
31,5	155,20	-	155,20
32	166,40	138,60	166,40
32,5	166,40	138,60	166,40
33	166,40	138,60	166,40
33,5	166,40	138,60	166,40
34	166,40	138,60	166,40
34,5	166,40	138,60	166,40
35	166,40	138,60	166,40

12797... Ersatzklemmschraube

12798... Sicherungsschraube mit Nylon


Variante	für Bohrhalter D mm	Bestellmenge/VPE	12797... Ersatzklemmschraube	12798... Sicherungsschraube mit Nylon
1	11-11,99	10 Stück / 10 Stück	2,71	-
2	12-15,99	10 Stück / 10 Stück	2,51	3,00
3	16-16,99	10 Stück / 10 Stück	2,51	3,00
4	17-17,99	10 Stück / 10 Stück	2,51	3,00
5	18-21,99	10 Stück / 10 Stück	2,51	3,20
6	22-25,99	10 Stück / 10 Stück	2,51	3,20
7	26-35	10 Stück / 10 Stück	2,51	3,20

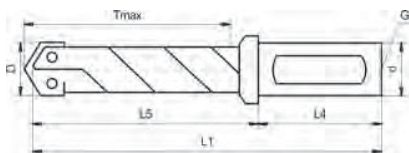
TA-Bohrsystem Allied Maxcut
Halter und Schneideinsätze Durchmesser 9,5-11 mm

WN

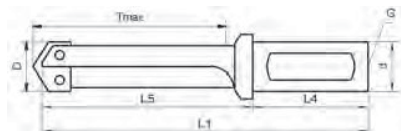
 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

12800... Halter mit Zylinderschaft Ø 9,5-11 mm

**ISO
9766**
Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl

Einsatz: auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, durch die passende Wahl der Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig (ab Gr.4)


spiralig



gerade



Lieferung ohne Schneideinsatz

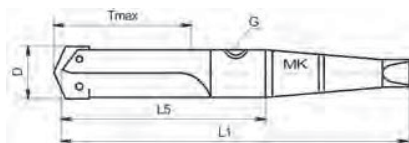
- Artikelnummer 128001 zusätzlich mit seitlichem Gewindeanschluss 1/8" für den Einsatz als nicht rotierendes Werkzeug
- Artikelnummer 128005 und 128006 nur mit HSS-E-Schneideinsätzen 12805... und 12806... verwenden

Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	L4 mm	d mm	G BSP	12800...
1	9,5-11	gerade	19	47,6	95,6	48	16	1/16"	218,00
2	9,5-11	gerade	32	61,1	111,1	50	20	1/8"	202,00
3	9,5-11	spiralig	60	89,7	139,7	50	20	1/8"	225,00
4	9,5-11	spiralig	111	140,5	190,5	50	20	1/8"	254,00
5	9,5-11	gerade	222	251,7	293,6	50	20	1/8"	252,00
6	9,5-11	gerade	290	319,9	369,9	50	20	1/8"	313,00

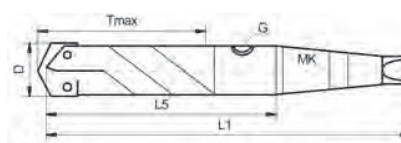
12802... Halter mit MK-Schaft Ø 9,5-11 mm

Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, die innere Kühlmittelzufuhr erfolgt über einen Kühlmitteladapter

Einsatz: auf konventionellen Maschinen mit Morsekegelaufnahme und CNC-Bearbeitungszentren im MK-Spannfutter, durch die Auswahl der passenden Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig (Gr.3)

mögliches Zubehör: Kühlmitteladapter Art. 12862..., Drehmomentstütze Art. 12864... und Schnellkupplung Art. 12866...


gerade



spiralig



Lieferung ohne Schneideinsatz

Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	MK	G BSP	12802...
1	9,5-11	gerade	32	51,5	160,3	MK2	1/16"	202,00
2	9,5-11	spiralig	60	80,2	188,9	MK2	1/16"	216,00
3	9,5-11	spiralig	111	130,9	239,7	MK2	1/16"	228,00

12804... Schneideinsatz BUB35
Einsatz: vorrangig einsetzbar für Stahllegierungen, Werkzeugstahl, gehärteten Stahl und rostfreie Stähle


12804

12805... Schneideinsatz BUHSB
Einsatz: empfohlen für konstanten bis leicht unterbrochenen Schnitt bei stabilen Voraussetzungen, für Materialien bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm²


12805

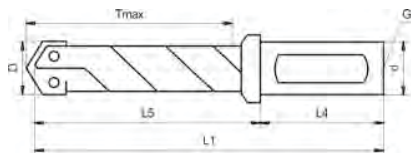
Ø mm	Bestellmenge/VPE	12804... BUB35 Stück	12805... BUHSB Stück
9,5	2 Stück / 2 Stück	64,20	42,90
10	2 Stück / 2 Stück	64,20	42,90
10,2	2 Stück / 2 Stück	64,20	42,90
10,5	2 Stück / 2 Stück	64,20	42,90
10,8	2 Stück / 2 Stück	64,20	42,90
11	2 Stück / 2 Stück	64,20	42,90


Halter und Schneideinsätze Durchmesser 11,5-12,8 mm

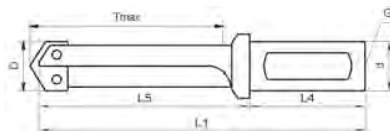
 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im EYLhandbuch und unter www.eylshop.de.

12810... Halter mit Zylinderschaft Ø 11,5-12,8 mm

Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl

Einsatz: auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, durch die passende Wahl der Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig (ab Gr.4)


spiralig



gerade



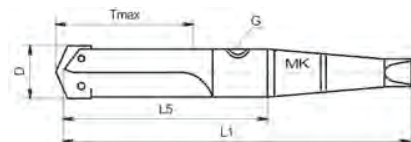
Lieferung ohne Schneideinsatz

- Artikelnummer 128101 zusätzlich mit seitlichem Gewindeanschluss 1/8" für den Einsatz als nicht rotierendes Werkzeug
- Artikelnummer 128105 und 128106 nur mit HSS-E-Schneideinsätzen 12815... und 12816... verwenden

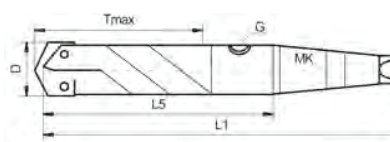
Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	L4 mm	d mm	G BSP	12810...
1	11,5-12,8	gerade	19,1	45,6	93,6	48	16	1/16"	218,00
2	11,5-12,8	gerade	32	61,1	111,1	50	20	1/8"	202,00
3	11,5-12,8	spiralig	60	89,7	139,7	50	20	1/8"	225,00
4	11,5-12,8	spiralig	111	140,5	190,5	50	20	1/8"	254,00
5	11,5-12,8	gerade	222,3	251,7	301,7	50	20	1/8"	252,00
6	11,5-12,8	gerade	290,5	319,9	369,9	50	20	1/8"	313,00

12812... Halter mit MK-Schaft Ø 11,5-12,8 mm

Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, die innere Kühlmittelzufuhr erfolgt über einen Kühlmitteladapter

Einsatz: auf konventionellen Maschinen mit Morsekegelaufnahme und CNC-Bearbeitungszentren im MK-Spannfutter, durch die Auswahl der passenden Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig
mögliches Zubehör: Kühlmitteladapter Art. 12862..., Drehmomentstütze Art. 12864... und Schnellkupplung Art. 12866...


gerade



spiralig



Lieferung ohne Schneideinsatz

Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	MK	G BSP	12812...
1	11,5-12,8	gerade	32	51,5	160,3	MK2	1/16"	202,00
2	11,5-12,8	spiralig	60	80,2	188,9	MK2	1/16"	216,00
3	11,5-12,8	spiralig	111	130,9	239,7	MK2	1/16"	246,00

12814... Schneideinsatz BUB35

Einsatz: vorrangig einsetzbar für Stahllegierungen, Werkzeugstahl, gehärteten Stahl und rostfreie Stähle



12814

12815... Schneideinsatz BUHSB

Einsatz: empfohlen für konstanten bis leicht unterbrochenen Schnitt bei stabilen Voraussetzungen, für Materialien bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm²



12815

Ø mm	Bestellmenge/VPE	12814... BUB35 Stück	12815... BUHSB Stück
11,5	2 Stück / 2 Stück	64,20	42,90
12	2 Stück / 2 Stück	64,20	42,90
12,5	2 Stück / 2 Stück	64,20	42,90



Alle Schneideinsätze sind auf Anfrage ohne Aufpreis auch im gewünschten Durchmesser lieferbar (ca. 3 Wochen Lieferzeit)!

Halter und Schneideinsätze Durchmesser 13-17,5 mm



WN



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

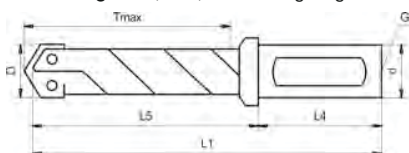
12820... Halter mit Zylinderschaft Ø 13-17,5 mm



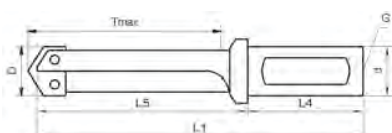
Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl

Einsatz: auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, durch die passende Wahl der Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig (ab Gr.7)

Ausführung: Ø 15,5-17,65 mm mit geringerem Bohrbereich, jedoch höherer Stabilität



spiralig



gerade



Lieferung ohne Schneideinsatz

- Artikelnummer 128201 zusätzlich mit seitlichem Gewindeanschluss 1/8" für den Einsatz als nicht rotierendes Werkzeug
- Artikelnummern 1282011 und 1282012 nur mit HSS-E-Schneideinsätzen 12825... und 12826... verwenden

Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	L4 mm	d mm	G BSP	12820...
1	13-17,5	gerade	22	47,6	97,6	50	20	1/8"	218,00
2	15,5-17,5	gerade	22	47,6	97,6	50	20	1/8"	218,00
3	13-17,5	gerade	35	63,5	113,5	50	20	1/8"	202,00
4	15,5-17,5	gerade	35	63,5	113,5	50	20	1/8"	202,00
5	13-17,5	spiralig	64	92,1	142,1	50	20	1/8"	225,00
6	15,5-17,5	spiralig	64	92,1	142,1	50	20	1/8"	225,00
7	13-17,5	spiralig	114	142,9	192,9	50	20	1/8"	254,00
8	15,5-17,5	spiralig	114	142,9	192,9	50	20	1/8"	254,00
9	13-17,5	spiralig	177	206,4	265,4	50	20	1/8"	300,00
10	15,5-17,5	spiralig	177	206,4	265,4	50	20	1/8"	300,00
11	13-17,5	gerade	295	323,9	373,9	50	20	1/8"	282,00
12	13-17,5	gerade	387	416	466	50	20	1/8"	336,00

12822... Halter mit MK-Schaft Ø 13-17,5 mm

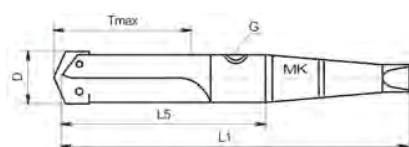


Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, die innere Kühlmittelzufuhr erfolgt über einen Kühlmitteladapter

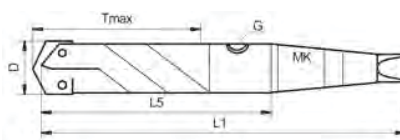
Einsatz: auf konventionellen Maschinen mit Morsekegelaufnahme und CNC-Bearbeitungszentren im MK-Spannfutter, durch die Auswahl der passenden Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig (ab Gr.5)

Ausführung: Ø 15,5-17,65 mm mit geringerem Bohrbereich, jedoch höherer Stabilität

mögliches Zubehör: Kühlmitteladapter Art. 12862..., Drehmomentstütze Art. 12864... und Schnellkupplung Art. 12866...



gerade



spiralig



Lieferung ohne Schneideinsatz

Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	MK	G BSP	12822...
1	13-17,5	gerade	35	55,5	164,3	MK2	1/16"	202,00
2	15,5-17,5	gerade	35	55,5	164,3	MK2	1/16"	202,00
3	13-17,5	spiralig	64	84,1	192,9	MK2	1/16"	216,00
4	15,5-17,5	spiralig	64	84,1	192,9	MK2	1/16"	216,00
5	13-17,5	spiralig	114	135	243,7	MK2	1/16"	246,00
6	15,5-17,5	spiralig	114	135	243,7	MK2	1/16"	246,00
7	13-17,5	spiralig	177	198,5	307,2	MK2	1/16"	291,00
8	15,5-17,5	spiralig	177	198,5	307,2	MK2	1/16"	291,00

12824... Schneideinsatz BUB35

Einsatz: vorrangig einsetzbar für Stahllegierungen, Werkzeugstahl, gehärteten Stahl und rostfreie Stähle



12824

12825... Schneideinsatz BUHSB

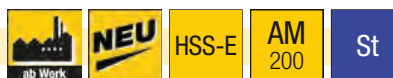
Einsatz: empfohlen für konstanten bis leicht unterbrochenen Schnitt bei stabilen Voraussetzungen, für Materialien bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm²



12825

12827... Schneideinsatz BUHSB, extra kurze Späne

Einsatz: für das Bohren von kohlenstoffarmen Stählen, weichen Stahllegierungen und anderen langspannenden Werkstoffen



12827

Ø mm	Bestellmenge/VPE	12824... BUB35 Stück	12825... BUHSB Stück	12827... BUHSB kurze Späne Stück
13	2 Stück / 2 Stück	70,40	46,00	31,35
13,5	2 Stück / 2 Stück	70,40	46,00	31,35
14	2 Stück / 2 Stück	70,40	46,00	31,35
14,5	2 Stück / 2 Stück	70,40	46,00	31,35
15	2 Stück / 2 Stück	70,40	46,00	31,35
15,5	2 Stück / 2 Stück	70,40	46,00	31,35
16	2 Stück / 2 Stück	70,40	46,00	31,35
16,5	2 Stück / 2 Stück	70,40	46,00	31,35
17	2 Stück / 2 Stück	70,40	46,00	31,35
17,5	2 Stück / 2 Stück	70,40	46,00	31,35



Alle Schneideinsätze sind auf Anfrage ohne Aufpreis auch im gewünschten Durchmesser lieferbar (ca. 3 Wochen Lieferzeit)!

Halter und Schneideinsätze Durchmesser 18-24 mm

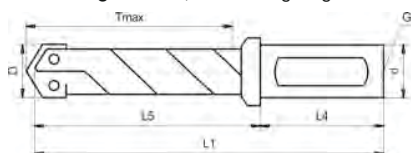

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

12830... Halter mit Zylinderschaft Ø 18-24 mm

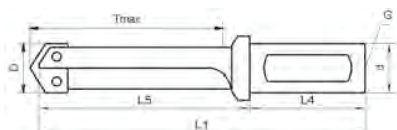

Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl

Einsatz: auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, durch die passende Wahl der Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig (ab Gr.5)

Ausführung: Ø 22-24,38 mm mit geringerem Bohrbereich, jedoch höherer Stabilität



spiralgig



gerade



Lieferung ohne Schneideinsatz

- Artikelnummer 128301 und 128302 zusätzlich mit seitlichem Gewindeanschluss 1/8" für den Einsatz als nicht rotierendes Werkzeug
- Artikelnummern 1283011 und 1283012 nur mit HSS-E-Schneideinsätzen 12835... und 12836... verwenden

Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	L4 mm	d mm	G BSP	12830...
1	18-24	gerade	47	75,8	131,8	56	25	1/8"	239,00
2	22-24	gerade	57	88,5	144,5	56	25	1/8"	258,00
3	18-24	gerade	67	107,2	163,2	56	25	1/8"	209,00
4	22-24	gerade	67	107,2	163,2	56	25	1/8"	225,00
5	18-24	spiralgig	118	154,8	210,8	56	25	1/8"	242,00
6	22-24	spiralgig	118	154,8	210,8	56	25	1/8"	260,00
7	18-24	spiralgig	168	205,6	261,6	56	25	1/8"	267,00
8	22-24	spiralgig	168	205,6	261,6	56	25	1/8"	283,00
9	18-24	spiralgig	270	307,2	363,2	56	25	1/8"	300,00
10	22-24	spiralgig	270	307,2	363,2	56	25	1/8"	316,00
11	18-24	gerade	457	494,5	550,5	56	25	1/8"	313,00
12	18-24	gerade	565	602,5	658,5	56	25	1/8"	380,00

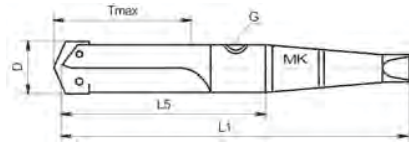
12832... Halter mit MK-Schaft Ø 18-24 mm



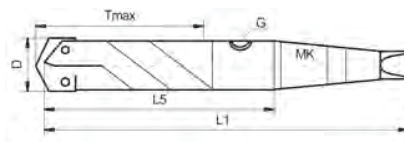
Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, die innere Kühlmittelzufuhr erfolgt über einen Kühlmitteladapter

Einsatz: auf konventionellen Maschinen mit Morsekegelaufnahme und CNC-Bearbeitungszentren im MK-Spannfutter, durch die Auswahl der passenden Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig (ab Gr.5)

Ausführung: Ø 22-24,38 mm mit geringerem Bohrbereich, jedoch höherer Stabilität
mögliches Zubehör: Kühlmitteladapter Art. 12862..., Drehmomentstütze Art. 12864... und Schnellkupplung Art. 12866...



gerade



spiralig



Lieferung ohne Schneideinsatz

Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	MK	Anschlussgewinde-Ausführung	12832...
1	18-24	gerade	70	98,4	232,5	MK3	1/8"	220,00
2	22-24	gerade	70	98,4	232,5	MK3	1/8"	237,00
3	18-24	spiralig	121	149,2	283,3	MK3	1/8"	243,00
4	22-24	spiralig	121	149,2	283,3	MK3	1/8"	261,00
5	18-24	spiralig	172	200	334,2	MK3	1/8"	258,00
6	22-24	spiralig	172	200	334,2	MK3	1/8"	276,00
7	18-24	spiralig	273	301,6	435,8	MK3	1/8"	300,00
8	22-24	spiralig	273	301,6	435,8	MK3	1/8"	315,00

12834... Schneideinsatz BUB35

Einsatz: vorrangig einsetzbar für Stahllegierungen, Werkzeugstahl, gehärteten Stahl und rostfreie Stähle



12834

12835... Schneideinsatz BUHSB

Einsatz: empfohlen für konstanten bis leicht unterbrochenen Schnitt bei stabilen Voraussetzungen, für Materialien bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm²



12835

12837... Schneideinsatz BUHSB, extra kurze Späne

Einsatz: für das Bohren von kohlenstoffarmen Stählen, weichen Stahllegierungen und anderen langspannenden Werkstoffen



12837

Ø mm	Bestellmenge/VPE	12834... BUB35 Stück	12835... BUHSB Stück	12837... BUHSB extra kurze Späne Stück
18	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
18,5	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
19	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
19,5	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
20	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
20,5	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
21	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
21,5	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
22	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
22,5	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
23	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
23,5	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15
24	2 Stück / 2 Stück	81,00	52,20	35,15



Alle Schneideinsätze sind auf Anfrage ohne Aufpreis auch im gewünschten Durchmesser lieferbar (ca. 3 Wochen Lieferzeit!)

Alles aus einer Hand!





WERKZEUG-EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

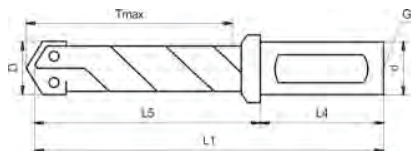
Halter und Schneideinsätze Durchmesser 24,5-35 mm

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

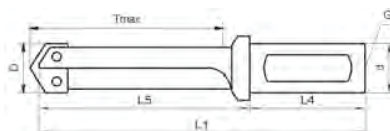
12840... Halter mit Zylinderschaft Ø 24,5-35 mm

Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl

Einsatz: auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, durch die passende Wahl der Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig (ab Gr.7)

Ausführung: Ø 30-35,05 mm mit geringerem Bohrbereich, jedoch höherer Stabilität


spiralig



gerade



Lieferung ohne Schneideinsatz

- Artikelnummern 128401 und 128402 zusätzlich mit seitlichem Gewindeanschluss 1/8" für den Einsatz als nicht rotierendes Werkzeug
- Artikelnummern 1284011 und 1284012 nur mit HSS-E-Schneideinsätzen 12845... und 12846... verwenden

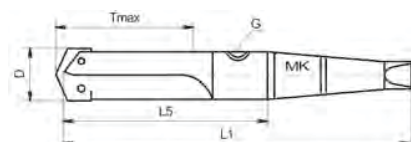
Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	L4 mm	d mm	G BSP	12840...
1	24,5-35	gerade	57	88,5	148,5	60	32	1/4"	265,00
2	30-35	gerade	92	123,4	183,4	60	32	1/4"	291,00
3	24,5-35	gerade	86	128,6	188,6	60	32	1/4"	225,00
4	30-35	gerade	86	128,6	188,6	60	32	1/4"	252,00
5	24,5-35	spiralig	137	179,4	239,4	60	32	1/4"	267,00
6	30-35	spiralig	137	179,4	239,4	60	32	1/4"	297,00
7	24,5-35	spiralig	187	230,2	290,2	60	32	1/4"	292,00
8	30-35	spiralig	187	230,2	290,2	60	32	1/4"	316,00
9	24,5-35	spiralig	289	331,8	391,8	60	32	1/4"	338,00
10	30-35	spiralig	289	331,8	391,8	60	32	1/4"	353,00
11	24,5-35	gerade	511	554,1	614,1	60	32	1/4"	336,00
12	24,5-35	gerade	692	735,1	795,1	60	32	1/4"	410,00

12842... Halter mit MK-Schaft Ø 24,5-35 mm

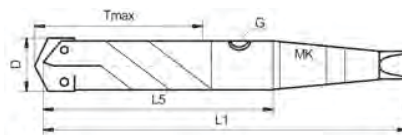
Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, die innere Kühlmittelzufuhr erfolgt über einen Kühlmitteladapter

Einsatz: auf konventionellen Maschinen mit Morsekegelaufnahme und CNC-Bearbeitungszentren im MK-Spannfutter, durch die Auswahl der passenden Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig (ab Gr.5)

Ausführung: Ø 30-35,05 mm mit geringerem Bohrbereich jedoch höherer Stabilität

mögliches Zubehör: Kühlmitteladapter Art. 12862..., Drehmomentstütze Art. 12864... und Schnellkupplung Art. 12866...


gerade



spiralig



Lieferung ohne Schneideinsatz

Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	MK	G BSP	12842...
1	24,5-35	gerade	86	114,3	273,8	MK4	1/8"	254,00
2	30-35	gerade	86	114,3	281	MK4	1/4"	271,00
3	24,5-35	spiralig	137	165,1	324,6	MK4	1/8"	276,00
4	30-35	spiralig	137	165,1	331,8	MK4	1/4"	297,00
5	24,5-35	spiralig	188	215,9	375,4	MK4	1/8"	300,00
6	30-35	spiralig	188	215,9	382,6	MK4	1/4"	319,00
7	24,5-35	spiralig	289	317,5	477	MK4	1/8"	341,00
8	30-35	spiralig	289	317,5	484,2	MK4	1/4"	361,00



12844... Schneideinsatz BUB35

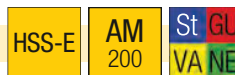


Einsatz: vorrangig einsetzbar für Stahllegierungen, Werkzeugstahl, gehärteten Stahl und rostfreie Stähle



12844

12845... Schneideinsatz BUHSB



Einsatz: empfohlen für konstanten bis leicht unterbrochenen Schnitt bei stabilen Voraussetzungen, für Materialien bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm²



12845

12847... Schneideinsatz BUHSB, extra kurze Späne



Einsatz: empfohlen für konstanten bis leicht unterbrochenen Schnitt bei stabilen Voraussetzungen



12847



Alle Schneideinsätze sind auf Anfrage ohne Aufpreis auch im gewünschten Durchmesser lieferbar (ca. 3 Wochen Lieferzeit!)

Ø mm	Bestellmenge/VPE	12844... BUB35 Stück	12845... BUHSB Stück	12847... BUHSB extra kurze Späne Stück
24,5	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
25	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
25,5	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
26	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
26,5	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
27	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
27,5	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
28	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
28,5	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
29	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
29,5	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
30	2 Stück / 2 Stück	96,30	57,90	40,55
30,5	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
31	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
31,5	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
32	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
32,5	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
33	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
33,5	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
34	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
34,5	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55
35	2 Stück / 2 Stück	96,30	59,70	40,55

Halter und Schneideinsätze Durchmesser 36-47 mm



WN



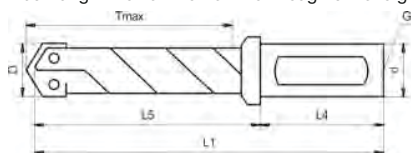
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

12850... Halter mit Zylinderschaft Ø 36-47 mm

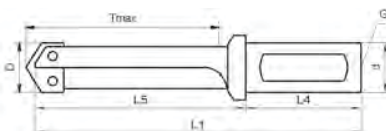


Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl

Einsatz: auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, durch die passende Wahl der Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig (ab Gr.5)



spiralig



gerade



Lieferung ohne Schneideinsatz

- Artikelnummer 128501 zusätzlich mit seitlichem Gewindeanschluss 1/4" für den Einsatz als nicht rotierendes Werkzeug
- Artikelnummern 128506 und 128507 nur mit HSS-E-Schneideinsatz 12854... verwenden

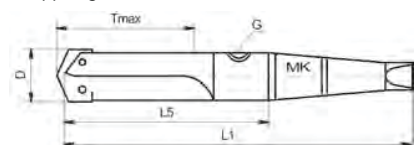
Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	L4 mm	d mm	G BSP	12850...
1	36-47	gerade	76,2	125	195,1	70,1	40	1/4"	315,00
2	36-47	gerade	121	173	243,1	70,1	40	1/4"	276,00
3	36-47	spiralig	165	217,5	287,6	70,1	40	1/4"	371,00
4	36-47	spiralig	210	261,9	332	70,1	40	1/4"	385,00
5	36-47	gerade	349,3	401,6	471,7	70,1	40	1/4"	422,00
6	36-47	gerade	558,8	611,1	681,2	70,1	40	1/4"	484,00
7	36-47	gerade	787,4	839,7	909,8	70,1	40	1/4"	588,00

12852... Halter mit MK-Schaft Ø 36-47 mm

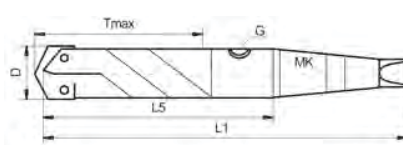

Eigenschaften: Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, die innere Kühlmittelzufuhr erfolgt über einen Kühlmitteladapter

Einsatz: auf konventionellen Maschinen mit Morsekegelaufnahme und CNC-Bearbeitungszentren im MK-Spannfutter, durch die Auswahl der passenden Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig

mögliches Zubehör: Kühlmitteladapter Art. 12862..., Drehmomentstütze Art. 12864... und Schnellkupplung Art. 12866...



gerade



spiralg



Lieferung ohne Schneideinsatz

Variante	Bohrbereich D mm	Ausführung	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	MK	G BSP	12852...
1	36-47	gerade	121	152,4	319,1	MK4	1/4"	271,00
2	36-47	spiralg	165	196,9	363,6	MK4	1/4"	361,00
3	36-47	spiralg	210	241,3	408	MK4	1/4"	385,00
4	36-47	gerade	349	381	547,7	MK4	1/4"	392,00
5	36-47	gerade	558,8	590,6	757,2	MK4	1/4"	484,00
6	36-47	gerade	787,4	819,2	985,8	MK4	1/4"	588,00

12854... Schneideinsatz BUHSB


Einsatz: empfohlen für konstanten bis leicht unterbrochenen Schnitt bei stabilen Voraussetzungen, für Materialien bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm²

Ø mm	12854... BUHSB Stück	Ø mm	12854... BUHSB Stück	Ø mm	12854... BUHSB Stück
36	64,50	40	64,50	44	64,50
37	64,50	41	64,50	45	64,50
38	64,50	42	64,50	46	64,50
39	64,50	43	64,50	47	64,50



Alle Schneideinsätze sind auf Anfrage ohne Aufpreis auch im gewünschten Durchmesser lieferbar (ca. 3 Wochen Lieferzeit!)

Ersatzteile für TA-Bohrsystem


Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

12860... Ersatzklemmschraube TORX®-Plus

Variante	für Schneideinsatz Ø mm	12860...	Variante	für Schneideinsatz Ø mm	12860...	Variante	für Schneideinsatz Ø mm	12860...
01	9,5-11	2,71	1,5	15,5-17,5	2,51	3	24,5-35	2,51
02	11,5-12,8	2,51	2	18-24	2,51	4	36-47	2,51
1	13-17,5	2,51	2,5	22-24	2,51			

12862... Kühlmitteladapter

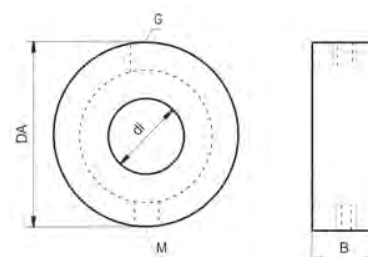

Eigenschaften: passend für Halter 12802..., 12812..., 12822..., 12832..., 12842... und 12852...

Lieferumfang: Kühlmittelring, 2 O-Ringe, 2 Sprengringe, 2 Druckscheiben

Variante	für Halter Art.	DA mm	di mm	B mm	G BSP	Gewinde	12862...
1	12802 12812 12822	44,45	19,05	22,23	1/8"	M8	53,20
2	12832 12842 Gr.1/3/5/7	53,97	25,4	28,57	1/8"	M8	59,00
3	12842 Gr.2/4/6/8 12852	63,5	31,75	34,92	1/4"	M10	71,40



Bohrer mit Kühlmitteladapter





APX™ DRILL

Das APX™-System für große Bohrungen und Tieflochbohrungen bietet die Stärke und Vielseitigkeit, die für jede Anwendung im Bereich Tieflochbohren benötigt wird. Die bahnbrechende Geometrie wurde entwickelt, um den Vorschub und die Standzeit zu erhöhen. Mit dem APX™ Bohrer können Sie die Leistungskurve moderner CNC-Maschinen nutzen, indem Sie höhere Drehzahlen zulassen.



EIGENSCHAFTEN

- 10 Serien decken den Durchmesserbereich 33,0 mm – 101,6 mm ab
- Bohrtiefen von 3, 5, 8 & 10xD als Standard
- Selbstführendes Werkzeug für große Durchmesser und tiefer als 3xD
- Bohren ins Volle, keine Pilotbohrung erforderlich
- Austauschbare Köpfe
- Austauschbare Führungsleisten auf einschneidigen Köpfen
- Einzigartige "X"-Schnittstelle
- IC-Wendeschneidplatte für Hochgeschwindigkeitsbohren
- Hauseigene Wendeschneidplatte mit Wiper-Geometrie
- Halter sind 15° spiralgenutet für bessere Spanabfuhr
- Halter mit Durchmesserbereichen bis zu 7,00 mm

PILOTSCHNEIDE

T-A® oder GEN3SYS® XT Version

WENDESCHNEIDPLATTE
in 3 unterschiedlichen Größen, auch als Wiper-geometrie. Außerdem in Hartmetall oder mit AM300®-Beschichtung.



Ergebnisse der Konkurrenzprodukte

10,0	Minutentakt
5	Entspanzyklen zur Materialabtragung
D-	Spankontrolle

Ergebnisse der APX™ Bohrer Lösung

4,5	Minutentakt
0	Entspanzyklen zur Materialabtragung
A+	Spankontrolle

APX™ Bohrer — Tieflochbohren / Große Durchmesser

Ausgezeichnete Spankontrolle

Verbessert die Bohrungsqualität und die Oberflächenbeschaffenheit

Sorgt für maximale Haltbarkeit und Stabilität

Fragen Sie einfach bei uns an! Eylruf: 0371/5267-72

12864... Drehmomentstütze



Einsatz: passend für den Kühlmitteladapter Art. 12862...

Variante	für Kühlmitteladapter Art.	12864...
1	128621	4,00
2	128622	4,00
3	128623	4,40

12866... Schnellkupplung



Variante	für Halter Art.-Nr.	R BSPT	Ø Schlauch	12866...
1	12802 12812 12822	1/8"	9	37,75
2	12832 12842 Gr. 1/3/5/7	1/8"	9	37,75
3	12842 Gr. 2/4/6/8 12852	1/4"	9	37,75

Reibahlen

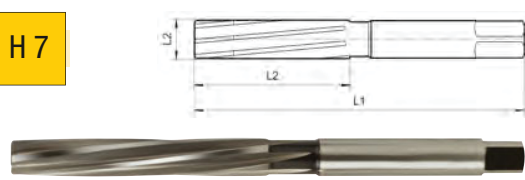
Handreibahlen



13110... Handreibahle spiralgenutet H7



Eigenschaften: langer, konischer Anschnitt, ungleiche Zahnteilung, mit Zylinderschaft und Vierkant nach DIN 10
Einsatz: in allen Eisen-, NE-Metallen, Kunststoffen und für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

D H7 mm	L2 mm	L1 mm	□ mm	Z	13110...
2	25	50	1,6	4	20,40
3	31	62	2,1	6	19,35
4	35	76	3	6	16,50
5	44	87	3,8	6	19,00
6	47	93	4,3	6	18,65
7	54	107	5,5	6	22,20
8	58	115	6,2	6	21,85
9	62	124	7	6	26,85
10	66	133	8	6	24,00
12	76	152	10	6	28,25
13	76	152	10	6	46,50

D H7 mm	L2 mm	L1 mm	□ mm	Z	13110...
14	81	163	11	8	45,00
15	81	163	11	8	51,50
16	87	175	12	8	50,00
18	93	188	14,5	8	65,00
20	100	201	16	8	62,20
22	107	215	18	8	78,70
25	115	231	20	8	85,80
28	124	247	22	10	128,70
30	124	247	22	10	120,80
32	133	265	24	10	150,10

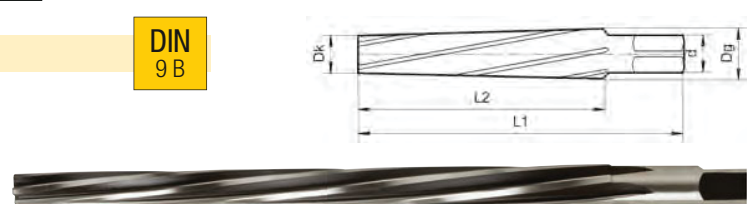
13120... Hand-Kegelreibahle 1:50



Eigenschaften: mit Linksspirale 7°, Zylinderschaft mit Vierkant nach DIN 10

Einsatz: zum Reiben von konischen Bohrungen, in allen Eisen-, NE-Metallen, Kunststoffen und für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



D mm	Dk mm	Dg mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Z	13120...
3	2,9	4,06	58	80	4	3	5	26,50
4	3,9	5,26	68	93	5	3,8	5	28,25
5	4,9	6,36	73	100	6,3	4,9	5	30,00
6	5,9	8	105	135	8	6,2	6	34,00
8	7,9	10,8	145	180	10	8	6	50,80
10	9,9	13,4	175	215	12,5	10	6	71,50
12	11,8	16	210	255	14	11	8	92,20
13	12,8	17	210	255	16	12	8	109,40
14	13,8	18	210	255	16	12	8	115,10
16	15,8	20,4	230	280	18	14,5	8	133,00
20	19,8	24,8	250	310	22,4	18	8	173,00

Maschinen-Kegelreibahlen



DIN
2179

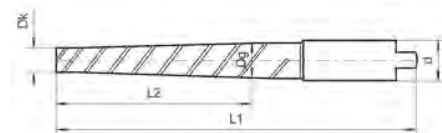
HSS-E

13125... Maschinen-Kegelreibahle 1:50

Eigenschaften: mit Linksspirale 45°, Zylinderschaft mit Vierkant nach DIN 10
Einsatz: zum Reiben von konischen Bohrungen, für Kegelstifte nach DIN 1, DIN 258, DIN 7977 und DIN 7978, in allen Eisen-, NE-Metallen, Kunststoffen und für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



13125

D mm	Dk mm	Dg mm	L2 mm	L1 mm	d mm	Z	13125...
3	2,9	4,06	58	100	4	3	31,50
4	3,9	5,26	68	112	5	3	31,50
5	4,9	6,36	73	122	6,3	3	32,20
6	5,9	8	105	160	8	3	35,40
8	7,9	10,8	145	207	10	3	52,20
10	9,9	13,4	175	245	12,5	3	66,50
12	11,8	16	210	290	16	3	83,70



Für die Vorbearbeitung empfehlen wir den Einsatz von Stiftlochbohrern. Diese erhalten Sie bei uns auf Anfrage.

Maschinen-Nietlochreibahlen



DIN
311

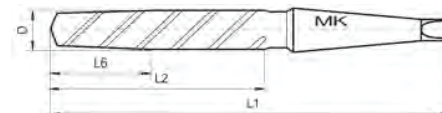
HSS

13127... Maschinen-Nietlochreibahle 1:10

Eigenschaften: linksgenutet 25°, MK-Schaft
Einsatz: für Stähle bis 900 N/mm², NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich, auch für langsam laufende Handbohrmaschinen geeignet



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



13127

D mm	L6 mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	Z	13127...
10	30	95	171	MK1	4	62,10
12	39	105	199	MK2	4	65,10
13	39	105	199	MK2	4	61,30
14	42	115	209	MK2	5	62,10
15	45	125	219	MK2	5	68,10
16	48	135	229	MK2	5	68,10
17	51	135	251	MK3	5	79,50

D mm	L6 mm	L2 mm	L1 mm	MK-Größe	Z	13127...
18	58	145	261	MK3	5	87,80
20	62	155	271	MK3	5	105,20
21	62	155	271	MK3	5	99,90
22	66	165	281	MK3	5	113,50
25	72	180	296	MK3	5	121,10
28	78	195	311	MK3	5	165,00
30	78	195	311	MK3	5	178,60

Reibahlen, nachstellbar



DIN
859 B

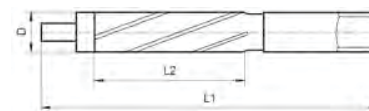
HSS

13128... Handreibahle, nachstellbar

Eigenschaften: konischer Anschnitt auf ca. 1/6 der Schneidenlänge, mit Innenzentrierung, Zylinderschaft mit Vierkant nach DIN 10, auf Nennmaß geschliffen, der Einstellbereich beträgt 1/100 des Nenndurchmessers

Einsatz: für Durchgangsbohrungen in allen Eisen- und NE-Metallen, in Kunststoffen hart und weich, für Einzelfertigung und Reparaturen

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



13128

D mm	L2 mm	L1 mm	□ mm	Z	13128...
6	33	93	4,9	6	59,50
7	38	107	5,5	9	78,20
8	42	115	6,2	9	71,50
9	46	124	8	9	86,50
10	50	133	7	9	81,70
11	51	142	9	9	107,00
12	56	152	10	9	95,20
14	61	163	11	9	110,90

D mm	L2 mm	L1 mm	□ mm	Z	13128...
15	61	163	11,2	9	108,10
16	67	175	12,5	9	144,10
18	68	188	14	9	161,60
20	75	201	16	9	160,90
22	82	215	18	12	194,50
25	85	231	20	12	201,00
30	84	247	24	12	274,00

Schnellverstell-Reibahlen

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

13130... Schnellverstell-Handreibahle

Eigenschaften: mit großem Einstellbereich durch verstellbare HSS-Messer, verstellbar durch Verstellmutter mit Skala (1 Teilstrich = 0,1 mm Durchmesser-Änderung), mit Zylinderschaft und Vierkant nach DIN 10

Einsatz: besonders für Reparaturarbeiten geeignet



WN



13130

13135... Ersatzmesser-Satz



13135

Die Längenangaben sowie Schneidenanzahl in der Tabelle gelten nur für Artikelnummer 13130...

Variante	Verstellbereich D mm	L2 mm	L1 mm	□ mm	Z	13130... Reibahle	13135... Ersatzmesser
1	6,4-7,2	32	110	3	4	84,40	55,80
2	8-9	34	115	3,8	5	81,50	51,50
3	9-10	34	115	4,3	5	90,10	58,30
4	10-11	34	115	4,9	5	81,50	66,80
5	11-12	35	125	4,9	5	90,10	66,80
6	12-13,5	41	135	6,2	5	92,50	58,90

Variante	Verstellbereich D mm	L2 mm	L1 mm	□ mm	Z	13130... Reibahle	13135... Ersatzmesser
7	13,5-15,5	50	146	7	5	102,30	71,10
8	15,5-18	60	166	8	5	105,40	79,70
9	18-21	65	178	9	5	116,40	66,20
10	21-24	76	195	11	5	138,50	109,70
11	24-27,5	82	218	12	5	148,30	107,80
12	27,5-31,5	86	245	14,5	5	171,50	122,50

VHM-Hochleistungsreibahlen HR500

GÜHRING



Einsatz: erzeugt sehr hohe Bohrungsqualitäten mit höchsten Schnittwerten bei höchster Prozesssicherheit und erheblicher Einsparung von Prozesskosten, der h6-gefertigte Schaft bringt den optimalen Rundlauf beim Einsatz im Hydrodehnspannfutter oder Schruppfutter

Toleranz:

- alle 1/10-Abmessungen und Vollmaße ohne Nachkommastelle (z. B. Ø 10 mm) in Toleranz H7
- alle 1/100-Abmessungen und Vollmaße mit Nachkommastelle (z. B. Ø 10,00 mm) in Toleranz +0,005



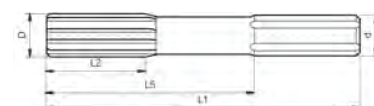
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

13150... VHM-Hochleistungsreibahle HR500D Durchgangsloch

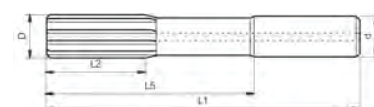
Eigenschaften: Zylinderschaft h6 mit Längsnuten zur Kühlmittelzuführung welche für optimale Späneabfuhr sorgen, rechtsschneidend, extrem ungleich geteilt und geradegenutet

13152... VHM-Hochleistungsreibahle HR500S Sackloch

Eigenschaften: Zylinderschaft h6 mit axialem Kühlkanal zur Kühlmittelzuführung, welcher für optimale Späneabfuhr sorgt, rechtsschneidend, extrem ungleich geteilt und geradegenutet



13150



13152

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13150... Durchgangsloch	13152... Sackloch
3,97	12	40	68	4	4	106,00	106,00
3,98	12	40	68	4	4	106,00	106,00
3,99	12	40	68	4	4	106,00	106,00
4,00	12	40	68	4	4	106,00	106,00
4	12	40	68	4	4	98,80	98,80
4,01	12	40	68	4	4	106,00	106,00
4,02	12	40	68	4	4	106,00	106,00
4,03	12	40	68	4	4	106,00	106,00
4,5	12	40	76	6	4	108,70	108,70
4,97	12	40	76	6	4	108,70	108,70
4,98	12	40	76	6	4	108,70	108,70
4,99	12	40	76	6	4	108,70	108,70
5,00	12	40	76	6	4	108,70	108,70
5	12	40	76	6	4	101,40	101,40
5,01	12	40	76	6	4	108,70	108,70
5,02	12	40	76	6	4	108,70	108,70
5,03	12	40	76	6	4	108,70	108,70
5,5	12	40	76	6	4	113,20	113,20
5,97	12	40	76	6	4	113,20	113,20
5,98	12	40	76	6	4	113,20	113,20
5,99	12	40	76	6	4	113,20	113,20
6,00	12	40	76	6	4	113,20	113,20
6	12	40	76	6	4	105,10	105,10

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13150... Durchgangsloch	13152... Sackloch
6,01	12	40	76	6	4	113,20	113,20
6,02	12	40	76	6	4	113,20	113,20
6,03	12	40	76	6	4	113,20	113,20
6,5	16	65	101	8	6	120,50	120,50
7,00	16	65	101	8	6	120,50	120,50
7	16	65	101	8	6	114,20	114,20
7,5	16	65	101	8	6	118,70	118,70
7,97	16	65	101	8	6	118,70	118,70
7,98	16	65	101	8	6	118,70	118,70
7,99	16	65	101	8	6	118,70	118,70
8,00	16	65	101	8	6	118,70	118,70
8	16	65	101	8	6	110,50	110,50
8,01	16	65	101	8	6	118,70	118,70
8,02	16	65	101	8	6	118,70	118,70
8,03	16	65	101	8	6	118,70	118,70
8,5	19	61	101	10	6	136,80	136,80
9,00	19	61	101	10	6	136,80	136,80
9	19	61	101	10	6	128,60	128,60
9,5	19	61	101	10	6	166,60	166,60
9,97	19	61	101	10	6	166,60	166,60
9,98	19	61	101	10	6	166,60	166,60
9,99	19	61	101	10	6	166,60	166,60
10,00	19	61	101	10	6	166,60	166,60

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13150... Durchgangsloch	13152... Sackloch	D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13150... Durchgangsloch	13152... Sackloch
10	19	61	101	10	6	159,40	159,40	12	19	85	130	12	6	212,00	212,00
10,01	19	61	101	10	6	166,60	166,60	12,01	19	85	130	12	6	220,00	220,00
10,02	19	61	101	10	6	166,60	166,60	12,02	19	85	130	12	6	220,00	220,00
10,03	19	61	101	10	6	166,60	166,60	12,03	19	85	130	12	6	220,00	220,00
10,5	19	85	130	12	6	214,00	214,00	13	22	85	130	14	6	229,00	229,00
11,00	19	85	130	12	6	214,00	214,00	14	22	85	130	14	6	236,00	236,00
11	19	85	130	12	6	207,00	207,00	15	22	102	150	16	6	236,00	236,00
11,5	19	85	130	12	6	220,00	220,00	16	22	102	150	16	6	241,00	241,00
11,97	19	85	130	12	6	220,00	220,00	17	25	102	150	18	6	241,00	241,00
11,98	19	85	130	12	6	220,00	220,00	18	25	102	150	18	6	281,00	281,00
11,99	19	85	130	12	6	220,00	220,00	19	25	100	150	20	6	281,00	281,00
12,00	19	85	130	12	6	220,00	220,00	20	25	100	150	20	6	301,00	301,00

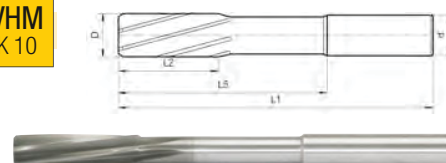
VHM/HM-Maschinenreihbahlen



13205... VHM-NC-Maschinenreihbahle

WN

VHM
K 10



13205

Eigenschaften: ähnlich DIN 8093, ungleiche Teilung

Einsatz: für Stähle bis 1200 N/mm², Grauguss >= 240 HB, Mn-Stähle, AlSi-Legierungen, harte bzw. abrasive Kunststoffe, durch gerade Schaftdurchmesser einsetzbar in standardisierten Aufnahmen wie HD-Spannfuttern und ähnlichen Genauigkeitsfuttern

Toleranz: Vollmaße und 1/10-Abmessungen in H7, 1/100-Abmessungen von Ø 0,98 bis 5,03 mm in Toleranz 0,000/+0,004, ab Ø 5,97 bis 12,05 mm in Toleranz 0,000/+0,005



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im EYLhandbuch und unter www.eylshop.de.

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13205...	D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13205...
0,98	6	22	34	4	3	47,10	4	19	45	77	4	6	58,80
0,99	6	22	34	4	3	47,10	4,01	19	45	77	4	6	58,80
1	6	20	34	1	3	47,10	4,02	19	45	77	4	6	58,80
1,01	6	22	34	4	3	47,10	4,03	19	45	77	4	6	58,80
1,02	6	22	34	4	3	47,10	4,1	21	50	82	6	6	44,90
1,03	6	22	34	4	3	47,10	4,2	21	50	82	6	6	44,90
1,48	8	22	40	4	3	47,80	4,3	23	50	82	6	6	44,90
1,49	8	22	40	4	3	47,80	4,4	23	50	82	6	6	44,90
1,50	8	24	40	2	3	47,10	4,5	23	50	82	6	6	44,90
1,51	8	22	40	4	3	47,80	4,6	23	50	82	6	6	47,80
1,52	8	22	40	4	3	47,80	4,8	26	59	93	6	6	47,80
1,53	8	22	40	4	3	47,80	4,9	26	59	93	6	6	47,80
1,98	11	22	49	4	4	47,80	4,97	26	59	93	6	6	64,00
2	11	29	49	2	4	47,80	4,98	26	59	93	6	6	64,00
2,01	11	22	49	4	4	47,80	4,99	26	59	93	6	6	64,00
2,02	11	22	49	4	4	47,80	5	26	59	93	6	6	64,00
2,03	11	22	49	4	4	47,80	5,01	26	59	93	6	6	64,00
2,48	15	32	57	4	4	47,80	5,02	26	59	93	6	6	64,00
2,49	15	32	57	4	4	47,80	5,03	26	59	93	6	6	64,00
2,5	14	34	57	3	4	47,80	5,1	26	59	93	6	6	64,00
2,51	15	32	57	4	4	47,80	5,2	26	59	93	6	6	64,00
2,52	15	32	57	4	4	47,80	5,3	26	59	93	6	6	64,00
2,53	15	32	57	4	4	47,80	5,5	26	57	93	6	6	64,00
2,97	15	36	61	4	6	49,25	5,6	26	57	93	6	6	64,00
2,98	15	36	61	4	6	49,25	5,8	26	57	93	6	6	64,00
2,99	15	36	61	4	6	49,25	5,97	26	57	93	6	6	68,40
3	15	36	61	4	6	49,25	5,98	26	57	93	6	6	68,40
3,01	15	36	61	4	6	49,25	5,99	26	57	93	6	6	68,40
3,02	15	36	61	4	6	49,25	6	26	57	93	6	6	68,40
3,03	15	36	61	4	6	49,25	6,01	26	57	93	6	6	68,40
3,1	18	40	68	4	6	42,65	6,02	26	57	93	6	6	68,40
3,2	18	40	68	4	6	42,65	6,03	26	57	93	6	6	68,40
3,3	18	40	68	4	6	42,65	6,1	28	63	101	8	6	68,40
3,4	20	46	74	4	6	42,65	6,2	28	63	101	8	6	68,40
3,5	20	46	74	4	6	42,65	6,3	28	63	101	8	6	68,40
3,6	20	46	74	4	6	44,90	6,4	28	63	101	8	6	68,40
3,7	20	46	74	4	6	44,90	6,5	28	63	101	8	6	68,40
3,8	21	45	77	4	6	44,90	6,6	28	63	101	8	6	65,50
3,97	19	45	77	4	6	58,80	6,7	28	63	101	8	6	65,50
3,98	19	45	77	4	6	58,80	6,9	31	69	109	8	6	65,50
3,99	19	45	77	4	6	58,80	7	31	69	109	8	6	65,50

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13205...
7,2	31	69	109	8	6	65,50
7,5	31	69	109	8	6	65,50
7,7	33	75	117	8	6	65,50
7,97	33	75	117	8	6	79,90
7,98	33	75	117	8	6	79,90
7,99	33	75	117	8	6	79,90
8	33	75	117	8	6	79,90
8,01	33	75	117	8	6	79,90
8,02	33	75	117	8	6	79,90
8,03	33	75	117	8	6	79,90
8,04	33	75	117	8	6	79,90
8,1	33	75	117	8	6	82,60
8,2	33	75	117	10	6	82,60
8,3	33	75	117	10	6	82,60
8,5	33	75	117	10	6	82,60
8,7	33	81	117	10	6	86,40
9	33	81	117	10	6	86,40
9,5	33	81	117	10	6	86,40

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13205...
9,97	38	87	133	10	6	96,00
9,98	38	87	133	10	6	96,00
9,99	38	87	133	10	6	96,00
10	38	87	133	10	6	96,00
10,01	38	87	133	10	6	99,00
10,02	38	87	133	10	6	99,00
10,03	38	87	133	10	6	99,00
10,04	38	87	133	10	6	99,00
10,05	38	87	133	10	6	99,00
11,97	44	105	151	12	6	127,40
11,98	44	105	151	12	6	127,40
11,99	44	105	151	12	6	127,40
12	44	105	151	12	6	127,40
12,01	44	105	151	12	6	127,40
12,02	44	105	151	12	6	127,40
12,03	44	105	151	12	6	127,40
12,04	44	105	151	12	6	127,40
12,05	44	105	151	12	6	127,40

13210... HM/VHM-Maschinenreibahle

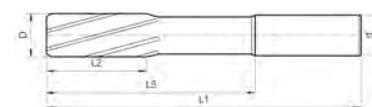
WN VHM K 10 HM K10 H 7

Eigenschaften: ähnlich DIN 8093 Form B, langes Schneidenteil, kurzer Anschnitt, extrem ungleiche Zahnteilung, bis 9 mm VHM-Ausführung, ab 10 mm hartmetallbestückt (Werksnorm)

Einsatz: für Stähle bis 1200 N/mm², Grauguss >= 240 HB, Mn-Stähle, AlSi-Legierungen, harte bzw. abrasive Kunststoffe, für Durchgangslöcher H7 (bedingt auch Sacklochbohrungen)



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



13210

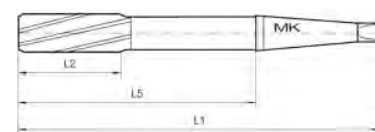
D H7 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d mm	Z	13210...
1	5,5	10,5	34	1	3	33,40
1,2	7,5	12,5	38	1,2	3	40,75
1,4	8	13	40	1,4	3	40,05
1,5	8	13	40	1,5	3	29,50
1,6	9	14	43	1,6	3	34,75
1,8	9	14	46	1,8	4	42,85
2	11	16	49	2	4	28,45
2,2	12	17	53	2,2	4	48,45
2,5	14	19	57	2,5	4	31,60
2,8	15	20	61	2,8	4	37,95
3	15	20	61	3	6	35,05
3,2	16	21	65	3,2	6	49,15
3,5	18	23	70	3,5	6	40,75
4	19	23	75	4	6	40,75
4,5	21	27	80	4,5	6	47,75
5	23	32	86	5	6	49,15

D H7 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d mm	Z	13210...
6	26	57	93	5,6	6	57,60
7	31	69	109	7,1	6	72,30
8	33	75	117	8	6	73,70
9	36	81	125	9	6	93,40
10	38	87	133	10	6	61,10
11	41	96	142	10	6	82,10
12	44	105	151	10	6	76,50
13	44	105	151	10	6	89,70
14	47	110	160	12,5	6	93,40
15	50	112	162	12,5	6	103,20
16	52	120	170	12,5	6	98,00
17	54	123	175	14	6	140,10
18	56	130	182	14	6	143,80
19	58	131	189	16	6	165,70
20	60	137	195	16	6	140,10

13212... HM-Maschinenreibahle MK

H 7

Eigenschaften: ähnlich DIN 8051-B, kurzer Anschnitt, extrem ungleiche Teilung, hartmetallbestückt, beidseitig mit Innenzentrierung



13212

D H7 mm	MK-Größe	L2 mm	L5 mm	L1 mm	Z	13212...
10	MK1	12	106	168	6	86,30
11	MK1	12	113	175	6	114,50
12	MK1	12	120	182	6	86,30
13	MK1	12	120	182	6	109,90
14	MK1	16	127	189	6	108,10
15	MK2	16	129	204	6	120,80
16	MK2	19	135	210	6	110,80
17	MK2	19	139	214	6	119,90

D H7 mm	MK-Größe	L2 mm	L5 mm	L1 mm	Z	13212...
18	MK2	19	144	219	6	109,90
20	MK2	19	153	228	6	113,50
22	MK2	22	162	237	6	128,10
24	MK3	22	174	268	8	169,80
25	MK3	22	174	268	8	159,00
26	MK3	22	179	273	8	190,70
30	MK3	25	187	281	8	215,00
32	MK4	25	199,5	317	8	228,00

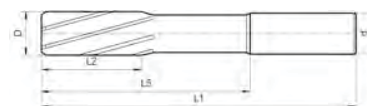
HSS-E-Maschinenreibahlen

Eigenschaften: ähnlich DIN 212

Einsatz: für alle Eisen- und Nichteisenmetalle, harte und weiche Kunststoffe, für Durchgangslöcher (bedingt auch für Sacklochbohrungen), durch Zylinderschaft mit geradem Schaftdurchmesser für standardisierte Aufnahme in HD-Spannfuttern und ähnlichen Genauigkeitsfuttern geeignet



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



13215

13215... NC-Maschinenreibahle

Toleranz: Vollmaße und 1/10-Abmessungen in H7, 1/100-Abmessungen, von Ø 0,98 bis 5,03 mm Toleranz 0,000/+0,004, von Ø 5,97 bis 12 mm Toleranz 0,000/+0,005

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13215...	D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13215...
0,98	5,5	15	34	1	3	22,95	4,1	19	47	75	4	6	16,40
0,99	5,5	15	34	1	3	22,95	4,2	19	47	75	4	6	16,40
1	5,5	15	34	1	3	13,25	4,3	21	52	80	5	6	16,40
1,01	5,5	15	34	1	3	19,35	4,4	21	52	80	5	6	16,40
1,02	5,5	15	34	1	3	19,35	4,5	21	52	80	5	6	13,80
1,03	5,5	15	34	1	3	19,35	4,6	21	52	80	5	6	17,65
1,5	8	18	40	2	3	13,30	4,7	21	52	80	5	6	17,65
1,51	9	20	43	2	3	14,85	4,8	23	58	86	5	6	17,65
1,52	9	20	43	2	3	14,85	4,9	23	58	86	5	6	17,60
1,53	9	20	43	2	3	14,85	4,97	23	58	86	5	6	16,70
1,6	9	20	43	2	3	14,85	4,98	23	58	86	5	6	16,70
1,7	9	20	43	2	3	14,85	4,99	23	58	86	5	6	16,70
1,8	10	22	46	2	4	14,85	5	23	58	86	5	6	13,30
1,9	10	22	46	2	4	14,85	5,01	23	58	86	5	6	16,70
1,98	11	24	49	2	4	16,85	5,02	23	58	86	5	6	16,70
1,99	11	24	49	2	4	16,85	5,03	23	58	86	5	6	16,70
2	11	24	49	2	4	12,85	5,1	23	58	86	5	6	17,65
2,01	11	24	49	2	4	15,85	5,2	23	58	86	5	6	17,65
2,02	11	24	49	2	4	15,85	5,3	23	58	86	5	6	17,65
2,03	11	24	49	2	4	15,85	5,4	26	57	93	6	6	17,65
2,1	11	24	49	2	4	15,60	5,5	26	57	93	6	6	17,65
2,2	12	25	53	3	4	15,60	5,6	26	57	93	6	6	17,65
2,3	12	25	53	3	4	15,60	5,7	26	57	93	6	6	17,65
2,4	14	29	57	3	4	15,60	5,8	26	57	93	6	6	17,65
2,48	14	29	57	3	4	18,40	5,9	26	57	93	6	6	17,65
2,49	14	29	57	3	4	18,45	5,97	26	57	93	6	6	18,45
2,5	14	29	57	3	4	12,85	5,98	26	57	93	6	6	18,45
2,51	14	29	57	3	4	15,60	5,99	26	57	93	6	6	18,45
2,52	14	29	57	3	4	15,60	6	26	57	93	6	6	16,00
2,53	14	29	57	3	4	15,60	6,01	28	65	101	6	6	18,45
2,6	14	29	57	3	4	16,70	6,02	28	65	101	6	6	18,45
2,7	15	33	61	3	6	16,70	6,03	28	65	101	6	6	18,45
2,8	15	33	61	3	6	16,70	6,1	28	65	101	6	6	17,60
2,9	15	33	61	3	6	16,70	6,2	28	65	101	6	6	17,60
2,97	15	33	61	3	6	18,85	6,3	28	65	101	6	6	17,60
2,98	15	33	61	3	6	18,85	6,4	28	65	101	6	6	17,60
2,99	15	33	61	3	6	18,85	6,5	28	65	101	6	6	17,60
3	15	33	61	3	6	11,80	6,6	28	65	101	6	6	17,60
3,01	16	37	65	3	6	13,80	6,7	28	65	101	6	6	17,60
3,02	16	37	65	3	6	13,80	6,8	31	73	109	8	6	17,60
3,03	16	37	65	3	6	15,60	6,9	31	73	109	8	6	17,60
3,1	16	37	65	4	6	15,60	7	31	73	109	8	6	17,60
3,2	16	37	65	4	6	15,60	7,1	31	73	109	8	6	19,80
3,3	16	37	65	4	6	15,60	7,2	31	73	109	8	6	19,80
3,4	18	42	70	4	6	15,60	7,3	31	73	109	8	6	19,80
3,5	18	42	70	4	6	13,80	7,4	31	73	109	8	6	19,80
3,6	18	42	70	4	6	17,65	7,5	31	73	109	8	6	19,80
3,7	18	42	70	4	6	17,65	7,6	33	81	117	8	6	19,80
3,8	19	47	75	4	6	17,65	7,7	33	81	117	8	6	19,80
3,9	19	47	75	4	6	15,50	7,8	33	81	117	8	6	19,80
3,97	19	47	75	4	6	15,35	7,9	33	81	117	8	6	19,80
3,98	19	47	75	4	6	15,35	7,97	33	81	117	8	6	19,80
3,99	19	47	75	4	6	15,35	7,98	33	81	117	8	6	19,80
4	19	47	75	4	6	12,85	7,99	33	81	117	8	6	19,80
4,01	19	47	75	4	6	15,35	8	33	81	117	8	6	19,80
4,02	19	47	75	4	6	15,35	8,01	33	81	117	8	6	19,80
4,03	19	47	75	4	6	15,35	8,02	33	81	117	8	6	19,80

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13215...
8,03	33	81	117	8	6	19,80
8,04	33	81	117	8	6	23,65
8,1	33	81	117	8	6	23,65
8,2	33	81	117	8	6	23,65
8,3	33	81	117	8	6	23,65
8,4	33	81	117	8	6	23,65
8,5	33	81	117	8	6	21,00
8,6	36	85	125	10	6	22,75
8,7	36	85	125	10	6	22,75
8,8	36	85	125	10	6	22,75
8,9	36	85	125	10	6	22,75
9	36	85	125	10	6	22,75
9,1	36	85	125	10	6	23,20
9,2	36	85	125	10	6	23,20
9,3	36	85	125	10	6	23,20
9,4	36	85	125	10	6	23,20
9,5	36	85	125	10	6	22,80
9,6	38	93	133	10	6	23,60
9,7	38	93	133	10	6	23,60
9,8	38	93	133	10	6	23,65
9,9	38	93	133	10	6	23,60
9,97	38	93	133	10	6	25,35
9,98	38	93	133	10	6	25,35
9,99	38	93	133	10	6	25,35

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	13215...
10	38	93	133	10	6	25,35
10,01	38	93	133	10	6	25,35
10,02	38	93	133	10	6	25,35
10,03	38	93	133	10	6	25,35
10,04	38	93	133	10	6	31,65
10,05	38	93	133	10	6	31,65
11	41	102	142	10	6	29,20
11,97	44	111	151	10	6	35,65
11,98	44	111	151	10	6	35,65
11,99	44	111	151	10	6	35,65
12	44	111	151	10	6	30,45
12,01	44	111	151	10	6	35,65
12,02	44	111	151	10	6	35,65
12,03	44	111	151	10	6	35,60
12,04	44	111	151	10	6	70,40
12,05	44	111	151	10	6	70,40
13	44	111	151	10	6	32,20
14	47	115	160	14	8	33,00
15	50	117	162	14	8	33,40
16	52	125	170	14	8	35,00
17	54	130	175	14	8	41,05
18	56	137	182	14	8	42,65
19	58	141	189	16	8	50,70
20	60	147	195	16	8	47,45

13218 NC-Maschinenreibahlen HSS-E im Satz

99,00

H 7



Inhalt: je 1 Stück NC-Maschinenreibahle HSS-E Durchmesser 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm
inkl. Kunststoffbox



13218

HSS-E-Maschinenreibahlen


HSS-E

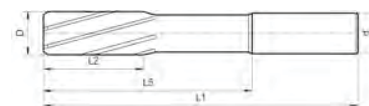
H 7

Eigenschaften: langes Schneidenteil, kurzer Anschnitt, ungleiche Zahnteilung - eine saubere und genaue Bohrung wird erzielt

Einsatz: für alle Eisen- und Nichteisenmetalle, harte und weiche Kunststoffe, für Durchgangslöcher (bedingt auch für Sacklochbohrungen), zur Aufnahme in Bohr- oder Spannzangenfuttern (Schafttoleranz h9), nicht geeignet für Aufnahmen die einen Schaftdurchmesser mit h6-Toleranz benötigen



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


13220... HSS-E-Maschinenreibahle TiN

DIN 212D



13220

13230... HSS-E-Maschinenreibahle

DIN 212B

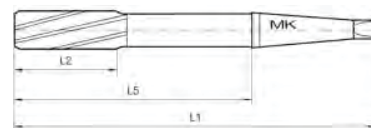


13230

D H7 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h9 mm	Z	13220... TiN	13230...
1,5	8	19	40	1,5	3	-	20,50
2	11	22	49	2	4	-	17,70
2,5	14	27	57	2,5	4	-	19,35
3	15	33	61	3	6	48,60	15,90
3,5	18	38	70	3,5	6	-	21,75
4	19	43	75	4	6	38,25	17,70
4,5	21	47	80	4,5	6	-	19,70
5	23	52	86	5	6	37,85	18,15
5,5	26	57	93	5,6	6	-	24,55
6	26	57	93	5,6	6	39,80	19,35
6,5	28	63	101	6,3	6	-	25,75
7	31	69	109	7,1	6	-	22,95
7,5	31	69	109	7,1	6	-	33,40
8	33	75	117	8	6	47,45	23,80

D H7 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h9 mm	Z	13220... TiN	13230...
8,5	33	75	117	8	6	-	36,60
9	36	81	125	8	6	-	29,40
10	38	87	133	10	6	57,20	28,15
11	41	96	142	10	6	-	44,25
12	44	105	151	10	6	83,60	41,05
13	44	105	151	10	6	-	46,70
14	47	110	160	12,5	8	-	47,45
15	50	112	162	12,5	8	-	49,10
16	52	120	170	12,5	8	-	50,70
17	54	123	175	14	8	-	67,50
18	56	130	182	14	8	-	65,10
19	58	131	189	16	8	-	80,50
20	60	137	195	16	8	-	70,00

13310... HSS-E-Maschinenreibahle



Eigenschaften: langes Schneidenteil, kurzer Anschnitt, Morsekegelschaft, ungleiche Zahnteilung
Einsatz: für alle Eisen- und Nichteisenmetalle, harte und weiche Kunststoffe, für Durchgangslöcher (bedingt auch für Sacklochbohrungen), durch Zylinderschaft mit geradem Schaftdurchmesser für standardisierte Aufnahme in HD-Spannfuttern und ähnlichen Genauigkeitsfuttern geeignet



13310



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

D H7 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	MK-Größe	Z	13310...
5	23	71	133	MK1	6	42,70
6	26	76	138	MK1	6	41,15
7	31	88	150	MK1	6	50,80
8	33	94	156	MK1	6	43,40
9	36	100	162	MK1	6	54,40
10	38	106	168	MK1	6	36,75
11	41	113	175	MK1	6	44,90
12	44	120	182	MK1	6	40,45
13	44	120	182	MK1	6	44,90
14	47	127	189	MK1	8	42,70
15	50	129	204	MK2	8	52,30
16	52	135	210	MK2	8	52,30

D H7 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	MK-Größe	Z	13310...
17	54	139	214	MK2	8	56,60
18	56	144	219	MK2	8	59,60
19	58	148	223	MK2	8	66,20
20	60	153	228	MK2	8	62,60
22	64	162	237	MK2	8	69,90
24	68	174	268	MK3	8	82,30
25	68	174	268	MK3	8	86,00
26	70	179	271	MK3	8	91,90
28	71	183	277	MK3	10	100,80
30	73	187	281	MK3	10	104,40
32	77	199,5	317	MK4	10	136,00

Keilnuten-Räumnadeln



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



13420

13420... Keilnuten-Räumnadel JS9

Eigenschaften: Toleranz JS9, mit Hinterschliff und Spezialzahnform für eine saubere Oberfläche
Einsatz: für Keilnuten von 2 bis 18 mm Nutenbreite, Räumnadeln nach DIN 6885, für Werkstoffe unter HRC 35 wie Stahl, rostfreier Stahl, Guss, NE-Metalle und Kunststoffe, auf Hand- oder Hydraulikpressen, man wählt die Führungsbuchse, die dem Nabendurchmesser entspricht und nimmt die Räumnadel entsprechend der Keilnutenbreite, man schiebt die Führungsbuchse in die Bohrung des Werkstücks, legt die Räumnadel in die Buchse bis der erste Zahn auf dem Werkstück aufliegt und drückt die Nadel mit dem Stößel durch das Werkstück, die mitgelieferten Unterlagen informieren über die Schnitttiefe, eine Keilnut ist in ca. einer Minute fertiggestellt

Lieferumfang: die Einlagen sind im Preis inbegriffen und werden mit der Nadel mitgeliefert



Weitere Toleranzen, Größen und Sonderabmessungen auf Anfrage!

Keilnutenbreite mm	Anzahl der Durchgänge	Räumlänge mm	Länge der Räumnadel mm	Räumkraft kN	Art. 13422 passende Gr. Führungsbuchse	13420...
2	1	6-30	133	2,3	6-10	128,10
3	2	6-30	133	3,3	6-10	128,10
4	2	8-43	178	5,2	11-17	150,50
5	2	8-43	178	9,3	11-17	150,50
6	2	10-64	302	8,6	18-30	182,80
8	2	10-64	302	18	18-30	182,80

Keilnutenbreite mm	Anzahl der Durchgänge	Räumlänge mm	Länge der Räumnadel mm	Räumkraft kN	Art. 13422 passende Gr. Führungsbuchse	13420...
10	3	20-150	352	36	32-50	260,00
12	3	20-150	352	48	32-50	260,00
14	3	20-150	352	50	32-50	260,00
16	4	20-150	387	52	52-70	448,00
18	4	20-150	387	55	52-70	448,00

13422... Führungsbuchse JS 9

Ausführung:

- Ø 6-10 mm Typ 1 - mit Bund
- Ø 11-17 mm Typ 2 - mit Bund
- Ø 18-30 mm Typ 3 - mit Bund
- Ø 32-50 mm Typ 4 - ohne Bund
- Ø 52-70 mm Typ 5 - ohne Bund



13422

Bohrungs-Ø mm	Buchsenlänge mm	13422...
6	32	24,75
7	32	24,75
8	32	24,75
9	32	24,75
10	32	24,75
11	46	26,75
12	46	26,75
14	46	26,75
15	46	29,40
16	46	29,40
17	46	29,40

Bohrungs-Ø mm	Buchsenlänge mm	13422...
18	65	29,40
19	65	29,40
20	65	29,40
22	65	29,40
24	65	29,40
25	65	29,40
26	65	29,40
28	65	35,10
30	65	35,10
32	102	46,00
34	102	46,00

Bohrungs-Ø mm	Buchsenlänge mm	13422...
35	102	46,00
36	102	46,00
38	102	46,00
40	102	54,30
42	102	54,30
44	102	54,30
45	127	54,30
46	127	54,30
48	127	54,30
50	127	54,30
52	127	110,50

Bohrungs-Ø mm	Buchsenlänge mm	13422...
54	127	110,50
55	127	110,50
56	127	110,50
58	127	112,00
60	154	111,60
62	154	111,60
64	154	111,60
65	154	118,30
66	154	118,30
68	154	118,30
70	154	123,80

Kegel- und Entgratsenker

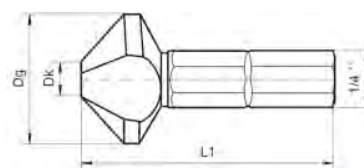
Kegelsenker-Bits



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

14100... Kegelsenker-Bit 90°, Sechskantschaft 1/4"

HSS



Eigenschaften: mit 3 Schneiden, Nutenvollschliff und geschliffenem Schaft
Einsatz: zum Senken, Anfasen und Entgraten, für Metall- und Kunststoffbearbeitung in Handbohrmaschinen, Elektroschraubern und mit der Hand

Dg mm	Dk mm	L1 mm	für Kegelsenkungen	14100...
6,3	1,5	31	M3	7,80
8,3	2	31	M4	8,20
10,4	2,5	34	M5	8,85
12,4	2,8	35	M6	10,35
16,5	3,2	38	M8	12,30
20,5	3,5	42	M10	13,80



14100



14108

14108 Handgriff **20,05**

Einsatz: für Kegelsenker-Bits 1/4" (Artikel-Nr. 14100...)

14110 Kegelsenker-Bit-Satz 90° **99,50**

Inhalt:

- je 1 Stück Artikelnummer 14100... 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 und 20,5 mm
- Universalhalter mit Sechskantantrieb 1/4"
- Krafthandgriff mit Innensechskantaufnahme 1/4"
- mit Sprengung und Magnet
- inkl. Metallkassette



14110

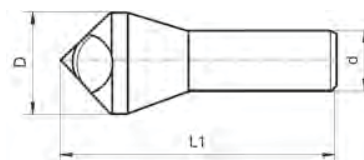
Querlochsенker



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

14150... Querlochsенker 90°

HSS-E



Eigenschaften: eine Schneidenseite mit gleichmäßig verlaufendem Spezialhinterschliff des Kegelmantels, leichter, schälender Schnitt, die Späne werden in Schafrichtung abgeführt und können die Senkung nicht beschädigen

Einsatz: zum leichten Entgraten und Ansenken von Bohrungen in fast allen Werkstoffen, nachschärfbar mittels eines Schleifstiftes an der Spanfläche

D mm	L1 mm	d mm	Senkbereich mm	14150...
10	45	6	2-5	8,55
14	45	8	5-10	11,95
20	65	10	10-15	21,75



14150



Weitere Abmessungen auf Anfrage!

14160 Querlochsенker-Satz 90° HSS-E **89,00**

Inhalt: je 1 Stück Artikelnummer 14150... 10 - 14 - 20 und 28 mm inkl. Metallkassette



14160

Kegel- und Entgratsenker 90° EUC-Speed Präzision

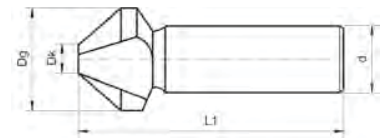


Eigenschaften: Präzisionsausführung, extrem ungleiche Teilung, rechtsschneidend, radial hinterschleifen, arbeitet grat- und ratterfrei

Einsatz: zum Senken, Anfasen und Entgraten, für Metall- und Kunststoffbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



14200... Kegel- und Entgratsenker 90° HSS EUC-Speed Präzision



Ausführung: mit zylindrischem Schaft (Toleranz h9)

142015... Kegel- und Entgratsenker 90° HSS EUC-Speed Präzision mit Spannfläche



Ausführung: mit drei Flächen am Schaft für starken Halt in Dreibackenfuttern

14201... Kegel- und Entgratsenker 90° VHM EUC-Speed Präzision



Ausführung: mit zylindrischem Schaft (Toleranz h6)

Ungleichteilung reduziert Axial- und Radialkraft um 50 %. Senkungen haben somit eine deutlich bessere Oberflächen-güte.

Dg mm	Dk mm	L1 mm	d mm	14200... HSS EUC-Speed zylindrisch	142015... HSS EUC-Speed 3 Spannflächen	14201... VHM EUC-Speed
4,3	1,3	40	4	23,20	25,60	-
6	1,5	45	5	-	27,50	-
6,3	1,5	45	5	25,05	27,80	110,50
8	2	50	6	-	30,00	-
8,3	2	50	6	27,80	30,55	119,70
10	2,5	50	6	-	31,00	-
10,4	2,5	50	6	28,35	31,00	121,80
11,5	2,8	56	8	-	35,65	-
12,4	2,8	56	8	34,00	37,15	127,70
15	3,2	60	10	-	41,80	-
16,5	3,2	60	10	39,15	42,00	156,40
19	3,5	63	10	-	46,25	-
20,5	3,5	63	10	48,75	51,50	179,10
23	3,8	67	10	-	56,40	-
25	3,8	67	10	58,80	61,60	207,00
31	4,2	71	12	75,50	73,50	246,00



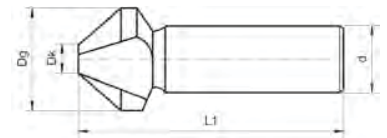
Kegel- und Entgratsenker 90°



Einsatz: zum Senken, Anfasen und Entgraten, für Metall- und Kunststoffbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



14205... Kegel- und Entgratsenker 90° HSSE-PM (ASP 30)



Eigenschaften: mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen

Anwendungsbereich: geeignet für VA-Stähle und Hardox, während des Senkvorganges sollte unbedingt auf gute Kühlung mit Emulsion geachtet werden, bei Hardox und Edelstählen „fette“ Emulsion verwenden

14210... Kegel- und Entgratsenker 90° HSS TiN



Eigenschaften: mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen

14220... Kegel- und Entgratsenker 90° HSS-E



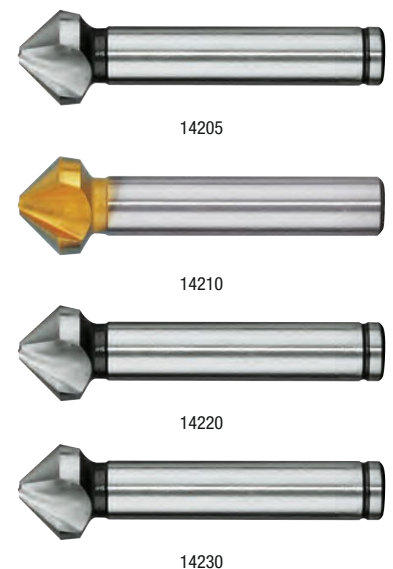
Eigenschaften: mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen

14230... Kegel- und Entgratsenker 90° HSS



Eigenschaften: mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen

Dg mm	Dk mm	L1 mm	d mm	14205... HSS-E PM ASP 30	14210... HSS TiN	14220... HSS-E	14230... HSS
4,3	1,3	40	4	-	10,30	-	6,90
5	1,5	40	4	-	10,30	-	6,85
6	1,5	45	5	-	10,50	-	6,85
6,3	1,5	45	5	22,65	11,70	8,40	7,05
7,3	1,8	50	6	-	12,70	-	7,05
8	2	50	6	-	13,40	-	8,20
8,3	2	50	6	25,60	13,25	9,10	8,55



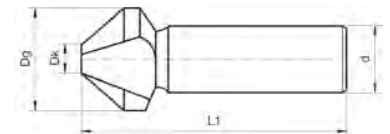
Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

Dg mm	Dk mm	L1 mm	d mm	14205... HSS-E PM ASP 30	14210... HSS TiN	14220... HSS-E	14230... HSS
10	2,5	50	6	-	13,35	-	10,10
10,4	2,5	50	6	25,00	14,80	11,40	10,10
11,5	2,8	56	8	-	-	-	10,75
12,4	2,8	56	8	35,05	17,65	12,10	10,10
13,4	2,9	56	8	-	-	-	11,60
15	3,2	60	10	-	-	-	11,20
16,5	3,2	60	10	41,50	22,45	14,15	13,75
19	3,5	63	10	-	28,45	-	17,45
20,5	3,5	63	10	57,20	28,95	18,35	18,10
23	3,8	67	10	-	-	-	21,50
25	3,8	67	10	82,20	35,60	26,95	22,80
30	4,2	71	12	-	36,30	-	41,75
31	4,2	71	12	83,70	51,70	41,90	41,75
40	10	80	15	162,10	84,30	78,40	52,10

Kegelsenker-Sätze



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



14290



14300



14310



14330



14320

14290 Hochleistungs-Kegelsenker-Satz 90° HSS EUC-Speed Präzision

119,00



Eigenschaften: Präzisionsausführung, extrem ungleiche Teilung, rechtsschneidend, radial hinterschleifen
Einsatz: zum Senken, Anfasen und Entgraten, für Metall- und Kunststoffbearbeitung
Beschichtung: EUC-Speed-Beschichtung
Lieferumfang: je 1 Stück Kegel- und Entgratsenker 14200... 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm in Runddose



14300 Kegelsenker-Satz 90° HSSE-PM (ASP 30)

177,10



Inhalt: je 1 Stück Kegel- und Entgratsenker 14205... 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 und 20,5 mm in einer Kunststoffkassette

14310 Kegelsenker-Satz 90° HSS TiN

101,20



Inhalt: je 1 Stück Kegel- und Entgratsenker 14210... 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 und 20,5 mm in einer Kunststoffkassette

14320 Kegelsenker-Satz 90° HSS-E

80,50



Inhalt: je 1 Stück Kegel- und Entgratsenker 14220... 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 und 20,5 mm in einer Kunststoffkassette

14330 Kegelsenker-Satz 90° HSS

80,50



Inhalt: je 1 Stück Kegel- und Entgratsenker 14230... 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 und 20,5 mm in einer Kunststoffkassette

Kegel- und Entgratsenker 90°, überlang

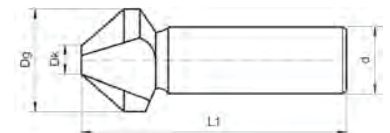


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

14380... Kegel- und Entgratsenker 90°, überlang

Eigenschaften: ähnlich DIN 335 Form C, mit verlängertem Zylinderschaft

Dg mm	Dk mm	L1 mm	d mm	14380...
8,3	2	105	6	29,45
10,4	2,5	107	6	33,65
12,4	2,8	108	8	35,20
16,5	3,2	111	10	43,70
20,5	3,5	114	10	58,40
25	3,8	118	10	74,20



14380

Kegel- und Entgratsenker mit Morsekegelschaft

Eyltool Z=3 DIN 335 D HSS

Eigenschaften: axial und radial geschliffen

Einsatz: zum Senken, Anfasen und Entgraten, für Metall- und Kunststoffbearbeitung

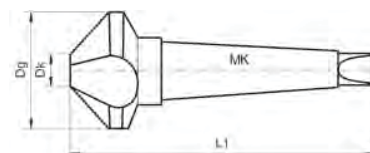


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

14420... Kegel- und Entgratsenker 90°

14422... Kegel- und Entgratsenker 60°

Dg mm	MK-Größe	Dk mm	L1 mm	14420... 90°	Dk mm	L1 mm	14422... 60°
16	MK1	-	-	-	4	90	32,25
16,5	MK1	3,2	85	33,15	-	-	-
20	MK2	-	-	-	5	106	35,70
20,5	MK2	3,5	100	38,75	-	-	-
25	MK2	3,8	106	38,90	6,3	112	36,70
30	MK2	4,2	112	43,65	-	-	-
31	MK2	4,2	112	43,65	-	-	-
31,5	MK2	-	-	-	10	118	44,45
34	MK2	4,5	118	50,00	-	-	-
37	MK2	4,8	118	49,65	-	-	-
40	MK3	10	140	63,40	12,5	150	65,80
50	MK3	14	150	78,00	16	160	86,70
63	MK4	16	180	129,20	20	190	170,40
80	MK4	22	190	217,00	25	200	315,00



14420



14422

Kegel- und Entgratsenker 60°, 75°, 120°

Eyltool Z=3 HSS

Eigenschaften: axial und radial geschliffen

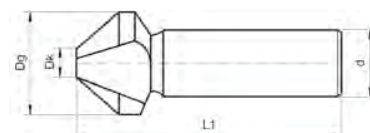
Einsatz: zum Senken, Anfasen und Entgraten, für Metall- und Kunststoffbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

14440... Kegel- und Entgratsenker 75°

Form C WN



14440

14460... Kegel- und Entgratsenker 120°

Form C WN



14460

14470... Kegel- und Entgratsenker 60° TiN

DIN 334 C TiN



14470

14480... Kegel- und Entgratsenker 60°

DIN 334 C

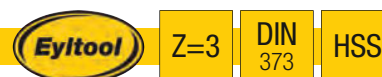


14480

Dg mm	d mm	Dk mm	L1 mm	14440... 75°	Dk mm	L1 mm	14460... 120°	Dk mm	L1 mm	14470... 60° TiN	14480... 60°
6,3	5	1,5	45	11,70	1,5	45	8,60	1,6	45	13,65	8,55
8	6	-	-	-	-	-	-	2	50	14,50	9,15
8,3	6	2	50	11,90	2	50	10,10	-	-	-	-
10	6	-	-	-	-	-	-	2,5	53	18,70	11,55
10,4	6	2,5	51	14,55	2,5	50	13,05	-	-	-	-
12,4	8	3	55	15,30	3	56	15,00	-	-	-	-
12,5	8	-	-	-	-	-	-	3,2	56	21,60	11,30
16	10	-	-	-	-	-	-	4	63	25,65	14,75
16,5	10	3,5	61	18,40	3,5	60	19,50	-	-	-	-
20	10	-	-	-	-	-	-	5	67	36,00	19,75
20,5	10	4	65	29,45	4	60	26,55	-	-	-	-
25	10	5	69	31,55	5	63	33,80	6,3	71	36,00	24,25
31,5	12	-	-	-	-	-	-	10	76	46,60	39,40

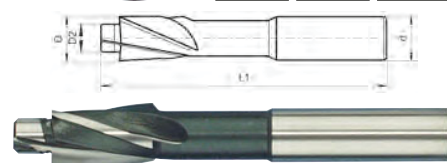
Flachsenker

Flachsenker mit Zylinderschaft - fein



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

14610... Flachsenker für Durchgangsloch, fein



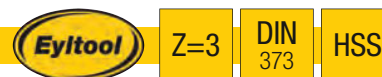
Eigenschaften: spiralgenutet, mit festem Führungszapfen, mit Zylinderschaft
Einsatz: für Senkungen nach DIN 74, für Durchgangslöcher nach ISO 273, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung

für Gewinde	D z9 mm	D2 e8 mm	L1 mm	d h9 mm	14610...
M3	6	3,2	71	5	13,65
M4	8	4,3	71	5	11,60
M5	10	5,3	80	8	12,50
M6	11	6,4	80	8	13,35
M8	15	8,4	100	12,5	21,05
M10	18	10,5	100	12,5	24,65
M12	20	13	100	12,5	27,10

14612 Flachsenker-Satz M3-M10 für Durchgangsloch, fein 90,00

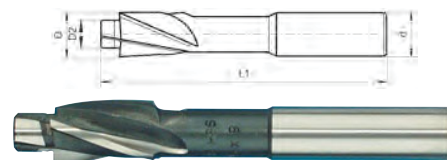
Inhalt: Artikelnummer 14610... M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 in Kunststoffkassette

Flachsenker mit Zylinderschaft - mittel



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

14620... Flachsenker für Durchgangsloch, mittel



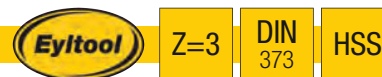
Eigenschaften: spiralgenutet, mit festem Führungszapfen, mit Zylinderschaft
Einsatz: für Senkungen nach DIN 74, für Durchgangslöcher nach ISO 273, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung

für Gewinde	D z9 mm	D2 e8 mm	L1 mm	d h9 mm	14620...
M3	6	3,4	71	5	13,65
M4	8	4,5	71	5	11,60
M5	10	5,5	80	8	12,50
M6	11	6,6	80	8	13,35
M8	15	9	100	12,5	21,05
M10	18	11	100	12,5	24,65
M12	20	13,5	100	12,5	27,10

14622 Flachsenker-Satz M3-M10 für Durchgangsloch, mittel 90,00

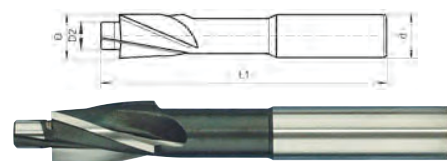
Inhalt: Artikelnummer 14620... M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 in Kunststoffkassette

Flachsenker mit Zylinderschaft - Kernloch



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

14630... Flachsenker für Kernloch



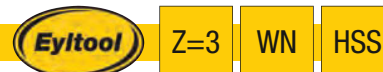
Eigenschaften: spiralgenutet, mit festem Führungszapfen, mit Zylinderschaft
Einsatz: zum Versenken von Innensechskantschrauben nach DIN 912, DIN 6912, DIN 7984 und Zylinderschrauben mit Schlitz DIN 84, der Führungszapfen des Senkers passt nur in Gewidekernlöcher, das Gewinde wird nach dem Senken geschritten, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung

für Gewinde	D z9 mm	D2 e8 mm	L1 mm	d h9 mm	14630...
M3	6	2,5	71	5	14,75
M4	8	3,3	71	5	13,50
M5	10	4,2	80	8	12,80
M6	11	5	80	8	13,65
M8	15	6,8	100	12,5	21,05
M10	18	8,8	100	12,5	25,20
M12	20	10,2	100	12,5	27,95

14632 Flachsenker-Satz M3-M12 für Kernloch 109,00

Inhalt: Artikelnummer 14630... M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 in Kunststoffkassette

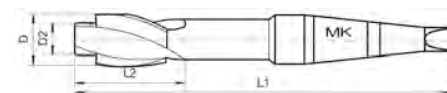
Flachsenker mit Morsekegel



Eigenschaften: spiralgenutet, mit festem Führungszapfen, mit Morsekegelschaft



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



14640... Flachsenker - Gütegrad fein, für Durchgangsloch

Einsatz: für Senkungen nach DIN 74, für Durchgangslöcher nach ISO 273, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung



14640

14642... Flachsenker - Gütegrad mittel, für Durchgangsloch

Einsatz: für Senkungen nach DIN 74, für Durchgangslöcher nach ISO 273, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung



14642

14644... Flachsenker für Kernloch

Einsatz: zum Versenken von Innensechskantschrauben nach DIN 912, DIN 6912, DIN 7984 und Zylinderschrauben mit Schlitz DIN 84, der Führungszapfen des Senkers passt nur in Gewindekernlöcher, das Gewinde wird nach dem Senken geschritten, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung



14644

für Gewinde	D z9 mm	L1 mm	MK-Größe	D2 e8 mm	14640... fein	D2 e8 mm	14642... mittel	D2 e8 mm	14644... Kernloch
M10	18	150	MK2	10,5	39,25	11	39,25	8,5	36,70
M12	20	150	MK2	13	41,40	13,5	41,40	10,2	39,25
M14	24	160	MK2	15	48,80	15,5	48,80	12	54,80
M16	26	190	MK3	17	55,20	17,5	55,20	14	65,20
M18	30	190	MK3	19	64,60	20	64,60	15,5	77,70
M20	33	190	MK3	21	76,40	22	76,40	-	-

Kombi-Zapfensenker-System

Kombi-Zapfensenker-System Größe 0



Eigenschaften: wirtschaftliches Kombinationssystem durch vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, durch die Vielzahl an Senkern erreicht man einen Senkbereich von 8-16,5 mm, Senker und Führungszapfen sind innerhalb einer Größe beliebig austauschbar

Einsatz: in unlegierten und niedriglegierten Stählen, NE-Metallen und Kunststoffen

- einfache Handhabung: Halter verbleibt beim Wechsel der Senker oder Führungszapfen in der Maschine, mittels eines Sechskant-Schraubendrehers nach DIN 911 erfolgt das Spannen der Senker und Zapfen
- wichtig beim Arbeitsgang ist eine gute Kühlung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

14704 Kombi-Halter Größe 0, zylindrisch

68,50



14704

Bohrungsdurchmesser: 10 mm
Durchmesser am Schaft: 10 mm
gesamte Länge: 92 mm
Kopflänge: 42 mm
Länge des Schaftes: 50 mm

14706 Kombi-Halter Größe 0, MK 1

70,00



14706

Bohrungsdurchmesser: 10 mm
gesamte Länge: 111 mm
Kopflänge: 42 mm

14708... Kombi-Senker Größe 0

Bohrungsdurchmesser: 4 mm
Durchmesser am Schaft: 10 mm
gesamte Länge: 40 mm
Kopflänge: 19 mm
Länge des Schaftes: 16 mm



14708

Senk-Ø z9 mm	Z	14708...	Senk-Ø z9 mm	Z	14708...	Senk-Ø z9 mm	Z	14708...
8	2	27,70	11	3	34,60	14	3	40,10
8,5	2	27,70	11,5	3	34,60	14,5	3	40,10
9	2	31,30	12	3	34,60	15	3	43,70
9,5	2	31,30	12,5	3	34,60	15,5	3	43,70
10	3	31,30	13	3	40,10	16	3	43,70
10,5	3	31,30	13,5	3	40,10	16,5	3	43,70

14710... Kombi-Führungzapfen Größe 0, feststehend

Durchmesser am Schaft: 4 mm
 gesamte Länge: 59 mm
 Länge des Zapfens: 9 mm



14710

Zapfen-Ø e8 mm	14710...	Zapfen-Ø e8 mm	14710...	Zapfen-Ø e8 mm	14710...	Zapfen-Ø e8 mm	14710...
4	10,70	6	11,80	8	12,20	10	12,50
4,5	10,70	6,5	11,80	8,5	12,20	10,5	12,50
5	10,70	7	12,20	9	12,20	11	12,50
5,5	11,80	7,5	12,20	9,5	12,50	11,5	12,50

Kombi-Zapfensenker-System Größe 1


WN

HSS

Eigenschaften: wirtschaftliches Kombinationssystem durch vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, durch die Vielzahl an Senkern erreicht man einen Senkbereich von 14-27,5 mm, Senker und Führungzapfen sind innerhalb einer Größe beliebig austauschbar
Einsatz: in unlegierten und niedriglegierten Stählen, NE-Metallen und Kunststoffen

- einfache Handhabung: Halter verbleibt beim Wechsel der Senker oder Führungzapfen in der Maschine, mittels eines Sechskant-Schraubendrehers nach DIN 911 erfolgt das Spannen der Senker und Zapfen
- wichtig beim Arbeitsgang ist eine gute Kühlung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

14724 Kombi-Halter Größe 1, zylindrisch

83,50

Bohrungsdurchmesser: 14 mm
 Durchmesser am Schaft: 12 mm
 gesamte Länge: 120 mm
 Kopflänge: 55 mm
 Länge des Schaftes: 65 mm



14724

14726 Kombi-Halter Größe 1, MK2

87,50

Bohrungsdurchmesser: 14 mm
 gesamte Länge: 135 mm
 Kopflänge: 55 mm



14726

14728... Kombi-Senker Größe 1

Z=3

Durchmesser am Schaft: 14 mm
 gesamte Länge: 50 mm
 Kopflänge: 22 mm
 Länge des Schaftes: 22 mm



14728

Senk-Ø z9 mm	14728...	Senk-Ø z9 mm	14728...	Senk-Ø z9 mm	14728...	Senk-Ø z9 mm	14728...
14	41,80	17,5	46,60	21	58,00	24,5	68,00
14,5	41,80	18	52,30	21,5	58,00	25	68,00
15	41,80	18,5	52,30	22	62,50	25,5	68,00
15,5	41,80	19	52,30	22,5	62,50	26	73,50
16	46,60	19,5	52,30	23	62,50	26,5	73,50
16,5	46,60	20	58,00	23,5	62,50	27	73,50
17	46,60	20,5	58,00	24	68,00	27,5	73,50

14730... Kombi-Führungzapfen Größe 1

Ausführung: bis Ø 8 feststehend, ab Ø 8,5 rotierend mit Kühlmittelbohrung
 Durchmesser am Schaft: 6 mm
 gesamte Länge: 79 mm
 Länge des Zapfens: 15 mm



14730

Zapfen-Ø e8 mm	14730...	Zapfen-Ø e8 mm	14730...	Zapfen-Ø e8 mm	14730...	Zapfen-Ø e8 mm	14730...
7	12,20	10	15,20	13	16,60	16	17,40
7,5	12,20	10,5	15,20	13,5	16,60	16,5	17,40
8	13,20	11	15,20	14	16,60	17	17,40
8,5	15,00	11,5	15,20	14,5	16,60	17,5	17,40
9	15,00	12	15,20	15	16,60	18	17,40
9,5	15,00	12,5	16,60	15,5	17,40		

Kombi-Zapfensenker-System Größe 2

Eigenschaften: wirtschaftliches Kombinationssystem durch vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, durch die Vielzahl an Senkern erreicht man einen Senkbereich von 24-66 mm, Senker und Führungszapfen sind innerhalb einer Größe beliebig austauschbar

Einsatz: in unlegierten und niedriglegierten Stählen, NE-Metallen und Kunststoffen

- einfache Handhabung: Halter verbleibt beim Wechsel der Senker oder Führungszapfen in der Maschine, mittels eines Sechskant-Schraubendrehers nach DIN 911 erfolgt das Spannen der Senker und Zapfen
- wichtig beim Arbeitsgang ist eine gute Kühlung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

14744 Kombi-Halter Größe 2, MK2 98,00

Bohrungsdurchmesser: 22 mm
gesamte Länge: 155 mm
Kopflänge: 75 mm



14744

14746 Kombi-Halter Größe 2, MK3 98,00

Bohrungsdurchmesser: 22 mm
gesamte Länge: 174 mm
Kopflänge: 75 mm



14746

14748... Kombi-Senker Größe 2

Bohrungsdurchmesser: 10 mm
Durchmesser am Schaft: 22 mm
gesamte Länge: 60 mm
Kopflänge: 27 mm
Länge des Schaftes: 27 mm



14748

Senk-Ø z9 mm	Z	14748...	Senk-Ø z9 mm	Z	14748...	Senk-Ø z9 mm	Z	14748...
24	3	70,30	33	3	86,60	49	4	190,10
24,5	3	70,30	34	4	86,60	50	4	190,10
25	3	70,30	35	4	86,60	51	4	190,10
25,5	3	70,30	36	4	86,60	52	4	190,10
26	3	79,60	37	4	104,50	53	4	212,00
26,5	3	79,60	38	4	104,50	54	4	212,00
27	3	79,60	39	4	104,50	55	4	212,00
27,5	3	79,60	40	4	104,50	56	4	212,00
28	3	81,20	41	4	143,30	57	4	239,00
28,5	3	81,20	42	4	143,30	58	4	239,00
29	3	81,20	43	4	143,30	60	4	239,00
29,5	3	81,20	44	4	143,30	62	4	239,00
30	3	82,60	45	4	148,80	64	4	239,00
30,5	3	82,60	46	4	148,80	65	4	239,00
31	3	82,60	47	4	148,80	66	4	239,00
32	3	82,60	48	4	148,80			

14750... Kombi-Führungszapfen Größe 2

Ausführung: bis Ø 13,5 mm feststehend, ab Ø 14 mm rotierend mit Kühlmittelbohrung
Durchmesser am Schaft: 10 mm
gesamte Länge: 105 mm
Länge des Zapfens: 18 mm



14750

Zapfen-Ø e8 mm	14750...	Zapfen-Ø e8 mm	14750...	Zapfen-Ø e8 mm	14750...	Zapfen-Ø e8 mm	14750...
10	19,80	14	23,15	21	24,70	29	37,30
10,5	19,80	14,5	23,15	22	25,90	30	37,30
11	19,80	15	23,15	23	25,90	33	46,70
11,5	19,80	16	23,15	24	27,80	35	46,70
12	19,80	17	24,00	25	27,80	38	52,20
12,5	19,80	18	24,00	26	37,30	40	52,20
13	19,80	19	24,70	27	37,30		
13,5	19,80	20	24,70	28	37,30		

CNC-Rückwärtssenker

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

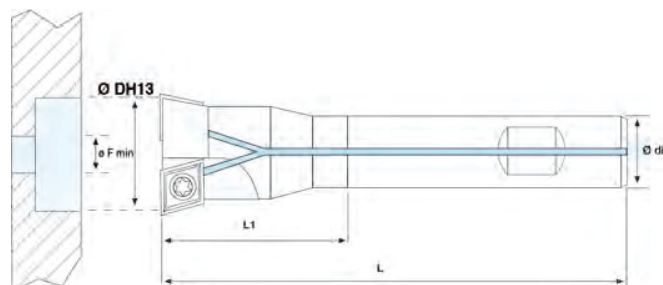
148002... Wendeplattensenker


148002

Eigenschaften: stabiles und preisgünstiges Senk- und Aufbohrwerkzeug, auch bei Mittenversatz der Bohrung

Einsatz: in Weldon-Zylinderschaftaufnahmen oder Spannzangenfuttern, universell auch auf Drehmaschinen


Einige Durchmesser lagervorrätig! Fragen Sie nach oder schauen Sie in unserem Eylshop!



Ø DH13 mm	ØF min mm	L1 mm	L mm	d h6 mm	Z	für Wendschneidplatte	148002...
15	5	30	92	12	2	CCMT 060204	160,80
16	5	30	92	12	2	CCMT 060204	160,80
17	6	32	94	16	2	CCMT 060204	160,80
17,5	6,5	40	96	16	2	CCMT 060204	165,90
18	7	41	97	16	2	CCMT 060204	165,90
19	8	41	100	16	2	CCMT 060204	165,90
20	9	41	102	16	2	CCMT 060204	188,50
21	10	41	105	16	2	CCMT 060204	188,50
22	11	41	110	16	2	CCMT 060204	199,80
23	12	41	112	16	2	CCMT 060204	199,80
24	13	41	115	16	2	CCMT 060204	199,80
25	8	40	120	16	2	CCMT 09T304	222,00
26	9	55	125	20	2	CCMT 09T304	222,00
27	10	55	128	20	2	CCMT 09T304	222,00
28	11	55	130	20	2	CCMT 09T304	222,00
29	12	55	132	20	2	CCMT 09T304	233,00
30	13	55	134	20	2	CCMT 09T304	233,00
31	14	55	136	20	2	CCMT 09T304	233,00

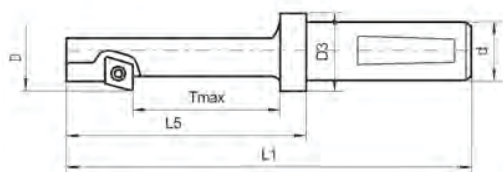
Ø DH13 mm	ØF min mm	L1 mm	L mm	d h6 mm	Z	für Wendschneidplatte	148002...
32	15	55	138	20	2	CCMT 09T304	233,00
33	16	55	140	20	2	CCMT 09T304	233,00
34	16	60	140	25	2	CCMT 09T304	233,00
35	17	60	140	25	2	CCMT 09T304	233,00
36	18	60	140	25	2	CCMT 09T304	233,00
37	19	60	140	25	2	CCMT 09T304	233,00
38	20	60	140	25	2	CCMT 09T304	233,00
39	21	60	140	25	2	CCMT 09T304	254,00
40	22	60	140	25	2	CCMT 09T304	254,00
41	23	60	140	25	2	CCMT 09T304	254,00
42	24	60	140	25	2	CCMT 09T304	254,00
43	24	70	150	25	2	CCMT 120404	299,00
44	24	70	150	25	2	CCMT 120404	299,00
45	24	70	150	25	2	CCMT 120404	299,00
46	24	70	150	25	2	CCMT 120404	309,00
47	24	70	150	25	2	CCMT 120404	309,00
48	24	70	150	25	2	CCMT 120404	309,00

148300... CNC-Rückwärtssenker

Eigenschaften: zum stabilen Rückwärtssenken von Bohrungen bzw. 90°-Senkungen

Einsatz: auf allen CNC-Maschinen mit programmierbarem orientiertem Spindelstopp


148300



D mm	Dmin mm	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	D3 mm	d mm	Exzentermaß mm	Wendschneidplatte	Verfügbarkeit	148300...
15	8,5	35	55	105	25	20	3,5	CPMT 05T104		169,80
18	10,5	40	62	112	25	20	4	CC.T 060204		150,40
20	13	45	67	117	25	20	3,75	CC.T 060204		169,80
24	15	50	72	122	25	20	4,75	CC.T 060204		180,80
26	17	60	82	132	25	20	5	CC.T 060204		191,80

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	Dmin mm	Tmax mm	L5 mm	L1 mm	D3 mm	d mm	Exzentermaß mm	Wendeschneidplatte	Verfügbarkeit	148300...
30	19	65	92	142	25	20	6	CC.T 060204		230,00
33	21	75	102	152	25	20	6,5	CC.T 09T304		257,00
36	23	85	113	173	40	32	7	CC.T 09T304		264,00
40	25	95	123	183	40	32	8	CC.T 09T304		288,00
43	30	95	123	183	40	32	7	CC.T 09T304		309,00
48	33	135	163	223	40	32	8	CC.T 09T304		318,00
53	36	110	140	210	0	40	9	CC.T 120404		326,00
57	39	120	150	220	0	40	9,5	CC.T 120404		338,00
66	45	135	165	245	0	50	11	CC.T 120404		363,00
76	52	155	185	265	0	50	12,5	CC.T 120404		402,00

148302... Ersatzklemmschraube



Einsatz: für CNC-Rückwärtssenker Artikelnummer 148300...

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

Variante	für WSP	148302...	Variante	für WSP	148302...
1	CPMT 05T104	5,05	3	CC.T 09T304	5,05
2	CC.T 060204	5,05	4	CC.T 120404	5,05

148304... Wendeschneidplatte CPMT 05T104



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	148304... Stück
BSB25	CPMT 05T104	TiN	St	10 Stück / 10 Stück	17,55



148304

Weitere Wendeschneidplatten, passend für den CNC-Rückwärtssenker, finden Sie im Kapitel 19!

Aktuelle Maschinenangebote finden Sie hier

Eyltechnik

















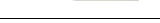















WERKZEUG-EYLERT





























Fragen Sie bei uns an!




















F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de



Gewindebohrerübersicht

		Größe Steigung Gänge je Zoll	Einsatz	Norm Typ Anschnittform Toleranz	Ausführung	Artikel.-Nr.	Oberflächen- Behandlung	Hauptanwendungs- gebiet						Katalog Seite
								P	M	K	N	S	H	
Handgewindebohrer														
M		M1-M52	DL/SL	DIN352 Typ N Form A/D/C 6H	HSS Satz/1/2/3	15110...-15113...		x		x	x			104
M		M3-M24	DL/SL	DIN352 Typ VA Form A/D/C 6H	HSS-E Satz/3	15115...		x	x					105
M		M3-M16	DL/SL	DIN352 Typ H Form A/D/C 6HX	HSS-E PM Satz/3	15116...	TiCN	x		x			x	105
M		M3-M24	DL/SL	DIN352 Typ N Form A/D/C 6H	HSS Satz/3 links	15117...		x		x	x			105
MF		M3-M63	DL/SL	DIN2181 Typ N Form D/C 6H	HSS Satz/1/2	15120...-15123...		x		x	x			106
MF		M6-M24	DL/SL	DIN2181 Typ N Form D/C 6H	HSS Satz/1/2 links	15124...		x		x	x			106
UNF		10-32 - 12-28 1/4-28 - 1-12	DL/SL	DIN2181 Typ N Form D/C 2B	HSS Satz/1/2	15125...		x		x	x			108
UNC		1-64 - 10-24 1/4-20 - 1-8	DL/SL	DIN352 Typ N Form A/D/C 2B	HSS- Satz/3	15126...		x		x	x			108
G(BSP)		G1/8-G2	DL/SL	DIN1517 Typ N Form D/C	HSS-G Satz/2	15130...-15133...		x		x	x			109
BSW		BSW 1/16-1	DL/SL	DIN352 Typ N Form A/D/C 7H	HSS Satz/3	15136		x		x	x			109
Tr		Tr12-Tr32	DL	DIN103 Typ TR 7H	HSS Satz/3	15138...		x						109
NPT(1:16 keglig)		1/16-1	DL	ANSI B 1.20.1 Form C	HSS Einschnitt	15142...		x		x	x			110
Kombi-Gewindebohrer														
M		M3-M10	DL	ISO2 6H	HSS Bit-Aufnahme 1/4"	15150...		x			x			110
M		M3-M12	DL	ISO2 6H	HSS-E mit Vierkant	15170...		x			x			110
M		M3-M10	DL	ISO2 6H	Satz 15150...	15155		x			x			110
M		M3-M12	DL	ISO2 6H	Satz 15170...	15175		x			x			110
Maschinengewindebohrer DIN371/376/352														
M		M1-M1,8	DL	DIN371 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15200...		x		x	x			111
M		M3-M12	DL	DIN352 Form B ISO2 (6H)	HSS-E kurz	15210...		x			x			111
M		M4-M12	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E „Der Einfache“	15220...	Vapo	x						111
M		M4-M12	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 35° „Der Einfache“	15222...	Vapo	x						111

		Größe Steigung Gänge je Zoll	Einsatz	Norm Typ Anschnittform Toleranz	Ausführung	Artikel.-Nr.	Oberflächen- Behandlung	Hauptanwendungs- gebiet						Katalog Seite
								P	M	K	N	S	H	
Maschinengewindebohrer DIN376 mit Überlaufschaft														
M		M3-M10	DL	DIN376 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15232...	TiN	x	x				112	
M		M3-M10	SL	DIN376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 35°	15234...	TiN	x	x				112	
M		M3-M10	DL	DIN376 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15236...	TiN	x	x				112	
M		M3-M10	SL	DIN376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 35°	15238...	TiN	x	x				112	
Maschinengewindebohrer DIN 371/376														
M		M3-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15330...	TiCN	x	x	x	x		114	
M		M3-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 40°	15430...	TiCN	x	x	x	x		115	
M		M3-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15341	Vapo	x	x				114	
M		M3-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 40°	15441	Vapo	x	x				115	
M		M3-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E PM VA	15343...	TiCN	x	x	x	x		114	
M		M3-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E PM 50° VA	15443...	TiCN	x	x	x	x		115	
M		M3-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E PM	15344	TiN	x	x	x	x		114	
M		M3-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E PM 50°	15444	TiN	x	x	x	x		115	
M		M3-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E VA	15345...	Vapo	x	x	x			114	
M		M3-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 40° VA	15445...	Vapo	x	x	x			115	
M		M3-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E VA	15350...		x	x	x			114	
M		M3-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 40° VA	15450...		x	x	x			115	
M		M3-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15360...	Vapo	x		x			114	
M		M2-M30	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 40°	15460...	Vapo	x		x			115	
M		M2-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15535...		x		x			117	
M		M3-M12	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	Satz HSS-E PM	15344...	TiN	x	x	x	x		114	
M		M3-M12	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	Satz HSS-E PM 50°	15444...	TiN	x	x	x	x		115	
M		M3-M12	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	Satz HSS-E	15341...	Vapo	x		x			114	
M		M3-M12	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	Satz HSS-E 40°	15441...	Vapo	x		x			115	
Maschinengewindebohrer DIN 371/376 Alu														
M		M2-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15505...					x		116	
M		M2-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 45°	15510...				x			116	
Maschinengewindebohrer DIN 371/376 Guss														
M		M3-M20	DL/SL	DIN371/376 Form C ISO2(6HX)	HSS-E	15519...	TiN			x			116	
M		M3-M20	DL/SL	DIN371/376 Form C ISO2(6HX)	HSS-E	15520...	nitriert			x			116	
Maschinengewindebohrer DIN 371/376 Sonderlegierung														
M		M3-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15530...				x			116	
M		M3-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 15°	15532...				x			116	
Synchro-Hochleistungsgewindebohrer DIN371/376														
M		M2-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6HX)	HSS-E PM	15536...	TiCN	x	x	x	x		117	
M		M2-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6HX)	HSS-E PM 50°	15537...	TiCN	x	x	x	x		117	
M		M5-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6HX)	HSS-E PM 50° IK	15538...	TiCN	x	x	x	x		117	

		Größe Steigung Gänge je Zoll	Einsatz	Norm Typ Anschnittform Toleranz	Ausführung	Artikel.-Nr.	Oberflächen- Behandlung	Hauptanwendungs- gebiet						Katalog Seite
								P	M	K	N	S	H	
Hochleistungsgewindebohrer DIN371/376														
M		M2-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6HX)	HSS-E PM	15539...	Hardlube	x	x	x	x		118	
M		M3-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6HX)	HSS-E PM 50°	15540...	Hardlube	x	x	x	x		118	
M		M3-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6HX)	HSS-E PM IK	15541...	Hardlube	x	x	x	x		118	
M		M3-M20	DL	DIN371/376 Form C ISO2(6HX)	HSS-E PM 50° IK	15542...	Hardlube	x	x	x	x		118	
M		M3-M36	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15543...	Vapo	x	x	x			119	
M		M3-M36	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 40°	15544...	Vapo	x	x	x			119	
Maschinengewindebohrer DIN371 VHM														
M		M3-M12	DL/SL	DIN371 Form D ISO2(6H)	VHM	15550...						x	119	
Maschinengewindebohrer DIN371 extralang														
M		M3-M20	SL	WN ISO2(6HX)	HSS-E 40°	15591...	TiN	x	x	x			121	
M		M4-M12	DL	DIN371 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15592...		x			x		121	
M		M4-M12	SL	DIN371 Form C ISO2(6H)	HSS-E 35°	15593...		x			x		121	
Maschinen-Muttergewindebohrer DIN357														
M		M4-M12	DL	DIN357 ISO2(6H)	HSS-E	15595...		x					121	
Maschinengewindebohrer DIN371/376 Übermaß														
M		M2,5-M20	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6G)	HSS-E	15598...		x			x		122	
M		M3-M20	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6G)	HSS-E 35°	15599...		x			x		122	
Maschinengewindebohrer DIN371/376 links														
M		M3-M24	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15600...		x			x		122	
M		M3-M24	SL	DIN371/376 Form C ISO2(6H)	HSS-E 35°	15605...		x			x		122	
Gewindeformer DIN371/376														
M		M1-M20	DL/SL	DIN371/376 ISO2(6HX)	HSS-E PM mit Schmiernut	15557...	TiCN	x	x	x		x	120	
M		M5-M16	DL/SL	DIN371/376 ISO2(6HX)	HSS-E IK mit Schmiernut	15558...	TiCN	x	x		x		120	
M		M3-M20	DL/SL	DIN371/376 ISO2(6HX)	HSS-E mit Schmiernut	15560...	TiN	x	x		x		120	
Maschinengewindebohrer DIN374														
MF		M8x1-M20x1,5	DL	DIN371/376 Form B ISO2(6HX)	HSS-E PM UNI	15635...	Hardlube	x	x	x	x	x	124	
MF		M8x1-M20x1,5	SL	DIN374 Form C ISO2(6HX)	HSS-E PM 50° UNI	15653...	Hardlube	x	x	x	x	x	125	
MF		M8x1-M20x1,5	DL	DIN374 Form B ISO2(6HX)	HSS-E PM UNI	15645...	Vapo	x		x			124	
MF		M5x0,5-M22x1,5	SL	DIN374 Form C ISO2(6H)	HSS-E 40° UNI	15655...	Vapo	x		x			125	
MF		M3x0,35-M24x1,5	DL	DIN374 Form B ISO2(6H)	HSS-E VA	15648...	Vapo	x	x		x		124	
MF		M8x1-M18x1,5	SL	DIN374 Form C ISO2(6H)	HSS-E 40° VA	15658...	Vapo	x	x		x		125	
MF		M3x0,35-M30x1,5	DL	DIN374 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15650...	Vapo	x		x	x		124	
MF		M5x0,5-M30x1,5	SL	DIN374 Form C ISO2(6H)	HSS-E 40°	15660...	Vapo	x		x	x		125	
Maschinengewindebohrer DIN374 links														
MF		M5x0,5-M30x1,5	DL	DIN374 Form B ISO2(6H)	HSS-E	15685...		x					127	
Gewindeformer DIN374														
MF		M8x1-M20x1,5	DL/SL	DIN374 ISO2(6HX)	HSS-E mit Schmiernut	15665...	TiN	x	x		x		127	

		Größe Steigung Gänge je Zoll	Einsatz	Norm Typ Anschnittform Toleranz	Ausführung	Artikel.-Nr.	Oberflächen- Behandlung	Hauptanwendungs- gebiet						Katalog Seite
								P	M	K	N	S	H	
Maschinengewindebohrer DIN371/376 amerikanisches Feingewinde/Grobgewinde														
UNF		1/4x28- 1x12	DL	DIN371/376 Form B 2B	HSS-E	15690...		x	x	x			127	
UNF		1/4x28-1x12	SL	DIN371/376 Form C 2B	HSS-E 35°	15692...		x	x	x			127	
UNC		1/4x20- 1x8	DL	DIN376 Form B 2B	HSS-E	15700...		x	x	x			128	
UNC		1/4x20- 1x8	SL	DIN376 Form C 2B	HSS-E 35°	15702...		x	x	x			128	
Maschinengewindebohrer DIN5156/228 Whitworth-Rohrgewinde														
G		G1/8-G2	DL	DIN5156/228 Form B 2B	HSS-E VA	15751...	Vapo	x	x	x			129	
G		G1/8-G2	SL	DIN5156/228 Form C 2B	HSS-E VA	15761...	Vapo	x	x	x			129	
G		G1/8-G2	DL	DIN5156/228 Form B 2B	HSS-E	15750...		x		x			128	
G		G1/8-G2	SL	DIN5156/228 Form C 2B	HSS-E	15760...		x		x			128	
Maschinengewindebohrer DIN103 Trapezgewinde														
TR		Tr10x3-Tr20x4	DL	DIN103 Typ TR 7H	HSS-E mit Führungszapfen	15780...		x					129	
Gewindebohrerausbohrer														
		M3-M12	DL/SL		VHM	157951...	TiAIN					x	130	
VHM-Mini-Gewindefräser DIN13 2xD/ 3xD metrisch														
M		M2-M20	DL/SL	DIN13	VHM 2xD rechts	158020...	TiAIN	x	x	x	x	x	133	
M		M1,4-M8	DL/SL	DIN13	VHM 3xD rechts	158025...	TiAIN	x	x	x	x	x	133	
M		M2-M12	DL/SL	DIN13	VHM 2xD links	158030...	TiAIN	x				x	134	
M		M2,5-M8	DL/SL	DIN13	VHM 3xD links	158035...	TiAIN	x				x	134	
VHM-Bohrgewindefräser DIN13 3xD metrisch														
M		M3-M12	DL/SL	DIN13 Schaft HA	VHM 3xD links	1580355...	WXS	x		x		x	134	
VHM-Gewindefräser DIN13 2xD metrisch/ metrisch,fein														
M		M6-M20	DL/SL	DIN13 Schaft HA	VHM IK rechts	158036...	TiAIN	x	x	x	x	x	135	
M		M6-M20	DL/SL	DIN13 Schaft HB	VHM IK rechts	158037...	TiAIN	x	x	x	x	x	135	
MF		M5x0,5-M20x1,5	DL/SL	DIN13 Schaft HA	VHM IK rechts	158041...	TiAIN	x	x	x	x	x	135	
MF		M5x0,5-M20x1,5	DL/SL	DIN13 Schaft HB	VHM IK rechts	158042...	TiAIN	x	x	x	x	x	135	
VHM-Gewindefräser DIN228 2xD Whitworth-Rohrgewinde														
G		G1/8-G1/2	DL/SL	DIN228 HA	VHM IK rechts	158046...	TiAIN	x	x	x	x	x	135	
G		G1/8-G1/2	DL/SL	DIN228 HB	VHM IK rechts	158047...	TiAIN	x	x	x	x	x	135	
Wendeschneidplatten-sGewindefräser und Wendeschneidplatten														
UNI		Ds9,5-Ds48	Innen/ Außen WSP 12/14/21/ 30/40	DIN 1835-B WN	Stahl IK 1 Plattensitz	15796...							131	
UNI		Ds25-Ds48	Innen/Außen WSP 21/30/40	DIN 1835-B WN	Stahl IK 1 Plattensitz	15797...							131	
UNI		D20-D50	Innen/Außen WSP 14/21/ 30/40	DIN 1835-B WN	Stahl IK 2 Plattensitze	15798...							131	
UNI		12x0,5-40x6	Innen	DIN13	VHM	15800...	TiAIN	x	x	x	x	x	131	

		Größe Steigung Gänge je Zoll	Einsatz	Norm Typ Anschnittform Toleranz	Ausführung	Artikel.-Nr.	Oberflächen-Behandlung	Hauptanwendungsgebiet						Katalog Seite	
								P	M	K	N	S	H		
UNI		DS12-17,8	Innen/Außen	DIN 1835-B WN	Stahl IK	158011...									132
UNI		DS12-17,8	Innen/Außen	DIN1835-B WN	VHM IK	158012...									132
UNI		0,5-2,5	Innen/Außen	DIN13	VHM Teilprofil 60°	158014...	TiAIN	x	x	x	x	x			132
UNI		28-8	Innen/Außen	DIN228	VHM Teilprofil 55°	158015...	TiAIN	x	x	x	x	x			132
UNI		0,5-3,0	Innen	DIN13	VHM Vollprofil 60°	158016...	TiAIN	x	x	x	x	x			133
UNI		19-11	Innen/Außen	DIN228	VHM Vollprofil 55°	158017...	TiAIN	x	x	x	x	x			133
Schneideisen DIN13/223/228 EN22568/EN24231															
M		M2-M27	Hand/Maschine	DIN13 Form B 6g	HSS-E Präzision	15808...	ab M3 nitriert	x	x		x	x			136
M		M2-M24	vorrangig Hand	DIN13 Form B 6g	HSS-E VA	15820...		x	x						136
M		M1-M52	vorrangig Hand	DIN13 Form B 6g	HSS	15810...		x							136
M links		M2-M24	vorrangig Hand	DIN13 Form B 6g	HSS	15840...		x							136
MF		M4x0,5-M30x2	Hand/Maschine	DIN13 Form B 6g	HSS-E Präzision	15848...	nitriert	x	x		x	x			137
MF		M3x0,35-M63x1,5	vorrangig Hand	DIN13 Form B 6g	HSS	15850...		x							137
MF links		M6x0,75-M24x1,5	vorrangig Hand	DIN13 Form B 6g	HSS	15855...		x							137
BSW		1/16x60-2x4,5	vorrangig Hand	DIN223 Form B 6g	HSS	15870...		x							138
G(BSP)		G1/8x28-G11/2x11	Hand/Maschine	DIN228 Form B 6g	HSS-E Präzision	15878...	nitriert	x	x		x	x			138
G(BSP)		G1/8x28-G2x11	vorrangig Hand	DIN228 Form B 6g	HSS	15880...		x							138
UNC		4-40-3/8-16	Hand/Maschine	DIN223 Form B 2A	HSS-E Präzision	15881...	nitriert	x	x		x	x			139
UNC		1-64-1-8	vorrangig Hand	DIN223 Form B 2A	HSS	15882...		x							139
UNF		10-32-7/16-20	Hand/Maschine	DIN223 Form B 2A	HSS-E Präzision	15883...	nitriert	x	x		x	x			139
UNF		10-32-1-12	vorrangig Hand	DIN223 Form B 2A	HSS	15884...		x							139
NPT		1/16-1	vorrangig Hand	DIN223 Form B 6g	HSS	15888...		x							140
Sechskant-Schneidmutter DIN382															
M		M4-M20	vorrangig Hand	DIN13 Form B 6g	HSS	15890...		x							140
G(BSP)		G1/8-G1	vorrangig Hand	DIN228 Form B 6g	HSS	15892...		x							140
Gewindeschneidwerkzeugsätze/ Halter u. Zubehör 15910-159901															

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel,
die bis 17.30 Uhr bestellt sind,
verlassen innerhalb der
nächsten 24h unser Haus.



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

Handgewindebohrer

Handgewindebohrer metrisch



ISO
2 (GH)

DIN
352

HSS

M

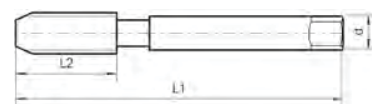
Einsatz: für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 in gut spanbaren Stählen bis ca. 900 N/mm² für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und thermoplastische Kunststoffe

15110... Handgewindebohrer-Satz metrisch, 3-teilig

15111... Handgewindebohrer metrisch, Vorschneider

15112... Handgewindebohrer metrisch, Mittelschneider

15113... Handgewindebohrer metrisch, Fertigschneider, mit Anschnitt Form C



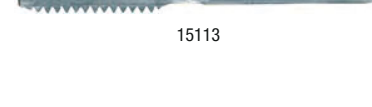
15110



15111



15112



15113

Gewinde	Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15110... Satz	15111... Vorschneider	15112... Mittelschneider	15113... Fertigschneider
M1	0,25	5,5	32	2,5	2,1	0,75	39,10	-	-	-
M1,2	0,25	5,5	32	2,5	2,1	0,95	48,85	-	-	-
M1,4	0,3	7	32	2,5	2,1	1,1	48,85	-	-	-
M1,6	0,35	8	32	2,5	2,1	1,25	48,85	-	-	-
M1,7	0,35	8	32	2,5	2,1	1,3	48,85	-	-	-
M2	0,4	8	36	2,8	2,1	1,6	22,25	7,40	7,40	7,40
M2,2	0,45	9	36	2,8	2,1	1,75	22,25	-	-	-
M2,3	0,4	9	36	2,8	2,1	1,9	22,25	-	-	-
M2,5	0,45	9	40	2,8	2,1	2,05	22,25	7,40	7,40	7,40
M2,6	0,45	9	40	2,8	2,1	2,1	22,25	-	-	-
M3	0,5	11	40	3,5	2,7	2,5	13,50	4,47	4,47	4,47
M3,5	0,6	13	45	4	3	2,9	16,50	-	-	-
M4	0,7	13	45	4,5	3,4	3,3	13,50	4,47	4,47	4,47
M4,5	0,75	16	50	6	4,9	3,7	13,50	-	-	-
M5	0,8	16	50	6	4,9	4,2	14,50	4,74	4,74	4,74
M6	1	19	50	6	4,9	5	14,50	4,95	4,95	4,95
M7	1	19	50	6	4,9	6	26,00	9,70	9,70	9,70
M8	1,25	22	56	6	4,9	6,8	17,50	5,85	5,85	5,85
M9	1,25	22	63	7	5,5	7,8	29,00	10,95	10,95	10,95
M10	1,5	24	70	7	5,5	8,5	19,80	6,60	6,60	6,60
M11	1,5	24	70	8	6,2	9,5	36,00	-	-	-
M12	1,75	29	75	9	7	10,2	25,10	8,85	8,85	8,85
M14	2	30	80	11	9	12	35,00	13,80	13,80	13,80
M16	2	32	80	12	9	14	43,00	16,00	16,00	16,00
M18	2,5	40	95	14	11	15,5	49,00	18,50	18,50	18,50
M20	2,5	40	95	16	12	17,5	59,10	19,75	19,75	19,75
M22	2,5	40	100	18	14,5	19,5	67,00	22,60	22,60	22,60
M24	3	50	110	18	14,5	21	75,00	25,65	25,65	25,65
M27	3	50	110	20	16	24	129,00	43,80	43,80	43,80
M30	3,5	56	125	22	18	26,5	168,00	57,50	57,50	57,50
M36	4	63	150	28	22	32	277,00	92,60	92,60	92,60
M42	4,5	63	150	32	24	37,5	379,00	129,90	129,90	129,90
M48	5	75	180	36	29	43	638,00	217,00	217,00	217,00
M52	5	75	180	40	32	47	680,00	234,00	234,00	234,00

*Alles aus
einer Hand!*



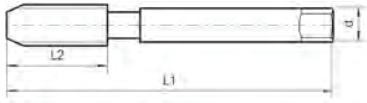
WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

Handgewindebohrer-Sätze metrisch (VA, hochfeste Werkstoffe und Linksgewinde)

DIN 352 M

 Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de


15115-15117



15116

15115... Handgewindebohrer-Satz metrisch, für VA, 3-teilig


ISO 2 (6H) HSS-E

Einsatz: für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 in rost- und säurebeständigen Stählen sowie zähen Werkstoffen bis 1000 N/mm²
15116... Handgewindebohrer-Satz metrisch, für hochfeste Werkstoffe, 3-teilig


NEU ISO 6 HX TiCN

Einsatz: für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 in Stählen und hochfesten Werkstoffen bis 1300 N/mm²

HSS-E PM

15117... Handgewindebohrer-Satz metrisch, links, 3-teilig


ISO 2 (6H) HSS

Einsatz: für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 in gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und thermoplastische Kunststoffe

Gewinde	Steigung mm	L2 mm Art. 15115/15117	L2 mm Art. 15116	L1 mm Art. 15115/15117	L1 mm Art. 15116	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15115... Satz VA	15116... Satz HSS-E PM	15117... Satz links
M3	0,5	11	10	40	40	3,5	2,7	2,5	22,35	29,95	18,05
M4	0,7	13	13	50	50	6	4,9	3,3	23,35	35,75	19,75
M5	0,8	16	16	50	50	6	4,9	4,2	23,85	38,35	23,95
M6	1	19	19	50	56	6	4,9	5	23,85	41,65	26,30
M8	1,25	22	22	56	63	6	4,9	6,8	25,85	50,50	26,80
M10	1,5	24	25	70	70	7	5,5	8,5	35,90	69,40	34,40
M12	1,75	29	30	75	75	9	7	10,2	39,90	83,40	47,25
M14	2	30	-	80	-	11	9	12	57,20	-	-
M16	2	32	32	80	80	12	9	14	71,80	134,30	70,60
M18	2,5	40	-	95	-	14	11	15,5	87,00	-	-
M20	2,5	40	-	95	-	16	12	17,5	100,70	-	101,30
M22	2,5	-	-	-	-	18	14,5	19,5	-	-	123,80
M24	3	50	-	110	-	18	14,5	21	136,00	-	153,60

Eylhandbuch

...einfach und schnell den richtigen Wert !

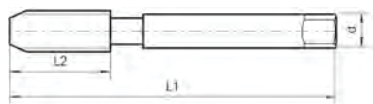
Fordern Sie es an:

 Eylruf: 0371/5267-0
 Eylfax: 0371/5267-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

 Auch als Download unter www.werkzeug-eylert.de


Handgewindebohrer metrisch fein

Einsatz: für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 in gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und thermoplastische Kunststoffe



15121



15123



15120, 15124

15120... Handgewindebohrer-Satz metrisch fein, 2-teilig
15121... Handgewindebohrer metrisch fein, Vorschneider
15123... Handgewindebohrer metrisch fein, Fertigschneider, mit Anschnitt Form C
15124... Handgewindebohrer-Satz metrisch fein, links, 2-teilig

Gewinde x Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15120... Satz	15121... Vorschneider	15123... Fertigschneider	15124... Satz links
M3X0,35	9	40	3,5	2,7	2,65	18,60	9,30	9,30	-
M4X0,35	10	45	4,5	3,4	3,65	21,00	10,50	10,50	-
M4X0,5	10	45	4,5	3,4	3,5	18,60	9,30	9,30	-
M5X0,5	12	50	6	4,9	4,5	21,00	10,50	10,50	-
M5X0,75	12	50	6	4,9	4,3	18,50	-	-	-
M6X0,5	14	50	6	4,9	5,5	21,00	10,50	10,50	-
M6X0,75	14	50	6	4,9	5,2	16,80	8,40	8,40	31,90
M7X0,75	14	50	6	4,9	6,3	22,10	-	-	-
M8X0,5	19	50	6	4,9	7,5	21,00	10,50	10,50	-
M8X0,75	19	50	6	4,9	7,2	16,80	8,40	8,40	31,90
M8X1	22	56	6	4,9	7	16,80	8,40	8,40	31,90
M9X0,75	19	56	7	5,5	8,2	21,85	-	-	-
M9X1	20	63	7	5,5	8	24,90	-	-	-
M10X0,75	20	63	7	5,5	9,2	17,60	8,80	8,80	-
M10X1	20	63	7	5,5	9	17,60	8,80	8,80	31,90
M10X1,25	24	70	7	5,5	8,8	20,20	10,10	10,10	35,65
M11X1	20	63	8	6,2	10	28,50	-	-	-
M11X1,25	22	63	8	6,2	9,8	31,90	-	-	-
M12X0,75	22	70	9	7	11,3	30,70	-	-	-
M12X1	22	70	9	7	11	25,20	12,60	12,60	46,90
M12X1,25	22	70	9	7	10,8	25,20	12,60	12,60	46,90
M12X1,5	22	70	9	7	10,5	25,20	12,60	12,60	43,15
M13X1	22	70	11	9	12	47,05	-	-	-
M13X1,5	22	70	11	9	11,5	46,30	-	-	-
M14X0,75	22	70	11	9	13,2	40,80	-	-	-
M14X1	22	70	11	9	13	36,90	18,45	18,45	-
M14X1,25	22	70	11	9	12,8	33,00	16,50	16,50	52,50
M14X1,5	22	70	11	9	12,5	31,90	15,95	15,95	46,90
M15X1	22	70	12	9	14	53,90	-	-	-
M15X1,5	22	70	12	9	13,5	54,40	-	-	-
M16X1	22	70	12	9	15	52,60	26,30	26,30	-
M16X1,25	22	70	12	9	14,8	52,70	-	-	-
M16X1,5	22	70	12	9	14,5	38,80	19,40	19,40	56,30
M18X1	22	80	14	11	17	54,90	27,45	27,45	-
M18X1,25	22	80	14	11	16,8	55,50	-	-	-
M18X1,5	22	80	14	11	16,5	55,50	27,75	27,75	63,80
M18X2	22	80	14	11	16	55,50	-	-	-
M20X1	22	80	16	12	19	66,40	33,20	33,20	-
M20X1,25	22	80	16	12	18,75	66,40	-	-	-
M20X1,5	22	80	16	12	18,5	41,90	20,95	20,95	78,80
M20X2	22	80	16	12	18	66,40	-	-	-
M21X1,5	22	80	16	12	19,5	75,60	-	-	-
M22X1	22	80	18	14,5	21	77,40	38,70	38,70	-

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

Gewinde x Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15120... Satz	15121... Vorschneider	15123... Fertigschneider	15124... Satz links
M22X1,25	22	80	18	14,5	20,75	69,20	-	-	-
M22X1,5	22	80	18	14,5	20,5	77,40	38,70	38,70	103,20
M22X2	22	80	18	14,5	20	64,10	-	-	-
M23X1,5	22	80	18	14,5	21,5	92,10	-	-	-
M24X1	22	90	18	14,5	23	97,00	-	-	-
M24X1,25	22	90	18	14,5	22,75	97,00	-	-	-
M24X1,5	22	90	18	14,5	22,5	58,50	29,30	29,30	114,40
M24X2	22	90	18	14,5	22	97,00	-	-	-
M25X1	22	90	18	14,5	24	113,00	-	-	-
M25X1,5	22	90	18	14,5	23,5	119,00	-	-	-
M26X1	22	90	18	14,5	25	116,80	-	-	-
M26X1,5	22	90	18	14,5	24,5	119,00	-	-	-
M26X2	22	90	18	14,5	24	105,10	-	-	-
M27X1	22	90	20	16	26	105,70	-	-	-
M27X1,5	22	90	20	16	25,5	91,80	45,95	45,95	-
M27X2	22	90	20	16	25	127,70	-	-	-
M28X1	22	90	20	16	27	136,50	-	-	-
M28X1,5	22	90	20	16	26,5	136,50	-	-	-
M28X2	22	90	20	16	26	136,50	-	-	-
M29X1,5	22	90	22	18	27,5	118,20	-	-	-
M30X1	22	90	22	18	29	157,80	-	-	-
M30X1,5	22	90	22	18	28,5	118,20	59,10	59,10	-
M30X2	22	90	22	18	28	132,50	-	-	-
M30X2,5	56	125	22	18	27,5	136,80	-	-	-
M30X3	56	125	22	18	27	160,50	-	-	-
M32X1,5	22	90	22	18	30,5	161,70	80,85	80,85	-
M32X2	22	90	22	18	30	161,70	-	-	-
M32X3	56	125	22	18	29	161,70	-	-	-
M33X1,5	25	100	25	20	31,5	161,70	80,85	80,85	-
M33X2	25	100	25	20	31	189,90	96,40	96,40	-
M33X3	56	125	25	20	30	162,00	-	-	-
M34X1,5	25	100	28	22	32,5	215,00	96,40	96,40	-
M34X2	40	125	28	22	32	215,00	-	-	-
M35X1,5	25	100	28	22	33,5	215,00	96,40	96,40	-
M36X1,5	25	100	28	22	34,5	215,00	96,40	96,40	-
M36X2	40	125	28	22	34	215,00	96,40	96,40	-
M36X3	40	125	28	22	33	215,00	96,40	96,40	-
M38X1,5	25	100	28	22	36,5	248,00	-	-	-
M38X2	40	125	28	24	36	249,00	-	-	-
M39X1,5	25	110	32	24	37,5	229,00	-	-	-
M39X2	40	125	32	24	37	229,00	-	-	-
M39X3	40	125	32	24	36	229,00	-	-	-
M40X1,5	25	110	32	24	38,5	241,00	135,30	135,30	-
M40X2	40	125	32	24	38	241,00	135,30	135,30	-
M40X3	40	125	32	24	37	241,00	-	-	-
M42X1,5	25	110	32	24	40,5	241,00	135,30	135,30	-
M42X2	40	125	32	24	40	241,00	135,30	135,30	-
M42X3	40	125	32	24	39	241,00	135,30	135,30	-
M45X1,5	25	110	36	29	43,5	264,00	164,90	164,90	-
M45X2	40	125	36	29	43	233,00	145,40	145,40	-
M45X3	40	125	36	29	42	226,00	141,10	141,10	-
M48X1,5	40	140	36	29	46,5	316,00	197,20	197,20	-
M48X2	40	140	36	29	46	316,00	197,20	197,20	-
M48X3	40	140	36	29	45	316,00	197,20	197,20	-
M50X1,5	40	140	36	29	48,5	346,00	216,00	216,00	-
M50X2	40	140	36	29	48	286,00	178,50	178,50	-
M52X1,5	40	140	40	32	50,5	346,00	216,00	216,00	-
M52X2	40	140	40	32	50	374,00	234,00	234,00	-
M52X3	40	140	40	32	49	364,00	228,00	228,00	-
M63X1,5	32	160	50	39	61,5	612,00	-	-	-

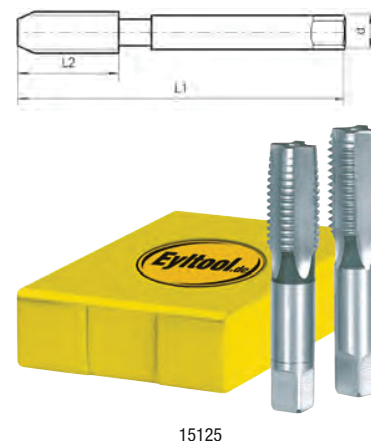
Handgewindebohrer UNF



15125... Handgewindebohrer-Satz UNF, 2-teilig

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle
Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

Gewinde UNF	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15125...
10-32	14	45	6	4,9	4,1	26,30
12-28	14	50	6	4,9	4,7	23,95
1/4-28	18	50	6	4,9	5,5	14,20
5/16-24	22	56	6	4,9	6,9	15,60
3/8-24	22	63	7	5,5	8,5	17,80
7/16-20	22	63	8	6,2	9,9	22,90
1/2-20	24	75	9	7	11,5	26,60
5/8-18	28	80	12	9	14,5	39,20
3/4-16	32	95	14	11	17,5	54,40
7/8-14	36	100	18	14,5	20,25	70,00
1-12	40	110	18	14,5	23,25	95,80



15125

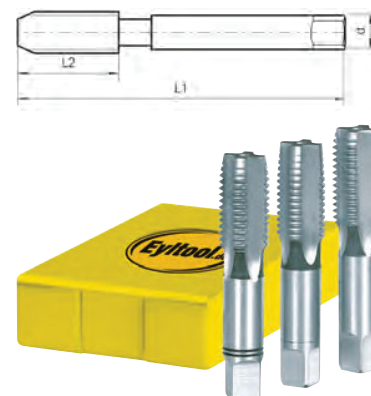
Handgewindebohrer UNC



15126... Handgewindebohrer-Satz UNC, 3-teilig

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle
Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

Gewinde UNC	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15126...
1-64	10	32	2,5	2,1	1,5	27,45
2-56	11	36	2,8	2,1	1,8	27,45
3-48	11	36	2,8	2,1	2,1	27,45
4-40	12	40	3,5	2,7	2,3	27,45
5-40	12	40	3,5	2,7	2,6	27,45
6-32	14	45	4	3	2,85	27,45
8-32	14	45	4,5	3,4	3,5	27,45
10-24	16	50	6	4,9	3,9	27,45
12-24	18	50	6	4,9	4,5	27,45
1/4-20	19	50	6	4,9	5,2	27,45
5/16-18	22	50	6	4,9	6,6	27,45
3/8-16	24	70	7	5,5	8	32,65
7/16-14	24	70	8	6,2	9,4	39,85
1/2-13	29	75	9	7	10,8	49,10
9/16-12	30	80	11	9	12,2	55,40
5/8-11	32	80	12	9	13,5	70,50
3/4-10	40	95	14	11	16,5	97,90
7/8-9	40	100	18	14,5	19,5	126,00
1-8	50	110	18	14,5	22,25	143,60



15126

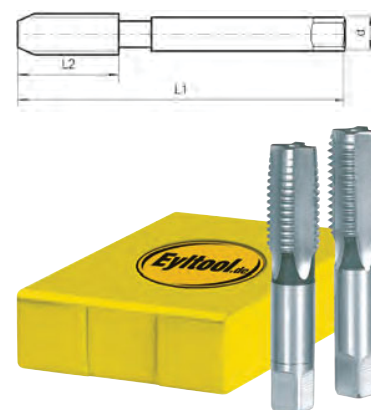
Handgewindebohrer PG



15128... Handgewindebohrer-Satz PG, 2-teilig

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle
Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

Gewinde PG	Gänge pro Zoll	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15128...
PG7	20	22	70	9	7	11,4	41,80
PG9	18	22	70	12	9	14	55,70
PG11	18	22	80	14	11	17,25	91,40
PG13,5	18	22	80	16	-	19	108,80
PG16	18	22	80	18	14,5	21,25	130,60
PG21	16	22	90	22	18	26,75	178,40
PG29	16	25	100	28	22	35,5	296,00
PG36	16	40	140	36	29	45,5	427,00

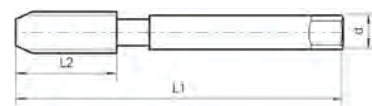


15128

Handgewindebohrer G (BSP)



Einsatz: für gut zerspanbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und termoplastische Kunststoffe
Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



15130... Handgewindebohrer-Satz G (BSP), 2-teilig

15131... Handgewindebohrer G (BSP), Vorschneider

15133... Handgewindebohrer G (BSP), Fertigschneider, Anschnitt Form C

Gewinde G	Gänge pro Zoll	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15130... Satz	15131... Vorschneider	15133... Fertigschneider
G1/8	28	20	63	7	5,5	8,8	21,75	10,90	10,90
G1/4	19	22	70	11	9	11,8	23,80	11,90	11,90
G3/8	19	22	70	12	9	15,25	34,30	17,20	17,20
G1/2	14	22	80	16	12	19	48,55	24,30	24,30
G5/8	14	22	80	18	14,5	21	69,10	34,55	34,55
G3/4	14	22	90	20	16	24,5	72,00	36,00	36,00
G7/8	14	22	90	22	18	28,25	106,70	53,40	53,40
G1	11	25	100	25	20	30,75	125,60	62,80	62,80
G11/4	11	40	125	32	24	39,5	208,00	104,00	104,00
G11/2	11	40	140	36	29	45,2	290,00	145,00	145,00
G2	11	40	160	45	35	57	478,00	239,00	239,00



15130



15131



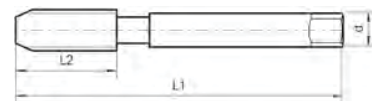
15133

Handgewindebohrer BSW (British Standard Whitworth)



15136... Handgewindebohrer-Satz BSW, 3-teilig

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle
Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



Gewinde BSW	Gänge pro Zoll	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15136...
1/16	60	10	36	2,5	2,1	1,15	34,80
1/8	40	12	40	3,5	2,7	2,6	25,50
5/32	32	14	45	4,5	3,4	3,1	25,45
3/16	24	18	50	6	4,9	3,6	25,45
7/32	24	18	50	6	4,9	4,4	23,20
1/4	20	19	50	6	4,9	5,1	25,45
5/16	18	22	56	6	4,9	6,5	25,45
3/8	16	24	70	7	5,5	7,9	31,95
7/16	14	24	70	8	6,2	9,3	35,95
1/2	12	29	75	9	7	10,5	47,65
9/16	12	30	80	11	9	12	53,90
5/8	11	32	80	12	9	13,5	70,50
3/4	10	40	95	14	11	16,5	93,40
7/8	9	40	100	18	14,5	19,25	114,30
1	8	50	110	18	14,5	22	143,60



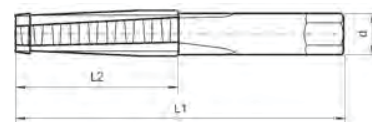
15136

Handgewindebohrer Trapez



15138... Handgewindebohrer-Satz Trapez, 3-teilig

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle
Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



Gewinde Tr	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15138...
12X3	40	110	8	6,2	9,25	278,00
14X3	45	130	10	8	11,25	364,00
16X4	55	140	11	9	12,25	327,00
18X4	55	150	12	9	14,25	499,00
20X4	55	160	14	11	16,25	530,00
22X5	65	175	16	12	17,3	673,00
24X5	65	190	18	14,5	19,3	739,00
26X5	70	210	20	16	21,3	819,00
28X5	70	220	22	18	23,3	894,00
30X6	80	240	22	18	24,3	951,00
32X6	80	255	25	20	26,3	1160,00



15138

Einschnittgewindebohrer

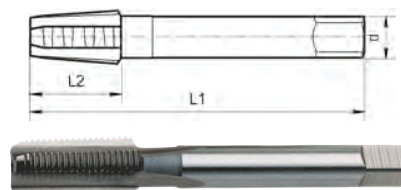


15142... Einschnittgewindebohrer NPT-Gewinde 1:16

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Hand- und Maschineneinsatz

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

Gewinde NPT	Gänge pro Zoll	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15142...
1/16	27	19	65	7	5,5	6,3	30,30
1/8	27	19	65	7	5,5	8,5	25,30
1/4	18	25	70	11	9	11,2	28,30
3/8	18	26	75	12	9	14,5	38,40
1/2	14	31	80	16	12	18	48,50
3/4	14	33	100	20	16	23	64,70
1	11,5	38	110	25	20	29	101,00



15142

Kombi-Gewindebohrer

Kombi-Bitgewindebohrer



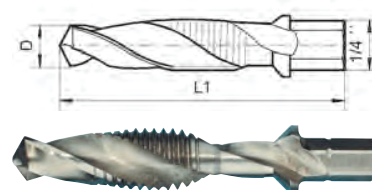
15150... Kombi-Bitgewindebohrer mit Sechskantaufnahme 1/4"

Eigenschaften: zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang

Einsatz: zum Gewindeschneiden mit Akku- und Handbohrmaschinen mit Rechts-Links-Lauf sowie stationären Bohrmaschinen, für Durchgangsgewinde bis max. 1 x D Gewindetiefe in gut zerspanbaren Stählen bis 600 N/mm², NE-Metalle und Kunststoffe, besonders geeignet für Montagearbeiten und Kleinserien

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	D mm	15150...
M3	0,5	36	2,5	8,90
M4	0,7	39	3,3	8,90
M5	0,8	41	4,2	8,90
M6	1	44	5	8,90
M8	1,25	50	6,8	12,25
M10	1,5	59	8,5	14,70



15150



15155 Kombi-Bitgewindebohrer-Satz M3-M10

49,00

Inhalt:

- je 1 Stück Kombi-Bitgewindebohrer Art. 15150 M3-M10
- 1 Bit-Halter
- in Kunststoffkassette

15155

Kombi-Maschinengewindebohrer

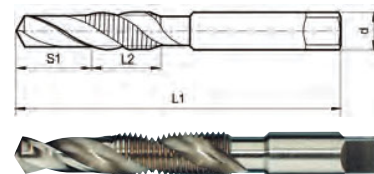


15170... Kombi-Maschinengewindebohrer

Eigenschaften: zum Kernlochbohren und Gewindeschneiden in einem Arbeitsgang ohne Werkzeugwechsel

Einsatz: für Durchgangsgewinde in gut zerspanbaren Stählen bis ca. 600 N/mm² für Temperguss, Sphäroguss, Messing, Alu usw. bis max. 2 x D Gewindetiefe, sinnvoll auf Maschinen mit umschaltbaren Drehzahlen, der Vorschub ist den jeweiligen Arbeitsgängen anzupassen, Gewindeschneidfutter mit Druckausgleich nicht verwendbar

Gewinde	Steigung mm	S1 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15170...
M3	0,5	16	11	56	3	2,4	2,5	18,05
M4	0,7	18	14	63	4	3	3,3	18,05
M5	0,8	20	18	71	5	3,8	4,2	18,05
M6	1	22	22	80	6	4,9	5	18,05
M8	1,25	26	25	95	8	6,2	6,8	21,20
M10	1,5	30	31	106	10	8	8,5	24,90
M12	1,75	32	35	115	12	9	10,2	33,85



15170



15175 Kombi-Maschinengewindebohrer-Satz M3-M12

132,90

Inhalt:

- je 1 Stück Kombi-Maschinengewindebohrer Art. 15170 M3-M12
- in Kunststoffkassette

15175

Kleinst- und Einschnitt-Maschinengewindebohrer und Gewindeformer metrisch
Kleinst-Maschinengewindebohrer

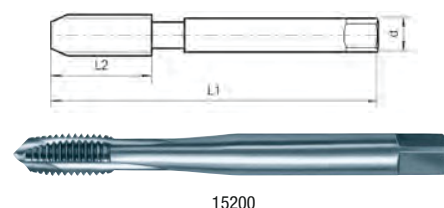
15200... Kleinst-Maschinengewindebohrer

Einsatz: für legierte und unlegierte Stähle bis 800 N/mm², Baustähle, Temperguss, NE-Metalle, Duroplaste
Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im EYLhandbuch und unter www.eylshop.de.

Gewinde	Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15200...
M1	0,25	7	40	2,5	2,1	0,75	31,85
M1,4	0,3	7	40	2,5	2,1	1,1	23,35
M1,6	0,35	8	40	2,5	2,1	1,25	21,20
M1,7	0,25	8	40	2,5	2,1	1,3	25,90
M1,8	0,25	8	40	2,5	2,1	1,45	25,00



15200

Kurze Einschnitt-Maschinengewindebohrer

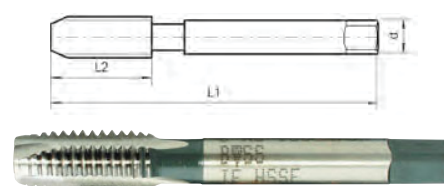
15210... Kurzer Einschnitt-Maschinengewindebohrer

Einsatz: für Durchgangsgewinde in gut zerspanbaren Stählen bis 900 N/mm², Baustähle, Kohlenstoffstähle, Automatenstähle, Einsatzstähle und Messing, langspanend
Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im EYLhandbuch und unter www.eylshop.de.

Gewinde	Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15210...
M3	0,5	11	40	3,5	2,7	2,5	6,00
M4	0,7	13	45	4,5	3,4	3,3	6,00
M5	0,8	16	48	6	4,9	4,2	6,40
M6	1	19	50	6	4,9	5	7,20
M8	1,25	22	56	6	4,9	6,8	9,10
M10	1,5	24	70	7	5,5	8,5	10,10
M12	1,75	29	75	9	7	10,2	13,60



15210

Maschinengewindebohrer metrisch, rechts
Maschinengewindebohrer „Der Einfache“ vaporisiert


Eigenschaften: günstige Ausführung für wechselnde Einsätze, M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, M12 DIN 376 mit Überlaufschaft

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im EYLhandbuch und unter www.eylshop.de.

15220... Maschinengewindebohrer „Der Einfache“ für Durchgangsgewinde

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



15220

15222... Maschinengewindebohrer „Der Einfache“ für Sacklochgewinde

Ausführung: 35° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15222

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art.15220	L2 mm Art.15222	15220... Form B	15222... Form C
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13	7	9,10	10,95
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	16	8	9,80	11,90
M6	1	80	6	4,9	5	19	10	9,80	11,90
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	22	14	11,75	14,30
M10	1,5	100	10	8	8,5	24	16	14,55	17,60
M12	1,75	110	9	7	10,2	29	18	17,75	21,20

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft



ISO
2(GH)

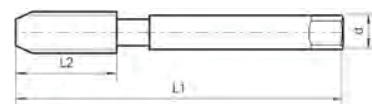
DIN
376

HSS-E

M



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im EYLhandbuch und unter www.eylshop.de.



15232... Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft für Durchgangsgewinde TiN



Einsatz: universell, für Baustähle, Automatenstähle, Vergütungsstähle, Nitrier- und Einsatzstähle bis 1000 N/mm², Kugelgraphitguss

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



15232

15234... Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft für Sacklochgewinde TiN



Einsatz: universell, für Baustähle, Automatenstähle, Vergütungsstähle, Nitrier- und Einsatzstähle bis 1000 N/mm², Kugelgraphitguss

Ausführung: 35° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15234

15236... Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft für Durchgangsgewinde

Einsatz: universell, für Baustähle, Automatenstähle, Vergütungsstähle, Nitrier- und Einsatzstähle bis 900 N/mm², Kugelgraphitguss

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



15236

15238... Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft für Sacklochgewinde

Einsatz: universell, für Baustähle, Automatenstähle, Vergütungsstähle, Nitrier- und Einsatzstähle bis 900 N/mm², Kugelgraphitguss

Ausführung: 35° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15238

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art.	L2 mm Art.	15232... Form B TiN	15234... Form C TiN	15236... Form B	15238... Form C
						15232/15236	15234/15238				
M3	0,5	56	2,2	0	2,5	11	6	14,00	15,35	9,80	11,95
M4	0,7	63	2,8	2,1	3,3	13	7	14,00	15,35	9,80	11,95
M5	0,8	70	3,5	2,7	4,2	16	8	15,00	16,00	10,30	12,60
M6	1	80	4,5	3,4	5	19	10	15,35	16,85	10,45	12,60
M8	1,25	90	6	4,9	6,8	22	14	19,15	22,70	13,85	15,30
M10	1,5	100	7	5,5	8,5	24	16	24,40	25,85	15,05	18,20

EYLhandbuch

...einfach und schnell den richtigen Wert !

Fordern Sie es an:

Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

Auch als Download unter www.werkzeug-eylert.de

Maschinengewindebohrer-Sätze Durchgangsgewinde



ISO
2(6H)

DIN
376

DIN
371

M



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



15385



15386

15385 Maschinengewindebohrer-Satz M3-M12 Typ N PM Gold

89,00



Lieferumfang:

- je 1 Stück Maschinengewindebohrer M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 (Artikel-Nr. 15344...)
- in einer Metallkassette

15386 Maschinengewindebohrer-Satz M3-M12 VAPO Gold, mit Kernlochbohrer

59,00



Lieferumfang:

- je 1 Stück Maschinengewindebohrer M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 (Art.-Nr. 15341...)
- je 1 Stück Kernlochbohrer HSCO im Durchmesser 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm
- in einer Kunststoffbox

Maschinengewindebohrer-Sätze Sacklochgewinde



ISO
2(6H)

DIN
376

DIN
371

M



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



15480



15486

15480 Maschinengewindebohrer-Satz M5-M12, HSS-E PM Gold

59,00



Ausführung: 50° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang), M5, M6, M8, M10 mit verstärktem Schaft (DIN 371), M12 mit Überlaufschaft (DIN 376), die Späne werden durch die starken Rechtsspiralnuten besonders gut aus dem Sackloch in Schafrichtung abgeführt

Lieferumfang:

- je 1 Stück Maschinengewindebohrer M5 - M6 - M8 - M10 - M12 (Art.-Nr. 15444...)
- in einer Runddose



HSS-E PM + TiN +
50°-Spirale für maxi-
male Standzeit!

15486 Maschinengewindebohrer-Satz M3-M12 VAPO Gold mit Kernlochbohrer

59,00



Lieferumfang:

- je 1 Stück Maschinengewindebohrer M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 (Art.-Nr. 15441...)
- je 1 Stück Kernlochbohrer HSCO im Durchmesser 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm
- in einer Kunststoffbox

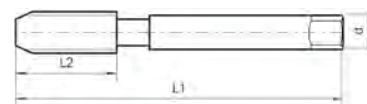
Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde



Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt, der Schälanschnitt führt die Späne in Schneidrichtung ab, M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



15330... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde Typ H TiCN

Einsatz: für Stähle bis 1200 N/mm², Vergütungs- und Einsatzstähle, Cu-Ni-legierte Bronzen und harte Kunststoffe



15330

15341... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde Typ N VAPO Gold

Einsatz: durch die spezielle Geometrie universell einsetzbar für Stähle bis 1000 N/mm², vergütete und rostfreie Stähle (VA), Guss und NE-Legierungen



15341

15343... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde Typ VA PM TiCN

Einsatz: für Stähle bis 1300 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Lamellengraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen



15343

15344... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde Typ N PM Gold

Einsatz: durch die spezielle Geometrie universell einsetzbar für Stähle bis 1200 N/mm², vergütete und rostfreie Stähle (VA), Guss und NE-Legierungen



15344

15345... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde Typ VA VAPO

Eigenschaften: dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
Einsatz: für gut zerspanbare Stähle bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Schnellarbeitsstähle und klemmende NE-Legierungen



15345

15350... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde Typ VA

Einsatz: für vergütete und rostfreie Stähle (VA), Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und klemmende NE-Legierungen



15350

15360... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde Typ N VAPO

Eigenschaften: dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
Einsatz: für gut zerspanbare Stähle bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe



15360

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm	L2 mm nur Art. 15343	15330... TiCN	15341... VAPO Gold	15343... PM VA TiCN	15344... PM TiN Gold	15345... VA VAPO	15350... VA	15360... VAPO
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	8	-	-	-	-	10,90	-	-	10,50
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	-	-	-	-	-	-	-	11,80
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	10	11	33,50	11,40	27,60	17,20	14,00	13,20	8,70
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12	13	22,90	11,60	29,55	15,85	13,40	13,40	9,00
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	14	16	24,60	11,60	30,45	17,65	13,40	13,40	9,35
M6	1	80	6	4,9	5	16	19	25,00	11,80	36,65	21,00	13,60	13,60	9,35
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	18	22	28,40	13,70	44,75	23,50	15,70	15,70	10,65
M10	1,5	100	10	8	8,5	20	24	34,30	16,40	53,60	31,00	20,00	18,90	13,45
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	28	56,20	20,70	71,40	37,00	23,75	23,75	18,35
M14	2	110	11	9	12	26	-	77,10	30,55	-	56,00	41,10	37,30	28,20
M16	2	110	12	9	14	26	32	74,20	30,55	92,70	52,00	38,15	35,20	27,20
M18	2,5	125	14	11	15,5	30	-	132,60	-	-	91,00	71,30	-	46,20
M20	2,5	140	16	12	17,5	32	34	116,70	48,65	159,80	94,00	57,30	56,80	43,60
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	32	-	-	-	-	-	-	-	66,20
M24	3	160	18	14,5	21	36	-	-	-	-	-	-	-	58,30
M27	3	160	20	16	24	36	-	-	-	-	-	-	-	74,70
M30	3,5	180	22	18	26,5	40	-	-	-	-	-	-	-	98,30

Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde


 ISO
2(GH)

 DIN
376

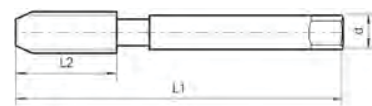
 DIN
371

M

Ausführung: ca. 40°-50° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang), DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft, die Späne werden durch die starken Rechtsspiralnuten besonders gut aus dem Sackloch in Schafrichtung abgeführt



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



15430... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ H TiCN

Einsatz: für Stähle bis 1200 N/mm², Vergütungs- und Einsatzstähle, Cu-Ni-legierte Bronzen und harte Kunststoffe



15430

15441... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ N VAPO Gold

Einsatz: durch die spezielle Geometrie universell einsetzbar für Stähle bis 1000 N/mm², vergütete und rostfreie Stähle (VA), Guss und NE-Legierungen



15441

15443... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ VA PM TiCN

Eigenschaften: 50°-Spirale für verbesserte Spanabfuhr

Einsatz: für Stähle bis 1300 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Lamellengraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen



15443

15444... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ N PM Gold

Eigenschaften: 50°-Spirale für verbesserte Spanabfuhr

Einsatz: durch die spezielle Geometrie universell einsetzbar für Stähle bis 1200 N/mm², vergütete und rostfreie Stähle (VA), Guss und NE-Legierungen



15444

15445... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ VA VAPO

Eigenschaften: dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung

Einsatz: für vergütete und rostfreie Stähle (VA), Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und klemmende NE-Legierungen



15445

15450... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ VA

Einsatz: für vergütete und rostfreie Stähle (VA), Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und klemmende NE-Legierungen



15450

15460... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ N VAPO



15460

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm	L2 mm nur Art. 15443	15430... TiCN	15441... VAPO Gold	15443... PM VA TiCN	15444... PM TiN Gold	15445... VA VAPO	15450... VA	15460... VAPO
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	4,5	-	-	-	-	-	-	-	14,75
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	-	-	-	-	-	-	-	13,60
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	6	5	20,80	12,00	30,95	19,65	13,60	13,60	11,00
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	7,5	7	21,00	12,00	32,85	19,65	13,80	13,80	10,65
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	8,5	8	22,50	12,65	33,80	21,00	14,45	14,45	11,15
M6	1	80	6	4,9	5	11	10	29,70	13,05	38,45	24,50	14,85	14,85	11,15
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14	13	31,85	15,35	46,15	29,00	17,40	17,40	13,30
M10	1,5	100	10	8	8,5	16	15	39,45	17,60	49,05	36,50	21,20	21,20	15,60
M12	1,75	110	9	7	10,2	18,5	18	46,25	22,40	65,10	43,00	21,00	26,70	20,65
M14	2	110	11	9	12	20	-	65,70	-	-	62,00	33,90	40,70	30,50
M16	2	110	12	9	14	20	20	61,10	32,90	94,50	62,00	39,00	39,00	29,80
M18	2,5	125	14	11	15,5	25	-	-	-	-	-	68,30	63,60	54,10
M20	2,5	140	16	12	17,5	25	25	111,00	49,65	157,50	71,00	58,90	58,90	43,25
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	27	-	-	-	-	-	-	-	70,80
M24	3	160	18	14,5	21	30	-	-	-	-	-	-	-	60,60
M27	3	160	20	16	24	30	-	-	-	-	-	-	-	86,50
M30	3,5	160	22	18	26,5	35	-	-	-	-	-	-	-	100,30

Maschinengewindebohrer für Aluminium



Eigenschaften: DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft
Einsatz: für langspanendes Aluminium und Messing, Kupfer, weiche Bronze, weiche Kunststoffe und Rotguss



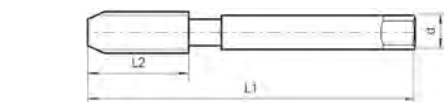
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15505... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde, Typ Alu

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt

15510... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde, Typ Alu

Ausführung: ca. 45° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15505



15510

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art.15505	L2 mm Art.15510	15505... Form B	15510... Form C
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	8	8	12,60	13,35
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	9	12,60	12,60
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,1	9	9	15,70	16,95
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	10	6	9,75	11,20
M3,5	0,6	56	4	3	2,9	12	7	13,30	12,95
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12	7,5	9,90	11,20
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	14	8,5	10,45	11,35
M6	1	80	6	4,9	5	16	11	10,30	11,35
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	18	14	12,10	13,35
M10	1,5	100	10	8	8,5	20	16	14,95	16,05
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	18,5	20,15	22,70
M14	2	110	11	9	12	26	20	33,15	34,80
M16	2	110	12	9	14	26	20	33,15	34,25
M20	2,5	140	16	12	17,5	32	25	53,70	58,00

Maschinengewindebohrer für Gusswerkstoffe



Eigenschaften: DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft
Einsatz: für Durchgangs- und Sacklochgewinde, für kurzspanendes Gusseisen und Grauguss

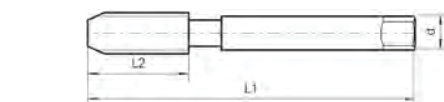
Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15519... Maschinengewindebohrer Typ GG, TiN

15520... Maschinengewindebohrer Typ GG, nitriert



15519



15520

Gewinde	Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15519... TiN	15520... nitriert
M3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,5	13,85	10,30
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,3	13,50	10,45
M5	0,8	14	70	6	4,9	4,2	13,35	10,70
M6	1	16	80	6	4,9	5	17,15	10,70
M8	1,25	18	90	8	6,2	6,8	18,00	12,30
M10	1,5	20	100	10	8	8,5	23,10	14,95
M12	1,75	24	110	9	7	10,2	27,75	18,40
M14	2	26	110	11	9	12	43,60	28,45
M16	2	26	110	12	9	14	40,75	26,65
M20	2,5	32	140	16	12	17,5	76,40	45,00

Maschinengewindebohrer für schwerzerspanbare Stähle



Eigenschaften: DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft
Einsatz: für Werkzeug- und hochfeste Stähle über 1100 N/mm², Nimonic-, Hastelloy-, Hardox-, Mangan- und Kobaltstähle



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

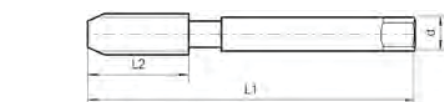
15530... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde, Typ H

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt

15532... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde, Typ H

Ausführung: ca. 15° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)

Die Preistabelle finden Sie auf der nächsten Seite.



15530



15532

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art.15530	L2 mm Art.15532	15530... Form B	15532... Form C
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	10	6	15,85	18,55
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12	7,5	15,85	16,90
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	14	8,5	16,60	18,15
M6	1	80	6	4,9	5	16	11	16,95	18,15
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	18	14	19,85	21,00
M10	1,5	100	10	8	8,5	20	16	23,45	27,00
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	18,5	36,00	38,00
M16	2	110	12	9	14	26	20	53,30	54,30
M20	2,5	140	16	12	17,5	-	25	-	70,80

Maschinengewindebohrer mit ausgesetzten Zähnen

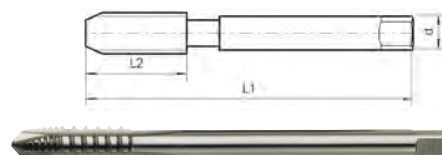


15535... Maschinengewindebohrer mit ausgesetzten Zähnen

Eigenschaften: mit verstärktem Schaft

Einsatz: für Durchgangslöcher, besonders für elastische und dünnwandige Werkstücke, für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

Ausführung: Anschnitt Form B-AZ (4-5 Gang)



15535



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

Gewinde	Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15535...
M3	0,5	11	56	3,5	2,7	2,5	11,40
M4	0,7	13	63	4,5	3,4	3,3	13,35
M5	0,8	16	70	6	4,9	4,2	14,35
M6	1	19	80	6	4,9	5	14,35
M8	1,25	22	90	8	6,2	6,8	17,70

Synchro-Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER, pulvermetallurgisch

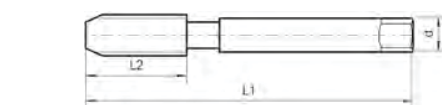


Eigenschaften: DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft, spezielle Schneidengeometrie verringert auftretende Schnittkräfte und Erwärmung an der Schneide, Schnittgeschwindigkeiten im HSC-Bereich möglich

Einsatz:

für Stähle bis 1200 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Lamellengraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen

zum Gewindeschneiden in Maschinen mit Synchron-Spindel unter Einsatz eines Flächenspannfutters



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15536... Synchro-Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER PM für Durchgangsgewinde

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



15536

15537... Synchro-Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER PM für Sacklochgewinde

Ausführung: ca. 50° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15537

15538... Synchro-Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER PM für Sacklochgewinde

Ausführung: ca. 50° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang), Innenkühlung



15538

Gewinde	Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15536... Form B	15537... Form C	15538... Form C IK
M2	0,4	4	70	6	4,9	1,6	41,60	45,15	-
M2,5	0,45	5	70	6	4,9	2,05	41,15	44,15	-
M3	0,5	5	70	6	4,9	2,5	32,15	36,10	-
M4	0,7	7	70	6	4,9	3,3	33,60	39,15	-
M5	0,8	8	70	6	4,9	4,2	34,60	38,60	46,80
M6	1	10	80	6	4,9	5	38,10	42,00	55,40
M8	1,25	13	90	8	6,2	6,8	44,15	48,50	74,30
M10	1,5	15	100	10	8	8,5	55,40	59,80	81,90
M12	1,75	18	110	12	9	10,2	68,40	71,90	95,30
M14	2	20	110	14	11	12	84,00	86,60	116,30
M16	2	20	110	16	12	14	93,50	98,70	118,30
M20	2,5	25	140	16	12	17,5	155,80	159,30	186,50

Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER, pulvermetallurgisch



ISO
6 HX

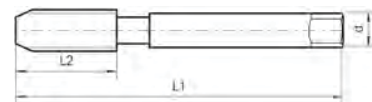
DIN
376

DIN
371

HSS-E
PM

M

Eigenschaften: DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft
Einsatz: für Stähle bis 1300 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Kugelgraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen
Beschichtung: Hardlube



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15539... Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER PM für Durchgangsgewinde

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



15539

15540... Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER PM für Sacklochgewinde

Ausführung: ca. 50° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15540

15541... Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER PM für Durchgangsgewinde

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt, Innenkühlung



15541

15542... Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER PM für Sacklochgewinde

Ausführung: ca. 50° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang), Innenkühlung



15542

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art.15539/41	L2 mm Art.15540/42	15539... Form B	15540... Form C	15541... Form B IK	15542... Form C IK
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	8	8	35,25	38,05	-	-
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	9	34,25	37,15	-	-
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11	5	28,60	31,75	-	-
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13	7	28,60	31,75	-	-
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	16	8	30,15	32,50	-	-
M6	1	80	6	4,9	5	19	10	34,90	38,05	61,50	61,80
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	22	13	41,45	46,00	66,70	71,70
M10	1,5	100	10	8	8,5	24	15	51,80	55,50	78,30	86,80
M12	1,75	110	9	7	10,2	28	18	69,80	76,50	85,90	101,90
M16	2	110	12	9	14	32	20	117,40	130,10	121,30	142,00
M20	2,5	140	16	12	17,5	34	25	184,80	191,30	191,90	217,00
M24	3	160	18	14,5	21	38	30	213,00	223,00	-	-
M27	3	160	20	16	24	38	30	257,00	276,00	-	-
M30	3,5	180	22	18	26,5	45	35	278,00	305,00	-	-

Eylhandbuch

...einfach und schnell den richtigen Wert!

Fordern Sie es an:

Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

Auch als
Download unter
www.werkzeug-eylert.de

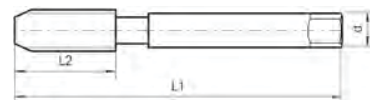
Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER HSS-E, vaporisiert


ISO 2(GH)	DIN 376	DIN 371	HSS-E	M
--------------	------------	------------	-------	---

Eigenschaften: DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft
Einsatz: für Stähle bis 1200 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle sowie Gusseisen mit Kugelgraphit



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


15543... Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER für Durchgangsgewinde, Typ N VAPO

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



15543

15544... Hochleistungsgewindebohrer EYLROUNDER für Sacklochgewinde, Typ N VAPO

Ausführung: ca. 40° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15544

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art.15543	L2 mm Art.15544	15543... Form B	15544... Form C
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	9	5	12,20	13,30
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12	7	12,50	13,55
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	13	8	12,95	14,00
M6	1	80	6	4,9	5	15	10	13,30	14,55
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	18	13	15,45	16,95
M10	1,5	100	10	8	8,5	20	15	18,20	20,30
M12	1,75	110	9	7	10,2	23	18	30,65	33,65
M14	2	110	11	9	12	25	20	40,25	44,05
M16	2	110	12	9	14	25	20	45,15	49,25
M20	2,5	140	16	12	17,5	30	25	65,70	72,30
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	30	25	86,60	87,80
M24	3	160	18	14,5	21	36	30	81,40	83,50
M27	3	160	20	16	24	36	30	108,90	112,10
M30	3,5	180	22	18	26,5	40	35	131,60	141,30
M33	3,5	180	25	20	29,5	42	35	165,00	182,40
M36	4	200	28	22	32	50	40	206,00	227,00

Maschinengewindebohrer VHM

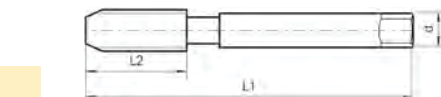

ISO 2(GH)	DIN 371	TiCN	VHM	M
--------------	------------	------	-----	---



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15550... Maschinengewindebohrer VHM

Eigenschaften: die kurzen Späne werden durch die Spannuten aufgenommen
Einsatz: für Durchgangs- und Sacklochgewinde bis 1,5 x D, für gehärtete Stähle bis 62 HRC
Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form D (3,5-5 Gang)



15550

Gewinde	Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15550...
M3	0,5	12	56	3,5	2,7	2,6	98,30
M4	0,7	14	63	4,5	3,4	3,4	93,30
M5	0,8	17	70	6	8	4,3	107,70
M6	1	20	80	6	4,9	5,1	130,50
M8	1,25	20	90	8	6,2	6,9	154,30
M10	1,5	24	100	10	8	8,6	190,70
M12	1,75	28	110	12	9	10,4	212,00

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel,
die bis 17.30 Uhr bestellt sind,
verlassen innerhalb der
nächsten 24h unser Haus.



WERKZEUG EYLERT



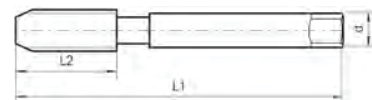
F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - **Eylruf:** +49 (0)371 5267-0 - **Eylmail:** info@werkzeug-eylert.de - **Eylnet:** www.werkzeug-eylert.de

Gewindeformer metrisch



Einsatz: für Durchgangs- und Sacklochgewinde, spanlos, für Werkstoffe bis ca. 1200 N/mm² (Bruchdehnung minimal 8%) und Alu-Legierungen (Bruchdehnung minimal 10%)

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



15557

15557... Hochleistungs-Gewindeformer EYLROUNDER PM

Eigenschaften: Drehmoment wird durch optimierte Polygonform um bis zu 30% reduziert, erhöhte Verschleißfestigkeit durch spezielle Oberflächenbeschichtung in Kombination mit TiCN-Beschichtung und pulvermetallurgischem Schneidstoff, DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft

Ausführung: Einlaufkegel Form C (2-3 Gang), ab M2 mit Schmiernuten, bis M1,4 Toleranz 4 HX, ab M1,6 Toleranz 6 HX

Gewinde	Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15557...
M1	0,25	4	40	2,5	2,1	0,9	44,40
M1,2	0,25	4,8	40	2,5	2,1	1,1	41,65
M1,4	0,3	5,6	40	2,5	2,1	1,25	40,55
M1,6	0,35	6,4	40	2,5	2,1	1,45	38,30
M1,7	0,35	6,8	40	2,5	2,1	1,55	36,20
M1,8	0,35	7,3	40	2,5	2,1	1,65	33,95
M2	0,4	13,5	45	2,8	2,1	1,85	32,40
M2,5	0,45	14,5	50	2,8	2,1	2,3	31,85
M3	0,5	18	56	3,5	2,7	2,8	44,90
M4	0,7	21	63	4,5	3,4	3,7	46,65
M5	0,8	25	70	6	4,9	4,65	54,30
M6	1	30	80	6	4,9	5,55	60,80
M8	1,25	35	90	8	6,2	7,4	69,60
M10	1,5	39	100	10	8	9,3	90,40
M12	1,75	49	110	9	7	11,2	104,10
M14	2	53	110	11	9	13,1	185,00
M16	2	54	110	12	9	15,1	197,10
M20	2,5	62	140	16	12	18,9	248,00

15558... Gewindeformer mit seitlichen Kühlkanälen, Typ N TiCN

Eigenschaften: DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft

Ausführung: Einlaufkegel Form C (2-3 Gang), mit Schmiernuten



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



15558

15560... Gewindeformer, Typ N TiN

Eigenschaften: DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft

Ausführung: Einlaufkegel Form C (2-3 Gang), mit Schmiernuten



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



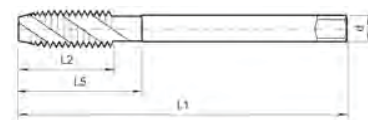
15560

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm	15558... TiCN IK	L2 mm	15560... TiN
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,8	-	-	10	19,85
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,7	-	-	12	20,60
M5	0,8	70	6	4,9	4,65	8,5	58,70	14	21,30
M6	1	80	6	4,9	5,55	11	52,60	16	25,20
M8	1,25	90	8	6,2	7,4	14	59,80	17	28,85
M10	1,5	100	10	8	9,25	16	74,20	20	36,80
M12	1,75	110	9	7	11,2	18,5	84,30	24	43,25
M14	2	110	11	9	13	20	81,50	26	66,30
M16	2	110	12	9	15	20	129,00	26	69,20
M18	2,5	125	14	11	16,9	-	-	30	108,10
M20	2,5	140	16	12	18,9	-	-	32	114,60



Extra lange Maschinengewindebohrer

HSS-E M


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15591... Maschinengewindebohrer Gold für Sacklochgewinde, extra lang


Einsatz: an schwer zugänglichen Stellen, durch die spezielle Geometrie universell einsetzbar für Stähle bis 1000 N/mm², vergütete und rostfreie Stähle (VA), Guss und NE-Legierungen

Ausführung: 40° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang), ab M4 mit Überlaufschaft ähnlich DIN 376, gute Späneabführung durch Spiralnuten in Richtung Schaft



15591

Gewinde	Steigung mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15591...
M3	0,5	6	18	112	3,5	2,7	2,5	31,15
M4	0,7	7,5	77	112	2,8	2,1	3,3	27,80
M5	0,8	8,5	90	125	3,5	2,7	4,2	27,80
M6	1	11	90	125	4,5	3,4	5	27,80
M8	1,25	14	97	140	6	4,9	6,8	28,50
M10	1,5	16	117	160	7	5,5	8,5	34,50
M12	1,75	18,5	133	180	9	7	10,2	39,80
M16	2	20	168	220	12	9	14	54,80
M20	2,5	25	225	280	16	12	17,5	81,80



Extra lange Reichweite durch Überlaufschaft ab Größe M4!

15592... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde, extra lang


Einsatz: für allgemeinen Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit verstärktem Schaft



15592

15593... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde, extra lang


Einsatz: für allgemeinen Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

Ausführung: 35° spiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang), mit verstärktem Schaft



15593

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art.15592	L2 mm Art.15593	15592... Form B	15593... Form C
M4	0,7	150	4,5	3,4	3,3	13	7	15,60	18,05
M5	0,8	150	6	4,9	4,2	16	8	17,35	20,65
M6	1	150	6	4,9	5	19	10	17,35	20,65
M8	1,25	150	8	6,2	6,8	22	14	21,20	24,50
M10	1,5	150	10	8	8,5	24	16	25,75	29,60
M12	1,75	150	12	9	10,2	29	18	30,30	32,05

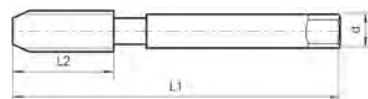
Maschinen-Muttergewindebohrer

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15595... Maschinen-Muttergewindebohrer

Eigenschaften: langer Überlaufschaft zur Aufnahme mehrerer geschnittener Muttern, für Gewindetiefen bis 1 x D, zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, für Durchgangsgewinde



15595

Gewinde	Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15595...
M4	0,7	25	90	2,8	2,1	3,3	23,15
M5	0,8	28	100	3,5	2,7	4,2	25,65
M6	1	32	110	4,5	3,4	5	25,65
M8	1,25	40	125	6	4,9	6,8	32,80
M10	1,5	45	140	7	5,5	8,5	38,30
M12	1,75	50	180	9	7	10,2	50,50

Maschinengewindebohrer mit Übermaß



ISO 3(6G)	DIN 376	DIN 371	HSS-E	M
--------------	------------	------------	-------	---

Eigenschaften: diese Maschinengewindebohrer schneiden das Gewinde mit Übermaß 0,02-0,04 mm, dadurch entsteht nach vorgenommener Beschichtung ein maßhaltiges Gewinde, das teure Nachbearbeiten mit Hartmetallwerkzeugen entfällt

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle sowie langspanende Werkstoffe



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15598... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde, mit Übermaß

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



15598

15599... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde, mit Übermaß

Ausführung: 35° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15599

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art.15598	L2 mm Art.15599	15598... Form B	15599... Form C
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	-	11,35	-
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11	6	11,35	12,40
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13	7	11,60	12,40
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	16	8	12,20	12,80
M6	1	80	6	4,9	5	19	10	12,20	13,35
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	22	14	14,10	15,40
M10	1,5	100	10	8	8,5	24	16	17,00	18,15
M12	1,75	110	9	7	10,2	29	18	21,55	23,80
M14	2	110	11	9	12	30	20	26,85	29,80
M16	2	110	12	9	14	32	22	30,50	32,65
M20	2,5	140	16	12	17,5	34	25	53,40	54,00

Maschinengewindebohrer links

ISO 2(6H)	DIN 376	DIN 371	HSS-E	M
--------------	------------	------------	-------	---

Eigenschaften: DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft

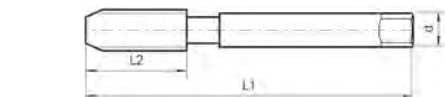
Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15600... Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde, links

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



15600

15605... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde, links

Ausführung: 35° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15605

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art.15600	L2 mm Art.15605	15600... Form B	15605... Form C
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11	6	19,70	23,10
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13	7	19,70	23,10
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	16	8	20,45	24,60
M6	1	80	6	4,9	5	19	10	20,45	24,60
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	22	14	24,95	29,45
M10	1,5	100	10	8	8,5	24	16	28,15	33,60
M12	1,75	110	9	7	10,2	29	18	35,45	38,30
M14	2	110	11	9	12	30	20	45,00	48,80
M16	2	110	12	9	14	32	22	52,20	56,30

- Sicherheitsschuhe
- Berufskleidung
- Kopfschutz
- Handschutz

- Hautschutz
- Wetterschutz
- Aktivkleidung
- Absturzsicherung

F.-O.-Schimmel-Straße 14
RUF: 0371 / 90949-50
MAIL: info@eyltex.de
NET: www.eyltex.de



Alle Systeme sind in den gängigen RAL-Farben erhältlich und können bei Bedarf modular erweitert werden.



Systembeschreibung:

- Einzelverriegelung der Schubladen und Fächer
- Optische Anzeige des Lagerplatzes
- Fächereinteilung variabel
- Kontrollleuchte für Schubladenfreigabe
- Integrierter Hubwagensockel



Software:

- Einfache Bedienerführung
- Automatische Nachdisposition möglich
- Umfassende Such- und Hilfsfunktionen
- Aussagekräftige Verbrauchs- und Kostenanalysen
- Anpassung an betriebsinterne Software / Abläufe möglich
- Netzwerkfähig
- Alle Softwareteile komplett in deutscher Sprache



Ihre Vorteile auf einen Blick

Kostenreduzierung:

- Beschaffung
- Warenannahme
- Kapitalbindung

Wareneingangskontrolle

- Inventur
- Lagerung
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkosten
- Disposition

Logistik-Optimierung:

- Ständige Verfügbarkeit der Betriebsmittel
- Betriebsmittel direkt am Einsatzort
- Vermeidung von Maschinenstillständen
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkostenanalyse
- Zentraler Zugriff auf Betriebsmittel- und Auswertungsdaten

Gern führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Sprechen Sie uns an, und nutzen Sie die Möglichkeit ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.

Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 / 5267-0
Eymail: info@werkzeug-eylert.de

Maschinengewindebohrer metrisch fein, rechts

Maschinengewindebohrer metrisch fein, für Durchgangsgewinde



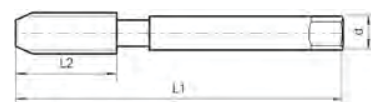
DIN 374

MF

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



15635... Maschinengewindebohrer metrisch fein, für Durchgangsgewinde Typ UNI PM

ISO 6 HX

HSS-E PM

Einsatz: für Stähle bis 1200 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Kugelgraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen
Beschichtung: Hardlube



15635

15645... Maschinengewindebohrer metrisch fein, für Durchgangsgewinde Typ UNI VAPO



ISO 2 (6H)

HSS-E

Eigenschaften: DIN 374 mit Überlaufschaft, dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
Einsatz: universell für Baustähle, Automatenstähle, Vergütungsstähle, Nitrier- und Einsatzstähle bis 1000 N/mm², Kugelgraphitguss



15645

15648... Maschinengewindebohrer metrisch fein, für Durchgangsgewinde Typ VA VAPO



ISO 2 (6H)

HSS-E

Eigenschaften: DIN 374 mit Überlaufschaft, dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
Einsatz: für vergütete und rostfreie Stähle (VA), Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und klemmende NE-Legierungen



15648

15650... Maschinengewindebohrer metrisch fein, für Durchgangsgewinde Typ N VAPO



ISO 2 (6H)

HSS-E

Eigenschaften: DIN 374 mit Überlaufschaft, dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
Einsatz: für gut zerspanbare Stähle bis ca. 1000 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe



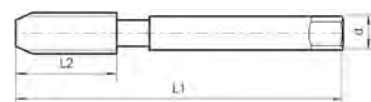
15650

Gewinde x Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm	L2 mm Art. 15635	15635... UNI PM	15645... UNI	15648... VA	15650... N
M3X0,35	56	2,2	5,5	2,65	7	-	-	-	22,00	21,30
M5X0,5	70	3,5	2,7	4,5	-	-	-	20,25	19,60	-
M6X0,5	80	4,5	3,4	5,5	13	-	-	-	-	20,95
M6X0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	-	-	20,25	21,30	20,95
M8X0,5	80	6	4,9	7,5	14	-	-	-	-	28,85
M8X0,75	80	6	4,9	7,2	14	-	-	22,35	23,70	23,00
M8X1	90	6	4,9	7	18	22	49,05	18,20	23,35	20,95
M10X0,75	90	7	5,5	9,2	18	-	-	-	-	28,85
M10X1	90	7	5,5	9	18	20	53,90	18,55	23,00	18,55
M10X1,25	100	7	5,5	8,8	20	24	63,50	-	-	23,35
M12X1	100	9	7	11	20	22	67,50	-	27,80	23,00
M12X1,25	100	9	7	10,8	20	22	67,50	-	-	25,75
M12X1,5	100	9	7	10,5	20	22	60,60	-	25,05	23,70
M14X1	100	11	9	13	20	-	-	-	-	27,45
M14X1,25	100	11	9	12,8	20	-	-	-	-	31,60
M14X1,5	100	11	9	12,5	20	22	76,80	30,55	34,00	30,25
M16X1	100	12	9	15	22	-	-	-	-	38,10
M16X1,5	100	12	9	14,5	22	22	99,90	31,25	40,15	31,95
M18X1	110	14	11	17	25	-	-	-	-	49,05
M18X1,5	110	14	11	16,5	25	25	146,50	43,25	-	42,55
M20X1	125	16	12	19	25	-	-	-	-	53,50
M20X1,5	125	16	12	18,5	25	25	164,60	48,05	-	48,70
M22X1,5	125	18	14,5	20,5	25	-	-	69,40	-	70,00
M24X1,5	140	18	14,5	22,5	28	-	-	59,70	74,80	67,00
M25X1,5	140	18	14,5	23,5	28	-	-	-	-	69,70
M27X1,5	140	20	16	25,5	28	-	-	-	-	92,20
M30X1,5	150	22	18	28,5	28	-	-	-	-	103,00

Maschinengewindebohrer metrisch fein, für Sacklochgewinde

 DIN
374

MF


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15653... Maschinengewindebohrer metrisch fein, für Sacklochgewinde Typ UNI PM

 ISO
6 HX

 HSS-E
PM

Einsatz: für Stähle bis 1300 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Kugelgraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen
Ausführung: ca. 50° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)
Beschichtung: Hardlube



15653

15655... Maschinengewindebohrer metrisch fein, für Sacklochgewinde Typ UNI VAPO

 ISO
2 (6H)

HSS-E

Eigenschaften: DIN 374 mit Überlaufschaft, dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
Einsatz: universell für Baustähle, Automatenstähle, Vergütungsstähle, Nitrier- und Einsatzstähle bis 1000 N/mm², Kugelgraphitguss
Ausführung: ca. 40° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15655

15658... Maschinengewindebohrer metrisch fein, für Sacklochgewinde Typ VA VAPO

 ISO
2 (6H)

HSS-E

Eigenschaften: DIN 374 mit Überlaufschaft, dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
Einsatz: für vergütete und rostfreie Stähle (VA), Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und klemmende NE-Legierungen
Ausführung: ca. 40° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15658

15660... Maschinengewindebohrer metrisch fein, für Sacklochgewinde Typ N VAPO

 ISO
2 (6H)

HSS-E

Eigenschaften: DIN 374 mit Überlaufschaft, dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
Einsatz: für gut spanbare Stähle bis ca. 1000 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe
Ausführung: ca. 40° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15660

Gewinde x Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm	L2 mm nur 15653	15653... PM UNI	15655... UNI	15658... VA	15660... N
M5X0,5	70	3,5	2,7	4,5	5	-	-	20,25	-	21,65
M6X0,5	80	4,5	3,4	5,5	5	-	-	-	-	22,00
M6X0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	-	-	21,65	-	18,90
M8X0,5	80	6	4,9	7,5	8	-	-	-	-	30,55
M8X0,75	80	6	4,9	7,2	8	-	-	-	-	23,70
M8X1	90	6	4,9	7	11	10	57,70	17,50	22,35	18,55
M10X0,75	90	7	5,5	9,2	11	-	-	-	-	29,85
M10X1	90	7	5,5	9	11	12	62,00	18,20	21,30	20,25
M10X1,25	100	7	5,5	8,8	14	12	69,80	20,25	-	25,75
M12X1	100	9	7	11	11	14	75,30	24,75	29,85	27,80
M12X1,25	100	9	7	10,8	15	14	75,30	28,85	-	32,25
M12X1,5	100	9	7	10,5	15	14	70,90	21,65	29,50	22,00
M14X1	100	11	9	13	11	-	-	32,25	-	36,00
M14X1,25	100	11	9	12,8	15	-	-	-	-	28,05
M14X1,5	100	11	9	12,5	15	16	95,20	29,20	37,05	28,85
M16X1	100	12	9	15	11	-	-	34,65	-	41,50
M16X1,5	100	12	9	14,5	15	16	109,40	34,00	44,65	36,40
M18X1	110	14	11	17	12	-	-	45,65	-	53,90
M18X1,5	110	14	11	16,5	16	20	168,70	44,95	56,60	45,65
M20X1	125	16	12	19	12	-	-	-	-	56,30
M20X1,5	125	16	12	18,5	16	20	186,80	42,90	-	47,00
M22X1,5	125	18	14,5	20,5	16	-	-	59,40	-	68,60
M24X1,5	140	18	14,5	22,5	16	-	-	-	90,60	89,20
M25X1,5	140	18	14,5	23,5	24	-	-	-	-	88,10
M27X1,5	140	20	16	25,5	20	-	-	-	-	97,30
M30X1,5	150	22	18	28,5	20	-	-	-	-	120,80



Werkstück: 120 x 120 x 30 mm
 Material: 21MnCr5
 Bearbeitungszeit: 6 Minuten

Jetzt Video ansehen unter
www.youtube.com/SolidCAMgermany



iMachining – die Revolution in der CNC-Fertigung

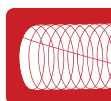
Stellen Sie sich vor, Sie halten das Wissen und die Erfahrung hunderter CAM- und CNC-Experten in Ihren Händen. SolidCAM mit iMachining ist das einzige CAM-System, das vollautomatisch die optimalen Drehzahlen und Vorschübe berechnet und dem Rätselraten um die besten Schnittwerte ein Ende setzt.



Immense Zeitersparnis und Kostensenkung



Patentierter, einzigartiger Technology-Wizard



Hocheffiziente dynamisch-trochoidale Werkzeugwege



In kürzester Zeit zum lauffähigen CNC-Programm



Mehrfach höhere Standzeiten, höchste Prozesssicherheit



Optimal für die 2D-, 3D- & 5X-Bearbeitung und das Drehfräsen



WIDIA VARIMILL II

Optimiert für iMachining:
 Höchstes Zeitspanvolumen und hervorragende Leistung bei der Grob- und Feinbearbeitung.



SolidCAM

iMachining – The Revolution in CAM!

www.solidcam.de

SolidCAM - die zertifizierte, integrierte CAM-Lösung für SOLIDWORKS und Inventor



Gewindeformer metrisch fein



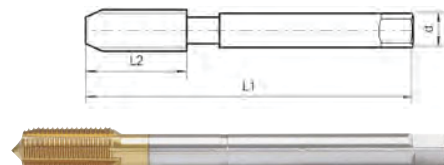
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15665... Gewindeformer metrisch fein, Typ N TiN

Einsatz: für Durchgangs- und Sacklochgewinde, spanlos, für Werkstoffe bis ca. 1200 N/mm² (Bruchdehnung minimal 8%) und Alu-Legierungen (Bruchdehnung minimal 10%)

Ausführung: Einlaufkegel Form C (2-3 Gang), mit Schmiernuten

Gewinde x Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15665...
M8X1	18	90	6	4,9	7,55	35,30
M10X1	18	90	7	5,5	9,55	35,30
M12X1	20	100	9	7	11,55	45,90
M12X1,25	20	100	9	7	11,4	47,05
M12X1,5	20	100	9	7	11,3	45,60
M14X1,5	20	100	11	9	13,3	56,50
M16X1,5	22	100	12	9	15,3	64,10
M18X1,5	25	110	14	11	17,3	78,30
M20X1,5	25	125	16	12	19,3	88,80



15665

Maschinengewindebohrer metrisch fein, links



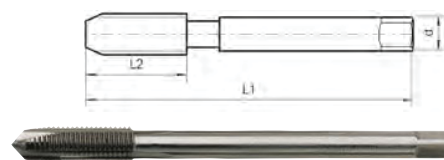
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15685... Maschinengewindebohrer metrisch fein, links

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, für Durchgangslöcher

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt

Gewinde x Steigung mm	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15685... links
M8X1	22	90	6	4,9	7	31,30
M10X1	20	90	7	5,5	9	34,80
M10X1,25	24	100	7	5,5	8,8	34,80
M12X1	22	100	9	7	11	48,50
M12X1,5	22	100	9	7	10,5	48,50
M16X1,5	22	100	12	9	14,5	68,50
M20X1,5	25	125	16	12	18,5	89,90



15685

Maschinengewindebohrer UNF



Eigenschaften: Größe 1/4" x 28G bis 3/8" x 24G DIN 371, Rest DIN 376

Einsatz: für gut zerspanbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

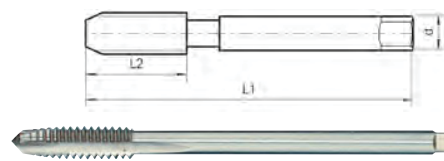
15690... Maschinengewindebohrer UNF für Durchgangsgewinde

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang)

15692... Maschinengewindebohrer UNF für Sacklochgewinde

Ausführung: 35° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)

Zoll x Gänge	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art.15690	L2 mm Art.15692	15690... Form B	15692... Form C
1/4X28	80	7	5,5	5,5	17	10	17,25	21,45
5/16X24	90	8	6,2	6,9	17	10	21,85	26,70
3/8X24	100	9	7	8,5	18	10	24,40	29,40
7/16X20	100	8	6,2	9,9	22	13	29,00	33,45
1/2X20	100	9	7	11,5	22	13	29,00	33,45
9/16X18	100	11	9	12,9	22	15	44,15	49,40
5/8X18	100	12	9	14,5	22	15	44,15	49,40
3/4X16	110	14	11	17,5	25	17	66,50	66,50
7/8X14	140	18	14,5	20,25	26	17	96,30	119,40
1X14	150	20	16	23,25	28	20	108,90	113,30
1X12	150	20	16	23,25	28	20	108,90	113,30



15690



15692

Maschinengewindebohrer UNC



Einsatz: für gut zerspanbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15700... Maschinengewindebohrer UNC für Durchgangsgewinde

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang)



15700

15702... Maschinengewindebohrer UNC für Sacklochgewinde

Ausführung: 35° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15702

Zoll x Gänge	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art.15700	L2 mm Art.15702	15700... Form B	15702... Form C
1/4X20	80	4,5	3,4	5,2	17	13	17,10	20,20
5/16X18	90	6	4,9	6,6	20	14	21,80	23,50
3/8X16	100	7	5,5	8	22	16	24,40	25,80
7/16X14	100	8	6,2	9,4	22	17	28,95	29,00
1/2X13	110	9	7	10,8	25	20	28,70	33,40
9/16X12	110	11	9	12,2	26	20	39,30	47,00
5/8X11	110	12	9	13,5	27	22	43,65	45,00
3/4X10	125	14	11	16,5	30	25	60,60	64,00
7/8X9	140	18	14,5	19,5	32	27	75,60	77,50
1X8	160	20	16	22,25	36	30	107,40	112,00

Maschinengewindebohrer G (BSP)



Eigenschaften: dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung, Gewindetiefen bis 2,5 x D

Einsatz: für gut zerspanbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15750... Maschinengewindebohrer G (BSP) für Durchgangsgewinde

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



15750

15760... Maschinengewindebohrer G (BSP) für Sacklochgewinde

Ausführung: 35° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15760

Gewinde G	Gänge pro Zoll	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15750... Form B	15760... Form C
G1/8	28	20	90	7	5,5	8,8	21,10	24,00
G1/4	19	22	100	11	9	11,8	26,75	30,65
G3/8	19	22	100	12	9	15,25	31,75	38,40
G1/2	14	25	125	16	12	19	46,65	49,80
G5/8	14	25	125	18	14,5	21	51,30	62,30
G3/4	14	28	140	20	16	24,5	65,10	80,40
G1	11	30	160	25	20	30,75	101,50	104,00
G11/8	11	30	170	28	22	35,3	153,70	165,30
G11/4	11	30	170	32	24	39,3	185,30	211,00
G13/8	11	32	180	36	29	41,7	241,00	255,00
G11/2	11	32	190	36	29	45,2	261,00	295,00
G13/4	11	32	190	40	32	51,1	380,00	388,00
G2	11	40	220	45	35	57	390,00	399,00

Maschinengewindebohrer G (BSP), Typ VA

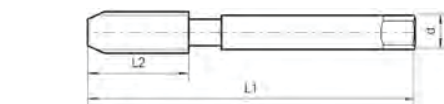

DIN 5156

DIN 228

HSS-E

G

Eigenschaften: dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung, Gewindetiefen bis 2,5 x D
Einsatz: für legierte und hochlegierte Stähle bis 1200 N/mm², für rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Kupfer-sonderlegierungen sowie Nickellegierungen bis 900 N/mm²


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


15751



15761

15751... Maschinengewindebohrer G (BSP) für Durchgangsgewinde, Typ VA
Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt

15761... Maschinengewindebohrer G (BSP) für Sacklochgewinde, Typ VA
Ausführung: ca. 40° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)

Gewinde G	Gänge pro Zoll	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	L2 mm Art. 15751	L2 mm Art. 15761	15751... Form B Typ VA	15761... Form C Typ VA
G1/8	28	90	7	5,5	8,8	20	12	29,55	36,15
G1/4	19	100	11	9	11,8	21	16	40,20	56,20
G3/8	19	100	12	9	15,25	21	16	49,30	66,80
G1/2	14	125	16	12	19	24	20	66,50	89,40
G5/8	14	125	18	14,5	21	24	20	99,70	122,80
G3/4	14	140	20	16	24,5	26	22	105,20	131,70
G1	11	160	25	20	30,75	30	30	127,90	189,30
G1 1/8	11	170	28	22	35,3	30	30	203,00	269,00
G1 1/4	11	170	32	24	39,5	30	30	238,00	327,00
G1 3/8	11	180	36	29	41,7	32	32	296,00	383,00
G1 1/2	11	190	36	29	45,25	32	32	332,00	461,00
G1 3/4	11	200	40	32	51,3	32	32	453,00	624,00
G2	11	200	45	35	57	40	40	831,00	1004,00

Maschinenmuttergewindebohrer Trapez

7 H

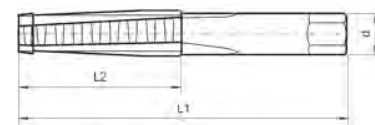
DIN 103

HSS

Tr


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15780... Maschinenmuttergewindebohrer Trapez
Eigenschaften: mit Führungszapfen

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 700 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, für Gewindetiefen bis 1 x D, für Durchgangslöcher, nicht zum reversieren, nur vorwärts schneidend


15780

Gewinde Tr x Steigung	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15780...
10X3	75	125	7	5,5	7,25	274,00
12X3	111	165	8	6,2	9,25	237,00
14X4	112	170	10	8	10,25	252,00
16X4	116	180	11	9	12,25	275,00
20X4	124	200	14	11	16,25	293,00

Lagerhaltung vor Ort.

Sortiment - NIS - am Lager Chemnitz

F.-O.-Schimmel-Straße 14
DYNRUF: 0371 / 700 61- 0
DYMAIL: info@dynatec-sachsen.de
DYNNET: www.dynatec-sachsen.de

EYL-TAPMAXX Schmiermittelsystem

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

15781 EYL-TAPMAXX Set Schmiermittelgeber für Gewindebohrer 299,00

Eigenschaften: Schmiermittelgeber mit Haftmagnet oder anschraubbarer Grundplatte zur horizontalen oder vertikalen Befestigung auf allen Werkzeugmaschinen, das Gerät arbeitet eigenständig und befüllt sich mittels Unterdruck aus der auswechselbaren Schmiermittelpatrone

Einsatz: zur Reinigung der Werkzeuge und anschließenden Versorgung des Gewindebohrers mit Schmiermittel, zur Erhöhung der Standzeit (> 300%), Vermeidung von Werkzeugbruch, verbesserte Prozesssicherheit - vor allem in der Automatisierung, der Gewindebohrer kann nach einem Schmiervorgang mehrere Gewinde schneiden

Funktionsweise: Der TAPMAXX wird an einem zugänglichen Ort in der Maschine befestigt. Dort hat er immer die gleiche Position und die Schmierung kann über ein Unterprogramm aufgerufen werden. Der Gewindebohrer wird mit der Verfahrbewegung der Werkzeugmaschine durch die Bürste geführt. Dadurch wird der Gewindebohrer gereinigt und die Späne werden entfernt. Anschließend wird das Werkzeug ohne Drehzahl in den „Fettraum“ durch die Membran getaucht. Hier wird das Werkzeug geschmiert und betätigt den Nachfüllmechanismus. Beim Herausziehen wird das überschüssige Schmiermittel an der Membran abgestreift. Notwendige „Eintauchtiefe“ je Gewindegröße ist auf dem Tapmaxx beschriftet und kann je nach Bedarf angepasst werden.

Lieferumfang:

- TAPMAXX (max. Werkzeugdurchmesser 14 mm)
- Grundplatte
- Bürstenhalter
- Schmiermittelkartusche

15782 Fettkartusche für EYL-TAPMAXX 10,15

Eigenschaften: ausgezeichnete Haftung am Werkzeug

Einsatz: zur Schmierung von Werkzeugen, ideal bei schwer zerspanbaren Materialien

Bestellmenge/VPE: 1 Stück / 5 Stück, **Preis pro Stück**

15783 Grundplatte für EYL-TAPMAXX 36,95

15784 Bürstenhalter für EYL-TAPMAXX 62,40

15785 Ersatzbürsten für EYL-TAPMAXX 10,15

15786 Ersatzmembrane klein für EYL-TAPMAXX 5,05

Einsatz: geeignet bis Durchmesser 5 mm

15787 Ersatzmembrane groß für EYL-TAPMAXX 5,05

Einsatz: geeignet für Durchmesser 5 mm bis 8 mm



15781



15782



15783



15784

Gewindebohrerausbohrer



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

157951... Gewindebohrerausbohrer

Eigenschaften: zum Entfernen abgebrochener Gewindebohrer, einsetzbar bis 65 HRC

Einsatz:

Der abgebrochene Gewindebohrer darf nicht über das Werkstück herausstehen (muss im Bohrloch stecken)!

1. Zentrieren des Gewindebohrerausbohrers durch mehrmaliges Antippen auf den abgebrochenen Gewindebohrer, auch auf schrägen Flächen
2. Ausbohrvorgang beginnen
3. bei tieferen Gewinden eventuell 2-3 mal entspänen
4. Späne aus dem Bohrloch entfernen (z.B. mit Druckluft)
5. eventuelle Restspäne mit einer Reinsnadel herausnehmen
6. mit dem neuen Gewindebohrer das Gewinde schneiden
7. Prüfung des Gewindes mit einem Gewindegrenzlehndorn

Die Standzeit des Gewindebohrerausbohrers beträgt ca. 3-5 Gewinde.

Tisch- oder Ständerbohrmaschine:

Schmierung trocken oder nass

Drehzahl 1000-2000 U/min

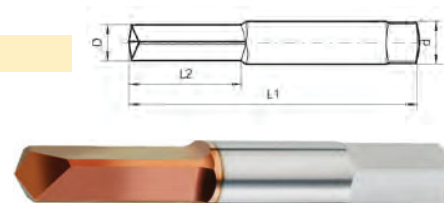
Handvorschub

NC-Maschine:

Schmierung nass

Drehzahl 1400-2400 U/min

Vorschub ca. 0,03-0,06 mm pro Umdrehung



157951

Gewinde	L2 mm	L1 mm	d mm	Kernloch-Ø mm	157951...
M3	10	38	3	2,5	32,05
M4	14	46	4	3,3	32,90
M5	19	50	5	4,2	38,30
M6	23	50	6	5	52,00
M8	23	60	8	6,8	58,30
M10	25	80	10	8,5	75,20
M12	35	80	12	10,2	114,00

Gewindefräsen mit Gewindefräswendeschneidplatten

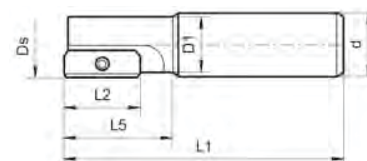


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15796... Wendeschneidplatten-Gewindefräshalter mit einem Plattensitz

Einsatz: auf CNC-Maschinen mit Schraubeninterpolationsprogrammen, für Außen- und Innengewinde, min. Bohrungsdurchmesser 1,3 x Ds

Ds mm	WSP-Größe L2 mm	D1 mm	L5 mm	L1 mm	d mm	15796...
9,5	12	7,5	14	85	20	174,60
9,9	12	7,6	16	85	20	213,00
12	14	8,9	20	75	20	133,70
14,5	14	11,2	25	85	20	167,10
17	14	13,4	30	85	20	167,10
18	21	14,4	30	85	20	242,00
21	21	16,5	40	94	20	217,00
29	30	22,4	50	110	25	267,00

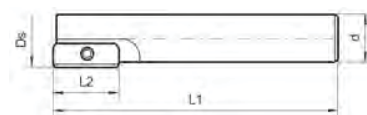


Lieferung erfolgt ohne Gewindefräswendeschneidplatte

15797... Wendeschneidplatten-Gewindefräshalter mit einem Plattensitz, lang

Einsatz: auf CNC-Maschinen mit Schraubeninterpolationsprogrammen, für Außen- und Innengewinde, min. Bohrungsdurchmesser 1,3 x Ds

Ds mm	WSP-Größe L2 mm	L1 mm	d mm	15797...
25	21	125	20	239,00
31	30	150	25	273,00
38	30	150	32	284,00

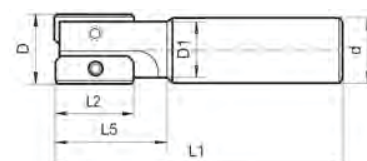


Lieferung erfolgt ohne Gewindefräswendeschneidplatte

15798... Wendeschneidplatten-Gewindefräshalter mit zwei Plattensitzen

Einsatz: auf CNC-Maschinen mit Schraubeninterpolationsprogrammen, für Außen- und Innengewinde, min. Bohrungsdurchmesser 1,3 x Ds

D mm	WSP-Größe L2 mm	L5 mm	L1 mm	d mm	15798...
20	14	41	93	20	325,00
30	21	52	108	25	397,00
40	30	70	130	32	468,00
50	40	78	153	40	592,00



Lieferung erfolgt ohne Gewindefräswendeschneidplatte

15799... Ersatzklemmschraube

Einsatz: für Wendeschneidplatten-Gewindefräshalter (Artikel-Nr. 15796...-15798...)

WSP-Größe L2 mm	15799...	WSP-Größe L2 mm	15799...	WSP-Größe L2 mm	15799...
12	2,25	21	2,52	40	3,69
14	2,25	30	3,69		

15800... Gewindefräswendeschneidplatte für Innengewinde



Eigenschaften: ISO-metrisch, Schneidstoff FSGB15

Ausführung:

- WSP-Größe 12 mit einer Schneidkante
- WSP-Größe 14-40 mit zwei Schneidkanten

für Halter: Art.-Nr. 15796... bis 15798...

WSP-Größe L2 x Steigung mm	15800... WSP innen	WSP-Größe L2 x Steigung mm	15800... WSP innen	WSP-Größe L2 x Steigung mm	15800... WSP innen	WSP-Größe L2 x Steigung mm	15800... WSP innen
12X0,5	39,15	14X1	39,15	21X1,5	51,00	30X2	70,60
12X0,75	39,15	14X1,25	39,15	21X1,75	51,00	30X3	70,60
12X1	39,15	14X1,5	39,15	21X2	51,00	30X3,5	70,60
12X1,25	39,15	14X1,75	39,15	21X2,5	51,00	30X4	70,60
12X1,5	39,15	14X2	39,15	21X3	51,00	30X4,5	70,60
14X0,5	39,15	14X2,5	39,15	21X3,5	51,00	30X5	70,60
14X0,75	39,15	21X1	51,00	30X1,5	70,60		



15800



Alle Gewindefräswendeschneidplatten auch für UN...-, Whitworth-, NPT-Gewinde lieferbar! Auch für Außengewinde lieferbar!

Vertikal-Gewindefräsen mit Gewindefräswendeschneidplatten



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

158011... Wendeschneidplatten-Gewindefräshalter Stahl



WN

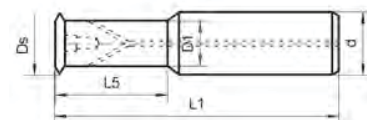
DIN

1835-B

Eigenschaften: stirnseitig befestigte Gewindefräsplatte (Vollprofil oder Teilprofil) für hohe Präzision und exzellente Leistung, stabile und präzise Spannung für gleichbleibende Reproduzierbarkeit, perfekte Oberflächengüten

Einsatz: auf CNC-Maschinen mit Schraubeninterpolationsprogramm
Ausführung: gleiche Gewindefräsplatte für Rechts- und Linksgewinde

Variante	Ds mm	D1 mm	L5 mm	L1 mm	d mm	WSP-Größe mm	158011...
1	12	9	25	70	12	12	108,10
2	12	9	25	90	16	12	108,10
3	12	9	35	100	16	12	119,50
4	17,8	13,8	48	100	16	18	122,30
5	17,8	13,8	32	100	20	18	122,30
6	17,8	13,8	48	110	20	18	125,20
7	17,8	13,8	74	140	20	18	142,30



Lieferung erfolgt ohne Gewindefräsplatte

158012... Wendeschneidplatten-Gewindefräshalter VHM



WN

DIN

1835-A

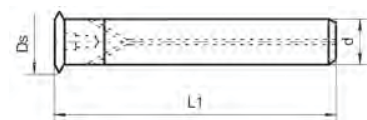
VHM

Eigenschaften: stirnseitig befestigte Gewindefräsplatte (Vollprofil oder Teilprofil) für hohe Präzision und exzellente Leistung, stabile und präzise Spannung für gleichbleibende Reproduzierbarkeit, perfekte Oberflächengüten

Einsatz: auf CNC-Maschinen mit Schraubeninterpolationsprogramm

Ausführung: gleiche Gewindefräsplatte für Rechts- und Linksgewinde, mit größerer Reichweite für tiefliegende Rechts-Linksgewinde

Ds mm	L1 mm	d mm	WSP-Größe mm	158012...
12	150	10	12	202,00
17,8	170	12	18	291,00



Lieferung erfolgt ohne Gewindefräsplatte

158013... Ersatzklemmschraube

Einsatz: für Wendeschneidplatten-Gewindefräshalter (Artikel-Nr. 158011... bis 158012...)

WSP-Größe	158013...
12	2,21
18	1,70



Artikel 15801212 nicht geeignet für Gewindefräsplatte 15801412X16 und 15801612X2

158014... Gewindefräswendeschneidplatte 60° - Teilprofil



158014

Eigenschaften: ISO-metrisch

Einsatz: für die Innen- und Außenbearbeitung

Ausführung: dreischneidig

für Halter: Art.-Nr. 158011... und 158012...

WSP-Größe X Dmin mm	Steigung Intern/Extern mm	Ds mm	Bestellmenge/VPE	158014... Stück
12X14	Intern 0,5-0,8 Extern 0,4-0,8	12	3 Stück / 3 Stück	34,20
12X16	Intern 1,0-2,0 Extern 0,8-1,75	12	3 Stück / 3 Stück	30,95
18X19	Intern 0,5-0,8 Extern 0,4-0,8	17,8	3 Stück / 3 Stück	39,65
18X21	Intern 1,0-1,75 Extern 0,8-1,5	17,8	1 Stück / 3 Stück	36,25
18X23	Intern 2,0-3,0 Extern 1,75-2,5	17,8	3 Stück / 3 Stück	36,25



Artikelnummer 15801412X16 ist nicht einsetzbar im Halter 15801212

158015... Gewindefräswendeschneidplatte 55° - Teilprofil



158015

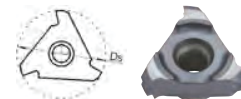
Eigenschaften: British Standard Whitworth 55°

Einsatz: für die Innen- und Außenbearbeitung

Ausführung: dreischneidig

für Halter: Art.-Nr. 158011... und 158012...

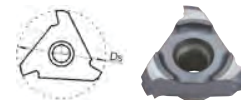
WSP-Größe	Steigung Gänge/Zoll	Dmin mm	Ds mm	Bestellmenge/VPE	158015... Stück
12	28-19	14	12	3 Stück / 3 Stück	30,95
18	14-8	23	17,8	3 Stück / 3 Stück	36,25

158016... Gewindefräswendeschneidplatte 60° - Vollprofil


158016

Eigenschaften: ISO-metrisch
Einsatz: für die Innenbearbeitung
Ausführung: dreischneidig
für Halter: Art.-Nr. 158011... und 158012...

WSP-Größe X Steigung	Dmin mm	Ds mm	Z	Bestellmenge/VPE	158016... Stück	WSP-Größe X Steigung	Dmin mm	Ds mm	Z	Bestellmenge/VPE	158016... Stück
12X0,5	13	12	6	3 Stück / 3 Stück	46,05	18X0,75	19	17,8	6	3 Stück / 3 Stück	51,90
12X0,75	13	12	4	3 Stück / 3 Stück	42,35	18X1	20	17,8	5	3 Stück / 3 Stück	47,55
12X1	14	12	3	3 Stück / 3 Stück	38,30	18X1,5	20	17,8	3	3 Stück / 3 Stück	47,55
12X1,5	15	12	2	3 Stück / 3 Stück	38,30	18X2	21	17,8	2	3 Stück / 3 Stück	47,55
12X2	16	12	1	3 Stück / 3 Stück	38,30	18X2,5	22	17,8	2	3 Stück / 3 Stück	47,55
18X0,5	19	17,8	9	3 Stück / 3 Stück	52,90	18X3	23	17,8	1	3 Stück / 3 Stück	47,55


158017... Gewindefräswendeschneidplatte 55° - Vollprofil


158017

Eigenschaften: BSW-, BSF-, BSP- und BSB-Gewinde 55°
Einsatz: für die Innen- und Außenbearbeitung
Ausführung: dreischneidig
für Halter: Art.-Nr. 158011... und 158012...

WSP-Größe X Steigung Gänge/Zoll	Dmin mm	Ds mm	Z	Bestellmenge/VPE	158017... Stück
12X19	14	12	2	3 Stück / 3 Stück	38,30
18X14	21	17,8	2	3 Stück / 3 Stück	47,55
18X11	22	17,8	2	3 Stück / 3 Stück	47,55

VHM-Mini-Gewindefräser
VHM-Mini-Gewindefräser, rechtsschneidend

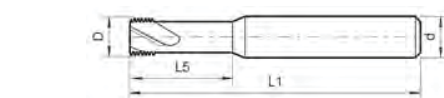

Eigenschaften: hochgenau geschliffen, Feinstkornhartmetall mit TiAlN-Mehrfachbeschichtung
Einsatz: bei hohen Schnittgeschwindigkeiten für Durchgangs- und Sacklochgewinde



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

158020... VHM-Mini-Gewindefräser 2xD VHM
158025... VHM-Mini-Gewindefräser 3xD VHM

Gewinde	D mm	Steigung mm	Z	L5 mm	L1 mm	d mm	158020... 2 x D	L5 mm	L1 mm	d mm	158025... 3 x D
M1,4	1,05	0,3	3	-	-	-	-	4	39	3	164,50
M1,6	1,2	0,35	3	-	-	-	-	5	39	3	164,50
M2	1,55	0,4	3	4,5	58	6	149,00	6	39	3	164,50
M2,2	1,65	0,45	3	5	58	6	149,00	-	-	-	-
M2,5	1,95	0,45	3	5,5	58	6	149,00	7,5	58	6	164,50
M3	2,35	0,5	3	6,5	58	6	149,00	9,5	58	6	164,50
M3,5	2,75	0,6	3	7,5	58	6	149,00	-	-	-	-
M4	3,1	0,7	3	9	58	6	149,00	12,5	58	6	164,50
M5	3,8	0,8	3	12,5	58	6	149,00	16	58	6	164,50
M6	4,65	1	3	14	58	6	149,00	20	58	6	164,50
M8	5,95	1,25	3	18	58	6	149,00	24	58	6	164,50
M10	7,8	1,5	3	23	64	8	188,00	-	-	-	-
M12	9	1,75	3	26	73	10	211,00	-	-	-	-
M16	11,8	2	4	35	84	12	286,00	-	-	-	-
M20	15	2,5	5	43	105	16	392,00	-	-	-	-



158020, 158025



Alles aus einer Hand!



WERKZEUG-EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

VHM-Mini-Hartgewindefräser, linksschneidend

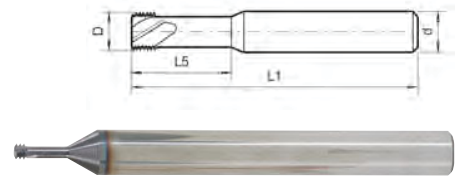


Z=3

TiAlN

VHM

M



158030, 158035

Eigenschaften: hochgenau geschliffen aus Feinstkornhartmetall mit TiAlN- Mehrfachbeschichtung, geringer Schnittdruck durch spezielle Geometrie
Einsatz: auf CNC-Maschinen bei hoher Schnittgeschwindigkeit für Durchgangs- und Sacklochgewinde in gehärtetem Stahl bis 62 HRC bei höchster Genauigkeit und hervorragender Oberfläche
Ausführung: linksspiralig und linksschneidend



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

158030... VHM-Mini-Hartgewindefräser 2xD VHM

Gewinde	D mm	Steigung mm	L5 mm	L1 mm	d mm	158030...
M2	1,55	0,4	4,5	58	6	174,60
M2,2	1,65	0,45	5	58	6	174,60
M2,5	1,95	0,45	5,5	58	6	174,60
M3	2,35	0,5	6,5	58	6	174,60
M3,5	2,75	0,6	7,5	58	6	174,60
M4	3,1	0,7	9	58	6	174,60
M5	3,8	0,8	12,5	58	6	174,60
M6	4,65	1	14	58	6	174,60
M8	5,95	1,25	18	58	6	174,60
M10	7,8	1,5	23	64	8	223,00
M12	9	1,75	26	73	10	250,00



Auch andere Gewindeabmessungen und -arten lieferbar!

158035... VHM-Mini-Hartgewindefräser 3xD VHM

Gewinde	D mm	Steigung mm	L5 mm	L1 mm	d mm	158035...
M2,5	1,95	0,45	7,5	58	6	183,40
M3	2,35	0,5	9,5	58	6	183,40
M4	3,1	0,7	12,5	58	6	183,40
M5	3,8	0,8	16	58	6	183,40
M6	4,65	1	20	58	6	183,40
M8	5,95	1,25	24	58	6	183,40

VHM-Bohrgewindefräser

VHM-Bohrgewindefräser, linksschneidend



NEU

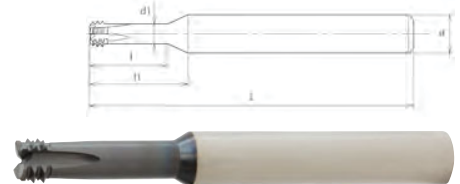
Z=4

WXS

VHM

M

1580355... VHM-Bohrgewindefräser



1580355

Eigenschaften: spezielle Schneidengeometrie ermöglicht das Gewindefräsen ins Volle ohne Kernlochbohrung, hochgenau geschliffen aus Feinstkornhartmetall, WXS-Beschichtung für hohe Standzeiten
Einsatz: auf CNC-Maschinen für Durchgangs- und Sacklochgewinde in Guss und gehärtetem Stahl bis 65 HRC
Anwendung: Werkzeug ist linksschneidend (Spindeldrehrichtung links), Vorschubrichtung rechts (im Uhrzeigersinn)



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

Gewinde	Steigung mm	l mm	l1 mm	L mm	d1 mm	d h6 mm	1580355...
M3	0,5	7,5	12,3	50	1,7	6	100,40
M4	0,7	9,9	14,2	50	2,18	6	101,90
M5	0,8	12	15,5	50	2,97	6	103,50
M6	1	14,5	17,5	50	3,36	6	105,60
M8	1,25	19,2	24,1	70	4,66	10	116,90
M10	1,5	23,7	27,7	70	5,78	10	123,20
M12	1,75	28,4	31,4	80	6,92	10	128,30

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen innerhalb der nächsten 24h unser Haus.



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

VHM-Gewindefräser

Eigenschaften: spiralgenutet, hochgenau geschliffen, Feinstkornhartmetall mit

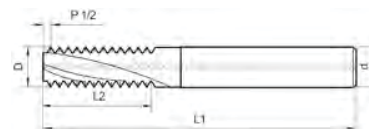
TiAlN-Mehrbereichsbeschichtung

Einsatz: bei mittleren und hohen Schnittgeschwindigkeiten für Durchgangs- und Sacklochgewinde, für alle Werkstoffe einsetzbar, Links- und Rechtsgewinde innen

Ausführung: Festmaßausführung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



Auch mit Senkfase und Whistle-Notch-Schaft lieferbar!

158036... VHM-Gewindefräser metrisch

DIN 6535 HA DIN 13 M



158036

158037... VHM-Gewindefräser metrisch

DIN 6535 HB DIN 13 M



158037

Gewinde	Steigung mm	D +/-0,02 mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	Innenkühlung	158036... HA-Schaft	158037... HB-Schaft
M3	0,5	2,4	7	42	4	2	nein	95,30	-
M4	0,7	3,15	9,8	55	6	3	nein	95,80	105,10
M5	0,8	4	12	55	6	3	nein	119,70	129,50
M6	1	4,8	14	55	6	3	nein	120,90	130,80
M8	1,25	5,95	18,75	60	6	3	ja	131,80	141,60
M10	1,5	7,95	22,5	70	8	3	ja	133,80	143,40
M12	1,75	9,9	28	75	10	4	ja	156,20	165,70
M14	2	11,6	32	85	12	4	ja	201,00	211,00
M16	2	11,95	36	85	12	4	ja	241,00	251,00
M18	2,5	13,95	42,5	90	14	4	ja	287,00	296,00
M20	2,5	15,95	42,5	90	16	4	ja	299,00	309,00

158041... VHM-Gewindefräser metrisch fein

DIN 6535 HA DIN 13 MF



158041

158042... VHM-Gewindefräser metrisch fein

DIN 6535 HB DIN 13 MF



158042

Gewinde x Steigung	D +/-0,02 mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	Innenkühlung	158041... HA-Schaft	158042... HB-Schaft
M5X0,5	4	11,5	55	6	3	nein	104,90	114,90
M6X0,75	4,8	14,25	55	6	3	nein	115,60	125,30
M8X1	5,95	19	60	6	3	ja	114,80	124,40
M10X1,25	7,95	21,5	70	8	3	ja	122,30	132,20
M12X1	9,9	27	75	10	4	ja	140,10	149,90
M12X1,25	9,9	27,5	75	10	4	ja	151,00	160,60
M12X1,5	9,9	27	75	10	4	ja	167,50	177,10
M14X1	11,6	31	85	12	4	ja	205,00	215,00
M14X1,5	11,6	31,5	85	12	4	ja	222,00	232,00
M16X1,5	11,95	34,5	85	12	4	ja	262,00	272,00
M18X1,5	13,95	42	90	14	4	ja	301,00	310,00
M20X1,5	15,95	42	90	16	4	ja	337,00	347,00

158046... VHM-Gewindefräser Whitworth-Rohrgewinde

DIN 6535 HA DIN 228 G



158046

158047... VHM-Gewindefräser Whitworth-Rohrgewinde

DIN 6535 HB DIN 228 G



158047

Gewinde	Gang/Zoll	D +/-0,02 mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	Innenkühlung	158046... HA-Schaft	158047... HB-Schaft
G1/8	28	7,95	20,8	70	8	3	ja	112,00	121,50
G1/4	19	9,9	28	75	10	4	ja	145,90	155,70
G3/8	19	13,95	41,45	90	14	4	ja	267,00	276,00
G1/2	14	15,95	43,5	90	16	4	ja	309,00	319,00

Schneideisen

Schneideisen metrisch

6 g

DIN
13EN
22568

M



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15808... Präzisions-Schneideisen metrisch rechts



HSS-E

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläpft mit beidseitigem Schälanschnitt zum freien Abfließen der Späne und für eine Verringerung des Schnittmoments sowie Vermeidung des Spänestaus in den Spanlöchern, ab M3 gegen Kaltverschweißungen nitriert, durch höhere Schneidstollenzahl feine Spanaufteilung

Einsatz: für den Hand- und Maschineneinsatz zum Schneiden von lehrenhaltigen Gewinden in schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle usw. bis 1200 N/mm² sowie kurzspannende Alu-Legierungen und Stähle



15808

15810... Schneideisen metrisch rechts



HSS

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form B, die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt, Anschnitt über 1 1/2 Gänge

Einsatz: zum Schneiden lehrenhaltiger Außengewinde auf Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



15810

15820... Schneideisen metrisch rechts



HSS-E

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form B, ab M3 nitriert, ab M2 mit beidseitigem Schälanschnitt, dadurch wird das Anschneiden erleichtert und die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt, Anschnitt über 1 1/2 Gänge

Einsatz: zum Schneiden lehrenhaltiger Außengewinde auf schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle sowie Stähle mit einer Festigkeit bis 1200 N/mm²



15820

15840... Schneideisen metrisch links



HSS

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form B, die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt

Einsatz: zum Schneiden lehrenhafter Außengewinde auf Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



15840

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø mm	Höhe mm	15808... Präzision	15810... HSS rechts	15820... HSS-E rechts	15840... links
M1	0,25	16	5	-	21,05	-	-
M1,2	0,25	16	5	-	21,05	-	-
M1,4	0,3	16	5	-	21,05	-	-
M1,6	0,35	16	5	-	21,05	-	-
M1,7	0,35	16	5	-	21,05	-	-
M2	0,4	16	5	41,00	18,30	-	37,00
M2,2	0,45	16	5	-	18,30	-	-
M2,3	0,4	16	5	48,90	18,30	-	-
M2,5	0,45	16	5	38,65	18,30	-	-
M2,6	0,45	16	5	42,10	18,30	-	-
M3	0,5	20	5	26,85	12,00	19,80	19,00
M3,5	0,6	20	5	30,15	12,00	-	-
M4	0,7	20	5	26,05	12,00	19,80	19,00
M5	0,8	20	7	23,65	12,00	19,80	19,00
M6	1	20	7	23,65	12,00	19,80	19,00
M7	1	25	9	41,95	21,95	-	-
M8	1,25	25	9	28,50	12,00	25,10	19,00
M9	1,25	25	9	-	21,95	-	-
M10	1,5	30	11	33,95	12,00	29,90	23,00
M11	1,5	30	11	-	32,25	-	-
M12	1,75	38	14	45,30	18,40	40,05	36,00
M14	2	38	14	50,10	18,40	40,05	-
M16	2	45	18	60,10	32,60	60,40	57,00
M18	2,5	45	18	62,70	32,65	60,40	-
M20	2,5	45	18	61,50	32,60	58,40	57,00
M22	2,5	55	22	95,40	54,80	-	79,00
M24	3	55	22	91,80	54,80	89,00	83,00
M27	3	65	25	183,00	80,00	-	-
M30	3,5	65	25	-	80,00	-	-
M36	4	65	25	-	80,00	-	-
M42	4,5	75	30	-	130,60	-	-
M48	5	90	36	-	267,00	-	-
M52	5	90	36	-	267,00	-	-



Wir empfehlen Art.-Nr. 15810..., 15820... und 15840... Schneideisen vorwiegend für den Handeinsatz zu gebrauchen!

Schneideisen metrisch fein

6 g

 DIN
13

 EN
22568

MF


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15848... Präzisions-Schneideisen metrisch fein rechts


HSS-E



15848

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläpft mit beidseitigem Schälanschnitt zum freien Abfließen der Späne und für eine Verringerung des Schnittmoments sowie Vermeidung des Spänenstaus in den Spanlöchern, gegen Kaltverschweißungen nitriert, durch höhere Schneidstollenzahl feine Spanaufteilung
Einsatz: für den Hand- und Maschineneinsatz zum Schneiden von lehrenhaltigen Gewinden in schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle usw. bis 1200 N/mm² sowie kurzspannende Alu-Legierungen und Stähle

15850... Schneideisen metrisch fein rechts

HSS



15850

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form B, die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt, Anschnitt über 1 1/2 Gänge
Einsatz: zum Schneiden lehrenhaltiger Außengewinde auf normal zerspanbaren Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

15855... Schneideisen metrisch fein links

HSS



15855

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form B, die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt, Anschnitt über 1 1/2 Gänge
Einsatz: zum Schneiden lehrenhaltiger Außengewinde auf normal zerspanbaren Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

Gewinde x Steigung	Außen-Ø mm	Höhe mm	15848... Präzision	15850... HSS rechts	15855... links
M3X0,35	20	5	-	22,70	-
M4X0,35	20	5	-	22,70	-
M4X0,5	20	5	45,50	22,70	-
M5X0,5	20	5	37,90	22,70	-
M5X0,75	20	7	-	22,70	-
M6X0,5	20	5	36,15	22,70	-
M6X0,75	20	7	33,50	18,90	28,40
M7X0,75	25	9	-	24,15	-
M8X0,5	25	9	70,10	24,15	-
M8X0,75	25	9	39,65	19,95	33,65
M8X1	25	9	34,25	19,95	33,65
M9X0,75	25	9	-	30,70	-
M9X1	25	9	-	30,70	-
M10X0,75	30	11	48,55	30,70	-
M10X1	30	11	41,10	23,15	42,00
M10X1,25	30	11	-	23,15	42,00
M11X1	30	11	-	34,65	-
M11X1,25	30	11	-	34,65	-
M12X0,75	38	10	-	34,65	-
M12X1	38	10	53,20	29,40	54,60
M12X1,25	38	10	-	29,40	54,60
M12X1,5	38	10	50,90	28,40	54,60
M13X1	38	10	-	38,65	-
M13X1,5	38	10	-	38,65	-
M14X0,75	38	10	-	38,65	-
M14X1	38	10	53,20	38,65	-
M14X1,25	38	10	-	32,55	54,60
M14X1,5	38	10	50,90	32,55	54,60
M15X1	38	10	-	52,50	-
M15X1,5	38	10	-	52,50	-
M16X1	45	14	73,60	52,50	-
M16X1,25	45	14	-	52,50	-
M16X1,5	45	14	-	39,90	81,90
M18X1	45	14	96,00	48,30	-
M18X1,25	45	14	-	48,30	-
M18X1,5	45	14	70,00	39,90	81,90
M18X2	45	14	-	49,40	-
M20X1	45	14	81,20	49,40	-
M20X1,25	45	14	-	49,40	-
M20X1,5	45	14	70,00	39,90	81,90
M20X2	45	14	-	49,40	-
M21X1,5	45	14	-	74,60	-
M22X1	55	16	-	79,80	-
M22X1,25	55	16	-	79,80	-

Gewinde x Steigung	Außen-Ø mm	Höhe mm	15848... Präzision	15850... HSS rechts	15855... links
M22X1,5	55	16	98,70	70,40	130,20
M22X2	55	16	-	79,80	-
M23X1,5	55	16	-	79,80	-
M24X1	55	16	-	79,80	-
M24X1,25	55	16	-	79,80	-
M24X1,5	55	16	98,70	70,40	130,20
M24X2	55	16	142,10	79,80	-
M25X1	55	16	-	102,90	-
M25X1,5	55	16	-	102,90	-
M26X1	55	16	-	102,90	-
M26X1,5	55	16	142,10	102,90	-
M26X2	55	16	-	102,90	-
M27X1	65	18	-	117,60	-
M27X1,5	65	18	-	117,60	-
M27X2	65	18	-	117,60	-
M28X1	65	18	-	117,60	-
M28X1,5	65	18	-	117,60	-
M28X2	65	18	-	117,60	-
M29X1,5	65	18	-	117,60	-
M30X1	65	18	-	117,60	-
M30X1,5	65	18	151,60	117,60	-
M30X2	65	18	188,10	117,60	-
M30X2,5	65	18	-	117,60	-
M30X3	65	18	-	117,60	-
M32X1,5	65	18	-	117,60	-
M32X2	65	18	-	117,60	-
M32X3	65	25	-	117,60	-
M33X1,5	65	18	-	117,60	-
M33X2	65	18	-	117,60	-
M33X3	65	25	-	117,60	-
M34X1,5	65	18	-	117,60	-
M34X2	65	18	-	117,60	-
M35X1,5	65	18	-	117,60	-
M36X1,5	65	18	-	117,60	-
M36X2	65	18	-	117,60	-
M36X3	65	25	-	117,60	-
M38X1,5	75	20	-	157,50	-
M38X2	75	20	-	157,50	-
M39X1,5	75	20	-	157,50	-
M39X2	75	20	-	157,50	-
M39X3	75	30	-	157,50	-
M40X1,5	75	20	-	157,50	-
M40X2	75	20	-	157,50	-
M40X3	75	30	-	157,50	-



Wir empfehlen Art.-Nr. 15850... und 15855... Schneideisen vorwiegend für den Handeinsatz zu gebrauchen!

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

Gewinde x Steigung	Außen-Ø mm	Höhe mm	15848... Präzision	15850... HSS rechts	15855... links
M42X1,5	75	20	-	157,50	-
M42X2	75	20	-	157,50	-
M42X3	75	30	-	157,50	-
M45X1,5	90	22	-	252,00	-
M45X2	90	22	-	252,00	-
M45X3	90	22	-	252,00	-
M48X1,5	90	22	-	252,00	-
M48X2	90	22	-	252,00	-

Gewinde x Steigung	Außen-Ø mm	Höhe mm	15848... Präzision	15850... HSS rechts	15855... links
M48X3	90	36	-	252,00	-
M50X1,5	90	22	-	252,00	-
M50X2	90	22	-	252,00	-
M50X3	90	36	-	252,00	-
M52X1,5	90	22	-	252,00	-
M52X2	90	22	-	252,00	-
M52X3	90	36	-	252,00	-
M63X1,5	105	22	-	466,00	-

Schneideisen BSW



EN 22568

HSS

BSW

15870... Schneideisen BSW

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form B

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

Gewinde BSW	Gänge pro Zoll	Außen-Ø mm	Höhe mm	15870...
1/16	60	16	5	21,00
1/8	40	20	5	21,00
5/32	32	20	5	21,00
3/16	24	20	7	21,00
7/32	24	20	7	21,00
1/4	20	20	7	21,00
5/16	18	25	9	24,15
3/8	16	30	11	26,70
7/16	14	30	11	30,90

Gewinde BSW	Gänge pro Zoll	Außen-Ø mm	Höhe mm	15870...
1/2	12	38	14	34,65
9/16	12	38	14	42,85
5/8	11	45	18	46,85
3/4	10	45	18	46,85
7/8	9	55	22	72,50
1	8	55	22	72,50
1 1/4	7	65	25	120,80
1 1/2	6	65	25	217,00
2	4,5	90	36	326,00



15870



Wir empfehlen dieses Schneideisen vorwiegend für den Handeinsatz!

Schneideisen G (BSP)

DIN 228

EN 24231

G



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15878... Präzisions-Schneideisen G (BSP)



HSS-E

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläpft mit beidseitigem Schälanschnitt zum freien Abfließen der Späne und für eine Verringerung des Schnittmoments sowie Vermeidung des Spänebaus in den Spanlöchern, gegen Kaltverschweißungen nitriert, durch höhere Schneidstollenzahl feine Spanaufteilung

Einsatz: für den Hand- und Maschineneinsatz, zum Schneiden von lehrenhaltigen Gewinden in schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle usw. bis 1200 N/mm² sowie kurzspannende Alu-Legierungen und Stahl



15878

15880... Schneideisen G (BSP)



HSS

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form B, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten, dadurch wird das Anschneiden erleichtert und die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt, Anschnitt über 1 1/2 Gänge

Einsatz: zum Schneiden lehrenhaltiger Außengewinde auf normal zerspanbaren Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

Gewinde	Gänge pro Zoll	Außen-Ø mm	Höhe mm	15878... Präzision	15880... HSS
G1/8	28	30	11	50,50	27,20
G1/4	19	38	10	50,50	27,20
G3/8	19	45	14	67,30	36,25
G1/2	14	45	14	67,30	36,25
G5/8	14	55	16	-	60,70
G3/4	14	55	16	102,20	60,70

Gewinde	Gänge pro Zoll	Außen-Ø mm	Höhe mm	15878... Präzision	15880... HSS
G7/8	14	65	18	-	81,90
G1	11	65	18	141,00	81,90
G1 1/4	11	75	20	222,00	125,00
G1 1/2	11	90	22	306,00	212,00
G2	11	105	22	-	212,00



15880



Wir empfehlen das Schneideisen 15880... vorwiegend für den Handeinsatz!

Schneideisen UNC

 EN
22568

UNC


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15881... Präzisions-Schneideisen UNC


HSS-E

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläpft mit beidseitigem Schälanschnitt zum freien Abfließen der Späne und für eine Verringerung des Schnittmoments sowie Vermeidung des Spänestaus in den Spanlöchern, ab Größe 5 gegen Kaltaufschweißungen nitriert, durch höhere Schneidstollenzahl feine Spanaufteilung, Toleranz 2A

Einsatz: für den Hand- und Maschineneinsatz, zum Schneiden von lehrenhaltigen Gewinden in schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle usw. bis 1200 N/mm² sowie kurzspanende Alu-Legierungen und Stahl



15881

15882... Schneideisen UNC


HSS

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form B, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten, dadurch wird das Anschneiden erleichtert und die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt

Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



15882

Gewinde x Gänge pro Zoll UNC	Höhe mm	Außen-Ø mm	15881... Präzision	15882... HSS
1-64	5	16	-	39,50
2-56	5	16	-	39,50
3-48	5	16	-	39,50
4-40	5	20	64,00	24,40
5-40	5	20	-	24,40
6-32	7	20	54,50	24,40
8-32	7	20	54,00	24,40
10-24	7	20	-	24,40
12-24	7	20	-	24,40
1/4-20	7	20	50,00	18,80

Gewinde x Gänge pro Zoll UNC	Höhe mm	Außen-Ø mm	15881... Präzision	15882... HSS
5/16-18	9	25	67,80	21,60
3/8-16	11	30	59,20	23,85
7/16-14	11	30	-	27,60
1/2-13	14	38	-	30,95
9/16-12	14	38	-	38,30
5/8-11	18	45	-	41,85
3/4-10	18	45	-	41,85
7/8-9	22	55	-	64,70
1-8	22	55	-	64,70



Wir empfehlen das Schneideisen 15882... vorwiegend für den Handeinsatz!

Schneideisen UNF

 EN
22568

UNF


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15883... Präzisions-Schneideisen UNF


HSS-E

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläpft mit beidseitigem Schälanschnitt zum freien Abfließen der Späne und für eine Verringerung des Schnittmoments sowie Vermeidung des Spänestaus in den Spanlöchern, gegen Kaltverschweißungen nitriert, durch höhere Schneidstollenzahl feine Spanaufteilung, Toleranz 2A

Einsatz: für den Hand- und Maschineneinsatz, zum Schneiden von lehrenhaltigen Gewinden in schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle usw. bis 1200 N/mm² sowie kurzspanende Alu-Legierungen und Stahl



15883

15884... Schneideisen UNF


HSS

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form B, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten, dadurch wird das Anschneiden erleichtert und die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt

Einsatz: in gut zerspanbaren Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



15884

Gewinde x Gänge pro Zoll UNF	Außen-Ø mm	Höhe mm	15883... Präzision	15884... HSS
10-32	20	7	42,80	27,35
12-28	20	7	-	27,35
1/4-28	20	7	51,50	21,00
5/16-24	25	9	53,50	24,15
3/8-24	30	11	65,90	26,70
7/16-20	30	11	65,20	30,90

Gewinde x Gänge pro Zoll UNF	Außen-Ø mm	Höhe mm	15883... Präzision	15884... HSS
1/2-20	38	10	-	34,65
5/8-18	45	14	-	46,85
3/4-16	45	14	-	46,85
7/8-14	55	16	-	72,50
1-12	55	16	-	72,50



Wir empfehlen das Schneideisen 15884... vorwiegend für den Handeinsatz!

Schneideisen NPT



15888... Schneideisen NPT 1:16

Eigenschaften: geschlossene, vorgeschlitzte Form B, mit einseitigem Anschnitt
Einsatz: für gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle
 Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

Gewinde NPT	Gänge pro Zoll	Außen-Ø mm	Höhe mm	15888...
1/16	27	25	9	63,00
1/8	27	30	11	56,50
1/4	18	38	14	68,30
3/8	18	45	14	78,00
1/2	14	45	18	78,00
3/4	14	55	22	118,50
1	11,5	65	22	175,50



15888

Sechskant-Schneidmutter



15890... Sechskant-Schneidmutter metrisch

6 g DIN 382 DIN 13 M

Eigenschaften: geschlossene Form B
Einsatz: zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, auch an schwer zugänglichen Stellen
 Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

Gewinde	Steigung mm	SW mm	Höhe mm	15890...
M4	0,7	19	5	21,45
M5	0,8	19	7	21,45
M6	1	19	7	21,45
M8	1,25	22	9	23,00
M10	1,5	27	11	27,15
M12	1,75	36	14	37,20
M16	2	41	18	52,50
M20	2,5	41	18	52,50



15890

15892... Sechskant-Schneidmutter G (BSP)

DIN 382 DIN 228 G

Eigenschaften: geschlossene Form B
Einsatz: zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, auch an schwer zugänglichen Stellen
 Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

Gewinde G	Gänge pro Zoll	SW mm	Höhe mm	15892...
G1/8	28	27	11	38,95
G1/4	19	36	10	45,30
G3/8	19	41	14	67,00
G1/2	14	41	14	67,00
G3/4	14	50	16	111,60
G1	11	60	18	144,90



15892

Jetzt neu: EYLLASER

Wir beschriften Ihr Werkzeug. Ob Metall oder Kunststoff, Hammer oder Bohrer, Anlassmarkierung oder Gravur – wir lasern fast alles.

Diese Lasermaschine finden Sie auch in unserem Sortiment sowie in unserer Ausstellung. Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
 Eylruf: 0371 / 5267-0
 oder Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

Gewerbegebiet am Stadion
 F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
 Eylruf: 0371/5267-0
 Eylfax: 0371/5267-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
 Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

Das-Technikzentrum

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



15910



15915



15918



15920



15925

15910 Handgewindebohrer-Sortiment M3-M12

55,30

Lieferumfang:

- je 1 Satz Handgewindebohrer HSS (3-teilig) in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 inkl. Metallkassette

15915 Handgewindebohrer-Sortiment M3-M12 + Kernbohrer

71,80

Lieferumfang:

- je 1 Satz Handgewindebohrer HSS (3-teilig) in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- je 1 Stück Kernloch-Spiralbohrer HSS in den Größen 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm (DIN 338)
- 1 Stück verstellbares Windeisen Größe 1,5 (DIN 1814)
- inkl. Metallkassette

15918 Gewindeschneidwerkzeug-Sortiment M3-M12 + Schneideisen

134,10

Lieferumfang:

- je 1 Satz Handgewindebohrer HSS (3-teilig) in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- je 1 Stück Schneideisen, alle in Durchmesser 25 x 9 mm, HSS, in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- 1 Stück verstellbares Windeisen Größe 1,5 (DIN 1814)
- 1 Stück Schneideisenhalter 25 x 9 mm (DIN 225)
- 1 Stück Werkzeughalter mit Knarre Größe 1
- 1 Stück kombinierte Gewindeschablone
- inkl. Metallkassette

15920 Gewindeschneidwerkzeug-Sortiment M3-M12 + Schneideisen + Kernbohrer

163,10

Lieferumfang:

- je 1 Satz Handgewindebohrer HSS (3-teilig) in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- je 1 Stück Kernloch-Spiralbohrer HSS in den Größen 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm (DIN 338)
- je 1 Stück Schneideisen HSS in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 (DIN 223)
- je 1 Stück verstellbares Windeisen Größe 1 und Größe 2 (DIN 1814)
- je 1 Stück Schneideisenhalter 20 x 5 - 20 x 7 - 25 x 9 - 30 x 11 - 38 x 14 mm (DIN 225)
- 1 Stück Schraubendreher 4,5 mm
- 1 Stück kombinierte Gewindeschablone
- inkl. Metallkassette

15925 Gewindeschneidwerkzeug-Sortiment M3-M20 + Schneideisen

277,00

Lieferumfang:

- je 1 Satz Handgewindebohrer HSS (3-teilig) in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20
- je 1 Stück Schneideisen HSS in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 (DIN 223)
- je 1 Stück verstellbares Windeisen Gr. 1 und Gr. 3 (DIN 1814)
- je 1 Stück Schneideisenhalter 20 x 5 - 20 x 7 - 25 x 9 - 30 x 11 - 38 x 14 - 45 x 18 mm (DIN 225)
- 1 Stück Schraubendreher 4,5 mm
- 1 Stück kombinierte Gewindeschablone
- inkl. Metallkassette



15930



15931



15932

15930 Schneideisensortiment M3-M12
95,20
DIN 223
Lieferumfang:

- je 1 Stück Schneideisen HSS in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 inkl. Kunststoffkassette

15931 Schneideisensortiment M3-M12 + Halter + Führungen
105,90
DIN 223
Lieferumfang:

- je 1 Stück Schneideisen HSS in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 zzgl. 7 Führungen
- je 1 Stück Schneideisenhalter 20 x 5 - 20 x 7 - 25 x 9 - 30 x 11 - 38 x 14 mm (DIN 225)
- inkl. Metallkassette

15932 Sechskant-Schneidmutternsortiment M3-M12
106,20
DIN 382
Lieferumfang:

- je 1 Stück Sechskant-Schneideisen HSS in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- inkl. Kunststoffkassette

Schneidwerkzeug-Halter

 Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de
15950... Verstellbares Windeisen
DIN 1814


15950

Eigenschaften: Größe 0-5 aus Zinkdruckguss-Legierung, Größe 6-8 in Stahlausführung

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Vierkantschaft

Größe mm	für Gewindebohrer DIN 352	für Gewindebohrer DIN 5157	Spannweite mm	Länge mm	15950...
0	M1-8	-	2-5	130	4,03
1	M1-10	G1/8"	2-6,3	176	4,53
1,5	M1-12	G1/8"	2,1-8	176	4,53
2	M4-12	G1/8"	3-9	280	8,00
3	M5-20	G1/8"-G1/2"	4,9-12	380	14,35

Größe mm	für Gewindebohrer DIN 352	für Gewindebohrer DIN 5157	Spannweite mm	Länge mm	15950...
4	M11-27	G1/4"-G3/4"	5,5-16	505	20,45
5	M13-32	G1/4"-G1"	7-20	700	34,85
6	M18-42	G1/2"-G1 1/4"	11-24	1000	64,40
7	M25-52	G3/4"-G1 3/4"	16-32	1250	118,40
8	M25-64	G3/4"-G3"	16-40	1250	251,00

15955... Schneideisenhalter
DIN 225


15955

Eigenschaften:

- Größe 16 x 5-65 x 25 - Gehäuse aus Zinkdruckguss-Legierung
- ab Größe 75 x 20 - Gehäuse in Stahlausführung

Einsatz: zur direkten Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen

Schneideisen-Ø x Höhe mm	für Schneideisen metrisch	für Schneideisen metrisch fein	für Schneideisen Whitworth-Gewinde	Länge mm	15955...
16X5	M1-2,6	M2-2,6	-	160	2,87
20X5	M3-4	M3-4(5)	-	200	2,87
20X7	M4,5-6	M5-6	-	200	2,87
25X9	M7-9	M7-9	-	224	3,43
30X11	M10-11	M10-11	G1/8"	280	4,65
38X10	-	M12-15	G1/4"	315	6,45
38X14	M12-14	-	-	315	6,45
45X14	-	M16-20	G3/8"-G1/2"	450	9,50
45X18	M16-20	-	-	450	9,50
55X16	-	M22-26	G5/8"-G3/4"	560	12,00
55X22	M22-24	-	-	560	12,00
65X18	-	M27-36	G7/8"-G1"	630	20,65

Schneideisen-Ø x Höhe mm	für Schneideisen metrisch	für Schneideisen metrisch fein	für Schneideisen Whitworth-Gewinde	Länge mm	15955...
65X25	M27-36	-	-	630	20,65
75X20	-	M38-42	G1 1/8"-G1 1/4"	800	57,10
75X30	M38-42	-	-	800	56,10
90X22	-	M45-52	G1 3/8"-G1 5/8"	900	74,90
90X36	M45-52	-	-	900	74,90
105X22	-	M54-63	G1 3/4" -G2"	975	111,30
105X36	M54-63	-	-	975	105,20
120X22	-	M64-71	G2 1/4"-G2 3/4"	956	277,00
120X36	M64-71	-	-	956	277,00

Gewindebohrer-Verlängerungen

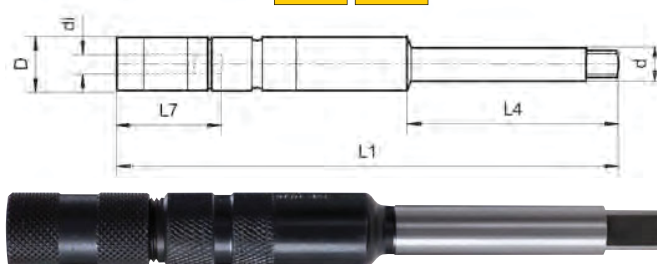
Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

15958... Gewindebohrer-Verlängerung

WN HSS

Eigenschaften: das vordere Ende der Verlängerung ist als Spannzange ausgebildet, mit Zylinderschaft und Vierkant zum Verlängern von Gewindebohrern nach DIN 371/374 und 376, geschlitzt mit Spannmutter, auf Anfrage auch mit Innenkühlung lieferbar

Einsatz: zum Gewindeschneiden bei extrem tief liegenden Innengewinden im Spannzangenfutter und Gewindeschneidfutter mit und ohne Längenausgleich, auf konventionellen Maschinen und CNC-Maschinen einsetzbar



15958

di x L1 mm	DIN 371	DIN 374/376	□ Gewindebohrer mm	D mm	L7 mm	L4 mm	d mm	□ mm	15958...
2,8X130	M2-M2,6	M4	2,1	6,1	22	60	6	4,9	123,90
2,8X230	M2-M2,6	M4	2,1	6,1	22	70	6	4,9	135,30
3,5X130	M3	M4,5-M5	2,7	7,5	23	60	6	4,9	123,90
3,5X230	M3	M4,5-M5	2,7	7,5	23	70	6	4,9	135,30
4,5X130	M4	M6	3,4	8,4	23	60	6	4,9	131,00
4,5X230	M4	M6	3,4	8,5	23	70	6	4,9	144,50
6X130	M4,5-M6	M8	4,9	12,1	26	60	7	5,5	131,00
6X230	M4,5-M6	M8	4,9	12,1	26	70	7	5,5	144,50
7X130	M7	M9-M10	5,5	12,1	26	60	7	5,5	135,40
7X230	M7	M9-M10	5,5	12,1	26	70	7	5,5	149,00
8X130	M8	M11	6,2	13	30	60	8	6,2	135,40
8X230	M8	M11	6,2	13	30	70	8	6,2	149,00
9X130	M9	M12	7	15	31	60	9	7	135,40
9X230	M9	M12	7	15	31	80	9	7	149,00
10X130	M10	-	8	15	33	60	10	8	135,40
10X230	M10	-	8	15	33	80	10	8	149,00
11X130	-	M14	9	18	36	90	11	9	161,90
11X230	-	M14	9	18	36	90	11	9	177,10
12X130	-	M16	9	18	36	90	12	9	161,90
12X230	-	M16	9	18	36	90	12	9	177,10

15960... Gewindebohrer-Verlängerung, Handeinsatz

DIN 377

Eigenschaften: durchgehärtet, brüniert

Einsatz: zum Verlängern von Gewindebohrern, Handreibahnen und anderen Werkzeugen mit Vierkant



15960

□ mm	für Gewindebohrer DIN 352	für Gewindebohrer DIN 5157	Länge mm	15960...	□ mm	für Gewindebohrer DIN 352	für Gewindebohrer DIN 5157	Länge mm	15960...
2,1	M1-2,6	-	60	4,17	8	-	-	125	7,90
2,7	M3	-	80	4,17	9	M14-16	G1/4"+G3/8"	130	8,75
3,4	M4	-	95	4,38	11	M18	-	150	11,90
4,9	M4,5-8	-	110	5,15	12	M20	G1/2"	155	12,90
5,5	M9-10	G1/8"	115	5,40	14,5	M22-24	G5/8"	175	20,25
6,2	M11	-	120	6,80	16	M27	G3/4"	180	23,05
7	M12	-	125	6,95					

Werkzeughalter mit Knarre

Eigenschaften: verchromte Ganzstahlausführung, Knarre umschaltbar für Rechts- und Linksgang oder fest, mit gehärteten Backen

Einsatz: zum Spannen von Vierkantschäften, geeignet für Arbeiten auf engstem Raum

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

15964... Werkzeughalter mit Knarre

15965... Werkzeughalter mit Libelle



Abbildung zeigt Libelle

15964

Größe	für Gewindebohrer	Länge mm	15964... mit Knarre	15965... mit Libelle
1	M3-M10	85	9,40	12,40
2	M3-M10	250	15,75	18,75
3	M5-M12	100	12,70	15,70
4	M5-M12	300	18,70	21,70

Ausdreher

Schlag-Ausdreher



Eigenschaften: aus CV-Stahl, gehärtet, mit Körnerspitze, abrutschsicherer Eingriff in die zu lösende Schraube oder Gewindebolzen, zum sicheren und festen Sitz wird der Ausdreher in das Bohrloch eingeschlagen, zweiseitiges Werkzeug

Einsatz: zum beschädigungsfreien Ausdrehen von abgebrochenen Schrauben oder Gewindebolzen aus Gewindebohrungen, für Rechts- und Linksgewinde

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

159690 Schlag-Ausdreher-Satz Größe 1-5 39,00

Inhalt: Art.-Nr. 159700 Größe 1 bis Größe 5 (M5-M20) in Metallkassette

159700... Schlag-Ausdreher

Größe	für Schrauben	min. Bohr-Ø mm	max. Bohr-Ø mm	159700...
1	M5-6	3,2	4,8	5,20
2	M8-10	4,8	7,1	5,20
3	M10-12	6,4	9,5	6,30
4	M12-16	9,5	12,7	6,70
5	M16-20	11,1	15,9	9,20
6	M20-24	14,3	19,1	14,15
7	M30	19,1	23,8	15,45



159690



159700

Schraubenausdreher



Eigenschaften: aus CV-Stahl, gehärtet, Oberfläche brüniert, mit Vierkant zur Betätigung durch Windeisen und Werkzeughalter

Einsatz: zum Ausdrehen von abgebrochenen Schrauben und Gewindebolzen, ohne Beschädigung der Gewindegänge, nur für Rechtsgewinde geeignet

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

15970... Schraubenausdreher

Größe	für Schrauben	Ø Vorbohrung mm	Ø-Spitze mm	Länge mm	Ø Schaft mm	15970...
1	M3-M6	2,5	1,75	50	3,6	1,48
2	M6-M8	3	2,2	57	5	1,48
3	M8-M11	4,5	3,3	64	6,5	1,69
4	M11-M14	6	4,75	71	8,8	2,11
5	M14-M18	8	6,35	78	11	3,00
6	M18-M24	11	9,5	85	15	3,61
7	M24-M33	14,5	12,7	92	19	6,45
8	M33-M45	20	17,5	100	24	10,65



15970

15975 Schraubenausdreher-Satz Größe 1-5 11,40

Inhalt:

- Art.-Nr. 15970 Größe 1 bis Größe 5 (M3-M18)
- im Kunststoffetui

15976 Schraubenausdreher-Satz Größe 1-6 13,95

Inhalt:

- Art.-Nr. 15970 Größe 1 bis Größe 6 (M3-M24)
- im Kunststoffetui



15975



15976

Gewindeausdreher

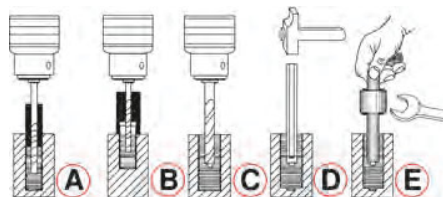
15978 Gewindeausdreher-Satz M5-M16, 25-teilig 86,70

Eigenschaften: Spezialstahl, zum Ausdrehen abgebrochener Schrauben und Gewindebolzen auch in tiefen Gewindelöchern, keine Beschädigung des Gewindes

Inhalt:

- 5 HSS-E-Bohrer Ø 3,2 - 4,8 - 6,4 - 8 - 8,7 mm
- 10 Führungshülsen Ø 4 - 3x4,8 - 6 - 3x7,1 - 9,2 - 9,5 mm
- 5 Ausdrehstifte Ø 3,2 - 4,8 - 6,4 - 8 - 8,7 mm
- 5 Ausdrehmutter Ø SW 10 - 11 - 13 - 14 - 17 mm
- im stabilen Kunststoffkoffer

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



A: bei unterhalb der Oberfläche abgebrochenen Gewindebolzen die passende Führungshülse einsetzen, das abgebrochene Gewindeteil vorbohren, danach entsprechend aufbohren

B: bei hervorstehenden Gewindebolzen die Führungshülse auf den Bolzen setzen, den Gewindebolzen vorbohren, danach entsprechend aufbohren

C: bei plan abgebrochenen Gewindebolzen im Zentrum ankörnen und vorbohren, danach entsprechend aufbohren

D: den passenden Ausdrehstift in die Bohrung einschlagen

E: Ausdrehmutter bis unten auf den Stift schieben, gleichmäßig, ohne zu verkanten, den abgebrochenen Gewindebolzen ausdrehen



15978

Stehbolzen-Ausdreher

Eigenschaften: Vierkantantrieb 1/2" nach DIN 3120/ISO 1174 mit Kugelarretierung, mit Außensechskantantrieb SW 21, mit Rechts- und Linksspannfunktion, sicherer Halt durch je drei Rollwalzen, Ein- und Ausdrehen ohne umständliches Verkontern zweier Muttern auf dem Bolzen, auch für überlange Stehbolzen geeignet - da durchgehend gebohrt, hochglanz verchromt, Chrom-Vanadium

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

159787 Stehbolzen-Ausdreher-Satz, 7-teilig

109,00

Inhalt: M5 - M6 - M7 - M8 - M10 - M12 - M14 im Kunststoffkoffer



159787

159788... Stehbolzen-Ausdreher

Größe mm	159788...	Größe mm	159788...
5	15,95	10	15,95
6	15,95	12	15,95
8	15,95	14	16,50



159788

15979... Stehbolzen-Ein- und Ausdreher

Eigenschaften: mit Innenverzahnung, verchromt

Einsatz: zum Ein- und Ausdrehen von Gewindestangen und Stehbolzen ohne das Gewinde zu verletzen

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

für Ø mm	SW mm	15979...
5-10	17	64,80
8-19	27	83,30
18-25	36	100,90



15979

Auszieher

15980 Auszieher mit Gleithammer

102,50

Einsatz: zum Ab- und Ausziehen von Teilen mit Gewindelöchern, der entsprechende Gewindeeinsatz wird in die Gewindebohrung des abzuziehenden Teiles geschraubt und dieses durch kräftige Schläge mit dem Gleithammer abgezogen, unentbehrlich zum Ausziehen von Stiften mit Innengewinde

Verpackung: Karton

Inhalt:

Gleithammer-Vorrichtung
je 1x Gewindeeinsatz M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



15980

Gewindestrehler

15990 Gewindestrehler Ø 25-140 mm

215,00

Eigenschaften: für metrische und zöllige Gewinde, zum Nachschneiden und Reinigen beschädigter Außengewinde, keine Beschädigung des Gewindes durch weiche Halte- und Führungsbacke, für Rechts- und Linksgewinde geeignet, schnelle Umrüstung durch Schneidbackenwechsel möglich, Spezialstahl

Einsatz: z. B. LKW-Achsstummel, Hydraulikzylinderschraubungen, Lenk- und Schubstangen, usw.

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de








































Ersatzbacken metrisch: 1 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 mm

Ersatzbacken Zoll: 4 - 5 - 6 - 7 - 7,5 - 8 - 9 - 10 - 11 - 11,5 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 24 Gänge/Zoll


















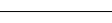




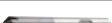











15990

	Artikelnummer	Ausführung	Ø von-bis mm	Zähnezahl	Beschichtung	Hauptanwendungsgebiet											Katalog Seite		
													P	M	K	N		S	H
VHM-ALU-Hochleistungs-Schaffräser HPC/HSC																			
	1611013	kurz	1-12	1	•		x	x	x	x					x		159		
	1611014	kurz	1,5-12	1			x	x	x	x					x		159		
	1611022	kurz/lang	0,4-6	2	•		x	x	x	x	x				x		162		
	1611015	kurz/lang	3-20	3	•		x	x	x	x					x		159		
	1611016	kurz/lang	3-20	3	•		x	x	x	x					x		159		
	1611017	kurz/lang	3-20	3	•		x	x	x	x					x		160		
	1611018	extra lang	5-20	3	•		x	x	x	x					x		160		
	1611019	kurz/lang mit IKZ	6-20	3	•		x	x	x	x					x		160		
	1611020	kurz	3-20	3	•		x	x	x	x					x		161		
	1611021	kurz	3-20	4-6	•	x	x								x		161		
VHM-Alu-Schaffräser																			
	16137	kurz	2--20	2			x	x	x	x					x		162		
	16149	kurz	2-20	3			x	x	x	x					x		163		
	16200	extra lang	3-20	2			x	x	x	x					x		166		
VHM-Hochleistungs-Schaffräser HPC/HSC (Premium-Line)																			
	16090	kurz	4-20	4	•		x	x	x	x			x	x	x	x	152		
	16091	kurz	4-20	4	•		x	x	x	x			x	x	x	x	152		
	16096	lang/extra lang	6-20	5	•		x	x	x	x	x		x	x	x	x	152		
	16097	kurz/lang	6-20	6	•		x	x	x	x			x	x	x	x	152		
	16098	lang	3-20	3	•		x	x	x	x			x	x	x		153		
	16099	lang	3-16	3	•		x	x	x	x			x	x	x		153		
	16104	lang	4-20	4	•		x	x	x	x			x	x		x	153		
	16100	kurz	3-20	4	•		x	x	x	x			x		x		154		
	16102	lang	3-20	4	•		x	x	x	x			x		x		154		
	161092	lang	6-20	4	•		x	x	x	x			x		x		154		
	16103	extra lang	6-20	4	•		x	x	x	x			x		x		154		
	16105	kurz	4-20	4	•		x	x	x	x			x	x		x	155		
	16107	lang	3-25	4	•		x	x	x	x			x	x		x	155		
	161094	lang	6-20	4	•		x	x	x	x			x	x		x	155		
	161097	lang	6-20	5	•	x	x	x					x	x	x	x	155		
	1610975	kurz	8-25	6	•	x	x	x					x	x	x	x	156		
	161098	kurz	6-20	6-8	•	x	x						x	x	x	x	156		
	161099	extra lang	6-20	6-8	•	x	x						x	x	x	x	156		

	Artikelnummer	Ausführung	Ø von-bis mm	Zähnezahl	Beschichtung	Hauptanwendungsgebiet										Katalog Seite	
													P	M	K		N
VHM-Hochleistungs-Schaffräser HPC/HSC (Economy-Line)																	
	1611005	lang	3-20	3	•		x	x	x	x			x	x	x	x	156
	1611006	kurz	3-20	4	•		x	x	x	x			x	x	x		157
	1611007	kurz	3-20	4	•		x	x	x	x				x			157
	1611008	lang	3-20	4	•		x	x	x	x			x	x	x		157
	1611009	lang	3-20	4	•		x	x	x	x				x			157
	1611010	extra lang	6-20	4	•		x	x	x	x			x	x	x		158
	1611011	lang	4-20	4	•		x	x	x	x	x		x	x	x	x	158
	1611012	kurz	6-20	6-8	•	x	x						x	x	x		158
VHM-Schaffräser																	
	16135	lang	2-20	2	•		x	x	x	x			x	x	x	x	162
	161385	lang	2-20	2	•		x	x	x	x			x				163
	16144	lang	2-20	3	•		x	x	x	x			x	x	x	x	163
	16147	lang	2-20	3	•		x	x	x	x			x	x	x	x	163
	16152	kurz	2-20	4	•		x	x					x	x	x	x	164
	16154	kurz	2-20	4	•		x	x					x	x	x	x	164
	16156	kurz	2-20	4			x	x					x	x	x	x	164
	16158	kurz	2-20	4			x	x					x	x	x	x	164
	16160	lang	1-25	4	•		x	x					x	x	x	x	164
	16162	lang	2-20	4	•		x	x					x	x	x	x	165
	16164	lang	2-20	4	•		x	x					x	x	x	x	165
	16166	lang	2-20	4			x	x					x	x	x	x	165
	16168	lang	2-20	4			x	x					x	x	x	x	165
	16203	extra lang	3-20	4	•		x	x	x	x			x	x	x	x	166
	16204	extra lang	3-20	4			x	x	x	x			x	x	x	x	166
	16205	extra lang	3-20	4	•		x	x	x	x			x	x	x	x	166
	16208	extra lang	3-20	4			x	x	x	x			x	x	x	x	166
	16214	extra lang	3-20	4			x	x					x	x	x	x	166
	16215	extra lang	3-20	4	•		x	x		x			x	x	x	x	167
	16302	extra kurz	0,3-20	3	•		x	x	x	x			x	x		x	169
	16304	extra kurz	1-20	3	•		x	x	x	x			x	x		x	169
VHM-Hochleistungs-Schrupp-Schaffräser																	
	16253	extra kurz	6-20	4-5	•			x	x	x			x		x		167
	16255	lang	6-20	4	•			x	x	x			x		x		167
	16263	lang	3-25	3-8	•			x	x	x			x	x	x	x	168

	Artikelnummer	Ausführung	Ø von-bis mm	Zahnezahl	Beschichtung	Hauptanwendungsgebiet											Katalog- seite					
													P	M	K	N		S	H			
	16256	lang	6-20	4	•			x	x	x			x	x	x							168
	16258	lang mit IKZ	8-20	4	•			x	x	x			x	x	x	x						168
	16262	lang	6-20	4	•			x	x	x			x	x						x		168
VHM-Vollradius-Schafffräser																						
	164265	lang	3-25	4	•		x	x	x	x	x		x	x	x							169
	164272	kurz	1-20	2	•		x	x	x	x	x		x	x	x	x	x					170
	164276	kurz	3-20	4	•		x	x	x	x	x		x	x					x			170
	164278	extra lang	3-12	2	•		x	x		x	x		x	x				x	x			170
	164280	extra lang	3-12	4	•		x	x					x	x						x		170
VHM-Vollradiuskopier-Schafffräser																						
	164335	kurz/lang	0,4-6	2	•	x	x						x		x					x		170
	164345	kurz/lang	0,4-6	2	•	x	x							x								171
	16435	lang	6-12	2	•	x	x						x	x	x				x	x		171
	16438	lang	1-20	2	•	x	x												x			172
VHM-Hochleistungs-Torus-Schafffräser																						
	16440	kurz	2-12	2	•		x	x	x	x	x		x	x	x				x	x		172
	16441	lang	6-12	2	•		x	x	x	x	x		x	x	x				x	x		172
VHM-Formenbau-Schafffräser																						
	16442	lang	2-20	4-8	•	x	x														x	172
	16443	lang	2-20	4-8	•	x	x						x								x	173
	16444	extra lang	6-20	6-8	•	x	x								x						x	173
	16445	extra lang	6-16	6	•	x	x								x						x	173
VHM-Formenbau-Kopierfräser																						
	16446	lang	3-16	4	•	x	x			x	x	x	x	x							x	174
	16447	kurz	2-16	4	•	x	x			x	x	x	x	x							x	174
	16448	lang	6-16	4	•	x	x			x	x	x	x	x							x	174
	16449	kurz/lang	4-16	4	•			x	x	x	x		x	x							x	175
	16450	lang	2-20	4	•	x	x	x	x	x	x		x	x							x	176
VHM-Formenbau-Vollradiusfräser																						
	16451	lang	3-16	3	•	x	x														x	176
	16452	kurz	0,5-16	2	•	x	x													x		176
	16453	lang	3-16	2	•	x	x														x	176
	16454	lang	1-16	2	•	x	x														x	178
	16455	lang	5-12	4	•	x	x														x	178

Artikelnummer	Ausführung	Ø von-bis mm	Zähnezahl	Beschichtung	Hauptanwendungsgebiet										Katalogseite		
												P	M	K		N	S
VHM-Hochleistungs-Schafffräser CFK/GFK																	
	16460	kurz/lang	2-20	MV		x	x		x	x					x		178
	16461	kurz/lang	2-16	MV	•	x	x		x	x					x		178
	16462	kurz/lang	2-20	MV			x	x	x	x					x		178
	16463	kurz/lang	2-16	MV	•		x	x	x	x					x		178
	16464	kurz/lang	2-20	MV				x	x	x					x		179
	16465	kurz/lang	2-20	MV		x	x		x						x		179
	16466	kurz/lang	2-20	MV			x	x	x						x		179
	16467	kurz/lang	2-20	MV				x	x						x		179
	16468	kurz/lang	2-16	MV	•	x	x				x				x		179
	16469	kurz/lang	2-16	MV	•		x	x			x				x		179
HDS-Schafffräser																	
	165800	kurz	3-20	2	•		x	x	x				x	x	x	x	180
	165802	kurz	3-25	3	•		x	x	x				x	x	x	x	180
	165804	kurz	3-32	4-5	•		x	x					x	x	x	x	180
HDS-Schrupp-Schafffräser																	
	165806	kurz	6-25	4-5	•			x					x	x	x	x	180
	165808	kurz	6-32	4-5	•			x					x	x	x	x	180
ONLY ONE PM-Hochleistungsfräser-Schafffräser (HPC)																	
	16590	kurz	3-25	4	•		x	x	x	x			x	x	x		180
ONLY ONE PM-Hochleistungsfräser-Schrupp-Schafffräser (HPC)																	
	16591	lang	6-25	4-5	•		x	x	x	x			x	x	x		180
HSS-E-Schafffräser																	
	16602	kurz	2-25	2	•		x	x	x	x			x	x	x		181
	16604	kurz	2-25	2			x	x	x	x			x				181
	16632	lang	3-20	2			x		x	x			x				181
	16752	kurz	3-10	3	•		x	x	x	x			x	x	x		185
	16762	lang	3-10	3	•		x	x	x	x			x	x	x		185
	16612	kurz	2,8-20	3	•								x	x	x		181
	16614	kurz	2,8-20	3			x	x	x	x			x				181
	16636	kurz	3-20	3	•		x	x	x	x			x	x	x	x	182
	16638	kurz	3-20	3			x	x	x	x			x				182
	16650	kurz	6-20	4	•		x	x					x	x	x	x	182
	16652	kurz	2-30	4-6	•		x	x					x	x	x		182
	16654	kurz	2-30	4-6			x	x					x				182
	16685	lang	6-20	4-6	•		x	x					x	x	x	x	184
	16692	lang	3-30	4-6	•		x	x					x	x	x		184

	Artikelnummer	Ausführung	Ø von-bis mm	Zahnezahl	Beschichtung	Hauptanwendungsgebiet											Katalog- seite				
													P	M	K	N		S	H		
	16694	lang	3-30	4-6			x	x						x			x				184
	16732	extra lang	6-20	4			x							x			x				185
HSS-E-Schrupp-Schafffräser																					
	16682	kurz	6-30	4-5	•			x						x	x	x		x			183
	16684	kurz	6-30	4-5				x						x		x	x				183
	16662	kurz	6-25	4				x						x			x				183
	16672	kurz	6-30	4	•			x						x	x	x		x			183
	16674	kurz	6-30	4				x						x			x				183
	16673	kurz	6-20	3-4	•			x						x	x	x		x			183
	16713	lang	6-20	4	•			x						x	x	x		x			184
	16714	lang	6-20	3-4	•			x						x	x	x		x			184
	16702	lang	6-20	4				x						x			x				184
	16712	lang	6-20	4				x						x			x				184
HSS-E-Vollradius-Schafffräser																					
	16634	lang	3-20	2			x	x						x			x				182
VHM-NC-Entgratfräser																					
	167800	90°	1-20	3-6	•		x							x	x	x	x	x			185
	167802	60°	1-30	3-6	•		x							x	x	x	x	x			185
VHM-Vor-und Rückwärtsentgrater																					
	16785	90°	1,8-16	3-4	•		x							x	x	x		x			186
VHM-Werkzeug „Eyl-Multi“																					
	16790	90°	3-20	2			x	x	x					x	x	x	x				186
HSS-E-Schlitz-Schafffräser																					
	16810	KV	13,5-32,5	6-10			x	x	x					x		x	x				186
HSS-E-T-Nutfräser kreuzverzahnt																					
	16860	KV	12,5-40	6-10			x	x	x					x			x				188
HSS-E-Winkel-Schafffräser																					
	16820	45°	16-38	10-16			x	x						x			x				187
	16825	60°	16-38	10-16			x	x						x			x				187
	16830	45°	16-50	10-16			x	x						x			x				187
	16835	60°	16-38	10-16			x	x						x			x				187
HSS-E-Viertelkreis-Schafffräser																					
	16840	konkav	R1 - R16	4			x							x	x	x	x				187
VHM-Viertelkreis-Schafffräser																					
	16850	konkav	R1-R8	4			x							x	x	x	x				187

Fräser-Sets

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


16015



16016



16017



16018



16020

16015	EYLROUNDER-Satz Untermaß	159,00			Z=4		Typ N	DIN 6535 HA	DIN 6527 L
--------------	---------------------------------	---------------	--	--	-----	--	-------	-------------	------------

Eigenschaften: Untermaß-Durchmesser für Passnuten und interpolierte Eckradien sowie Konturen, mit spezieller Geometrie und Beschichtung, bis zu 45° Eintauchwinkel für extrem hohes Zeitspanvolumen

Einsatz: zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten im HSC/HPC-Bereich in fast allen Werkstoffen (Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen) bis zu einer Zugfestigkeit von 1400 N/mm²
Lieferumfang:

- je 1 Stück EYLROUNDER Durchmesser 5,7 mm - 7,7 mm - 9,7 mm - 11,7 mm - 15,6 mm (Art.-Nr. 16090...)
- in einer Kunststoffbox

	HSC	HPC	VHM
--	-----	-----	-----

16016	EYLROUNDER-Satz Untermaß	159,00			Z=4		Typ N	DIN 6535 HB	DIN 6527 L
--------------	---------------------------------	---------------	--	--	-----	--	-------	-------------	------------

Eigenschaften: Untermaß-Durchmesser für Passnuten und interpolierte Eckradien sowie Konturen, mit spezieller Geometrie und Beschichtung, bis zu 45° Eintauchwinkel für extrem hohes Zeitspanvolumen

Einsatz: zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten im HSC/HPC-Bereich in fast allen Werkstoffen (Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen) bis zu einer Zugfestigkeit von 1400 N/mm²
Lieferumfang:

- je 1 Stück EYLROUNDER Durchmesser 5,7 mm - 7,7 mm - 9,7 mm - 11,7 mm - 15,6 mm (Art.-Nr. 16091...)
- in einer Kunststoffbox

	HSC	HPC	VHM
--	-----	-----	-----

16017	EYLROUNDER-Satz Vollmaß	159,00			Z=4		Typ N	DIN 6535 HA	DIN 6527 L
--------------	--------------------------------	---------------	--	--	-----	--	-------	-------------	------------

Eigenschaften: Vollmaß-Durchmesser mit spezieller Geometrie und Beschichtung, bis zu 45° Eintauchwinkel für extrem hohes Zeitspanvolumen

Einsatz: zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten im HSC/HPC-Bereich in fast allen Werkstoffen (Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen) bis zu einer Zugfestigkeit von 1400 N/mm²
Lieferumfang:

- je 1 Stück EYLROUNDER Durchmesser 6 mm - 8 mm - 10 mm - 12 mm - 16 mm (Art.-Nr. 16090...)
- in einer Kunststoffbox

	HSC	HPC	VHM
--	-----	-----	-----

16018	EYLROUNDER-Satz Vollmaß	159,00			Z=4		Typ N	DIN 6535 HB	DIN 6527 L
--------------	--------------------------------	---------------	--	--	-----	--	-------	-------------	------------

Eigenschaften: Vollmaß-Durchmesser mit spezieller Geometrie und Beschichtung, bis zu 45° Eintauchwinkel für extrem hohes Zeitspanvolumen

Einsatz: zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten im HSC/HPC-Bereich in fast allen Werkstoffen (Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen) bis zu einer Zugfestigkeit von 1400 N/mm²
Lieferumfang:

- je 1 Stück EYLROUNDER Durchmesser 6 mm - 8 mm - 10 mm - 12 mm - 16 mm (Art.-Nr. 16091...)
- in einer Kunststoffbox

	HSC	HPC	VHM
--	-----	-----	-----

16020	Schafffräser-Satz, Z3, 6-teilig	49,60					DIN 327 D	HSS-E	Z=3
--------------	----------------------------------------	--------------	--	--	--	--	-----------	-------	-----

Eigenschaften: Universalfräser, geeignet zum Nutenfräsen in allen Materialien, alle Vollmaße mit Toleranz e8 sind geeignet zum Fräsen von Passfedernuten nach Toleranz P9

Einsatz: universell einsetzbar bis ca. 1200 N/mm²
Lieferumfang:

- je 1 Stück Schafffräser Durchmesser 6 mm - 8 mm - 10 mm - 12 mm - 16 mm - 20 mm (Art.-Nr. 16614...)
- in einer Metallkassette

VHM-Hochleistungsfräser SPECIAL-LINE

VHM-Hochleistungsfräser EYLROUNDER



Eigenschaften: Untermaß-Durchmesser für Passnuten und interpolierte Eckradien sowie Konturen, Untermaße sowie Vollmaße mit spezieller Geometrie und Beschichtung, bis zu 45° Eintauchwinkel für extrem hohes Zeitspannvolumen

Einsatz: zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten im HSC/HPC-Bereich in fast allen Werkstoffen (Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen) bis zu einer Zugfestigkeit von 1400 N/mm²



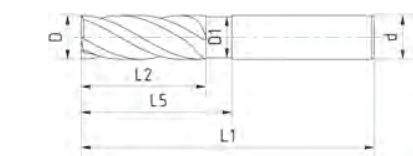
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16090... VHM-Hochleistungsfräser EYLROUNDER

Z=4

DIN 6535 HA

EYL super



16090

16091... VHM-Hochleistungsfräser EYLROUNDER

Z=4

DIN 6535 HB

EYL super



16091

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	Eckenschutzfase mm	16090... HA	16091... HB
4	11	21	57	3,8	6	0,04 x 45°	32,65	33,95
5	13	21	57	4,8	6	0,05 x 45°	32,65	33,95
5,7	13	21	57	5,5	6	0,06 x 45°	32,65	33,95
6	13	21	57	5,7	6	0,06 x 45°	32,65	33,95
7,7	19	27	63	7,4	8	0,08 x 45°	44,85	46,25
8	19	27	63	7,7	8	0,08 x 45°	44,85	46,25
9,7	22	32	72	9,4	10	0,10 x 45°	67,30	69,30
10	22	32	72	9,5	10	0,10 x 45°	67,30	69,30
11,7	26	38	83	11,2	12	0,12 x 45°	87,00	89,00
12	26	38	83	11,5	12	0,12 x 45°	87,00	89,00
13,7	26	38	83	13,2	14	0,14 x 45°	114,80	117,50
14	26	38	83	13,5	14	0,14 x 45°	114,80	117,50
15,6	32	44	92	15,1	16	0,16 x 45°	149,50	153,60
16	32	44	92	15,5	16	0,16 x 45°	149,50	153,60
19,5	38	54	104	19	20	0,20 x 45°	230,00	279,00
20	38	54	104	19,5	20	0,20 x 45°	230,00	279,00

VHM-Hochleistungsfräser EYLTROCHO



Eigenschaften: ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, versetzte Spanbrecher-Nuten sorgen für eine optimale Spanabfuhr, optimiert für das Trochoidalfräsen, abgesetzter Halsdurchmesser für größere Reichweiten



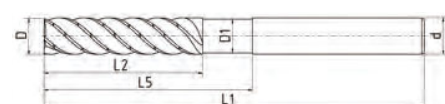
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16096... VHM-Schaftfräser EYLTROCHO, Z5

Z=5

DIN 6535 HB

EYL+ Doppel-Beschichtung



16096

16097... VHM-Schaftfräser EYLTROCHO, Z6

Z=6

DIN 6535 HB

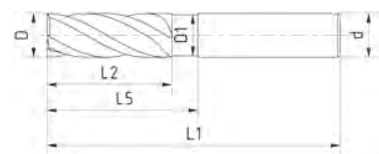
EYL+ Doppel-Beschichtung



16097

Variante	D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	Eckenschutzfase mm	16096... Z5	16097... Z6
6	6	13	20	57	5,8	6	45°	37,95	37,95
8	8	19	25	63	7,7	8	45°	47,00	47,00
10	10	22	32	72	9,5	10	45°	60,30	60,30
12	12	26	36	83	11,5	12	45°	77,60	77,60
16	16	32	42	92	15,5	16	45°	142,70	142,70
20	20	40	52	104	19,5	20	45°	203,00	203,00
6L	6	18	25	62	5,8	6	45°	41,50	41,50
8L	8	24	30	68	7,7	8	45°	51,60	51,60
10L	10	30	40	80	9,5	10	45°	66,20	66,20
12L	12	36	46	93	11,5	12	45°	85,30	85,30
16L	16	48	58	110	15,5	16	45°	156,90	156,90
20L	20	60	72	126	19,5	20	45°	223,00	223,00
6XL	6	24	31	68	5,8	6	45°	45,55	45,55
8XL	8	32	40	80	7,7	8	45°	56,60	56,60
10XL	10	40	50	95	9,5	10	45°	72,60	72,60
12XL	12	48	60	110	11,5	12	45°	93,70	93,70
16XL	16	64	76	130	15,5	16	45°	172,50	172,50
20XL	20	80	92	150	19,5	20	45°	245,00	245,00

VHM-Hochleistungsfräser PREMIUM-LINE
VHM-Hochleistungsfräser „Der Universelle“, PREMIUM-LINE

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16098... VHM-Schaftfräser „Der Universelle“, lang, Z3
Z=3

Typ NH
DIN 6527 L
Eigenschaften: sehr große Spanräume

Einsatz: universell einsetzbar, zum Nuten, Schruppen und Schlichten in hochlegiertem Stahl bis 1400 N/mm², rost- und säurebeständigem Stahl, Guss und gehärtetem Stahl bis 44 HRC, auch für extrem große Schnitttiefen

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	16098...
3	8	15	57	2,8	6	0,045 x 45°	24,85
3,5	10	15	57	3,3	6	0,052 x 45°	30,95
3,7	11	15	57	3,5	6	0,056 x 45°	32,05
4	11	18	57	3,8	6	0,06 x 45°	28,25
4,5	11	18	57	4,3	6	0,068 x 45°	30,95
4,7	13	18	57	4,5	6	0,07 x 45°	32,05
5	13	18	57	4,8	6	0,075 x 45°	28,25
5,5	13	19,4	57	5,3	6	0,082 x 45°	30,95
5,7	13	19,6	57	5,5	6	0,085 x 45°	32,05
6	13	20	57	5,7	6	0,09 x 45°	35,15
6,5	16	24,4	63	6,2	8	0,098 x 45°	38,55
7	16	24,9	63	6,7	8	0,105 x 45°	41,75
7,5	19	25,3	63	7,2	8	0,112 x 45°	45,55
8	19	26	63	7,7	8	0,12 x 45°	47,90
8,5	19	29,4	72	8,2	10	0,128 x 45°	52,50
9	19	29,9	72	8,7	10	0,135 x 45°	59,50
9,5	22	30,3	72	9,2	10	0,142 x 45°	65,70
10	22	30	72	9,5	10	0,15 x 45°	71,10
12	26	36	83	11,5	12	0,18 x 45°	91,90
16	32	42	92	15,5	16	0,192 x 45°	157,50
20	38	52	104	19,5	20	0,24 x 45°	240,00



16098

HPC
16099... VHM-Schaftfräser „Der Universelle“, kurze Schneide, lange Reichweite
Z=3

Typ NH
WN
Eigenschaften: sehr große Spanräume, kurze Schneide, langer Halsfreischliff für mehr Stabilität bei größerer Reichweite

Einsatz: universell einsetzbar, zum Nuten, Schruppen und Schlichten in hochlegiertem Stahl bis 1400 N/mm², rost- und säurebeständigem Stahl, Guss und gehärtetem Stahl bis 44 HRC, auch für extrem große Schnitttiefen

D e8 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	16099...
3	4	15	57	2,8	6	0,03 x 45°	27,40
4	5	18	57	3,8	6	0,06 x 45°	28,75
5	6	18	57	4,8	6	0,08 x 45°	28,75
6	7	20	57	5,7	6	0,09 x 45°	34,35
8	9	26	63	7,7	8	0,12 x 45°	46,95
10	11	30	72	9,5	10	0,15 x 45°	70,40
12	12	36	83	11,5	12	0,18 x 45°	89,80
16	16	42	92	15,5	16	0,19 x 45°	155,30



16099

HPC
16104... VHM-Schaftfräser „Der Universelle“, lang, Z4
Z=4

Typ NH
DIN 6527 L
Eigenschaften: für Trockenbearbeitung geeignet, vibrationsfreier Lauf durch unterschiedliche Spiralsteigung
Einsatz: zum Nuten, Schruppen und Schlichten in rost- und säurebeständigen Stählen sowie in langspanenden Materialien bis 1400 N/mm²

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	16104...
4	11	18	57	3,8	6	0,10 x 45°	35,50
5	13	18	57	4,8	6	0,10 x 45°	35,50
6	13	20	57	5,7	6	0,15 x 45°	41,75
8	19	26	63	7,7	8	0,15 x 45°	58,00
10	22	30	72	9,5	10	0,20 x 45°	87,30
12	26	36	83	11,5	12	0,20 x 45°	111,20
16	32	42	92	15,5	16	0,35 x 45°	189,90
20	38	52	104	19,5	20	0,45 x 45°	294,00



16104

HPC

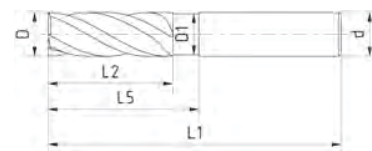
VHM-Hochleistungsfräser „Der Spezielle für Stahl/Guss“, PREMIUM-LINE



Einsatz: zum Nuten, Schruppen und Schlichten in hochlegiertem Stahl bis 1400 N/mm², in gehärtetem Stahl bis 48 HRC



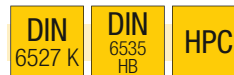
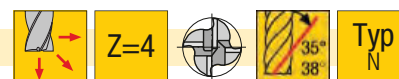
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



16100... VHM-Schafffräser „Der Spezielle für Stahl/Guss“, kurz

Eigenschaften: für Trockenbearbeitung geeignet, vibrationsfreier Lauf durch unterschiedliche Spiralsteigung

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	16100...
3	5	12	50	2,8	6	0,10 x 45°	27,55
4	8	15	54	3,8	6	0,10 x 45°	27,55
5	9	15	54	4,8	6	0,10 x 45°	27,55
6	10	17	54	5,7	6	0,15 x 45°	29,95
8	12	21	58	7,7	8	0,15 x 45°	39,40
10	14	24	66	9,5	10	0,20 x 45°	59,10
12	16	26	73	11,5	12	0,20 x 45°	74,80
14	18	28	75	13,5	14	0,25 x 45°	99,20
16	22	32	82	15,5	16	0,35 x 45°	130,50
18	24	34	84	17,5	18	0,40 x 45°	188,90
20	26	40	92	19,5	20	0,45 x 45°	198,40

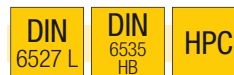
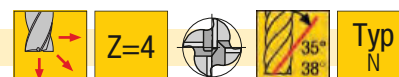


16100

16102... VHM-Schafffräser „Der Spezielle für Stahl/Guss“, lang

Eigenschaften: für Trockenbearbeitung geeignet, vibrationsfreier Lauf durch unterschiedliche Spiralsteigung

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	16102...
3	8	15	57	2,8	6	0,10 x 45°	33,00
4	11	18	57	3,8	6	0,10 x 45°	33,00
5	13	18	57	4,8	6	0,10 x 45°	33,00
6	13	20	57	5,7	6	0,15 x 45°	33,00
8	19	26	63	7,7	8	0,15 x 45°	41,40
10	22	30	72	9,5	10	0,20 x 45°	61,00
12	26	36	83	11,5	12	0,20 x 45°	77,30
14	26	36	83	13,5	14	0,25 x 45°	104,50
16	32	42	92	15,5	16	0,35 x 45°	136,10
18	32	42	92	17,5	18	0,40 x 45°	187,20
20	38	52	104	19,5	20	0,45 x 45°	207,00

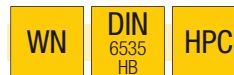
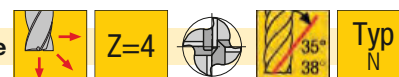


16102

161092... VHM-Schafffräser „Der Spezielle für Stahl/Guss“, kurz, lange Reichweite

Eigenschaften: für Trockenbearbeitung geeignet, vibrationsfreier Lauf durch unterschiedliche Spiralsteigung, kurze Schneide, langer Halsfreischliff für mehr Stabilität bei größerer Reichweite

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	161092...
6	13	28	65	5,7	6	0,15 x 45°	42,30
8	19	38	75	7,7	8	0,15 x 45°	55,80
10	22	38	80	9,5	10	0,20 x 45°	84,50
12	26	46	93	11,5	12	0,20 x 45°	108,70
16	32	58	108	15,5	16	0,35 x 45°	188,70
20	38	74	126	19,5	20	0,45 x 45°	284,00

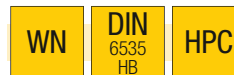
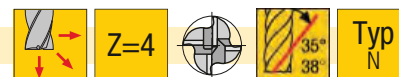


161092

16103... VHM-Schafffräser „Der Spezielle für Stahl/Guss“, extra lang

Eigenschaften: für Trockenbearbeitung geeignet, vibrationsfreier Lauf durch unterschiedliche Spiralsteigung

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	16103...
6	18	28	65	5,7	6	0,15 x 45°	46,05
8	24	38	75	7,7	8	0,15 x 45°	61,90
10	30	38	80	9,5	10	0,20 x 45°	92,10
12	36	46	93	11,5	12	0,20 x 45°	118,60
16	48	58	108	15,5	16	0,35 x 45°	206,00
20	60	74	126	19,5	20	0,45 x 45°	310,00



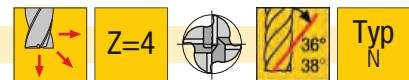
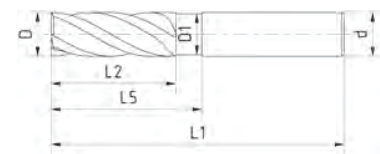
16103

VHM-Hochleistungsfräser „Der Spezielle für VA“, PREMIUM-LINE

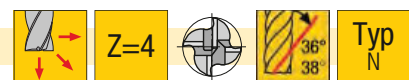
Einsatz: zum Nuten, Schruppen und Schlichten in rost- und säurebeständigen Stählen



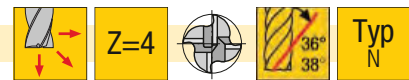
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



16105



16107



161094

16105... VHM-Schaftfräser „Der Spezielle für VA“, kurz

Eigenschaften: vibrationsfreier Lauf durch unterschiedliche Spiralsteigung, verbesserte Spanabfuhr

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	16105...
4	8	15	54	3,8	6	0,15 x 45°	32,80
5	9	15	54	4,8	6	0,15 x 45°	32,80
6	10	17	54	5,7	6	0,20 x 45°	32,80
8	12	21	58	7,7	8	0,25 x 45°	44,80
10	14	24	66	9,5	10	0,30 x 45°	67,20
12	16	26	73	11,5	12	0,35 x 45°	77,90
16	22	32	82	15,5	16	0,50 x 45°	135,90
20	26	40	92	19,5	20	0,60 x 45°	207,00

16107... VHM-Schaftfräser „Der Spezielle für VA“, lang

Eigenschaften: vibrationsfreier Lauf durch unterschiedliche Spiralsteigung, verbesserte Spanabfuhr

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	16107...
3	8	15	57	2,8	6	0,10 x 45°	33,20
4	11	18	57	3,8	6	0,15 x 45°	33,20
5	13	18	57	4,8	6	0,15 x 45°	33,20
6	13	20	57	5,7	6	0,20 x 45°	40,40
8	19	26	63	7,7	8	0,25 x 45°	46,25
10	22	30	72	9,5	10	0,30 x 45°	69,30
12	26	36	83	11,5	12	0,35 x 45°	88,30
16	32	42	92	15,5	16	0,50 x 45°	149,20
20	38	52	104	19,5	20	0,60 x 45°	230,00
25	45	63	121	24	25	0,75 x 45°	365,00

161094... VHM-Schaftfräser „Der Spezielle für VA“, kurz, lange Reichweite

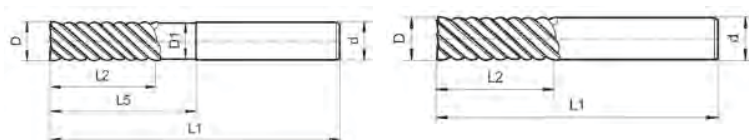
Eigenschaften: vibrationsfreier Lauf durch unterschiedliche Spiralsteigung, verbesserte Spanabfuhr, kurze Schneide, langer Halsfreischliff für mehr Stabilität bei größerer Reichweite

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	161094...
6	10	28	65	5,7	6	0,20 x 45°	42,30
8	12	38	75	7,7	8	0,25 x 45°	55,80
10	14	38	80	9,5	10	0,30 x 45°	84,50
12	16	46	93	11,5	12	0,35 x 45°	108,70
16	22	58	108	15,5	16	0,50 x 45°	176,90
20	26	74	126	19,5	20	0,60 x 45°	256,00

VHM-Hochleistungs-Mehrzahnfräser, PREMIUM-LINE



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



161097 - 1610975

161098 - 161099

161097... VHM-Hochleistungs-Mehrzahnfräser

Eigenschaften: Hochleistungsfräser mit größerer Reichweite durch Halsfreischliff

Einsatz: für HSC- und HPC-Strategien mit voller Schneidenlänge einsetzbar, Zustellbreiten bis 0,3 x D, für Stähle bis 1400 N/mm², rost- und säurebeständige Stähle, Guss, Titan-Sonderlegierungen, NE-Metalle

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	161097...
6	18	28	65	5,7	6	0,05 x 45°	53,50
8	24	38	75	7,7	8	0,10 x 45°	72,20
10	30	38	80	9,5	10	0,10 x 45°	107,90
12	36	46	93	11,5	12	0,10 x 45°	139,30
16	48	58	108	15,5	16	0,15 x 45°	240,00
20	60	74	126	19,5	20	0,15 x 45°	364,00



161097

1610975... VHM-Hochleistungs-Mehrzahnfräser



Z=6



HSC

DIN 6527 L

DIN 6535 HB



1610975

Eigenschaften: durch unterschiedliche Drallwinkel 44°/45°/46° werden extrem gute Oberflächen erzielt, vibrationsfreier Lauf

Einsatz: für HSC-Feinschichten und zum Semi-Schruppen mit Zustellbreiten bis 0,3 x D, für Normalstähle, Guss, NE-Metalle und hochlegierte Werkstoffe, auch einsetzbar als HPC-Strategie mit voller Schneidenlänge

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutzfase mm	1610975...
8	19	26	63	7,5	8	0,10 x 45°	38,05
10	22	30	72	9,5	10	0,10 x 45°	69,50
12	26	36	83	11,2	12	0,15 x 45°	92,70
16	32	42	92	15	16	0,15 x 45°	183,40
20	38	52	104	19	20	0,15 x 45°	262,00
25	45	63	121	23,5	25	0,20 x 45°	453,00

161098... VHM-Mehrzahnfräser, kurz



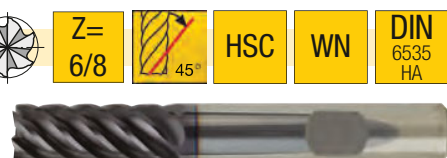
Z=6/8



HSC

WN

DIN 6535 HB



161098

Eigenschaften: geeignet zum Feinstschlichten bis 0,05 x D, dieses Werkzeug zeichnet sich besonders durch seine hohe Stabilität aus, durch welche extrem hohe Oberflächengüten am Werkstück erzielt werden, durch die hohe Schneidzahl gepaart mit dem sehr großen Spiralwinkel wird ein extrem ruhiger Lauf erzielt, das Werkzeug kann ebenso für HSC-Anwendungen trocken oder mit Minimalmengenschmierung eingesetzt werden

Einsatz: für Trockenbearbeitung geeignet, in Materialien < 50 HRC

D h10 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	Z	161098... kurz HB	1610985... kurz HA
6	13	57	6	6	33,55	31,15
8	19	63	8	6	40,00	37,20
10	22	72	10	6	63,90	59,80
12	26	83	12	6	84,10	80,90
16	32	92	16	6	149,60	144,80
20	38	104	20	8	216,00	209,00



1610985

161099... VHM-Mehrzahnfräser, extra lang



Z=6/8



HSC

WN

DIN 6535 HA



161099

Eigenschaften: geeignet zum Feinstschlichten bis 0,05 x D, dieses Werkzeug zeichnet sich besonders durch seine hohe Stabilität aus, durch welche extrem hohe Oberflächengüten am Werkstück erzielt werden, durch die hohe Schneidzahl gepaart mit dem sehr großen Spiralwinkel wird ein extrem ruhiger Lauf erzielt, das Werkzeug kann ebenso für HSC-Anwendungen trocken oder mit Minimalmengenschmierung eingesetzt werden

Einsatz: für Trockenbearbeitung geeignet, in Materialien < 50 HRC

D h10 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	Z	161099...
6	30	75	6	6	58,40
8	40	100	8	6	68,00
10	40	100	10	6	120,00
12	45	150	12	6	166,70
16	65	150	16	6	300,00
20	65	150	20	8	457,00

VHM-Hochleistungsfräser ECONOMY-LINE

VHM-Hochleistungsfräser ECONOMY-LINE



NEU



Typ N

WN

DIN 6535 HB

VHM

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1611005... VHM-UNI-Schafffräser, Z3



Sonderpreis

Z=3



38° / 40° / 42°

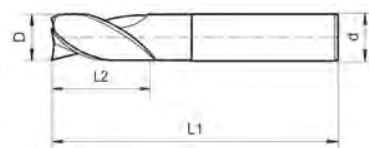
TiAlN

HPC

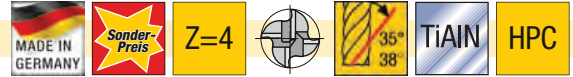
Eigenschaften: ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, große Spannkammern sorgen für eine optimale Spanabfuhr, TiAlN-Beschichtung für optimale Standzeiten

Einsatz: Universalfräser für die allgemeine Stahlbearbeitung, zum Nuten, Schruppen und Schlichten

D mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	Eckenschutzfase	1611005...
3	8	57	6	0,10 x 45°	13,50
4	11	57	6	0,10 x 45°	13,50
5	13	57	6	0,15 x 45°	13,50
6	13	57	6	0,20 x 45°	14,80
8	19	63	8	0,20 x 45°	19,65
10	22	72	10	0,20 x 45°	25,80
12	26	83	12	0,30 x 45°	36,05
16	32	92	16	0,30 x 45°	56,70
20	38	104	20	0,40 x 45°	87,70

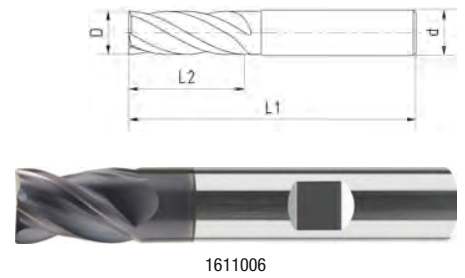


1611005

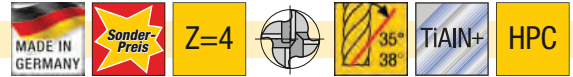
1611006... VHM-UNI-Schafffräser, kurz


Eigenschaften: ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, große Spankammern sorgen für eine optimale Spanabfuhr, TiAlN-Beschichtung für optimale Standzeiten
Einsatz: Universalfräser für die allgemeine Stahlbearbeitung, zum Nuten, Schruppen und Schlichten

D mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	Eckenschutzfase	1611006...
3	6	54	6	0,10 x 45°	11,05
4	8	54	6	0,13 x 45°	11,05
5	9	54	6	0,18 x 45°	11,05
6	10	54	6	0,20 x 45°	11,60
8	12	58	8	0,20 x 45°	14,80
10	14	66	10	0,30 x 45°	21,00
12	16	73	12	0,30 x 45°	29,20
16	22	82	16	0,40 x 45°	48,30
20	26	92	20	0,50 x 45°	74,30

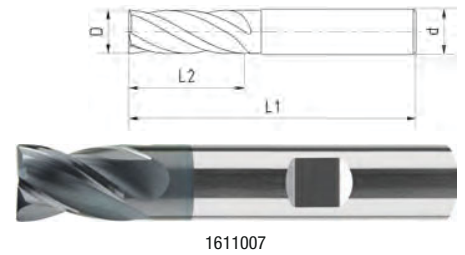


1611006

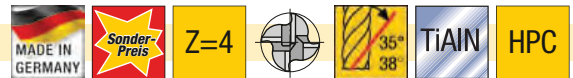
1611007... VHM-INOX-Schafffräser, kurz


Eigenschaften: ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, große Spankammern sorgen für eine optimale Spanabfuhr, TiAlN + -Beschichtung für optimale Standzeiten
Einsatz: besonders geeignet für rost- und säurebeständige Stähle sowie Sonderlegierungen, zum Nuten, Schruppen und Schlichten

D mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	Eckenschutzfase	1611007...
3	6	54	6	0,10 x 45°	15,40
4	8	54	6	0,13 x 45°	15,40
5	9	54	6	0,18 x 45°	15,40
6	10	54	6	0,20 x 45°	15,40
8	12	58	8	0,20 x 45°	19,15
10	14	66	10	0,20 x 45°	26,75
12	16	73	12	0,30 x 45°	38,20
16	22	82	16	0,30 x 45°	65,90
20	26	92	20	0,40 x 45°	99,40

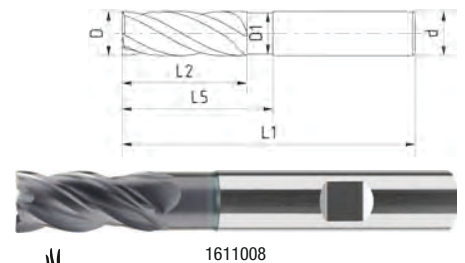


1611007

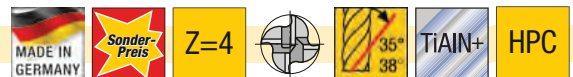
1611008... VHM-UNI-Schafffräser, lang


Eigenschaften: ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, große Spankammern sorgen für eine optimale Spanabfuhr, TiAlN-Beschichtung für optimale Standzeiten
Einsatz: Universalfräser für die allgemeine Stahlbearbeitung, zum Nuten, Schruppen und Schlichten

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	D1 mm	Eckenschutzfase	1611008...
3	8	18	57	6	2,8	0,10 x 45°	15,90
4	11	21	57	6	3,6	0,13 x 45°	15,90
5	13	21	57	6	4,6	0,18 x 45°	15,90
6	13	21	57	6	5,5	0,20 x 45°	17,05
8	19	27	63	8	7,5	0,20 x 45°	23,50
10	22	32	72	10	9,5	0,30 x 45°	29,80
12	26	38	83	12	11,5	0,30 x 45°	41,45
16	32	44	92	16	15,5	0,40 x 45°	63,00
20	38	54	104	20	19,5	0,50 x 45°	96,90

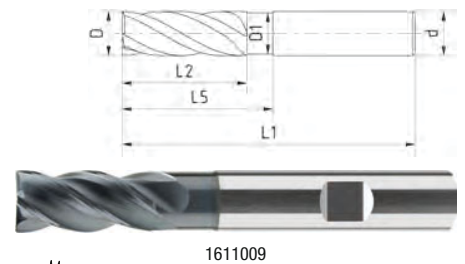


1611008


1611009... VHM-INOX-Schafffräser, lang


Eigenschaften: ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, große Spankammern sorgen für eine optimale Spanabfuhr, TiAlN + -Beschichtung für optimale Standzeiten
Einsatz: besonders geeignet für rost- und säurebeständige Stähle sowie Sonderlegierungen, zum Nuten, Schruppen und Schlichten

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	D1 mm	Eckenschutzfase	1611009...
3	8	18	57	6	2,75	0,20 x 45°	19,15
4	11	21	57	6	3,5	0,20 x 45°	19,15
5	13	21	57	6	4,5	0,20 x 45°	19,15
6	13	21	57	6	5,5	0,20 x 45°	19,15
8	19	27	63	8	7,5	0,20 x 45°	25,90
10	22	32	72	10	9,5	0,20 x 45°	35,55
12	26	38	83	12	11,5	0,30 x 45°	48,85
16	32	44	92	16	15,5	0,30 x 45°	74,80
20	38	54	104	20	19,5	0,40 x 45°	110,90



1611009



weitere VHM-Hochleistungsfräser ECONOMY-LINE

VHM-Hochleistungsfräser ECONOMY-LINE

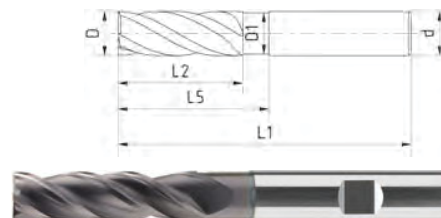


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1611010... VHM-UNI-Schaftfräser, extra lang

Eigenschaften: ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, große Spannkammern sorgen für eine optimale Spanabfuhr, TiAlN-Beschichtung für optimale Standzeiten
Einsatz: Universalfräser für die allgemeine Stahlbearbeitung, zum Nuten, Schruppen und Schlichten

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	D1 mm	Eckenschutzfase	1611010...
6	22	30	63	6	5,5	0,20 x 45°	27,10
8	28	36	80	8	7,5	0,20 x 45°	33,45
10	33	54	100	10	9,5	0,20 x 45°	43,50
12	42	54	100	12	11,5	0,30 x 45°	56,30
16	53	69	150	16	15,5	0,30 x 45°	101,90
20	68	84	150	20	19,5	0,40 x 45°	148,60

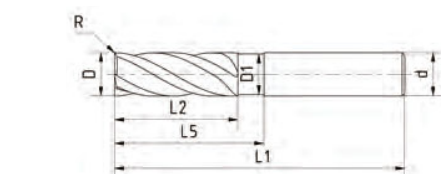


1611010

1611011... VHM-UNI-Schaftfräser, mit Eckenradius

Eigenschaften: ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, große Spannkammern sorgen für eine optimale Spanabfuhr, Alcrona-Beschichtung für optimale Standzeiten
Einsatz: Universalfräser für die allgemeine Stahlbearbeitung, zum Nuten, Schruppen und Schlichten

D h10 X R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	1611011...
4X0,25	11	21	57	3,8	6	31,40
4X0,5	11	21	57	3,8	6	31,40
4X1	11	21	57	3,8	6	31,40
5X0,5	13	21	57	4,8	6	31,40
5X1	13	21	57	4,8	6	31,40
5X1,5	13	21	57	4,8	6	31,40
6X0,5	13	21	57	5,5	6	31,40
6X1	13	21	57	5,5	6	31,40
6X1,5	13	21	57	5,5	6	31,40
6X2	13	21	57	5,5	6	31,40
8X0,5	19	27	63	7,5	8	43,00
8X1	19	27	63	7,5	8	43,00
8X1,5	19	27	63	7,5	8	43,00
8X2	19	27	63	7,5	8	43,00
10X0,5	22	32	72	9,5	10	61,80
10X1	22	32	72	9,5	10	61,80
10X1,5	22	32	72	9,5	10	61,80
10X2	22	32	72	9,5	10	61,80
12X0,5	26	38	83	11,5	12	80,10
12X1	26	38	83	11,5	12	80,10
12X1,5	26	38	83	11,5	12	80,10
12X2	26	38	83	11,5	12	80,10
14X1	26	42	83	13,5	14	112,00



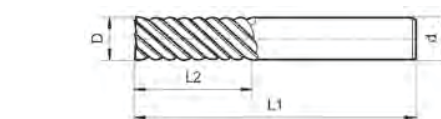
1611011

D h10 X R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	1611011...
14X2	26	42	83	13,5	14	112,00
16X1	32	44	92	15,5	16	145,10
16X1,5	32	44	92	15,5	16	145,10
16X2	32	44	92	15,5	16	145,10
16X2,5	32	44	92	15,5	16	145,10
18X1,5	32	50	92	17,5	18	179,50
18X2,5	32	50	92	17,5	18	179,50
20X1	38	54	104	19,5	20	214,00
20X1,5	38	54	104	19,5	20	214,00
20X2	38	54	104	19,5	20	214,00
20X2,5	38	54	104	19,5	20	214,00
20X3	38	54	104	19,5	20	214,00
20X4	38	54	104	19,5	20	214,00
20X5	38	54	104	19,5	20	214,00

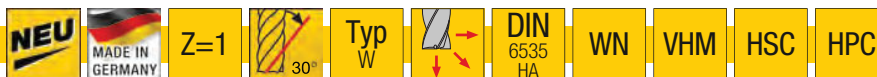
1611012... VHM-UNI-Mehrzahnfräser

Eigenschaften: geeignet zum Feinstschlichten, dieses Werkzeug zeichnet sich besonders durch seine hohe Stabilität aus, durch welche extrem hohe Oberflächengüten am Werkstück erzielt werden, durch die hohe Schneidenzahl gepaart mit dem sehr großen Spiralwinkel wird ein extrem ruhiger Lauf erzielt, das Werkzeug kann ebenso für HSC-Anwendungen trocken oder mit Minimalmengenschmierung eingesetzt werden
Einsatz: für Trockenbearbeitung geeignet, in Materialien < 50 HRC

D h10 mm	Zähnezahl	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	1611012...
6	6	13	57	6	13,95
8	6	19	63	8	17,95
10	6	22	72	10	28,20
12	6	26	83	12	34,55
16	6	32	92	16	58,90
20	8	38	104	20	90,00



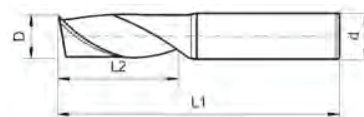
1611012

VHM-Hochleistungsfräser ALU-LINE
VHM-Einzahnfräser, ALU-LINE


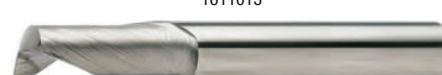
Eigenschaften: polierte Spankammer sorgt für optimale Spanabfuhr und hohe Standzeiten
Einsatz: Konturen- und Einstechfräser, besonders geeignet zum Fräsen von Kunststoffen und Aluminium, bedingt auch in anderen NE-Metallen einsetzbar, ebenfalls geeignet für HSC-Fräsarbeiten



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


1611013... VHM-Einzahnfräser, spektral


1611013

1611014... VHM-Einzahnfräser, unbeschichtet


1611014

Variante	D mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	1611013... spektral	1611014... unbeschichtet
1	1	4,5	35	3	28,95	26,80
1,5	1,5	6	50	3	27,90	23,85
2	2	10	40	2	23,95	20,90
2,5	2,5	6,5	40	3	37,90	33,90
3	3	10	40	3	24,95	20,90
4	4	10	40	4	26,00	22,00
5	5	16	60	5	32,30	27,15
6	6	14	50	6	42,05	36,95
8	8	25	75	8	49,90	46,15
10	10	25	75	10	72,90	69,60
12	12	25	75	12	120,70	104,40
4L	4	14	54	4	27,40	23,40
6L	6	20	60	6	34,65	29,50



Auf Anfrage auch mit Weldon-Schaft HB lieferbar!

VHM-Schaftfräser, ALU-LINE

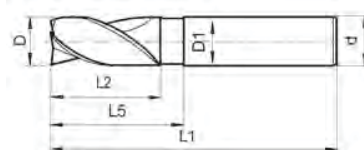

Z=3



Eigenschaften: Spezialbeschichtung mit geläppten Spanräumen und Halsfreischliff, ungleich gedraht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen
Einsatz: zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


1611015... VHM-Schaftfräser ALU, spektral


1611015

1611016... VHM-Schaftfräser ALU, spektral


1611016

Variante	D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	Schutzckenradius mm	1611015... HA-Schaft	1611016... HB-Schaft
3	3	8	18	57	2,5	6	0,13	38,65	39,45
4	4	11	21	57	3,5	6	0,18	38,65	39,45
5	5	13	21	57	4,5	6	0,2	38,65	39,45
6	6	13	21	57	5,5	6	0,2	40,85	41,70
8	8	21	27	63	7,5	8	0,25	44,70	45,60
10	10	22	32	72	9,5	10	0,3	74,50	76,00
12	12	26	38	83	11,5	12	0,3	98,50	100,60
16	16	36	44	92	15,5	16	0,4	151,20	153,40
20	20	41	54	104	19,5	20	0,5	226,00	231,00
6L	6	13	42	80	5,5	6	0,2	55,30	56,40
8L	8	21	62	100	7,5	8	0,25	68,00	69,40
10L	10	22	58	100	9,5	10	0,3	92,60	94,40
12L	12	26	71	120	11,5	12	0,3	126,00	128,40
16L	16	36	100	150	15,5	16	0,4	249,00	254,00
20L	20	41	98	150	19,5	20	0,5	328,00	335,00

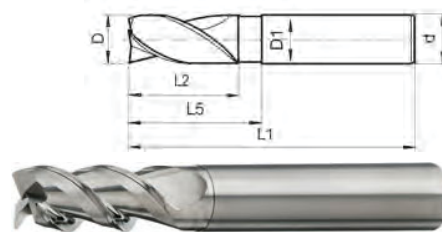
VHM-Schaftfräser, ALU-LINE

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1611017... VHM-Schaftfräser ALU, Eyl-Nano
Eigenschaften: besonders dünne Spezialbeschichtung für ultrascharfe Schneiden, ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz: zur Bearbeitung besonders weicher Aluminium- und NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten

Variante	D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	1611017...
3	3	8	18	57	6	36,85
4	4	11	21	57	6	36,85
5	5	13	21	57	6	36,85
6	6	13	21	57	6	36,85
8	8	21	29	63	8	42,55
10	10	22	32	72	10	71,00
12	12	26	38	83	12	93,90
16	16	36	44	92	16	144,00
20	20	41	54	104	20	216,00
6L	6	13	42	80	6	52,70
8L	8	21	62	100	8	64,80
10L	10	22	58	100	10	91,80
12L	12	26	73	120	12	124,70
16L	16	36	100	150	16	224,00
20L	20	41	98	150	20	325,00



1611017

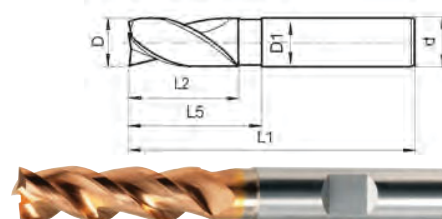


Auf Anfrage auch mit Weldon-Schaft HB lieferbar!

1611018... VHM-Schaftfräser ALU, extra lang
Eigenschaften: Spezialbeschichtung, ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz: zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	Eckenschutzfase mm	1611018...
5	22	29	63	4,8	6	0,05	38,70
6	22	29	63	5,5	6	0,06	38,70
8	28	36	80	7,5	8	0,08	50,40
10	33	43	80	9,5	10	0,10	72,30
12	33	54	100	11,5	12	0,10	98,20
14	48	54	100	13,5	14	0,10	126,80
16	53	69	125	15,5	16	0,10	176,80
20	68	84	150	19,5	20	0,10	280,00

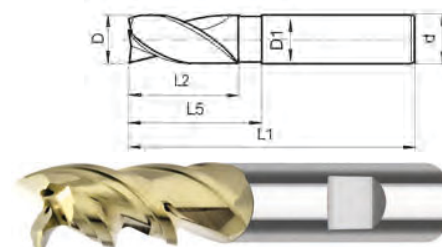


1611018

1611019... VHM-Schaftfräser ALU, mit Innenkühlung
Eigenschaften: Spezialbeschichtung und polierte Spanräume, ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, Kühlmittelaustritt stirnseitig für noch besseren Spanabtransport

Einsatz: zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten

Variante	D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	Eckenschutzfase mm	1611019...
6	6	13	18	57	5,8	6	0,2 x 45°	53,10
8	8	21	25	63	7,8	8	0,2 x 45°	69,00
10	10	22	30	72	9,7	10	0,2 x 45°	97,60
12	12	26	36	83	11,7	12	0,2 x 45°	135,80
16	16	36	42	92	15,7	16	0,2 x 45°	243,00
18	18	36	42	92	17,6	18	0,2 x 45°	275,00
20	20	41	52	104	19,5	20	0,2 x 45°	350,00
25	25	50	65	121	24,5	25	0,3 x 45°	530,00
6L	6	13	42	80	5,8	6	0,2 x 45°	67,90
8L	8	21	62	100	7,8	8	0,2 x 45°	93,40
10L	10	22	58	100	9,7	10	0,2 x 45°	135,80
12L	12	26	73	120	11,7	12	0,2 x 45°	185,70
16L	16	36	100	150	15,7	16	0,2 x 45°	414,00
18L	18	36	100	150	17,6	18	0,2 x 45°	381,00
20L	20	41	98	150	19,5	20	0,2 x 45°	533,00



1611019



Auf Anfrage auch mit Zylinderschaft HA lieferbar!

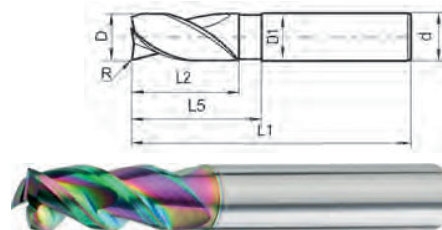
1611020... VHM-Schaftfräser ALU, mit Eckenradius, spektral


Eigenschaften: Spezialbeschichtung mit geläppten Spanräumen, ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz: zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten



D X R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	1611020...
3X0,5	8	18	57	2,5	6	38,60
3X1	8	18	57	2,5	6	38,60
4X0,5	11	21	57	3,5	6	38,60
4X1	11	21	57	3,5	6	38,60
5X0,5	13	21	57	4,5	6	38,60
5X1	13	21	57	4,5	6	38,60
5X1,5	13	21	57	4,5	6	38,60
6X0,5	13	21	57	5,5	6	40,80
6X1	13	21	57	5,5	6	40,80
6X1,5	13	21	57	5,5	6	40,80
6X2	13	21	57	5,5	6	40,80
8X0,5	21	27	63	7,5	8	44,55
8X1	21	27	63	7,5	8	44,55
8X1,5	21	27	63	7,5	8	44,55
8X2	21	27	63	7,5	8	44,55
10X0,5	22	32	72	9,5	10	74,40
10X1	22	32	72	9,5	10	74,40
10X1,5	22	32	72	9,5	10	74,40
10X2	22	32	72	9,5	10	74,40
12X0,5	26	38	83	11,5	12	98,50
12X1	26	38	83	11,5	12	98,50
12X1,5	26	38	83	11,5	12	98,50



1611020

D X R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	1611020...
12X2	26	38	83	11,5	12	98,50
16X1	36	44	92	15,5	16	162,90
16X1,5	36	44	92	15,5	16	162,90
16X2	36	44	92	15,5	16	162,90
16X2,5	36	44	92	15,5	16	162,90
20X1	41	54	104	19,5	20	249,00
20X1,5	41	54	104	19,5	20	249,00
20X2	41	54	104	19,5	20	249,00
20X2,5	41	54	104	19,5	20	249,00
20X3	41	54	104	19,5	20	249,00
20X4	41	54	104	19,5	20	249,00
20X5	41	54	104	19,5	20	249,00

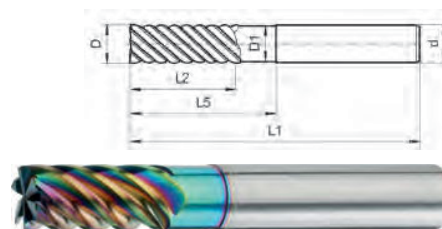
1611021... VHM-Mehrzahnfräser ALU, spektral


Eigenschaften: Spezialbeschichtung mit geläppten Spanräumen, ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz: zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schlichten



D mm	Zähnezahl	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	Schutzzeckenradius mm	1611021...
3	4	8	18	57	2,5	6	0,13	43,75
4	4	8	18	57	3,5	6	0,18	43,75
5	4	13	21	57	4,5	6	0,2	43,75
6	6	13	21	57	5,5	6	0,2	43,75
8	6	19	27	63	7,5	8	0,25	63,10
10	6	22	32	72	9,5	10	0,3	79,20
12	6	26	38	83	11,5	12	0,3	96,80
14	6	26	38	83	13,5	14	0,3	130,40
16	6	32	44	92	15,5	16	0,4	152,10
20	6	38	54	104	19,5	20	0,5	198,70



1611021



Alles aus einer Hand!

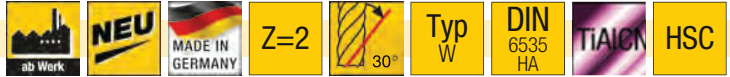


WERKZEUG-EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

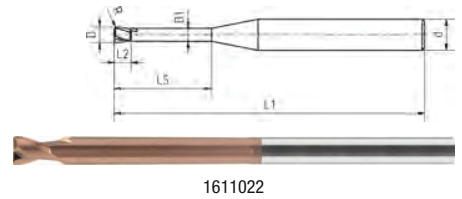
1611022... VHM-Minischafffräser ALU



Eigenschaften: Spezialbeschichtung und polierte Spanräume, geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen

Einsatz: zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe, bedingt für VA einsetzbar

D X L5 mm	R mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	1611022...
0,4X2	0,05	0,5	55	0,38	3	47,80
0,4X4	0,05	0,5	55	0,38	3	47,80
0,5X3	0,05	0,6	55	0,48	3	41,20
0,5X5	0,05	0,6	55	0,48	3	41,20
0,6X4	0,06	0,8	55	0,58	4	37,65
0,6X6	0,06	0,8	55	0,58	4	37,65
0,8X4	0,08	1	55	0,77	4	37,65
0,8X6	0,08	1	55	0,77	4	37,65
0,8X8	0,08	1	55	0,77	4	37,65
0,8X10	0,08	1	55	0,77	4	37,65
1X5	0,1	1,2	55	0,95	4	37,65
1X10	0,1	1,2	55	0,95	4	37,65
1X15	0,1	1,2	55	0,95	4	37,65
1X20	0,1	1,2	55	0,95	4	37,65
1X25	0,1	1,2	60	0,95	4	37,65
1,2X6	0,12	1,4	55	1,15	4	37,65
1,2X12	0,12	1,4	55	1,15	4	37,65
1,5X4	0,15	1,8	55	1,44	4	37,65
1,5X8	0,15	1,8	55	1,44	4	37,65
1,5X12	0,15	1,8	55	1,44	4	37,65
1,5X16	0,15	1,8	55	1,44	4	37,65
1,5X20	0,15	1,8	55	1,44	4	37,65
1,5X25	0,15	1,8	60	1,44	4	37,65
2X5	0,2	2	65	1,92	4	37,65
2X10	0,2	2	65	1,92	4	37,65
2X15	0,2	2	65	1,92	4	37,65
2X20	0,2	2	75	1,92	4	39,40



D X L5 mm	R mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	1611022...
2X25	0,2	2	75	1,92	4	39,40
2X30	0,2	2	75	1,92	4	39,40
3X5	0,3	3	65	2,9	4	39,40
3X10	0,3	3	65	2,9	4	39,40
3X15	0,3	3	65	2,9	4	39,40
3X20	0,3	3	65	2,9	4	39,40
3X25	0,3	3	75	2,9	4	39,40
3X30	0,3	3	75	2,9	4	39,40
4X10	0,3	4	65	3,9	6	41,80
4X15	0,3	4	65	3,9	6	41,80
4X20	0,3	4	65	3,9	6	41,80
4X25	0,3	4	75	3,9	6	41,80
4X30	0,3	4	75	3,9	6	41,80
5X10	0,3	5	65	4,9	6	41,80
5X20	0,3	5	65	4,9	6	41,80
5X30	0,3	5	75	4,9	6	41,80
5X40	0,3	5	90	4,9	6	41,80
6X20	0,3	6	65	5,9	6	41,80
6X30	0,3	6	75	5,9	6	41,80
6X40	0,3	6	90	5,9	6	41,80
6X50	0,3	6	90	5,9	6	41,80

VHM-Schaftfräser STANDARD-LINE

VHM-Schaftfräser, Z2



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16135... VHM-Schaftfräser Z2



Eigenschaften: Universalfräser, Zentrumschnitt mit spezieller Bohrstirn

Einsatz: universell einsetzbar

Durchmesser 2-3 mm mit HA-Schaft, ab Durchmesser 4 mm mit HB-Schaft

D e8 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16135...	D e8 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16135...
2	6	40	4	14,90	8	19	60	8	17,40
3	8	50	4	13,00	10	22	70	10	25,65
4	11	50	6	13,60	12	26	75	12	36,00
5	13	50	6	13,60	16	26	75	16	71,60
6	13	50	6	13,30	20	32	100	20	93,40

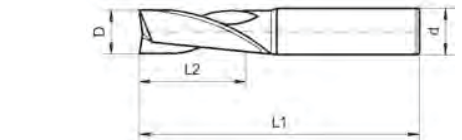


Bild zeigt Fräser mit HB-Schaft

16137... VHM-Schaftfräser Z2



Eigenschaften: Zentrumschnitt mit spezieller Bohrstirn

Einsatz: zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe

Durchmesser 2-3 mm mit HA-Schaft, ab Durchmesser 4 mm mit HB-Schaft

D e8 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16137...	D e8 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16137...
2	7	40	4	11,20	8	19	63	8	13,60
3	9	50	4	11,20	10	22	72	10	23,60
4	11	57	6	12,05	12	26	83	12	34,45
5	13	57	6	12,05	16	32	92	16	56,00
6	13	57	6	12,05	20	38	104	20	87,10



Bild zeigt Fräser mit HB-Schaft

VHM-Schaftfräser, Z2


DIN 6535 HA ähnlich

Z=2



Typ N

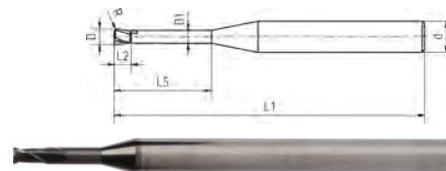
WN

TiAlN



VHM

Eigenschaften: Universalfräser, geeignet für Fräsbearbeitungen bei denen eine größere Freilänge gefordert ist

Einsatz: zur Bearbeitung von sämtlichen Stählen bis max. 55 HRC sowie bedingt in Gusswerkstoffen


161385

161385... VHM-Schaftfräser 4G

D X L5 mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	R mm	161385...
0,2X1	0,3	40	0,17	4	0,05	34,50
0,3X1	0,5	40	0,27	4	0,05	30,50
0,3X2	0,5	40	0,27	4	0,05	30,50
0,5X1	0,7	45	0,45	4	0,05	24,65
0,5X2	0,7	45	0,45	4	0,05	24,65
0,5X4	0,7	45	0,45	4	0,05	24,65
0,8X2	1,2	45	0,75	4	0,1	23,15
0,8X4	1,2	45	0,75	4	0,1	23,15
0,8X6	1,2	45	0,75	4	0,1	23,15
0,8X8	1,2	45	0,75	4	0,1	23,15
1X3	1,5	50	0,95	4	0,1	21,00
1X4	1,5	50	0,95	4	0,1	21,00
1X6	1,5	50	0,95	4	0,1	21,00
1X8	1,5	50	0,95	4	0,1	21,00
1X10	1,5	50	0,95	4	0,1	21,00
1,2X4	1,8	50	1,15	4	0,1	21,00
1,2X6	1,8	50	1,15	4	0,1	21,00
1,2X8	1,8	50	1,15	4	0,1	21,00
1,5X4	2,3	50	1,45	4	0,1	21,00
1,5X6	2,3	50	1,45	4	0,1	21,00

D X L5 mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	R mm	161385...
1,5X8	2,3	50	1,45	4	0,1	21,00
1,5X10	2,3	50	1,45	4	0,2	21,00
1,5X12	2,3	50	1,45	4	0,2	22,20
2X6	3	50	1,95	4	0,2	19,90
2X8	3	50	1,95	4	0,2	19,90
2X10	3	50	1,95	4	0,2	19,90
2X12	3	50	1,95	4	0,2	19,90
2X16	3	50	1,95	4	0,2	21,40
3X8	4,5	50	2,85	6	0,2	29,85
3X10	4,5	50	2,85	6	0,2	29,85
3X12	4,5	50	2,85	6	0,2	29,85
3X16	4,5	60	2,85	6	0,2	30,10
3X20	4,5	60	2,85	6	0,2	30,10
3X26	4,5	65	2,85	6	0,2	30,10
4X10	6	50	3,85	6	0,2	29,30
4X12	6	50	3,85	6	0,2	29,30
4X16	6	60	3,85	6	0,2	29,85
4X20	6	60	3,85	6	0,2	29,85
4X26	6	65	3,85	6	0,2	29,85

VHM-Schaftfräser, Z3


NEU

Z=3



Typ N

WN

DIN 6535 HB

DIN 6535 HA



VHM

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16144... VHM-Schaftfräser Z3
Eigenschaften: Universalfräser, Zentrumschnitt mit spezieller Bohrstim
Einsatz: universell einsetzbar

Durchmesser 2 mm mit HA-Schaft, ab Durchmesser 3 mm mit HB-Schaft

16147... VHM-Schaftfräser Z3
Eigenschaften: Universalfräser, hoher Spiralwinkel für besonders weichen Schnitt, Zentrumschnitt mit spezieller Bohrstim
Einsatz: universell einsetzbar

Durchmesser 2 mm mit HA-Schaft, ab Durchmesser 3 mm mit HB-Schaft

16149... VHM-Schaftfräser Z3
Eigenschaften: Zentrumschnitt mit spezieller Bohrstim
Einsatz: zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe

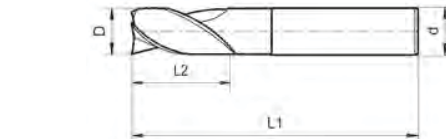
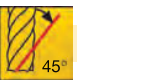
Durchmesser 2 mm mit HA-Schaft, ab Durchmesser 3 mm mit HB-Schaft


Bild zeigt Fräser mit HB-Schaft



Bild zeigt Fräser mit HB-Schaft



Bild zeigt Fräser mit HB-Schaft

D e8 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16144... Z = 3 Typ N EYL+	16147... Z = 3 Typ NH EYL+	16149... Z = 3 Typ W
2	6	50	4	14,60	18,70	13,30
3	8	57	6	15,55	18,15	12,20
4	11	57	6	18,00	17,90	12,40
5	13	57	6	17,55	17,90	13,10
6	13	57	6	17,55	18,40	13,10

D e8 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16144... Z = 3 Typ N EYL+	16147... Z = 3 Typ NH EYL+	16149... Z = 3 Typ W
8	19	63	8	23,05	23,40	14,70
10	22	72	10	33,90	33,25	24,80
12	26	83	12	51,10	51,10	35,25
16	32	92	16	79,70	83,80	63,00
20	38	104	20	123,60	133,20	100,40

VHM-Schaftfräser, Z4, kurz



Z=4



Typ N

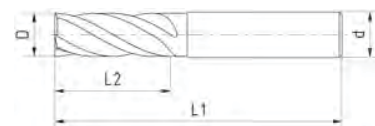


VHM

Einsatz: für den universellen Einsatz, geeignet zum Schlichten sowie Besäumen von Materialien bis ca. 1200 N/mm² mit Schnittbreiten von ca. 0,1-0,2 x D, durch die besondere Nutgeometrie kann das Werkzeug ebenso zum Schruppschlichten mit Schnittbreiten von ca. 0,25 x D eingesetzt werden



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



16152



16154



16156



16158

16152... VHM-Schaftfräser

DIN 6535 HA

EYL+ Doppel-Beschichtung

Einsatz: für Trockenbearbeitung geeignet

16154... VHM-Schaftfräser

DIN 6535 HB

EYL+ Doppel-Beschichtung

Einsatz: für Trockenbearbeitung geeignet

16156... VHM-Schaftfräser

DIN 6535 HA

16158... VHM-Schaftfräser

DIN 6535 HB

D h10 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16152... Z = 4 Typ N-HA EYL+	16154... Z = 4 Typ N-HB EYL+	16156... Z = 4 Typ N-HA	16158... Z = 4 Typ N-HB
2	4	50	6	22,35	23,75	17,90	20,35
3	5	50	6	20,35	21,85	15,95	17,90
4	8	54	6	18,85	20,85	13,30	16,10
5	9	54	6	18,85	20,85	13,30	-
6	10	54	6	22,80	25,25	13,10	15,85
8	12	58	8	32,50	34,40	15,45	19,35
10	14	66	10	47,95	51,30	25,75	31,00
12	16	73	12	62,10	64,90	36,80	40,65
14	18	75	14	82,40	87,20	50,40	55,30
16	22	82	16	106,60	113,40	61,00	68,80
18	24	84	18	157,90	158,90	88,10	107,50
20	26	92	20	167,60	172,50	101,70	112,40

VHM-Schaftfräser, Z4, „Der Besondere“



Z=4



Typ N

WN



VHM

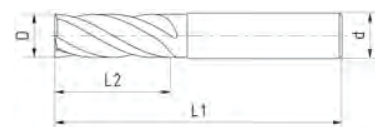
TiAlN

Eigenschaften: für den universellen Einsatz, geeignet zum Schlichten sowie Besäumen von Materialien bis ca. 1200 N/mm² mit Schnittbreiten von ca. 0,1-0,2 x D, durch die besondere Nutgeometrie kann das Werkzeug ebenso zum Schruppschlichten mit Schnittbreiten von ca. 0,25 x D eingesetzt werden

Einsatz: für Trockenbearbeitung geeignet



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



16160

16160... VHM-Schaftfräser „Der Besondere“

DIN 6535 HB

DIN 6535 HA

D e8 mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	16160... Z4 Typ N
1	3	39	3	14,40
1,5	5	39	3	12,95
2	7	39	3	14,55
2,5	7	39	3	14,55
3	9	39	3	13,35
3,5	12	51	4	17,85
4	14	51	4	17,75
4,5	14	51	5	19,75
5	16	51	5	17,85
6	19	64	6	23,95
7	19	64	8	37,35
8	21	64	8	36,15
9	22	70	10	49,30
10	22	70	10	49,70
12	25	76	12	57,10
16	32	89	16	105,40
20	38	102	20	182,10
25	38	102	25	316,00



D < 6 mm: HA-Schaft
ab D6 mm: HB-Schaft

VHM-Schaftfräser, Z4, lang



Z=4



Typ N



VHM

Einsatz: für den universellen Einsatz, geeignet zum Schlichten sowie Besäumen von Materialien bis ca. 1200 N/mm² mit Schnittbreiten von ca. 0,1-0,2 x D, durch die besondere Nutgeometrie kann das Werkzeug ebenso zum Schruppschlichten mit Schnittbreiten von ca. 0,25 x D eingesetzt werden



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16162... VHM-Schaftfräser

Einsatz: für Trockenbearbeitung geeignet

DIN 6535 HA

EYL+ Doppel-Beschichtung



16162

16164... VHM-Schaftfräser

Einsatz: für Trockenbearbeitung geeignet

DIN 6535 HB

EYL+ Doppel-Beschichtung



16164

16166... VHM-Schaftfräser

DIN 6535 HB



16166

16168... VHM-Schaftfräser

DIN 6535 HA



16168

D h10 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16162... Z = 4 Typ N-HA EYL+	16164... Z = 4 Typ N-HB EYL+	16166... Z = 4 Typ N-HB	16168... Z = 4 Typ N-HA
2	7	57	6	20,50	21,20	15,85	14,50
3	8	57	6	17,95	19,80	14,50	12,85
4	11	57	6	16,90	19,10	17,35	14,65
5	13	57	6	16,90	19,10	17,35	14,65
6	13	57	6	20,90	22,35	16,45	15,70
7	16	63	8	27,85	29,70	23,20	19,15
8	19	63	8	29,30	30,75	20,35	17,75
9	19	72	10	40,30	41,75	39,70	32,00
10	22	72	10	43,20	45,40	37,00	31,15
12	26	83	12	55,60	58,60	44,00	42,30
14	26	83	14	73,90	76,80	63,00	59,60
16	32	92	16	95,20	100,30	78,00	74,80
18	32	92	18	125,90	130,30	106,00	97,10
20	38	104	20	149,30	152,20	140,70	112,20

Eylhandbuch

...einfach und schnell den richtigen Wert !

Fordern Sie es an:

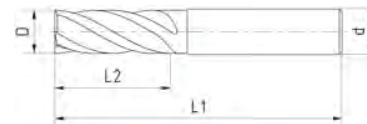
Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de



Auch als Download unter www.werkzeug-eylert.de



VHM-Schaftfräser, extra lang



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16200... VHM-Schaftfräser Z2, extra lang



Eigenschaften: speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten
Einsatz: in Aluwerkstoffen, Messing, Bronze und Kunststoffen, durch 45°-Spiralwinkel besonders zum Vollnutenfräsen bis zu einer Schnittbreite von 1 x D sowie zum Schlichten mit Schnittbreiten 0,1 x D-0,2 x D geeignet



16200

16203... VHM-Schaftfräser Z2, extra lang



Eigenschaften: speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten
Einsatz: zum Nutenfräsen, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet



16203

16204... VHM-Schaftfräser Z2, extra lang



Eigenschaften: speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten
Einsatz: zum Nutenfräsen, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm²



16204

16205... VHM-Schaftfräser Z3, extra lang



Eigenschaften: speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten
Einsatz: zum Nutenfräsen, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet



16205

16208... VHM-Schaftfräser Z3, extra lang



Eigenschaften: speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten
Einsatz: zum Nutenfräsen, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm²



16208

16213... VHM-Schaftfräser Z4, extra lang



Eigenschaften: speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten
Einsatz: zum Schlichten mit max. Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet



16213

16214... VHM-Schaftfräser Z4, extra lang



Eigenschaften: speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten
Einsatz: zum Schlichten mit max. Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm²



16214

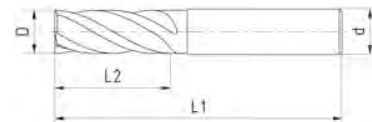
D h10 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16200... Z = 2 Typ W	16203... Z = 2 Typ N EYL+	16204... Z = 2 Typ N	16205... Z = 3 Typ N EYL+	16208... Z = 3 Typ N	16213... Z = 4 Typ N EYL+	16214... Z = 4 Typ N
3	20	75	3	-	27,20	21,30	28,85	22,35	30,10	23,25
4	25	75	4	-	30,10	23,25	31,30	25,25	33,80	26,20
5	30	75	5	28,65	33,40	26,20	34,55	27,15	37,05	28,65
6	30	75	6	39,25	40,75	32,95	45,30	35,40	47,00	36,80
8	40	100	8	47,45	54,40	43,15	58,50	45,00	60,90	47,45
10	40	100	10	65,90	76,60	60,10	76,60	63,00	80,70	65,90
12	45	150	12	104,60	120,20	94,90	109,60	98,90	113,60	105,60
16	65	150	16	190,80	177,90	167,60	206,00	178,20	214,00	187,90
20	65	150	20	-	231,00	227,00	270,00	235,00	285,00	248,00

VHM-Schaftfräser, Z4, extra lang


Eigenschaften: speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten
Einsatz: zum Schlichten mit max. Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



16215

16215... VHM-Schaftfräser Z4, extra lang

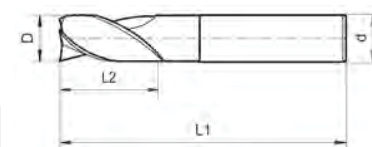
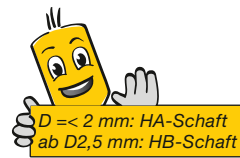

D e8 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16215...
3	15	57	6	19,30
4	19	63	6	21,60
5	24	68	6	23,20
6	24	68	6	28,90
8	38	88	8	29,90
10	45	95	10	42,70
12	53	110	12	67,60
16	63	125	16	101,70
20	75	141	20	132,80

VHM-Mini-Schaftfräser


Einsatz: Universalfräser, geeignet zum Nutenfräsen mit Schnittbreiten von 1 x D in allen Materialien bis 850 N/mm², das Werkzeug ist besonders zum Schrägeintauchen und zum Fräsen von Taschen geeignet und ist durch seine gekürzte Schaftlänge eine kostengünstige Variante zu allen DIN-Fräsern, optimal geeignet zum Fräsen von Passfedernuten nach Toleranz P9, für Trockenbearbeitung geeignet



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



16302

16302... VHM-Mini-Schaftfräser

16304... VHM-Mini-Schaftfräser


Eigenschaften: durch den hohen Spiralwinkel wird ein besonders ruhiger Lauf erreicht, was die Standzeit des Werkzeuges erhöht



16304

D e8 mm	d mm	L2 mm	L1 mm	16302... N	L2 mm	L1 mm	16304... NH
0,3	3	1	38	18,95	-	-	-
0,4	3	1	38	17,30	-	-	-
0,5	3	1,5	38	14,50	-	-	-
0,6	3	1,5	38	14,50	-	-	-
0,8	3	2	38	11,95	-	-	-
1	3	2	38	10,00	2	38	17,40
1,2	3	2	38	15,20	2	38	22,55
1,5	3	2	38	10,00	3	38	17,40
1,8	3	2	38	15,20	3	38	22,55
2	6	4	38	13,20	4	45	24,20
2,5	6	5	38	13,55	5	45	25,10
3	6	5	38	13,20	6	45	24,20
3,5	6	6	38	13,55	6	45	24,20
4	6	7	38	13,20	7	45	24,20
4,5	6	8	38	15,20	8	45	26,35
5	6	8	38	14,90	8	45	24,20

D e8 mm	d mm	L2 mm	L1 mm	16302... N	L2 mm	L1 mm	16304... NH
5,5	6	8	38	15,20	8	45	26,35
5,75	6	8	38	17,30	10	45	26,35
6	6	8	38	14,90	10	45	23,40
6,75	8	10	42	23,10	10	55	34,40
7	8	10	42	19,80	12	55	34,00
7,75	8	10	42	21,45	12	55	34,00
8	8	11	43	20,15	13	55	34,00
8,7	10	11	48	31,30	14	55	45,00
9	10	11	48	30,10	14	55	42,40
9,7	10	11	48	32,50	16	55	45,90
10	10	13	50	29,65	16	55	44,15
12	12	15	55	35,00	-	-	-
14	14	15	58	47,80	-	-	-
16	16	18	62	61,80	-	-	-
18	18	20	70	74,90	-	-	-
20	20	22	75	99,60	-	-	-

Alles aus einer Hand!

WERKZEUG-EYLERT

F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

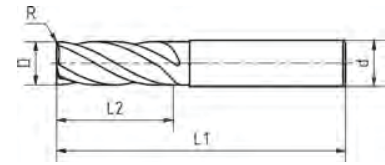
VHM-Hochleistungs-Schrupfräser

VHM-Hochleistungs-Schrupfräser

TIG ab Werk NEU Z=5 Z=4 44° / 44° / 45° WN DIN 6535 HB VHM

Eigenschaften: einzigartige Nutengeometrie für hervorragende Spanabfuhr, neuartiges Schruppprofil zur Reduzierung der Schnittkräfte, spezielle Werkzeuggeometrie für Hochvorschub- und Schwerzerspannung geeignet, optimierte Schneidengeometrie für Tauch- und Taschenfräsen
Einsatz: für Stahl und Guss bis zu einer Festigkeit von 1400 N/mm²

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



16253... VHM-Hochvorschub-Schrupfräser X-Speed

YG1 Spezial HPC

D mm	R mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	16253... bis D12 = Z4 ab D16 = Z5
6	0,5	9	57	6	43,20
8	0,5	12	63	8	49,15
10	0,5	15	72	10	72,80
12	0,5	18	83	12	102,30
16	1	24	92	16	146,20
20	1	30	104	20	236,00



16253

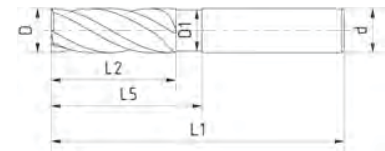
Andere Abmessungen und Freilängen auf Anfrage lieferbar!

VHM-Hochleistungs-Schrupfräser, lang

Eyltool Premium Z=4 DIN 6535 HB VHM

Eigenschaften: mit 30°/32°-Spiralwinkel und neuartigem Schruppprofil werden kleine Späne produziert, durch geringe Leistungsaufnahme und Schnittdruck besonders bei schwierigen Maschinenverhältnissen und bei langen Auskraglängen zum Nuten und Schruppen einsetzbar
Einsatz: für Materialien bis 1600 N/mm² (48 HRC)

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



16255... VHM-Schrupfräser, lang

30° 32° EYL+ Doppel-Beschichtung HPC Typ HF DIN 6527 L

D h10 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Eckenschutz-fase	16255...
6	13	20	57	5,5	6	0,30 x 45°	68,00
8	19	26	63	7,5	8	0,30 x 45°	82,30
10	22	30	72	9,2	10	0,30 x 45°	94,40
12	26	36	83	11,2	12	0,50 x 45°	112,50
16	32	42	92	15	16	0,50 x 45°	179,60
20	38	52	104	19	20	0,50 x 45°	274,00



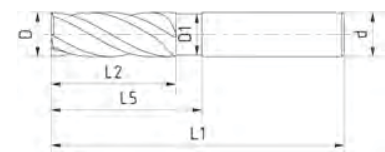
16255

VHM-Hochleistungs-Schrupfräser

Eyltool Typ N DIN 6527 L TiAlN HPC DIN 6535 HB VHM

Eigenschaften: ruhiger und weicher Schnitt durch 45°-Spiralwinkel, hohe Vorschübe durch hohe Zähnezahl, durch Halsfreischliff größere Reichweite
Einsatz: für Stahl, Guss und NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm²

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



16263... VHM-Schrupfräser

D e8 mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	Z	16263...
3	7	21	57	2,7	6	3	25,95
4	8	21	57	3,7	6	3	26,65
5	13	21	57	4,7	6	4	26,65
6	13	21	57	5,7	6	4	43,25
8	19	27	63	7,7	8	4	47,10
10	22	32	72	9,5	10	4	70,70
12	26	38	83	11,5	12	4	109,70
16	32	44	92	15,5	16	5	167,60
20	38	54	104	19,5	20	6	264,00
25	50	60	121	24,5	25	8	336,00



16263

VHM-Hochleistungs-Schrupfräser


Z=4

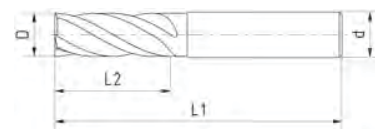


DIN 6527 L

 EYL+
Doppel-Beschichtung

DIN 6535 HB

VHM


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16256... VHM-Schrupfräser


Typ NRf

HPC

Eigenschaften: durch das Schruppkordelprofil werden kleine, leicht zu entfernende Späne produziert, dadurch können hohe Vorschübe bei großen Schnittbreiten und -tiefen gefahren werden

Einsatz: Schrupfräser geeignet für die Bearbeitung von Nuten und Taschen in Normalstählen, rostfreien Stählen, Titanlegierungen und CrNi-Stählen bis ca. 1200 N/mm²

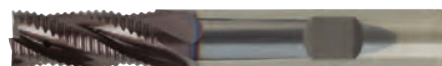

16256

16258... VHM-Schrupfräser IK


Typ NRf

HPC

Eigenschaften: durch das Schruppkordelprofil werden kleine, leicht zu entfernende Späne produziert, es können hohe Vorschübe bei großen Schnittbreiten und -tiefen gefahren werden

Einsatz: Schrupfräser geeignet für die Bearbeitung von Nuten und Taschen in Normalstählen, rostfreien Stählen, Titanlegierungen und CrNi-Stählen bis ca. 1200 N/mm²
Ausführung: durch die Innenkühlung wird die Standzeit erhöht und Spanabfuhr verbessert, es können höhere Vorschübe gefahren werden


16258

16262... VHM-Schrupfräser bis 54 HRC


Typ HR

HPC

Eigenschaften: durch das Schruppkordelprofil werden kleine, leicht zu entfernende Späne produziert, es können hohe Vorschübe bei großen Schnittbreiten und -tiefen gefahren werden

Einsatz: geeignet für die Hartbearbeitung von Nuten und Taschen in Werkstoffe bis zu 54 HRC, das Werkzeug sollte mit Minimalmengenschmierung oder Druckluft eingesetzt werden


16262

D h10 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16256...	16258... IK	16262... 54 HRC
6	13	57	6	41,50	-	52,70
8	19	63	8	50,10	100,80	56,80
10	22	72	10	54,70	111,40	62,50
12	26	83	12	65,30	129,20	73,20
14	26	83	14	90,90	-	-
16	32	92	16	102,80	201,00	116,80
20	38	104	20	155,40	301,00	176,00

VHM-Vollradius-Fräser
VHM-Vollradius-Schaftfräser


Z=4



Typ N

WN

DIN WN-HB



VHM

Einsatz: geeignet zum Kopieren sowie Schrägeintauchen mit Schnittbreiten von 0,02-0,05 x D in allen Materialien bis ca. 1200 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

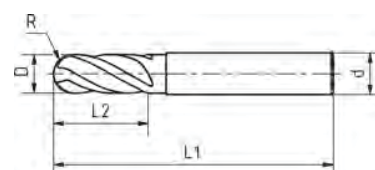
164265... VHM-Hochleistungs-Vollradiusfräser V7 Plus

 YG1
Spezial

HPC

Eigenschaften: spezielle Zahngeometrie und variabler Drall beseitigen Vibrationen

D mm	R mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	164265...
3	1,5	8	57	6	32,25
4	2	11	57	6	32,25
5	2,5	13	57	6	32,25
6	3	13	57	6	32,25
8	4	19	63	8	45,25
10	5	22	72	10	61,70
12	6	26	83	12	84,70
16	8	32	92	16	140,20
20	10	38	104	20	252,00
25	12,5	38	104	25	356,00



164265

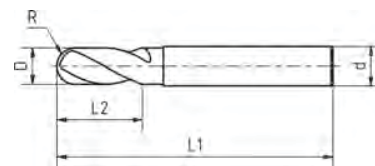
VHM-Vollradius-Schaftfräser, Eyltool Premium



Eigenschaften: das Werkzeug ist besonders zum Schrägeintauchen und Fräsen von Taschen geeignet
Einsatz: geeignet zum Kopieren sowie Schrägeintauchen mit Schnittbreiten von 0,02-0,05 x D in allen Materialien bis ca. 1200 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet

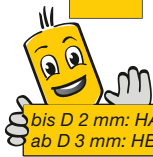


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



164272... VHM-Vollradiusfräser

Z=2



bis D 2 mm: HA-Schaft
ab D 3 mm: HB-Schaft



164272



164276

164276... VHM-Vollradiusfräser

Z=4



D h10 mm	R mm	d mm	L1 mm	L2 mm	164272... Z = 2	L2 mm	164276... Z = 4
1	0,5	3	38	2	26,85	-	-
1,5	0,75	3	38	3	24,70	-	-
2	1	6	57	6	25,20	-	-
3	1,5	6	57	7	27,85	8	30,45
4	2	6	57	8	27,85	11	30,45
5	2,5	6	57	10	27,85	13	31,95
6	3	6	57	10	27,85	13	30,45

D h10 mm	R mm	d mm	L1 mm	L2 mm	164272... Z = 2	L2 mm	164276... Z = 4
8	4	8	63	16	32,45	19	36,00
10	5	10	72	19	41,70	22	45,85
12	6	12	83	22	60,70	26	68,00
14	7	14	83	22	78,20	26	86,50
16	8	16	92	26	96,70	32	106,00
18	9	18	92	26	116,40	-	-
20	10	20	104	32	155,50	38	171,90

164278... VHM-Vollradiusfräser, extra lang

Z=2



164278

164280... VHM-Vollradiusfräser, extra lang

Z=4



164280

D h10 mm	R mm	L2 mm	L1 mm	d mm	164278... Z = 2	164280... Z = 4
3	1,5	20	75	3	42,90	48,50
4	2	25	75	4	45,10	48,50
5	2,5	30	75	5	49,45	54,60
6	3	30	75	6	55,50	60,70

D h10 mm	R mm	L2 mm	L1 mm	d mm	164278... Z = 2	164280... Z = 4
8	4	40	100	8	63,30	69,40
10	5	40	100	10	85,90	94,50
12	6	45	150	12	112,70	124,80

VHM-Kopierfräser

VHM-Hochleistungs-Vollradiuskopier-Schaftfräser



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

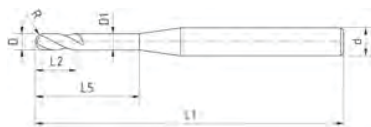
164335... VHM-Minivollradiuskopierfräser



Eigenschaften: geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen
Einsatz: allgemeine Stahlbearbeitung bis 65 HRC



Andere Abmessungen, Freilängen und Eckenradien auf Anfrage lieferbar!



164335

D X L5 mm	R mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	164335...
0,4X2	0,2	0,4	40	0,38	4	46,30
0,4X6	0,2	0,4	40	0,38	4	46,30
0,5X6	0,25	0,5	45	0,48	4	46,30
0,6X3	0,3	0,6	45	0,58	4	46,30
0,6X8	0,3	0,6	45	0,58	4	46,30
0,8X4	0,4	0,8	45	0,77	4	46,30
0,8X6	0,4	0,8	45	0,77	4	46,30

D X L5 mm	R mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	164335...
0,8X8	0,4	0,8	45	0,77	4	46,30
0,8X12	0,4	0,8	45	0,77	4	46,30
1X5	0,5	1	45	0,95	4	46,30
1X10	0,5	1	50	0,95	4	46,30
1X14	0,5	1	50	0,95	4	46,30
1X20	0,5	1	50	0,95	4	46,30
1X25	0,5	1	60	0,95	4	46,30

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D X L5 mm	R mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	164335...
1,2X6	0,6	1,2	45	1,15	4	46,30
1,2X12	0,6	1,2	50	1,15	4	46,30
1,2X20	0,2	1,2	50	1,15	4	46,30
1,5X4	0,75	1,5	45	1,44	4	46,30
1,5X8	0,75	1,5	45	1,44	4	46,30
1,5X12	0,75	1,5	50	1,44	4	46,30
1,5X16	0,75	1,5	50	1,44	4	46,30
1,5X18	0,75	1,5	50	1,44	4	46,30
1,5X25	0,75	1,5	60	1,44	4	46,30
2X6	1	2	45	1,92	4	46,30
2X10	1	2	50	1,92	4	46,30
2X16	1	2	50	1,92	4	46,30
2X20	1	2	50	1,92	4	46,30
2X25	1	2	60	1,92	4	46,30
2X30	1	2	60	1,92	4	46,30

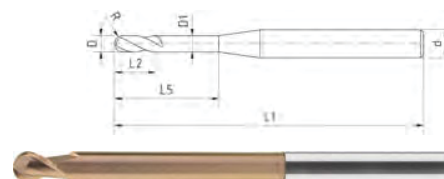
D X L5 mm	R mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	164335...
3X6	1,5	3	50	2,9	6	50,50
3X10	1,5	3	50	2,9	6	50,50
3X16	1,5	3	60	2,9	6	50,50
3X20	1,5	3	60	2,9	6	50,50
3X25	1,5	3	65	2,9	6	53,90
3X30	1,5	3	70	2,9	6	53,90
4X10	2	4	50	3,9	6	50,50
4X16	2	4	60	3,9	6	50,50
4X20	2	4	60	3,9	6	50,50
4X25	2	4	65	3,9	6	53,90
4X30	2	4	70	3,9	6	53,90
5X16	2,5	6	60	4,9	6	50,50
5X20	2,5	6	60	4,9	6	50,50
5X30	2,5	6	75	4,9	6	53,90
6X15	3	10	55	5,9	6	50,50

164345... VHM-Minivollradiuskopierfräser ALU


Eigenschaften: geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen
Einsatz: zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe, bedingt für VA einsetzbar



Auf Anfrage auch blank lieferbar!



164345

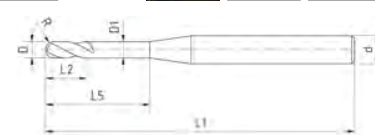
D X L5 mm	R mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	164345...
0,4X2	0,2	0,5	55	0,38	3	37,65
0,4X4	0,2	0,5	55	0,38	3	37,65
0,5X3	0,25	0,6	55	0,48	3	37,65
0,5X5	0,25	0,6	55	0,48	3	37,65
0,6X2	0,3	0,8	55	0,58	4	37,65
0,6X4	0,3	0,8	55	0,58	4	37,65
0,6X6	0,3	0,8	55	0,58	4	37,65
0,8X4	0,4	1	55	0,77	4	37,65
0,8X6	0,4	1	55	0,77	4	37,65
0,8X8	0,4	1	55	0,77	4	37,65
0,8X10	0,4	1	55	0,77	4	37,65
1X5	0,5	1,2	55	0,95	4	37,65
1X10	0,5	1,2	55	0,95	4	37,65
1X15	0,5	1,2	55	0,95	4	37,65
1X20	0,5	1,2	55	0,95	4	37,65
1X25	0,5	1,2	60	0,95	4	37,65
1,2X6	0,6	1,4	55	1,15	4	37,65
1,2X12	0,6	1,4	55	1,15	4	37,65
1,2X18	0,6	1,4	55	1,15	4	37,65
1,5X4	0,75	1,8	55	1,44	4	37,65
1,5X8	0,75	1,8	55	1,44	4	37,65
1,5X12	0,75	1,8	55	1,44	4	37,65
1,5X16	0,75	1,8	55	1,44	4	37,65
1,5X20	0,75	1,8	55	1,44	4	37,65
1,5X25	0,75	1,8	60	1,44	4	37,65

D X L5 mm	R mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	164345...
2X5	1	2	65	1,92	4	37,65
2X10	1	2	65	1,92	4	37,65
2X15	1	2	65	1,92	4	37,65
2X20	1	2	65	1,92	4	37,65
2X25	1	2	75	1,92	4	39,40
2X30	1	2	75	1,92	4	39,40
3X5	1,5	3	65	2,9	4	37,65
3X10	1,5	3	65	2,9	4	37,65
3X15	1,5	3	65	2,9	4	37,65
3X20	1,5	3	65	2,9	4	37,65
3X25	1,5	3	75	2,9	4	39,40
3X30	1,5	3	75	2,9	4	39,40
4X10	2	4	65	3,9	6	41,80
4X15	2	4	65	3,9	6	41,80
4X20	2	4	65	3,9	6	41,80
4X25	2	4	75	3,9	6	48,95
4X30	2	4	75	3,9	6	48,95
5X10	2,5	5	65	4,9	6	41,80
5X20	2,5	5	65	4,9	6	41,80
5X30	2,5	5	75	4,9	6	48,95
6X10	3	6	65	5,9	6	41,80
6X20	3	6	65	5,9	6	41,80
6X30	3	6	75	5,9	6	48,95
6X40	3	6	90	5,9	6	48,95
6X50	3	6	90	5,9	6	48,95

16435... VHM-Vollradiuskopierfräser, lang


Eigenschaften: geeignet für Kopierarbeiten und HSC-Anwendungen
Einsatz: für legierte Stähle, Werkzeugstähle, Guss und gehärtete Stähle bis 54 HRC
Ausführung: mit Halsfreischliff

D h8 mm	R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	16435...
6	3	6	39	80	5,6	6	60,40
8	4	7	59	100	7,6	8	68,70
10	5	8	73	120	9,6	10	113,20
12	6	10	68	120	11,5	12	148,00



16435



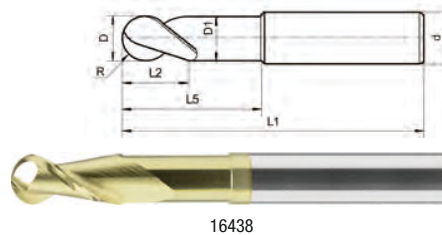
16438... VHM-Vollradiuskopierfräser ALU



Eigenschaften: geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen

Einsatz: zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe

D mm	R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	16438...
1	0,5	2	15	60	0,9	6	60,90
2	1	4	20	60	1,8	6	50,20
3	1,5	6	25	70	2,8	6	48,95
4	2	8	25	70	3,7	6	48,95
5	2,5	10	25	70	4,6	6	48,95
6	3	12	35	80	5,5	6	54,90
8	4	16	35	80	7,4	8	69,30
10	5	20	45	90	9,2	10	93,10
12	6	24	50	100	11	12	123,00
16	8	30	92	150	15	16	221,00
20	10	40	92	150	19	20	326,00



16438

VHM-Hochleistungs-Torus-Schaftfräser



Eigenschaften: geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen

Einsatz: für legierte Stähle, Werkzeugstähle, Guss und gehärtete Stähle bis 54 HRC



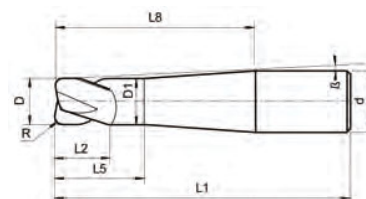
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16440... VHM-Torusfräser, kurz

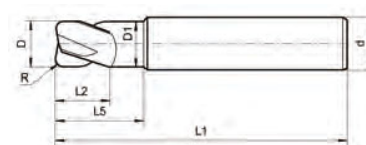


Ausführung: mit Halsfreischliff, Ø 2-4 mm konisch auslaufend

D h8 mm	R mm	L2 mm	L5 mm	L8 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	β °	16440...
2	0,5	3	8	20	57	1,8	6	5,7	47,55
3	0,5	3,5	14	20	57	2,8	6	4,3	48,25
4	1	4	16	20	57	3,8	6	2,9	44,85
6	2	6	20	20	57	5,6	6	-	48,90
8	2	7	26	26	63	7,6	8	-	56,40
10	3	8	30	30	72	9,6	10	-	63,90
12	4	10	36	35	83	11,5	12	-	96,50



16440 Ø 2-4 mm



16440 ab Ø 5 mm und 16441



16440



16441

16441... VHM-Torusfräser, lang



Ausführung: mit Halsfreischliff

D h8 mm	R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	16441...
6	2	6	39	80	5,6	6	52,30
8	2	7	59	100	7,6	8	93,80
10	3	8	73	120	9,6	10	95,80
12	4	10	73	120	11,5	12	119,60

VHM-Formenbaufräser

VHM-Formenbau-Schaftfräser



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

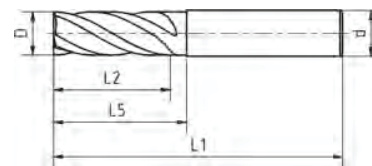
16442... VHM-Hart-Hochleistungsfräser SPEZIAL



Eigenschaften: ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, geeignet für HSC-Anwendungen, Schutzckenradius für erhöhte Stabilität

Einsatz: für Werkzeugstähle und gehärtete Stähle bis 65 HRC

D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	d h6 mm	Z	Schutzckenradius mm	16442...
2	6	8	57	6	4	0,1	33,05
3	8	10	57	6	4	0,13	33,05
4	8	11	57	6	6	0,18	35,80
5	10	13	57	6	6	0,2	35,80
6	13	13	57	6	6	0,2	35,80
8	19	19	63	8	6	0,25	46,50
10	22	22	72	10	6	0,3	63,90
12	26	26	83	12	6	0,3	82,60
16	32	32	92	16	8	0,4	129,30
20	38	38	104	20	8	0,5	213,00



16442



16443... VHM-Hart-Mehrzahnfräser


Eigenschaften: ruhiger Lauf und sehr gute Oberflächen durch großen Spanwinkel, geeignet für HSC-Anwendungen
Einsatz: für legierte Stähle, Werkzeugstähle und gehärtete Stähle bis 70 HRC



Variante	D mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	Schutzfase °	Z	16443...
2	2	6	58	6	45	4	31,95
3	3	8	58	6	45	4	31,95
4	4	8	58	6	45	6	31,95
5	5	10	58	6	45	6	31,95
6	6	13	58	6	45	6	31,95
8	8	19	64	6	45	6	35,05
10	10	22	73	10	45	6	62,20
12	12	26	84	12	45	6	87,30
16	16	32	93	16	45	8	145,70
20	20	38	105	20	45	8	217,00



16443

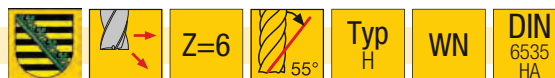
16444... VHM-Hart-Mehrzahnfräser, extra lang


Eigenschaften: geeignet zum Feinstschlichten bis 0,05 x D, dieses Werkzeug zeichnet sich besonders durch seine hohe Stabilität aus, durch welche extrem hohe Oberflächengüten am Werkstück erzielt werden, durch die hohe Schneidzahl gepaart mit dem sehr großen Spiralwinkel wird ein extrem ruhiger Lauf erzielt, das Werkzeug kann ebenso für HSC-Anwendungen trocken oder mit Minimalmengenschmierung eingesetzt werden
Einsatz: für Trockenbearbeitung geeignet, in Materialien bis 62 HRC

D h10 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	Z	16444...
6	30	75	6	6	51,80
8	40	100	8	6	59,40
10	40	100	10	6	100,20
12	45	150	12	6	140,10
16	65	150	16	6	257,00
20	65	150	20	8	377,00

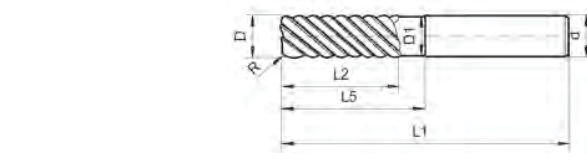


16444

16445... VHM-Hart-Mehrzahnfräser mit Eckenradius, extra lang


Eigenschaften: geeignet zum Feinstschlichten bis 0,05 x D, dieses Werkzeug zeichnet sich besonders durch seine hohe Stabilität aus, durch welche extrem hohe Oberflächengüten am Werkstück erzielt werden, durch die hohe Schneidzahl gepaart mit dem sehr großen Spiralwinkel wird ein extrem ruhiger Lauf erzielt, das Werkzeug kann ebenso für HSC-Anwendungen trocken oder mit Minimalmengenschmierung eingesetzt werden
Einsatz: für Trockenbearbeitung geeignet, in Materialien bis 62 HRC

D h10 mm	R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	16445...
6	0,5	13	38	75	5,7	6	45,00
8	0,5	19	63	100	7,7	8	50,10
10	0,5	22	58	100	9,5	10	89,10
12	1	26	103	150	11,5	12	124,90
16	1	32	100	150	15,5	16	223,00



16445

Werkzeugmanagement vom Profi

- Unsere Entnahmesysteme -

Ihre Vorteile auf einen Blick

Kostenreduzierung:

- Beschaffung
- Warenannahme
- Kapitalbindung

Wareneingangskontrolle:

- Inventur
- Lagerung
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkosten
- Disposition

Logistik-Optimierung:

- Ständige Verfügbarkeit der Betriebsmittel
- Betriebsmittel direkt am Einsatzort
- Vermeidung von Maschinenstillständen
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkostenanalyse
- Zentraler Zugriff auf Betriebsmittel- und Auswertungsdaten

Lassen Sie sich von uns beraten: Eylruf: 0371 / 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

VHM-Formenbau-Kopierfräser



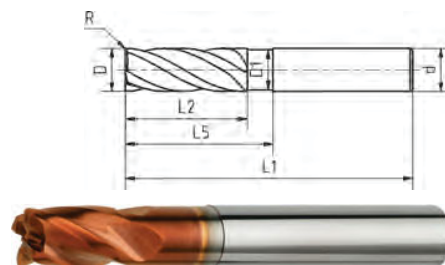
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16446... VHM-Hart-Kopierfräser SPEZIAL mit Eckenradius



Eigenschaften: geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen
Einsatz: für legierte Stähle, Werkzeugstähle und gehärtete Stähle bis 65 HRC

D X R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	16446...
3X0,5	4,5	21	57	2,8	6	69,20
3X1	4,5	21	57	2,8	6	69,20
4X0,5	6	21	57	3,6	6	69,20
4X1	6	21	57	3,6	6	69,20
4X1,5	6	21	57	3,6	6	69,20
5X0,5	7,5	21	57	4,6	6	69,20
5X1	7,5	21	57	4,6	6	69,20
5X1,5	7,5	21	57	4,6	6	69,20
5X2	7,5	21	57	4,6	6	69,20
6X0,5	9	21	57	5,5	6	69,20
6X1	9	21	57	5,5	6	69,20
6X1,5	9	21	57	5,5	6	69,20
6X2	9	21	57	5,5	6	69,20
6X2,5	9	21	57	5,5	6	69,20
8X0,5	12	27	64	7,4	8	80,70
8X1	12	27	64	7,4	8	80,70
8X1,5	12	27	64	7,4	8	80,70
8X2	12	27	64	7,4	8	80,70
10X0,5	15	32	72	9,2	10	108,20
10X1	15	32	72	9,2	10	108,20



16446

D X R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	16446...
10X1,5	15	32	72	9,2	10	108,20
10X2	15	32	72	9,2	10	108,20
12X0,5	18	38	83	11	12	148,50
12X1	18	38	83	11	12	148,50
12X1,5	18	38	83	11	12	148,50
12X2	18	38	83	11	12	148,50
16X0,5	24	44	92	15	16	243,00
16X1	24	44	92	15	16	243,00
16X1,5	24	44	92	15	16	243,00
16X2	24	44	92	15	16	243,00

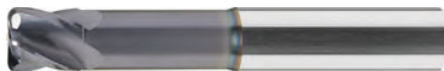
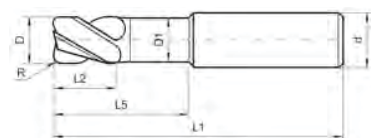
16447... VHM-Hart-Kopierfräser mit Eckenradius, kurz



16448... VHM-Hart-Kopierfräser mit Eckenradius, lang



Eigenschaften: geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen
Einsatz: für legierte Stähle, Werkzeugstähle und gehärtete Stähle bis 55 HRC



16447



16448

D X R mm	L2 mm	D1 mm	d h6 mm	L5 mm Art. 16447...	L1 mm Art. 16447...	16447... kurz	L5 mm Art. 16448...	L1 mm Art. 16448...	16448... lang
2X0,1	4	1,8	6	21	57	41,40	-	-	-
2X0,2	4	1,8	6	21	57	41,40	-	-	-
2X0,3	4	1,8	6	21	57	41,40	-	-	-
2X0,4	4	1,8	6	21	57	41,40	-	-	-
2X0,5	4	1,8	6	21	57	41,40	-	-	-
3X0,1	6	2,8	6	21	57	41,40	-	-	-
3X0,2	6	2,8	6	21	57	41,40	-	-	-
3X0,3	6	2,8	6	21	57	41,40	-	-	-
3X0,4	6	2,8	6	21	57	41,40	-	-	-
3X0,5	6	2,8	6	21	57	41,40	-	-	-
3X1	6	2,8	6	21	57	41,40	-	-	-
4X0,1	6	3,6	6	21	57	41,40	-	-	-
4X0,2	6	3,6	6	21	57	41,40	-	-	-
4X0,3	6	3,6	6	21	57	41,40	-	-	-
4X0,4	6	3,6	6	21	57	41,40	-	-	-
4X0,5	6	3,6	6	21	57	41,40	-	-	-
4X0,6	6	3,6	6	21	57	41,40	-	-	-
4X0,7	6	3,6	6	21	57	41,40	-	-	-
4X0,8	6	3,6	6	21	57	41,40	-	-	-
4X1	6	3,6	6	21	57	41,40	-	-	-
4X1,5	6	3,6	6	21	57	41,40	-	-	-
5X0,1	6	4,6	6	21	57	41,40	-	-	-

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D X R mm	L2 mm	D1 mm	d h6 mm	L5 mm Art. 16447...	L1 mm Art. 16447...	16447... kurz	L5 mm Art. 16448...	L1 mm Art. 16448...	16448... lang
5X0,2	6	4,6	6	21	57	41,40	-	-	-
5X0,3	6	4,6	6	21	57	41,40	-	-	-
5X0,4	6	4,6	6	21	57	41,40	-	-	-
5X0,5	6	4,6	6	21	57	41,40	-	-	-
5X1	6	4,6	6	21	57	41,40	-	-	-
5X1,5	6	4,6	6	21	57	41,40	-	-	-
5X2	6	4,6	6	21	57	41,40	-	-	-
6X0,1	7	5,5	6	21	57	41,40	44	80	62,10
6X0,2	7	5,5	6	21	57	41,40	44	80	62,10
6X0,3	7	5,5	6	21	57	41,40	44	80	62,10
6X0,4	7	5,5	6	21	57	41,40	44	80	62,10
6X0,5	7	5,5	6	21	57	41,40	44	80	62,10
6X0,6	7	5,5	6	21	57	41,40	44	80	62,10
6X0,8	7	5,5	6	21	57	41,40	-	-	-
6X1	7	5,5	6	21	57	41,40	44	80	62,10
6X1,2	7	5,5	6	21	57	41,40	-	-	-
6X1,5	7	5,5	6	21	57	41,40	44	80	62,10
6X2	7	5,5	6	21	57	41,40	44	80	62,10
6X2,5	7	5,5	6	21	57	41,40	-	-	-
8X0,1	9	7,4	8	27	63	44,30	-	-	-
8X0,3	9	7,4	8	27	63	48,80	-	-	-
8X0,5	9	7,4	8	27	63	48,80	54	100	87,20
8X1	9	7,4	8	27	63	48,80	54	100	87,20
8X1,5	9	7,4	8	27	63	48,80	54	100	87,20
8X2	9	7,4	8	27	63	48,80	54	100	87,20
10X0,5	11	9,2	10	32	72	65,80	-	-	-
10X1	11	9,2	10	32	72	65,80	60	100	117,00
10X1,5	11	9,2	10	32	72	65,80	60	100	117,00
10X2	11	9,2	10	32	72	65,80	60	100	117,00
12X0,5	12	11	12	38	83	91,30	75	120	154,00
12X1	12	11	12	38	83	91,30	75	120	154,00
12X1,5	12	11	12	38	83	91,30	75	120	154,00
12X2	12	11	12	38	83	91,30	75	120	154,00
16X0,5	16	15	16	44	92	148,60	-	-	-
16X1	16	15	16	44	92	148,60	-	-	-
16X2	16	15	16	44	92	148,60	92	150	262,00

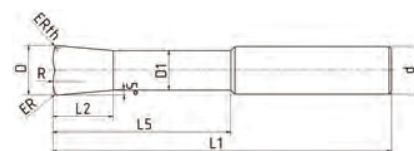
16449... VHM-Hochvorschubfräser „Eyl-Speed“, gewölbte Stirn


Eigenschaften: geeignet für die Kopierbearbeitung im Hochvorschubbereich (HSC), Schnitttiefe (ap) = Schnittbreite (ae), die gewölbte Stirn ermöglicht besonders hohe Vorschübe bei ausgezeichneter Laufruhe

Einsatz: für legierte Stähle, Werkzeugstähle und gehärtete Stähle bis 65 HRC



Der theoretische Eckenradius (ERth) wird zur Erleichterung der Programmierung für das Kopierfräsen angenommen.

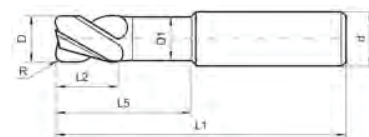
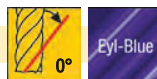


16449

Variante	D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	R mm	ER mm	ERth mm	16449...
4	4	1,5	20	57	3,4	6	6	0,32	0,4	58,40
5	5	2	20	57	4,2	6	7,5	0,4	0,5	58,40
6	6	2,5	25	57	5	6	9	0,5	0,6	58,40
8	8	3	25	63	6,7	8	12	0,65	0,8	76,40
10	10	4	35	72	8,7	10	15	0,8	1	91,30
12	12	5	40	83	10	12	18	1	1,2	127,40
16	16	6	45	92	13,5	16	24	1,3	1,6	196,30
4L	4	1,5	40	80	3,4	6	6	0,32	0,4	60,50
5L	5	2	40	80	4,2	6	7,5	0,4	0,5	60,50
6L	6	2,5	45	80	5	6	9	0,5	0,6	60,50
8L	8	3	55	90	6,7	8	12	0,65	0,8	80,70
10L	10	4	60	100	8,7	10	15	0,8	1	105,10
12L	12	5	65	110	10	12	18	1	1,2	148,60
16L	16	6	80	130	13,5	16	24	1,3	1,6	221,00

16450... VHM-Hochvorschubfräser „Eyl-Speed“, gerade Stirn

Eigenschaften: geeignet für die Kopierbearbeitung im Hochvorschubbereich (HSC), Schnitttiefe (ap) = Schnittbreite (ae), die gerade Stirn erzeugt ebene Oberflächen (Schlichtbearbeitung)
Einsatz: für legierte Stähle, Werkzeugstähle und gehärtete Stähle bis 65 HRC



16450

Variante	D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	R mm	16450...
1	2	1,5	6	50	1,9	6	0,5	41,20
2	3	2	8	50	2,8	6	0,5	41,20
3	4	4,5	20	50	3,8	6	0,5	41,20
4	5	2	10	60	4,8	6	0,5	41,20
5	6	2,5	30	60	5,4	6	1	41,20
6	6	2,5	25	75	5,4	6	0,5	41,20
7	8	3,5	40	75	7,6	8	1	64,60
8	10	4	45	70	9	10	1	80,70
9	10	4	45	70	9	10	2	80,70
10	12	5	45	80	11	12	2	107,50

Variante	D mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	R mm	16450...
11	12	5	62	100	11	12	1	116,40
12	12	5	62	100	11	12	2	116,40
13	16	7	70	120	15	16	1	151,80
14	16	7	70	120	15	16	2	151,80
15	20	8	75	130	19	20	2	222,00
16	20	8	75	130	19	20	3	222,00

VHM-Vollradiuskopierfräser



Z=3



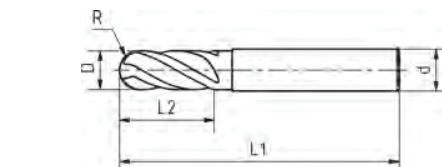
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16451... VHM-Hart-Vollradiuskopierfräser X5070

Eigenschaften: optimale Laufstabilität durch drei Schneiden, exzellente Werkstückoberflächen, geeignet für Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen
Einsatz: für hochgehärtete Stähle bis 70 HRC

D mm	R mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	16451...
3	1,5	8	60	6	42,95
4	2	8	70	6	44,90
5	2,5	10	80	6	47,15
6	3	12	90	6	49,45

D mm	R mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	16451...
8	4	14	100	8	77,20
10	5	18	100	10	128,50
12	6	22	110	12	165,30
16	8	30	140	16	277,00



16451

VHM-Vollradiuskopierfräser



Eigenschaften: geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendung bis 62 HRC
Einsatz: für legierte Stähle, Werkzeugstähle, Guss und gehärtete Stähle bis 62 HRC



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16452... VHM-Vollradiuskopierfräser, kurz

D h8 mm	R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	16452...
0,5	0,25	0,75	10	38	0,4	3	36,00
0,8	0,4	1,2	10	38	0,7	3	36,00
1	0,5	1,5	10	38	0,9	3	31,95
1,5	0,75	2,25	10	38	1,4	3	31,95
2	1	3	21	57	1,9	6	31,25
3	1,5	5	21	57	2,7	6	35,50
4	2	6	21	57	3,7	6	37,35

D h8 mm	R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	16452...
5	2,5	8	21	57	4,7	6	37,35
6	3	9	21	57	5,7	6	37,70
8	4	12	27	63	7,7	8	47,55
10	5	15	32	72	9,5	10	64,20
12	6	18	38	83	11,5	12	86,10
16	8	24	44	92	15,5	16	131,10



16452

16453... VHM-Vollradiuskopierfräser, lang

D h8 mm	R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	16453...
3	1,5	5	39	75	2,7	6	52,30
4	2	6	39	75	3,7	6	57,80
5	2,5	8	39	75	4,7	6	61,20
6	3	9	39	75	5,7	6	63,90

D h8 mm	R mm	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d mm	16453...
8	4	12	64	100	7,7	8	78,80
10	5	15	60	100	9,5	10	101,20
12	6	18	105	150	11,5	12	152,20
16	8	24	102	150	15,5	16	227,00



16453

NEU

Eylbox-Service

Merkblatt für den Transport und die Lagerung von VHM-Werkzeugen

1.) Aufbewahrung immer in Plastikhüllen

Warum? > weil die Werkzeuge sonst mit der Schneide aneinander schlagen und sich Mikrorisse im Hartmetall bilden. Diese Risse gehen tiefer in das Hartmetall, als der Verschleiß der beim Nachschärfen entfernt wird. Die Folge ist, dass der Fräser rascher ausbröckelt und schneller an Standzeit verliert.

2.) Transport immer in den Eylboxen

Warum? > durch die Schaumstoffeinlagen wird garantiert, dass die Werkzeuge unbeschädigt zum Nachschärfen gelangen und wieder an Sie zurück. Zusätzlich zu den Plastikhüllen ein doppelter Schutz vor Mikrorissen!

3.) Werkzeuge rechtzeitig zum Nachschärfen geben

Warum? > Wenn das Werkzeug stumpf ist und weiter verwendet wird, ist der Druck an der Schneide zu hoch und führt zu Ausbrüchen und somit wieder zu Mikrorissen. Außerdem muss beim Nachschärfen unnötig viel Verschleiß entfernt werden.

Werkzeugkultur



Eylbox - Nachschleif - Service

- Sie können das Werkzeug-Eylert-Nachschleif-Formular für einen Nachschärf-Auftrag verwenden. Es ist auch möglich, ein eigenes Auftragsformular zu verwenden. Wichtig beim Ausfüllen des Nachschleif-Formulars:
 - unter „Bemerkungen“ bitte die kundenspezifischen Wünsche des Schleifauftrages vermerken, z. B. „nur Stirn schleifen“ oder „auf Ø schleifen“
 - Beschichtung ja/nein ankreuzen bzw. unter Bemerkungen die Beschichtungsart angeben
 - bei Bedarf die Eylbox-Anforderung ankreuzen
- Melden des Auftrages an die im Auftrag genannte Faxnummer
- Auftrag und Werkzeuge fachgerecht verpackt in Eylbox legen, bei zeichnungsgebundenen Werkzeugen bitte Fertigungszeichnungen beilegen. Die Eylbox bitte unbedingt mit zwei Kabelbindern fest verschließen (siehe Abbildung)
- Kostenlose Abholung innerhalb 48 Stunden durch Werkzeug-Eylert, bzw. Paketdienst, individuelle Abhol- und Lieferzeiten können vereinbart werden
- Regeldurchlaufzeit beträgt ca. 14 Tage, bei Schnelligkeit bitte Rücksprache mit Werkzeug-Eylert, Telefon 0371/5267-0
- Rücklieferung je nach Vereinbarung durch Werkzeug-Eylert oder Paketdienst
- Leihgebühr für die Eylbox EUR 20,00 inklusive vier Schaumstoffeinlagen, diese Leihgebühr wird Ihnen bei Rückgabe der kompletten Eylbox wiedererstattet



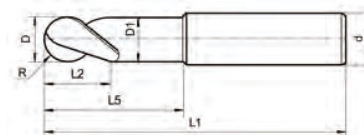
VHM-Hart-Kugelpfänger



Eigenschaften: Kugelform mit 220° Umschließungswinkel, für die Bearbeitung schwieriger 3D-Formen, exzellente Werkstückoberflächen, geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen
Einsatz: für legierte Stähle, Werkzeugstähle, Guss und gehärtete Stähle bis 65 HRC



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



16454

16454... VHM-Hart-Kugelpfänger, Z2

Z=2



Variante	D mm (R=D/2 mm) D=L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	16454...
1	1	5	80	0,9	6	80,70
2	2	10	80	1,8	6	69,80
3	3	15	80	2,8	6	69,80
4	4	20	80	3,8	6	69,80
5	5	25	90	4,7	6	69,80
6	6	30	70	5,7	6	69,80

Variante	D mm (R=D/2 mm) D=L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	16454...
6L	6	30	100	5,7	6	66,60
8	8	40	100	7,5	8	90,00
10	10	50	120	9,4	10	125,80
12	12	50	120	11,2	12	160,70
16	16	60	150	15	16	171,70

16455... VHM-Hart-Kugelpfänger, Z4

Z=4



16455

D mm (R=D/2 mm)	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	16455...
5	3,35	25	80	4,7	6	82,70
6	3,94	30	100	5,7	6	82,70
8	5,39	40	100	7,5	8	109,30

D mm (R=D/2 mm)	L2 mm	L5 mm	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	16455...
10	6,71	50	100	9,4	10	143,30
12	8,15	50	100	11,2	12	167,10

VHM-Hochleistungs-Schaftfräser CFK/GFK

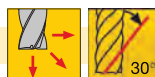


Einsatz: speziell für abrasive Materialien und faserverstärkte Kunststoffe geeignet

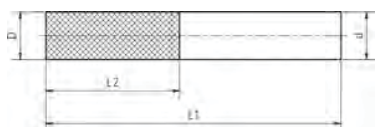


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16460... VHM-Schaftfräser, feinverzahnt



Eigenschaften: kreuzverzahnt, rechtsschneidend, ziehend
Verzahnung: fein

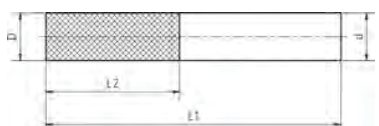


16460

16461... VHM-Schaftfräser, feinverzahnt, diamantbeschichtet

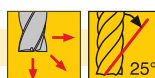


Eigenschaften: kreuzverzahnt, rechtsschneidend, ziehend
Verzahnung: fein, mit Diamantbeschichtung für sehr abrasive Materialien

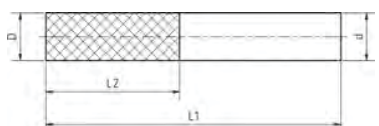


16461

16462... VHM-Schaftfräser, mittelverzahnt

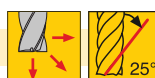


Eigenschaften: kreuzverzahnt, rechtsschneidend, ziehen
Verzahnung: mittel

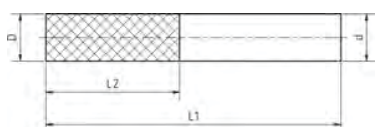


16462

16463... VHM-Schaftfräser, mittelverzahnt, diamantbeschichtet



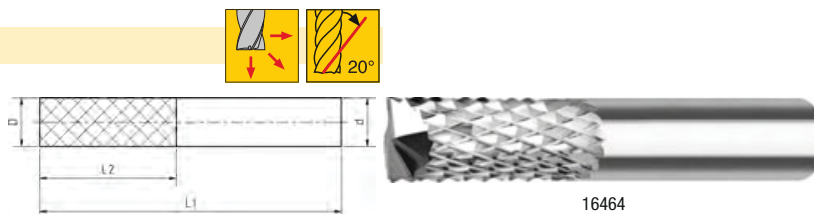
Eigenschaften: kreuzverzahnt, rechtsschneidend, ziehend
Verzahnung: mittel, mit Diamantbeschichtung für sehr abrasive Materialien



16463

16464... VHM-Schaftfräser, grobverzahnt

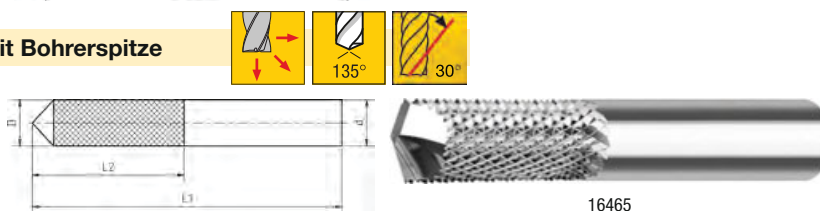
Eigenschaften: kreuzverzahnt, rechtsschneidend, ziehend
Verzahnung: grob



16464

16465... VHM-Schaftfräser, feinverzahnt, mit Bohrerspitze

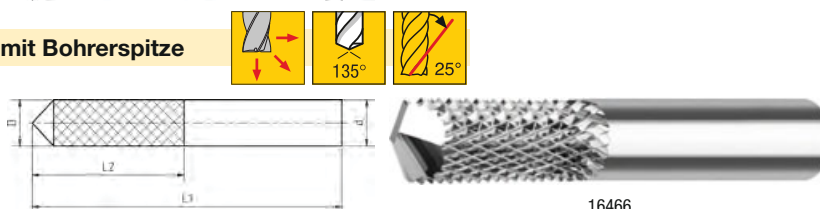
Eigenschaften: kreuzverzahnt, rechtsschneidend, ziehend
Verzahnung: fein, mit Bohrerspitze



16465

16466... VHM-Schaftfräser, mittelverzahnt, mit Bohrerspitze

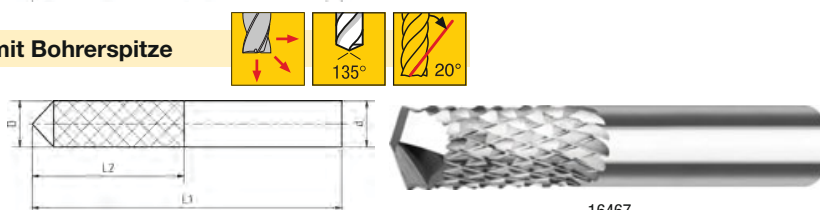
Eigenschaften: kreuzverzahnt, rechtsschneidend, ziehend
Verzahnung: mittel, mit Bohrerspitze



16466

16467... VHM-Schaftfräser, grobverzahnt, mit Bohrerspitze

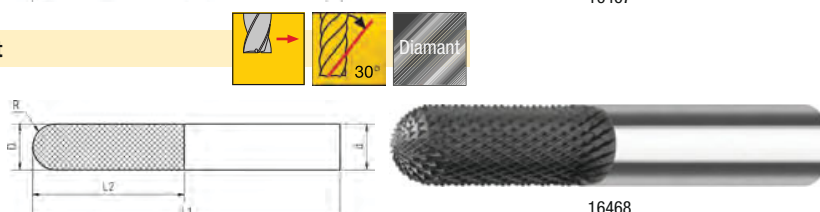
Eigenschaften: kreuzverzahnt, rechtsschneidend, ziehend
Verzahnung: grob, mit Bohrerspitze



16467

16468... VHM-Vollradiusfräser, feinverzahnt

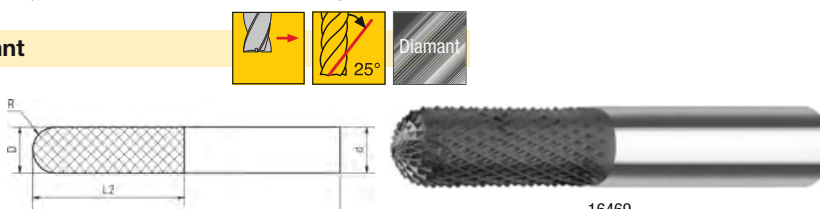
Eigenschaften: kreuzverzahnt, rechtsschneidend, ziehend
Verzahnung: fein, mit Diamantbeschichtung für sehr abrasive Materialien, für die Kopierbearbeitung



16468

16469... VHM-Vollradiusfräser, mittelverzahnt

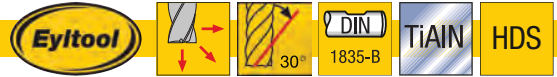
Eigenschaften: kreuzverzahnt, rechtsschneidend, ziehend
Verzahnung: mittel, mit Diamantbeschichtung für sehr abrasive Materialien, für die Kopierbearbeitung



16469

Variante	D h10 mm	L2 mm	L1 mm	d h6 mm	16460... feinverzahnt	16461... feinverzahnt Diamant	16462... mittelverzahnt	16463... mittelverzahnt Diamant	16464... grobverzahnt	16465... feinverzahnt Bohrerspitze	16466... mittelverzahnt Bohrerspitze	16467... grobverzahnt Bohrerspitze	16468... feinverzahnt Radius Diamant	16469... mittelverzahnt Radius Diamant
2	2	7	40	2	17,55	42,50	17,55	42,50	17,55	19,15	19,15	19,15	-	-
3	3	10	40	3	17,55	48,00	17,55	48,00	17,55	19,15	19,15	19,15	53,50	53,50
4	4	15	40	4	21,35	61,90	21,35	61,90	21,35	22,60	22,60	22,60	67,70	67,70
5	5	16	50	5	28,10	80,10	28,10	80,10	28,10	29,80	29,80	29,80	87,70	87,70
6	6	18	50	6	31,15	95,30	31,15	95,30	31,15	32,40	32,40	32,40	103,10	103,10
7	7	22	60	7	40,55	-	40,55	-	40,55	42,10	42,10	42,10	-	-
8	8	25	63	8	46,50	139,90	46,50	139,90	46,50	48,50	48,50	48,50	151,60	151,60
9	9	25	63	9	57,60	-	57,60	-	57,60	59,70	59,70	59,70	-	-
10	10	30	72	10	63,80	107,60	63,80	189,30	63,80	66,10	66,10	66,10	275,00	205,00
12	12	32	83	12	89,60	251,00	89,60	251,00	89,60	93,20	93,20	93,20	273,00	273,00
14	14	32	83	14	156,60	-	156,60	-	156,60	162,20	162,20	162,20	-	-
16	16	36	92	16	215,00	368,00	215,00	368,00	215,00	222,00	222,00	222,00	401,00	401,00
18	18	40	92	18	-	-	-	-	-	254,00	-	-	-	-
20	20	45	104	20	305,00	-	305,00	-	305,00	305,00	305,00	305,00	-	-
2L	2	7	50	6	36,05	100,30	36,05	100,30	36,05	37,85	37,85	37,85	-	-
3L	3	12	50	6	36,05	100,30	36,05	100,30	36,05	37,85	37,85	37,85	109,70	109,70
4L	4	20	50	6	36,05	100,30	36,05	100,30	36,05	37,85	37,85	37,85	109,70	109,70
5L	5	25	75	6	47,85	112,10	47,85	112,10	47,85	50,20	50,20	50,20	127,50	127,50
6L	6	35	75	6	43,80	108,00	43,80	108,00	43,80	46,00	46,00	32,40	119,00	119,00
8L	8	40	100	8	75,80	169,30	75,80	169,30	75,80	79,60	79,60	79,60	189,00	189,00

HDS-Schaftfräser

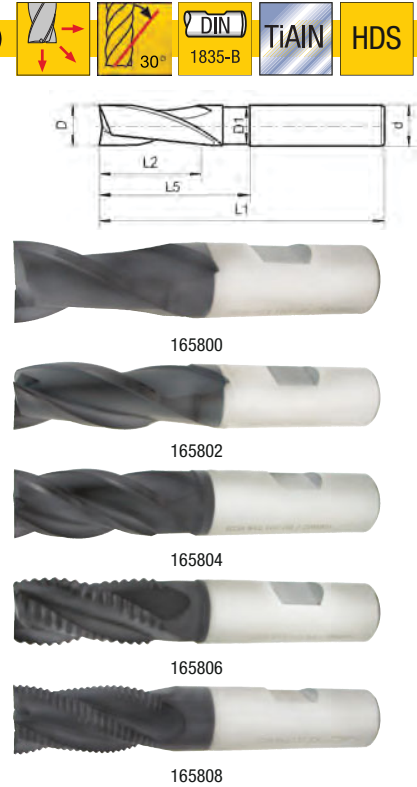


Eigenschaften: besonders legierter Werkzeugstahl mit hoher Härte (bis 68 HRC) und Biegezugfestigkeit, die leistungsstarke Alternative zu VHM-Fräsern, hohe Verschleißfestigkeit, hohe Zähigkeit, extreme Oxidationsbeständigkeit, optimale Kantenstabilität, größere Reichweite, hohe Hitzebeständigkeit, höhere Schnittgeschwindigkeiten, erhöhte Vorschübe
Einsatz: für leistungsschwache, konventionelle Maschinen sowie auf Bearbeitungszentren einsetzbar, für Stahl bis 1200 N/mm², VA, Guss, Sonderlegierungen und Aluminium, Trockenbearbeitung möglich



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

165800...	HDS-Schaftfräser	Z=2	Typ N	DIN 327
165802...	HDS-Schaftfräser	Z=3	Typ N	DIN 844 K
165804...	HDS-Schaftfräser	Z=5	Z=4	Typ N DIN 844 K
165806...	HDS-Schaftfräser	Z=5	Z=4	Typ NR DIN 844 K
165808...	HDS-Schaftfräser	Z=5	Z=4	Typ HR DIN 844 K



D mm	D1 mm	d mm	L5 mm	L2 mm	L1 mm	165800... Typ N Z2	L5 mm	L2 mm	L1 mm	165802... Typ N Z3	165804... Typ N bis D20 = Z4 D25/D32 = Z5	165806... Typ NR bis D20 = Z4 D25 = Z5	165808... Typ HR bis D20 = Z4 D25/D32 = Z5
3	-	6	-	5	49	8,25	-	8	52	9,30	9,70	-	-
4	-	6	-	7	51	8,25	-	11	55	9,30	9,70	-	-
5	-	6	-	8	52	8,25	-	13	57	9,30	9,70	-	-
6	5,5	6	16	8	52	8,25	21	13	57	9,05	9,70	14,70	14,70
8	7,5	8	19	11	55	11,10	33	19	69	12,35	12,55	18,40	18,40
10	9	10	23	13	63	12,20	32	22	72	14,45	15,00	20,00	20,00
12	11	12	28	16	73	13,35	38	26	83	16,25	17,75	24,25	24,25
14	-	12	28	16	73	18,95	-	-	-	-	-	-	-
16	15	16	31	19	79	18,95	44	32	92	21,85	24,70	32,50	32,50
18	-	16	31	19	79	24,50	-	-	-	-	-	-	-
20	19	20	38	22	88	25,05	54	38	104	33,75	37,25	47,80	47,80
25	24	25	-	-	-	-	65	45	121	47,85	54,10	65,00	65,00
32	-	32	-	-	-	-	65	53	133	-	90,60	-	127,00

ONLY ONE Hochleistungsfräser HPC



Eigenschaften: ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf, pulvermetallurgisch hergestellter Schneidstoff mit spezieller PM60-Beschichtung, der eine höhere Zähigkeit als HSSCo8 besitzt, außergewöhnliche Verschleißfestigkeit, besonders bei instabilen Maschinenverhältnissen, Vibrationen oder Werkstoff-Inhomogenitäten, ein möglicher Ersatz für Hartmetallfräser mit gleichen Schneideigenschaften

Einsatz: auf CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen, durch exzellente Zähigkeit sehr gute Leistung zum Schruppen auch für Sonderlegierungen, Stähle bis 1200 N/mm², VA und Guss

Andere Abmessungen und Freilängen auf Anfrage lieferbar!

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16590...	Schaftfräser ONLY ONE	Z=4
16591...	Schrupfräser mit Eckenradius ONLY ONE	Z=4 Z=5



D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16590... bis D12 = Z4 ab D14 = Z5	R mm	L5 mm	D1 mm	d mm	16591...
3	8	52	6	11,65	-	-	-	-	-
4	11	55	6	11,65	-	-	-	-	-
5	13	57	6	11,65	-	-	-	-	-
6	13	57	6	11,65	0,5	31	-	6	22,95
7	16	66	8	17,70	0,5	31	-	10	30,75
8	19	69	8	17,70	0,5	31	-	10	30,75
9	19	69	10	20,05	0,5	31	-	10	31,55
10	22	72	10	20,05	0,5	31	9,5	10	31,55

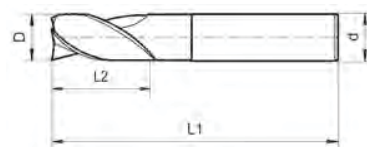
D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16590... bis D12 = Z4 ab D14 = Z5	R mm	L5 mm	D1 mm	d mm	16591...
12	26	83	12	29,40	0,5	37	11,5	12	38,50
14	26	83	12	35,55	1	31	-	12	46,10
16	32	92	16	44,05	1	44	15	16	53,20
18	32	92	16	55,20	1	31	-	16	57,60
20	38	104	20	70,20	1	54	19	20	73,60
22	38	104	20	77,80	-	-	-	-	-
25	45	121	25	103,90	1	63	24	25	108,30

HSS-E-Schaftfräser
Schaftfräser Z2/Z3 HSS-E, extra kurz


Ausführung: Universalfräser, geeignet zum Nutenfräsen in allen Materialien, alle Vollmaße mit Toleranz e8 sind geeignet zum Fräsen von Passfedernuten nach Toleranz P9



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


16602... Schaftfräser


16602

Einsatz: universell einsetzbar, mit Doppelbeschichtung EYL+ bis ca. 1200 N/mm²

16604... Schaftfräser


16604

Einsatz: universell einsetzbar bis ca. 900 N/mm²

16612... Schaftfräser


16612

Einsatz: universell einsetzbar, mit Doppelbeschichtung EYL+ bis ca. 1200 N/mm²

16614... Schaftfräser


16614

Einsatz: universell einsetzbar bis ca. 1200 N/mm²

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16602... EYL+ Z = 2	16604... Z = 2	16612... EYL+ Z = 3	16614... Z = 3
2	4	48	6	12,70	7,25	-	-
2,5	5	49	6	13,60	8,10	-	-
2,8	5	49	6	-	-	22,00	13,30
3	5	49	6	12,20	5,35	13,90	6,30
3,5	6	50	6	13,30	8,45	-	-
3,8	7	51	6	-	-	14,20	8,60
4	7	51	6	12,10	5,35	13,30	6,30
4,5	7	51	6	12,50	7,80	-	-
4,8	8	52	6	-	-	14,60	8,60
5	8	52	6	12,00	5,35	12,90	6,20
5,5	8	52	6	13,30	8,60	-	-
5,75	8	52	6	-	-	14,20	8,60
6	8	52	6	11,00	5,35	11,70	6,05
6,5	10	60	10	14,90	9,15	-	-
7	10	60	10	14,20	8,70	16,50	10,15
7,5	10	60	10	15,20	10,15	-	-
7,75	11	61	10	-	-	16,20	10,15
8	11	61	10	14,20	7,25	14,90	8,10
8,5	11	61	10	15,85	11,80	-	-
9	11	61	10	15,55	10,00	-	-

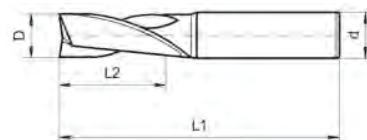
D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16602... EYL+ Z = 2	16604... Z = 2	16612... EYL+ Z = 3	16614... Z = 3
9,5	11	61	10	18,15	12,10	-	-
9,7	13	63	10	-	-	18,15	12,10
10	13	63	10	17,20	8,15	17,50	8,70
11	13	70	12	25,90	13,90	-	-
11,7	16	73	12	-	-	29,15	15,85
12	16	73	12	22,00	11,70	24,00	12,90
13	16	73	12	29,45	16,50	-	-
13,7	16	73	12	-	-	-	23,00
14	16	73	12	26,20	15,55	30,80	17,20
15	16	73	12	32,00	19,45	-	-
16	19	79	16	29,80	19,15	33,65	20,70
17	19	79	16	41,45	22,00	-	-
18	19	79	16	34,95	22,65	40,80	24,90
19	19	79	16	50,50	25,90	-	-
20	22	88	20	44,00	26,20	49,80	28,50
22	22	88	20	67,30	38,15	111,30	61,50
24	16	102	25	102,90	56,30	-	-
25	16	102	25	84,80	47,85	113,90	67,30
30	26	102	25	-	-	231,00	111,30

Schaftfräser Z2, HSS-E, lang


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16632... Schaftfräser

Einsatz: universell einsetzbar bis ca. 900 N/mm², zum Fräsen mit großer Reichweite



D h10 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16632...
3	12	56	6	11,45
4	19	63	6	10,15
5	24	68	6	11,45
6	24	68	6	10,00
8	38	88	10	14,60
10	45	95	10	14,60

D h10 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16632...
12	53	110	12	16,90
14	53	110	12	29,15
16	63	123	16	34,30
18	63	123	16	50,50
20	75	141	20	44,65



16632



Vollradius-Schafffräser HSS-E Z2



Einsatz: universell einsetzbar bis ca. 900 N/mm², zum Kopieren oder Fräsen von Nuten

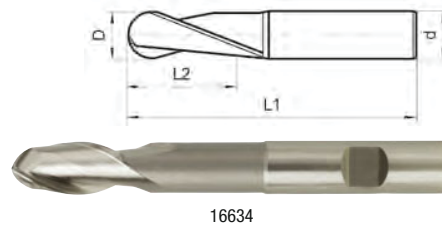


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16634... Vollradiusfräser

D mm	Radius mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16634...
3	1,5	8	56	6	17,65
4	2	11	63	6	17,65
5	2,5	13	68	6	18,20
6	3	13	68	6	18,50
8	4	19	88	10	18,50
10	5	22	95	10	22,65

D mm	Radius mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16634...
12	6	26	110	12	26,25
14	7	26	110	12	31,00
16	8	32	123	16	39,90
18	9	32	123	16	48,90
20	10	38	141	20	50,10



Schafffräser HSS-E Z3, kurz



Ausführung: Universalfräser, geeignet zum Nuten- und Schruppfräsen, besonders zum Schrägeintauchen und Fräsen von Taschen



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16636... Schafffräser



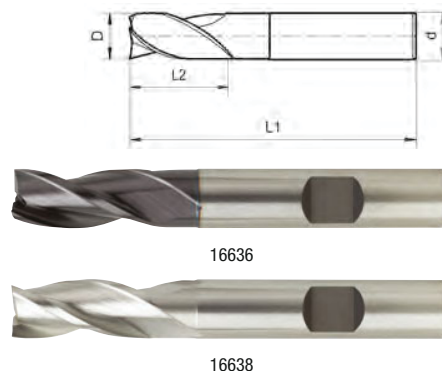
Einsatz: universell einsetzbar bis ca. 1200 N/mm²

16638... Schafffräser

Einsatz: universell einsetzbar bis ca. 900 N/mm²

D e8 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16636... N-EYL+	16638... N
3	8	52	6	13,70	8,70
4	11	55	6	13,35	8,45
5	13	57	6	13,70	8,70
6	13	57	6	12,95	8,40
8	19	69	10	16,35	10,90
10	22	72	10	16,65	10,00

D e8 mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16636... N-EYL+	16638... N
12	26	83	12	23,35	13,35
14	26	83	12	32,30	22,00
16	32	92	16	33,30	21,35
18	32	92	16	41,30	30,00
20	38	104	20	47,30	31,35



Schafffräser HSS-E/HSS-E PM Z4/Z6, kurz



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16650... Schafffräser



Einsatz: geeignet zum Schlichten und Tauchfräsen mit Schnittbreiten von max. 0,05 x D in Material bis ca. 1400 N/mm²

16652... Schafffräser

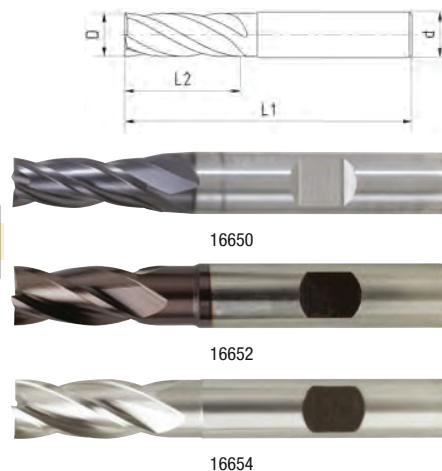


Einsatz: geeignet zum Schlichten mit Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D in Material bis 1200 N/mm²

16654... Schafffräser



Einsatz: geeignet zum Schlichten mit Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D in Material bis 1000 N/mm²



D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16650... N-TiAlN PM Z = 4	16652... N-EYL+ bis D20 = Z4 ab D22 = Z6	16654... N bis D20 = Z4 ab D22 = Z6
2	7	51	6	-	21,00	11,75
2,5	8	52	6	-	21,65	13,30
3	8	52	6	-	15,35	7,50
3,5	10	54	6	-	17,40	8,80
4	11	55	6	-	14,65	7,25
4,5	11	55	6	-	17,40	8,80
5	13	57	6	-	14,65	7,25
5,5	13	57	6	-	18,00	9,10
6	13	57	6	16,45	14,30	7,25

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16650... N-TiAlN PM Z = 4	16652... N-EYL+ bis D20 = Z4 ab D22 = Z6	16654... N bis D20 = Z4 ab D22 = Z6
6,5	16	66	10	-	-	11,55
7	16	66	10	-	18,35	10,30
7,5	16	66	10	-	21,35	12,45
8	19	69	10	25,30	19,70	10,00
8,5	19	69	10	-	21,35	12,10
9	19	69	10	-	20,70	10,75
9,5	19	69	10	-	24,70	12,10
10	22	72	10	29,40	19,70	9,40
11	22	79	12	-	26,70	15,00

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16650... N-TiAIN PM Z = 4	16652... N-EYL+ bis D20 = Z4 ab D22 = Z6	16654... N bis D20 = Z4 ab D22 = Z6
12	26	83	12	32,25	25,00	12,75
13	26	83	12	-	37,30	24,70
14	26	83	12	-	34,65	22,70
15	26	83	12	-	40,65	27,35
16	32	92	16	52,00	35,30	19,70
18	32	92	16	-	46,60	27,65

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16650... N-TiAIN PM Z = 4	16652... N-EYL+ bis D20 = Z4 ab D22 = Z6	16654... N bis D20 = Z4 ab D22 = Z6
20	38	104	20	66,60	51,30	28,30
22	38	104	20	-	74,60	43,30
25	45	121	25	-	89,90	54,00
28	45	121	25	-	113,20	62,00
30	45	121	25	-	149,20	80,60

Schrupfräser HSS-E/HSS-E PM Z3-Z5, kurz



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16662... Schrupfräser



Einsatz: geeignet zum Schruppschichten mit Schnittbreiten von max. 0,5 x D in Material bis 1200 N/mm², mit flachem Schruppschichtprofil

16672... Schrupfräser



Einsatz: geeignet zum Schrupp- und Taschenfräsen mit Schnittbreiten von max. 1,0 x D in Material bis 1200 N/mm², mit grobem Kordelprofil, produziert kurze, leicht zu entfernende Späne

16673... Schrupfräser



Einsatz: geeignet zum Schrupp-/Taschenfräsen mit Schnittbreiten von max. 0,5 x D in Material bis ca. 1400 N/mm², mit feinem Kordelprofil für kurze Späne

16674... Schrupfräser



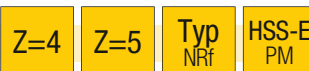
Einsatz: geeignet zum Schrupp- und Taschenfräsen mit Schnittbreiten von max. 1,0 x D in Material bis 1200 N/mm², mit grobem Kordelprofil, produziert kurze, leicht zu entfernende Späne

16682... Schrupfräser

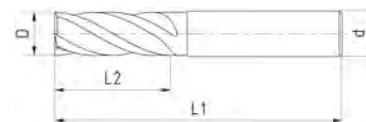


Einsatz: geeignet zum Schrupp- und Taschenfräsen mit Schnittbreiten von 0,5-1,0 x D in Material bis 1400 N/mm², mit feinem Kordelprofil, produziert kurze, leicht zu entfernende Späne

16684... Schrupfräser



Einsatz: geeignet zum Schrupp- und Taschenfräsen mit Schnittbreiten von 0,5-1,0 x D in Material bis 1400 N/mm², mit feinem Kordelprofil, produziert kurze, leicht zu entfernende Späne



16662



16672



16673



16674



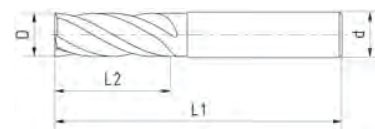
16682



16684

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16662... NF Z = 4	16672... NR-EYL+ Z = 4	16673... HR-TiAIN bis D8 = Z3 ab D10 = Z4	16674... NR Z = 4	16682... NRf-EYL+ bis D20 = Z4 ab D25 = Z5	16684... NRf bis D20 = Z4 ab D25 = Z5
6	13	57	6	19,70	23,35	32,85	14,75	27,35	19,70
7	16	66	10	-	31,70	-	21,15	-	-
8	19	69	10	20,35	24,70	35,35	16,20	33,30	20,70
9	19	69	10	-	29,70	-	22,35	-	-
10	22	72	10	23,35	24,70	37,30	15,85	34,65	22,00
11	22	79	12	-	40,65	-	28,70	-	-
12	26	83	12	28,30	34,00	41,90	20,05	39,30	24,00
14	26	83	12	34,00	37,30	49,95	23,40	55,30	36,00
15	26	83	12	-	43,30	-	32,40	-	-
16	32	92	16	37,30	41,95	59,50	26,40	67,30	39,30
18	32	92	16	41,30	43,30	70,80	31,35	80,00	58,70
20	38	104	20	46,60	58,00	86,30	35,90	80,60	47,95
22	38	104	20	-	87,90	-	55,70	-	-
25	45	121	25	75,30	98,00	-	56,30	124,20	97,80
28	45	121	25	-	135,90	-	74,70	156,30	133,50
30	45	121	25	-	161,20	-	84,90	160,70	143,00

Schaftfräser und Schruppfräser HSS-E/HSS-E PM Z3/Z6, lang



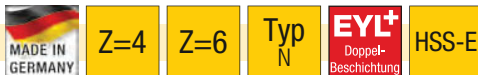
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16685... Schaftfräser



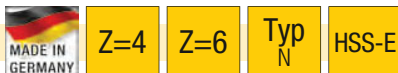
Einsatz: geeignet zum Schlichten mit Schnittbreiten von max. 0,05 x D in Material bis 1400 N/mm²

16692... Schaftfräser



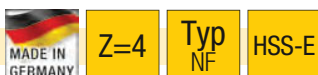
Einsatz: geeignet zum Schlichten mit Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D in Material bis 1200 N/mm²

16694... Schaftfräser



Einsatz: geeignet zum Schlichten mit Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D in Material bis 1200 N/mm²

16702... Schruppfräser



Einsatz: geeignet zum Schruppschichten mit Schnittbreiten von max. 0,5-1 x D in Material bis 1200 N/mm², mit flachem Schruppschichtprofil

16712... Schruppfräser



Einsatz: geeignet zum Schrupp- und Taschenfräsen mit Schnittbreiten von 0,5-1,0 x D in Materialien bis 1200 N/mm², mit grobem Kordelprofil, produziert kurze, leicht zu entfernende Späne

16713... Schruppfräser



Einsatz: geeignet zum Schruppen in Schnittbreiten bis 0,3 x D und Schnitttiefen bis 2 x D, für GG, GGG, niedrig- bis hochlegierte Stähle mit max. 1200 N/mm²

16714... Schruppfräser



Einsatz: geeignet zum Schruppen in Schnittbreiten bis 0,5 x D und Schnitttiefen bis 3 x D, für GG, GGG, Alu, Titan, Nickel, hochlegierte Stähle bis 1200 N/mm² sowie Kunststoffe



16685



16692



16694



16702



16712



16713



16714

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16685... N-TiAlN PM Z = 4	16692... N-EYL+ bis D20 = Z4 ab D25 = Z6	16694... N bis D20 = Z4 ab D25 = Z6	16702... NF Z = 4	16712... NR Z = 4	16713... HR-TiAlN PM Z = 4	16714... HR-TiAlN bis D8 = Z3 ab D10 = Z4
3	12	56	6	-	22,35	13,00	-	-	-	-
4	19	63	6	-	22,35	11,80	-	-	-	-
5	24	68	6	-	22,00	11,45	-	-	-	-
6	24	68	6	19,65	19,70	11,35	27,00	22,70	49,35	45,90
8	38	88	10	35,95	28,00	15,70	28,15	21,65	65,00	56,40
10	45	95	10	30,05	27,35	15,70	31,00	20,35	69,00	58,00
12	53	110	12	38,25	35,30	21,65	36,10	27,65	76,20	67,50
14	53	110	12	-	54,00	31,70	47,80	31,35	-	93,30
16	63	123	16	67,20	65,30	37,30	47,10	32,95	111,70	103,20
18	63	123	16	-	81,30	47,95	57,50	45,95	-	124,20
20	75	141	20	88,00	71,30	41,95	55,70	45,30	140,40	125,20
25	90	166	25	-	117,90	69,30	137,90	89,90	-	-
28	90	166	25	-	154,50	89,30	-	-	-	-
30	90	166	25	-	204,00	123,90	-	-	-	-

Schaftfräser HSS-E Z4, extra lang

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16732... Schaftfräser
Einsatz: geeignet zum Schlichten mit Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D und Schnitttiefen von 4 x D in Material bis 1000 N/mm²

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16732... N Z = 4
6	40	79	6	25,70
8	56	105	10	30,75
10	63	112	10	35,75
12	71	125	12	39,80
14	71	125	12	45,80
16	80	141	16	52,40
18	80	141	16	61,40
20	100	163	20	67,00



16732

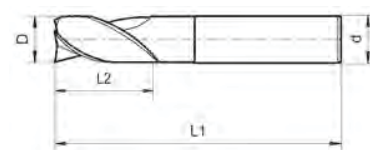
HSS-E Mini-Schaftfräser Z3

Einsatz: Universalfräser, geeignet zum Nutenfräsen in allen Materialien bis 1200 N/mm², das Werkzeug ist besonders zum Schrägeintauchen und zum Fräsen von Taschen geeignet und bildet durch seine gekürzte Schaftlänge eine kostengünstige Variante zu allen DIN-Fräsern, optimal geeignet zum Fräsen von Passfedernuten nach Toleranz P9

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16752... Mini-Schaftfräser, kurz
16762... Mini-Schaftfräser, lang

D mm	d mm	L2 mm Art. 16752	L1 mm Art. 16752	16752... kurz	L2 mm Art. 16762	L1 mm Art. 16762	16762... lang
3	6	5	36	7,45	8	39	8,20
4	6	7	38	7,45	11	42	8,20
5	6	8	39	7,45	13	44	8,20
6	6	8	39	7,45	13	44	8,20
8	8	11	43	10,20	19	51	11,55
10	10	13	50	12,90	22	59	15,95



16752



16762

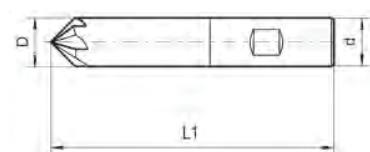
Spezialfräser
VHM-NC-Entgratfräser

Einsatz: universell, zum Anfasen und Entgraten, auch für die Hartbearbeitung bis 65 HRC

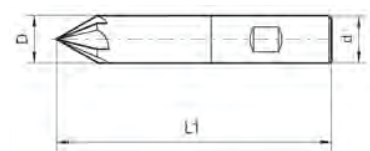
 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

167800... VHM-NC-Entgratfräser 90°
167802... VHM-NC-Entgratfräser 60°

D h6 mm	L1 mm	d mm	Z	167800... 90°	167802... 60°
1	39	3	3	20,65	-
2	39	3	3	20,65	-
3	39	3	3	20,65	-
4	54	4	4	19,70	19,35
6	57	6	4	22,25	24,15
8	63	8	5	28,85	29,00
10	72	10	6	34,85	34,45
12	83	12	6	48,55	49,50
16	92	16	6	74,30	72,50
20	104	20	6	105,50	103,90


 bis D4 mit HA-Schaft
ab D6 mit HB-Schaft


167800



167802

VHM-Vor- und Rückwärtseutgrater

Eigenschaften: mit Zylinderschaft, TiAlN-beschichtet

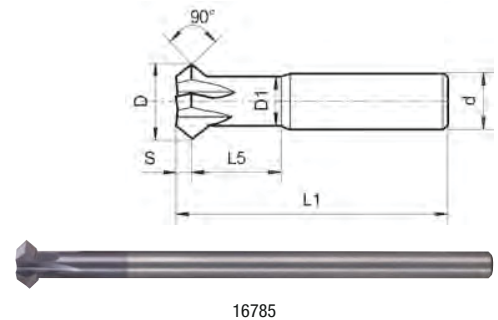
Einsatz: universell, zum Vor- und Rückwärtseutgraten von Bohrungen und Kanten



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16785... VHM-Vor- und Rückwärtseutgrater 90°

D mm	D1 mm	S mm	L5 mm	L1 mm	d mm	Z	16785...
1,8	1,2	0,9	9	100	6	3	66,10
2,8	2	1,4	10	100	6	3	66,10
4	2	2	13	100	6	4	69,70
6	4	3	19	100	6	4	71,20
8	6	2,1	-	100	6	4	92,30
10	6	2,25	-	100	6	4	112,80
12	6	3	-	100	6	4	133,60
16	10	5	-	100	10	4	208,00



16785

VHM-Werkzeug „Eyl-Multi“ 90°



Eigenschaften: Universalwerkzeug zum zirkularen und schrägen Anfasen bzw. Entgraten, Anbohren, Besäumen, Senken, Bohren und V-Nuten-Fräsen

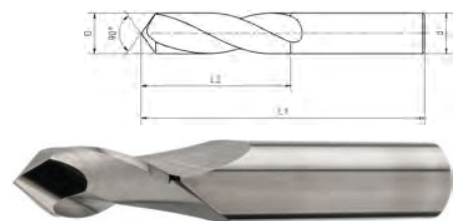
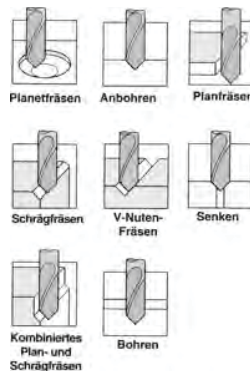
Einsatz: universell



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16790... VHM-Werkzeug „Eyl-Multi“ 90°

D mm	L2 mm	L1 mm	d mm	16790...
3	6	50	4	36,20
4	8	50	5	28,85
5	10	50	6	30,50
6	12	58	8	36,70
8	16	70	10	66,00
10	18	90	12	77,00
12	20	90	12	96,00
16	26	92	16	91,90
20	32	100	20	158,90



16790



Andere Abmessungen und Winkel auf Anfrage lieferbar!

HSS-E-Schlitz-Schaftfräser



Eigenschaften: am Umfang schneidend und an den Seitenflächen freigeschliffen

Einsatz: für normale bis feste Werkstoffe bis ca. 900 N/mm², geeignet zum Fräsen von Scheibenfedern, Nuten für Woodruff-Keile DIN 6888 oder von kleinen Schlitzten in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen

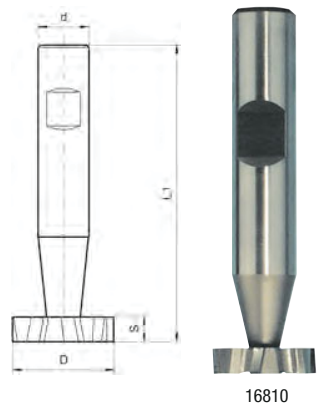


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16810... Schlitzfräser, kreuzverzahnt

D h12 x S e8 mm	für Scheibenfedern N	Zähnezahl	L1 mm	d mm	16810...
13,5X2	2,0 x 5,0	6	56	10	34,40
13,5X2,5	2,5 x 5,0	8	56	10	17,75
13,5X3	3,0 x 5,0	6	56	10	30,00
13,5X4	4,0 x 5,0	6	56	10	30,00
16,5X2,5	2,5 x 6,5	8	56	10	30,00
16,5X3	3,0 x 6,5	6	56	10	33,00
16,5X4	4,0 x 6,5	6	56	10	33,00
16,5X5	5,0 x 6,5	6	56	10	33,00
19,5X3	-	8	63	10	39,00
19,5X4	4,0 x 7,5	8	63	10	39,00
19,5X5	5,0 x 7,5	8	63	10	39,00
22,5X4	-	8	63	10	47,00

D h12 x S e8 mm	für Scheibenfedern N	Zähnezahl	L1 mm	d mm	16810...
22,5X5	5,0 x 9,0	8	63	10	47,00
22,5X6	6,0 x 9,0	8	63	10	47,00
25,5X5	-	10	63	10	54,00
25,5X6	6,0 x 10,0	10	63	10	54,00
25,5X8	8,0 x 10,0	10	63	10	54,00
28,5X5	5,0 x 11,0	10	63	10	54,00
28,5X6	6,0 x 11,0	10	63	10	54,00
28,5X8	8,0 x 11,0	10	63	10	54,00
32,5X5	5,0 x 13,0	12	71	12	58,00
32,5X6	-	10	71	12	58,00
32,5X8	8,0 x 13,0	10	71	12	58,00



16810



Die Abmessungen 13,5 x 2 mm, 19,5 x 3 mm, 22,5 x 4 mm, 25,5 x 5 mm, 32,5 x 6 mm entsprechen der Werksnorm

HSS-E-Winkel-Schafffräser

Einsatz: für normale bis feste Werkstoffe bis 900 N/mm², zum Fräsen von Schwalbenschwanzführungen in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen, zum Entgraten



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



16820



16825



16830



16835

16820... Winkelfräser C 45°


Eigenschaften: am Umfang und an der Stirnseite schneidend, geradeverzahnt, Winkeltoleranz 0° +/-15 min

16825... Winkelfräser C 60°


Eigenschaften: am Umfang und an der Stirnseite schneidend, geradeverzahnt, Winkeltoleranz 0° +/-15 min

16830... Winkelfräser D 45°


Eigenschaften: nur am Umfang schneidend, geradeverzahnt, Winkeltoleranz 0° +/- 5 min

16835... Winkelfräser D 60°


Eigenschaften: nur am Umfang schneidend, geradeverzahnt, Winkeltoleranz 0° +/-15 min

NennØ js 16 mm	Schneidenhöhe 45°	Schneidenhöhe 60°	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Zähnezahl	16820... C 45°	16825... C 60°	16830... D 45°	16835... D 60°
16	4	6,3	60	12	10	38,65	38,65	38,65	38,65
20	5	8	63	12	10	49,30	49,30	49,30	49,30
22	6	9	67	12	6	58,50	58,50	58,50	58,50
25	6,3	10	67	12	10	61,50	61,50	61,50	61,50
28	7,5	11	67	16	8	66,50	66,50	66,50	66,50
32	8	12,5	71	16	12	79,70	79,70	79,70	79,70
38	10	16	80	16	12	107,90	107,90	107,90	107,90
50	-	16	100	25	16	-	251,00	-	-

Viertelkreis-Schafffräser


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16840... HSS-E-Viertelkreisfräser, konkav


16840

Eigenschaften: geradeverzahnt

Einsatz: für normale bis feste Werkstoffe bis ca. 900 N/mm², zum Abrunden von Außenkanten in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen

Radius H11 mm	größter Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	Zähnezahl	16840...
1	8	6	60	10	4	39,35
1,5	9	6	60	10	4	39,00
2	10	6	60	10	4	39,00
2,5	11	6	60	10	4	39,00
3	12	6	60	12	4	39,00
4	14	6	60	12	4	43,00

Radius H11 mm	größter Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	Zähnezahl	16840...
5	16	6	60	12	4	50,60
6	20	8	67	16	4	53,40
8	24	8	71	16	4	65,50
10	28	8	85	25	4	78,90
12	34	10	90	25	4	90,40
16	48	16	100	25	6	139,40

16850... VHM-Viertelkreisfräser, konkav


16850

Eigenschaften: geradeverzahnt, aufgelöteter HM-Schneidkopf mit Stahl-Schaft

Einsatz: zum Abrunden von Außenkanten in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen mit normaler Festigkeit bis 1100 N/mm², sowie für kurzspanende NE-Metalle

Radius H11 mm	größter Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	16850...
1	8	6	64	8	43,50
1,5	8	5	64	8	49,35
2	8	4	64	8	53,00
2,5	10	5	67	10	53,00
3	10	4	67	10	61,70

Radius H11 mm	größter Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	16850...
4	12	4	74	12	74,10
5	16	6	83	16	123,50
6	16	4	83	16	123,50
8	26,5	10,5	70	20	185,20

HSS-E-T-Nutenfräser

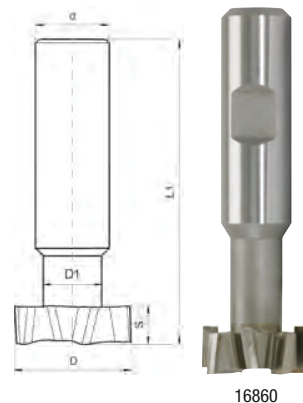


Eigenschaften: am Umfang und auf beiden Seiten schneidend
Einsatz: für normale bis feste Werkstoffe bis ca. 900 N/mm², in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

16860... T-Nutenfräser, kreuzverzahnt

D x S mm	für T-Nuten DIN 650 mm	Zähnezahl	L1 mm	D1 mm	d h6 mm	16860...
12,5X6	6	6	57	5	10	49,45
16X8	8	6	62	7	10	56,50
18X8	8	6	70	8	12	58,80
21X9	9	6	74	10	12	65,30
25X11	11	8	82	12	16	71,90
28X12	12	8	85	13	16	86,10
32X14	14	8	90	15	16	91,10
36X16	16	8	103	17	25	122,90
40X18	18	10	108	19	25	158,20



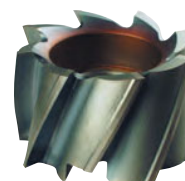
HSS-E-Walzenstirnfräser



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

168601... Walzenstirnfräser TiCN

Einsatz: für Stähle bis 1400 N/mm², für Titan und Titanlegierungen



168601

168602... Walzenstirnfräser

Einsatz: für Stähle bis ca. 1200 N/mm² sowie für kurzspanende NE-Metalle, zum Besäumen und Planfräsen



168602

168603... Walzenstirnfräser

Einsatz: als Plan-, Eck- und Wälzfräser zum Fräsen von Alu und NE-Metallen



168603

168604... Walzenstirnfräser

Eigenschaften: mit profilhinterschliffener Schruppschichtverzahnung, Spanteiler mit flachem Profil
Einsatz: für Stähle bis ca. 1200 N/mm² sowie für kurzspanende NE-Metalle, zum Besäumen und Planfräsen



168604

168605... Walzenstirnfräser TiCN

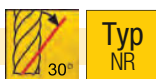
Eigenschaften: mit profilhinterschliffener Schruppverzahnung, Spanteiler mit rundem Profil
Einsatz: für Stähle bis ca. 1200 N/mm² sowie für kurzspanende NE-Metalle, zum Besäumen und Planfräsen



168605

168606... Walzenstirnfräser

Eigenschaften: mit profilhinterschliffener Schruppverzahnung, Spanteiler mit rundem Profil
Einsatz: für Stähle bis ca. 1200 N/mm² sowie für kurzspanende NE-Metalle, zum Besäumen und Planfräsen



168606

Ø k10 x Breite k16 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl Typ N TiCN	Zähnezahl Typ N	Zähnezahl Typ W	Zähnezahl Typ NF/NR	168601... Typ N TiCN	168602... Typ N	168603... Typ W	168604... Typ NF	168605... Typ NR TiCN	168606... Typ NR
40X32	16	8	6	4	6	129,10	88,60	73,20	124,90	164,00	121,80
50X36	22	8	8	6	8	150,60	112,70	84,30	150,20	185,20	134,90
63X40	27	8	8	6	8	174,30	153,20	106,40	180,10	231,00	158,00
80X45	27	10	10	6	10	323,00	225,00	132,30	294,00	316,00	237,00
100X50	32	-	10	-	10	-	357,00	-	433,00	532,00	413,00

HSS-E-Scheibenfräser



Typ
N

HSS-E

Eigenschaften: dreiseitig schneidend, Bohrung und Längsnut nach DIN 138



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

168607... Scheibenfräser schmal, feinverzahnt

DIN
1834 A

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

168608... Scheibenfräser, kreuzverzahnt

DIN
885

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²



168607

168608

Ø x Breite mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl Art. 168607	168607... feinverzahnt	Zähnezahl Art. 168608	168608... kreuzverzahnt
50X4	16	-	-	12	74,40
50X5	16	-	-	12	69,60
50X6	16	-	-	12	70,70
50X8	16	-	-	12	78,60
50X10	16	-	-	12	84,60
63X1,6	22	28	79,90	-	-
63X2	22	28	70,70	-	-
63X2,5	22	28	72,20	-	-
63X3	22	28	74,20	-	-
63X4	22	28	79,80	12	74,40
63X5	22	28	84,00	12	79,20
63X6	22	-	-	12	78,10
63X8	22	-	-	12	86,00
63X10	22	-	-	12	96,80
63X12	22	-	-	12	109,00
80X1,6	27	32	85,40	-	-
80X2	27	32	83,00	-	-
80X2,5	27	32	84,30	-	-
80X3	27	32	85,40	-	-
80X4	27	32	91,50	14	96,90
80X5	27	32	102,50	14	100,50
80X6	27	32	108,80	14	102,90
80X8	27	-	-	14	109,00
80X10	27	-	-	14	111,70
80X12	27	-	-	14	125,80
80X16	27	-	-	14	156,10
100X1,6	32	36	102,10	-	-
100X2	32	36	101,60	-	-
100X2,5	32	36	101,50	-	-
100X3	32	36	101,80	-	-
100X4	32	36	109,80	-	-

Ø x Breite mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl Art. 168607	168607... feinverzahnt	Zähnezahl Art. 168608	168608... kreuzverzahnt
100X5	32	36	116,40	-	-
100X6	32	36	130,70	14	145,00
100X8	32	28	144,50	14	147,10
100X10	32	-	-	14	155,50
100X12	32	-	-	14	167,70
100X16	32	-	-	14	197,20
125X1,6	32	40	131,70	-	-
125X2	32	40	126,70	-	-
125X2,5	32	40	127,30	-	-
125X3	32	40	130,40	-	-
125X4	32	40	137,70	-	-
125X5	32	40	147,40	-	-
125X6	32	40	158,40	16	182,80
125X8	32	32	185,10	16	192,40
125X10	32	32	206,00	16	207,00
125X12	32	-	-	16	224,00
125X16	32	-	-	16	267,00
125X20	32	-	-	16	308,00
160X2	40	48	204,00	-	-
160X2,5	40	48	203,00	-	-
160X3	40	48	196,40	-	-
160X4	40	48	205,00	-	-
160X5	40	48	217,00	-	-
160X6	40	48	237,00	18	281,00
160X8	40	36	271,00	18	293,00
160X10	40	36	296,00	18	305,00
160X12	40	36	313,00	18	340,00
160X14	40	-	-	18	359,00
160X16	40	-	-	18	386,00
160X20	40	-	-	18	436,00
160X25	40	-	-	18	535,00

Jetzt neu!

EYLLASER

Wir beschriften Ihr Werkzeug.
Ob Metall oder Kunststoff, Hammer oder Bohrer, Anlassmarkierung oder Gravur – wir lasern fast alles.



Diese Lasermaschine finden Sie auch in unserem Sortiment sowie in unserer Ausstellung. Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 / 5267-0
oder Eylmail:
info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

Gewerbegebiet am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de



HSS-Halbkreisformfräser



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

168609... Halbkreisformfräser, konvex

DIN 856

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

168610... Halbkreisformfräser, konkav

DIN 855

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

R k11/H11	Außen-Ø js 16 mm	Bohrung H7 mm	Breite mm Art. 168609	Z Art. 168609	168609... konvex	Breite mm Art. 168610	Z Art. 168610	168610... konkav
1,6	50	16	3,2	14	60,50	8	14	72,00
2	50	16	4	14	60,50	9	14	72,00
2,5	63	22	5	12	60,00	10	12	74,10
3	63	22	6	12	62,00	12	12	76,50
4	63	22	8	12	66,20	16	12	81,80
5	63	22	10	12	88,20	20	12	109,00
6	80	27	12	12	102,40	24	12	126,50
8	80	27	16	12	124,20	32	12	153,30
10	100	32	20	12	177,60	36	12	220,00
12	100	32	24	12	204,00	40	12	287,00
16	125	32	32	12	395,00	50	10	488,00
20	125	32	40	12	499,00	60	10	617,00



168609



168610

HSS-Winkelstirnfräser



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



Auf Anfrage auch im Schneidstoff HSS-E lieferbar.

168611... Winkelstirnfräser 45° (Schwalbenschwanzfräser)

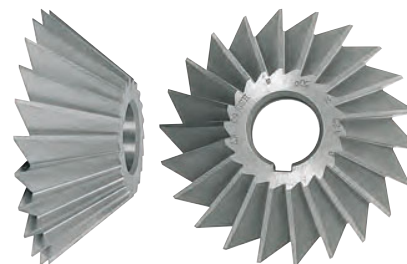


Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

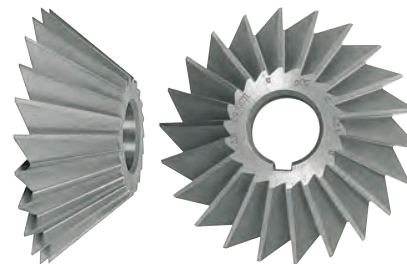
168612... Winkelstirnfräser 60° (Schwalbenschwanzfräser)

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

Ø mm	Bohrung H7 mm	Breite mm Art. 168611	Z Art. 168611	168611... 45°	Breite mm Art. 168612	Z Art. 168612	168612... 60°
50	13	13	16	67,40	-	-	-
63	16	18	18	72,00	20	18	72,00
80	22	22	20	114,20	25	20	114,20
100	27	28	22	187,20	32	22	187,20
125	32	36	24	328,00	40	26	328,00



168611



168612

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen innerhalb der nächsten 24h unser Haus.

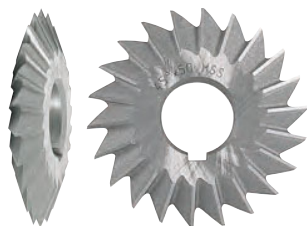


WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

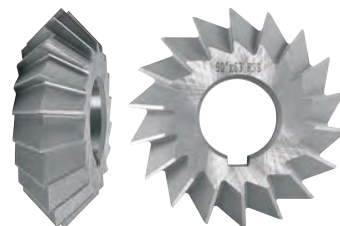
HSS-Prismenfräser

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


168613



168614



168615

168613... Prismenfräser 45°
Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²
168614... Prismenfräser 60°
Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²
168615... Prismenfräser 90°
Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

Ø mm	Bohrung H7 mm	Breite mm Art. 168613	Z Art. 168613	168613... 45°	Breite mm Art. 168614	Z Art. 168614	168614... 60°	Breite mm Art. 168615	Z Art. 168615	168615... 90°
50	16	8	22	68,00	10	18	71,50	14	16	75,00
63	22	10	24	81,30	14	20	85,40	20	18	89,60
80	27	12	26	97,40	18	22	102,30	22	20	107,30
100	32	18	28	168,50	25	24	173,90	32	24	179,40

Sägebänder
Sägen von Rohren und Profilen

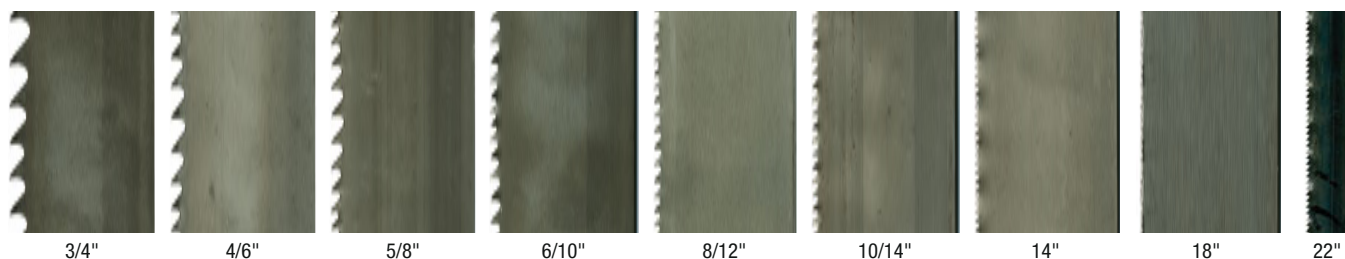
Wandstärke in mm	Außen-Ø in mm									
	Zahnteilung in Zähne pro Zoll									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	
2	32	24	18	18	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12
3	24	18	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10
4	18	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8
5	18	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
6	14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6
8		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
15			5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
20			4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3

Sägen von Vollmaterialdurchmessern

	20	30	50	80	100	200	300	500	800	(mm)
	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4	2/3	1,4/2	0,75/1,25

Zahnung

Zähne/Zoll (ZpZ)

Zahnteilungsübersicht
1:1


Empfehlungen für Verzahnungen

Eine zu kleine Zahnteilung

kann Schnittverläufe verursachen, da die Schnittfänge verstopfen und das Sägeband aus seiner Schneidlinie gezwungen wird.

Eine zu große Zahnteilung

kann Zahnausbrüche mit sich bringen, da der Schnittdruck auf den einzelnen Zahn zu groß wird.

Mindestens drei Zähne sollen im Eingriff sein, um ein wirtschaftliches Ergebnis zu erzielen.

Sägebänder, endlos

Einsatz: für Stahl, Werkzeugstahl und Edelstahl



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



168700... Sägeband LENOX HSS-Bi-Metall M42



Ausführung:

Breite 13 mm: LENOX DIEMASTER 2™ für hohe Geschwindigkeiten, mit zehnfacher Standzeit gegenüber Kohlenstoffsägebändern, für Konturschnitte bei allgemeiner Anwendung mit manuellem Vorschub, Breite ab 20 mm: LENOX CLASSIC PRO™ sägt eine Vielzahl von Metallen (von Kohlenstoffstählen bis zu hochfesten Legierungen), die weiterentwickelte Zahngeometrie ermöglicht das Sägen von Vollmaterialien und Profilen in der Produktion, der positive Spanwinkel verbessert das Eindringen der Zähne bei Bandsägen mit einer begrenzten Vorschubkraft, außergewöhnliche Standzeit durch patentierte Herstellung des Trägerstahls, hervorragende Wärme- und Verschleißfestigkeit, minimierter Lärm und

Vibration durch einzigartige Zahngeometrie

168700...-168702...



Andere LENOX-Spezialsägebänder auf Anfrage!

168702... Sägeband EYLTOOL HSS-Bi-Metall M42



Ausführung: für die universelle Anwendung

Mindermengenzuschlag: bei Abnahmemengen unter einer VPE fällt ein Mindermengenzuschlag an

Variante	Länge mm	Breite mm	Dicke mm	Zähne pro Zoll	168700... LENOX Stück	168702... EYLTOOL Stück	Variante	Länge mm	Breite mm	Dicke mm	Zähne pro Zoll	168700... LENOX Stück	168702... EYLTOOL Stück
100	1138	13	0,65	8/12	15,60	11,30	144	2925	27	0,9	5/8	30,45	27,25
101	1300	13	0,65	10/14	17,05	11,90	145	2925	27	0,9	6/10	30,45	27,25
102	1330	13	0,65	8/12	17,05	12,05	146	2925	27	0,9	10/14	30,45	27,25
103	1330	13	0,65	10/14	17,05	12,05	147	2950	27	0,9	4/6	30,60	27,45
104	1330	13	0,65	14	17,05	12,05	148	2950	27	0,9	5/8	30,60	27,45
105	1335	13	0,65	8/12	17,40	12,10	149	2950	27	0,9	6/10	30,60	27,45
106	1335	13	0,65	10/14	17,40	12,10	150	2980	27	0,9	6/10	30,95	27,70
107	1440	13	0,65	8/12	18,35	12,75	151	3000	27	0,9	5/8	31,10	27,85
108	1440	13	0,65	10/14	18,35	12,75	152	3000	27	0,9	6/10	31,10	27,85
109	1470	13	0,65	8/12	18,60	12,95	153	3000	27	0,9	10/14	31,10	27,85
110	1470	13	0,65	10/14	18,60	12,95	154	3010	27	0,9	5/8	31,20	27,90
111	1638	13	0,65	8/12	20,15	14,00	155	3010	27	0,9	6/10	31,20	27,90
112	1638	13	0,65	10/14	20,15	14,00	156	3010	27	0,9	10/14	31,20	27,90
113	1735	13	0,65	8/12	21,00	14,60	157	3100	27	0,9	4/6	31,95	28,65
114	1735	13	0,65	10/14	21,00	14,60	158	3100	27	0,9	5/8	31,95	28,65
115	1750	13	0,9	8/12	-	14,70	159	3100	27	0,9	6/10	31,95	28,65
116	1750	13	0,9	10/14	-	14,70	160	3150	27	0,9	3/4	32,40	29,00
117	2000	20	0,9	6/10	21,45	18,55	161	3150	27	0,9	4/6	32,40	29,00
118	2000	20	0,9	10/14	21,45	18,55	162	3150	27	0,9	5/8	32,40	29,00
119	2080	20	0,9	6/10	22,15	19,15	163	3150	27	0,9	6/10	32,40	29,00
120	2080	20	0,9	10/14	22,15	19,15	164	3150	27	0,9	10/14	32,40	29,00
121	2140	20	0,9	6/10	22,60	19,60	165	3352	27	0,9	5/8	34,15	30,65
122	2140	20	0,9	10/14	22,60	19,60	166	3352	27	0,9	6/10	34,15	30,65
123	2362	20	0,9	8/12	24,40	21,20	167	3352	27	0,9	10/14	34,15	30,65
124	2362	20	0,9	10/14	24,40	21,20	168	3400	27	0,9	5/8	34,55	31,00
125	2375	20	0,9	4/6	24,50	21,30	169	3400	27	0,9	6/10	34,55	31,00
126	2375	20	0,9	10/14	24,50	21,30	170	3400	27	0,9	10/14	34,55	31,00
127	2450	27	0,9	4/6	26,35	23,45	171	3660	27	0,9	3/4	36,80	33,10
128	2450	27	0,9	6/10	26,35	23,45	172	3660	27	0,9	4/6	36,80	33,10
129	2460	27	0,9	6/10	26,45	23,55	173	3660	27	0,9	5/8	36,80	33,10
130	2480	27	0,9	6/10	26,60	23,70	174	3660	27	0,9	6/10	36,80	33,10
131	2480	27	0,9	10/14	26,60	23,70	175	3660	27	0,9	10/14	36,80	33,10
132	2590	27	0,9	4/6	27,55	24,60	176	3770	27	0,9	3/4	37,75	33,95
133	2750	27	0,9	4/6	28,95	25,85	177	3830	27	0,9	4/6	38,30	34,40
134	2750	27	0,9	5/8	28,95	25,85	178	4100	34	1,1	3/4	50,80	47,00
135	2750	27	0,9	6/10	28,95	25,85	179	4120	27	0,9	4/6	51,00	38,25
136	2750	27	0,9	10/14	28,95	25,85	180	4150	27	0,9	3/4	51,30	38,40
137	2825	27	0,9	5/8	29,60	26,45	181	4440	34	1,1	3/4	54,40	48,80
138	2825	27	0,9	6/10	29,60	26,45	182	4440	34	1,1	4/6	54,40	48,80
139	2825	27	0,9	10/14	29,60	26,45	183	4520	34	1,1	3/4	55,30	49,55
140	2835	27	0,9	4/6	29,70	26,45	184	4520	34	1,1	4/6	55,30	49,55
141	2835	27	0,9	5/8	29,70	26,45	185	4640	34	1,1	3/4	56,60	50,70
142	2835	27	0,9	10/14	29,70	26,45	186	5400	41	1,3	2/3	84,90	74,60
143	2925	27	0,9	4/6	30,45	27,25							

Sägebänder LENOX HSS Bi-Metall M42 Deutsche Qualität, Meterware



Bitte geben Sie zusätzlich zur Länge des Sägebandes auch die gewünschte Zahnteilung an. Pro Sägeband werden Ihnen 1 x Schweißkosten Art.-Nr. 168706... berechnet.

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



168704... Sägeband LENOX HSS Bi-Metall M42, Meterware

168706... Schweißnaht für Sägeband LENOX

Breite x Stärke mm	168704... LENOX pro Meter	168706... Schweißnaht pro Stück	Breite x Stärke mm	168704... LENOX pro Meter	168706... Schweißnaht pro Stück
13X0,65	8,70	4,92	27X0,9	8,30	4,92
20X0,9	8,90	4,92	34X1,1	11,35	5,95

Breite x Stärke mm	168704... LENOX pro Meter	168706... Schweißnaht pro Stück
41X1,3	15,90	7,15

Sägebänder EYLTOOL HSS Bi-Metall M42 Deutsche Qualität, Meterware



Bitte geben Sie zusätzlich zur Länge des Sägebandes auch die gewünschte Zahnteilung an. Pro Sägeband werden Ihnen 1 x Schweißkosten Art.-Nr. 168710... berechnet.

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



168708... Sägeband EYLTOOL HSS Bi-Metall M42, Meterware

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

168710... Schweißnaht für Sägeband EYLTOOL

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

Breite x Stärke mm	168708... EYLTOOL pro Meter	168710... Schweißnaht pro Stück	Breite x Stärke mm	168708... EYLTOOL pro Meter	168710... Schweißnaht pro Stück
13X0,65	6,35	3,64	27X0,9	8,00	3,98
13X0,9	6,65	3,64	34X1,1	9,60	6,35
20X0,9	7,40	3,80	41X1,3	12,35	6,95

Breite x Stärke mm	168708... EYLTOOL pro Meter	168710... Schweißnaht pro Stück
54X1,3	18,45	17,35
54X1,6	18,45	17,35

Sägebänder SL EYLTOOL in Werkzeugstahl-Qualität, Meterware



Bitte geben Sie zusätzlich zur Länge des Sägebandes auch die gewünschte Zahnteilung an. Pro Sägeband werden Ihnen 1 x Schweißkosten Art.-Nr. 168714... berechnet.

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



168712... Sägeband SL EYLTOOL in Werkzeugstahl-Qualität, Meterware

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

168714... Schweißnaht für Sägeband SL EYLTOOL

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

Breite x Stärke mm	168712... SL EYLTOOL pro Meter	168714... Schweißnaht pro Stück	Breite x Stärke mm	168712... SL EYLTOOL pro Meter	168714... Schweißnaht pro Stück
6X0,65	4,44	7,50	13X0,65	3,02	7,50
8X0,65	2,76	7,50	16X0,65	3,76	7,50
10X0,65	3,02	7,50	20X0,8	4,10	7,50

Breite x Stärke mm	168712... SL EYLTOOL pro Meter	168714... Schweißnaht pro Stück
25X0,9	4,74	7,50

Maschinensägeblätter HSS DMo 5



Eigenschaften: gehärtet, hohe Elastizität, kurze Schnitt- und lange Standzeiten

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



168720... Maschinensägeblatt 350 mm x 30 mm x 2,0 mm

168728... Maschinensägeblatt 450 mm x 35 mm x 2,0 mm

168724... Maschinensägeblatt 400 mm x 30 mm x 1,5 mm

168730... Maschinensägeblatt 500 mm x 50 mm x 2,5 mm

168726... Maschinensägeblatt 400 mm x 30 mm x 2,0 mm

168734... Maschinensägeblatt 600 mm x 50 mm x 2,5 mm

Zähne pro Zoll	168720... 350x30x2 mm	168724... 400x30x1,5 mm	168726... 400x30x2 mm	168728... 450x35x2 mm	168730... 500x50x2,5 mm	168734... 600x50x2,5 mm
4	-	-	-	14,55	27,85	-
6	10,85	9,60	-	14,55	27,85	31,90
8	10,85	-	11,85	14,55	-	-
10	10,85	9,60	11,85	14,55	-	-
14	-	9,60	11,85	-	-	-
18	-	9,60	-	-	-	-

Metallkreissägeblätter für handgeführte Maschinen

Metallkreissägeblätter 225 x 2,0 x 32 mm



DIN
1840

Zahnform:

BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zahnteilung
HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

168800... Metallkreissägeblatt 225 x 2,0 x 32 mm HSS-DMo5

Eigenschaften: hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 63-65 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen

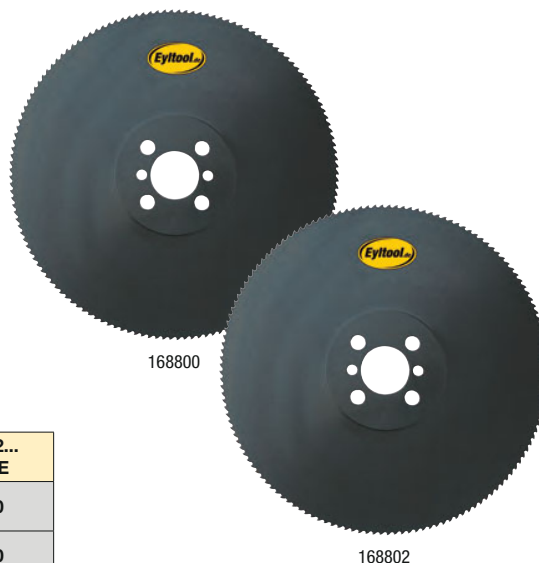
Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

168802... Metallkreissägeblatt 225 x 2,0 x 32 mm HSS-E

Eigenschaften: hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 65-66 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen

Einsatz: für zähe und zähnharte Werkstoffe (V2A, V4A, 42CrMo4 - Werkstoff-Nr. 1.4571, 1.4541, 1.7225)

Zähne	Zahnform	Nebenlöcher	Zahnteilung mm	168800... HSS-DMo5	168802... HSS-E
120	HZ	2 x 8/45 + 2 x 11/63	6	64,60	89,70
180	BW	2 x 8/45 + 2 x 11/63	4	64,60	89,70



Metallkreissägeblätter 250 x 2,0 x 32 mm



DIN
1840

Zahnform:

BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zahnteilung
HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

168804... Metallkreissägeblatt 250 x 2,0 x 32 mm HSS-DMo5

Eigenschaften: hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 63-65 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

168806... Metallkreissägeblatt 250 x 2,0 x 32 mm HSS-E

Eigenschaften: hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 65-66 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen

Einsatz: für zähe und zähnharte Werkstoffe (V2A, V4A, 42CrMo4 - Werkstoff-Nr. 1.4571, 1.4541, 1.7225)

Zähne	Zahnform	Nebenlöcher	Zahnteilung mm	168804... HSS-DMo5	168806... HSS-E
128	HZ	2 x 8/45 + 2 x 11/63	6	76,10	100,30
200	BW	2 x 8/45 + 2 x 11/63	4	76,10	100,30



Eylhandbuch

**...einfach und schnell
den richtigen Wert!**

Fordern Sie es an:

Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

Auch als
Download unter
www.werkzeug-eylert.de

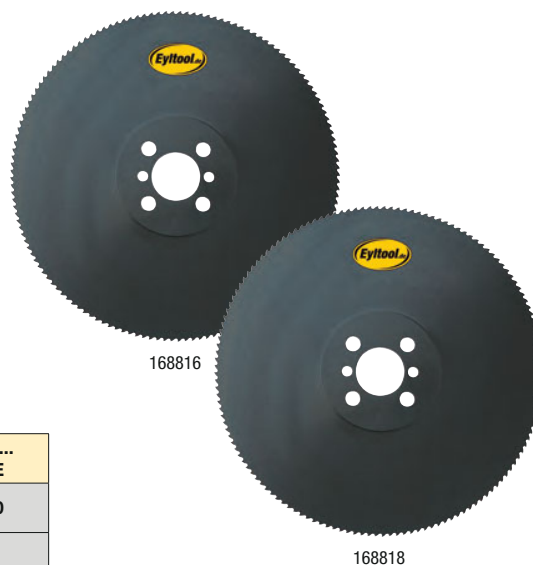
Metallkreissägeblätter 275 x 2,5 x 40 mm**Zahnform:**

BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zahnteilung

HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**168816... Metallkreissägeblatt 275 x 2,5 x 40 mm HSS-DMo5****Eigenschaften:** hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 63-65 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen**Einsatz:** für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²**168818... Metallkreissägeblatt 275 x 2,5 x 40 mm HSS-E****Eigenschaften:** hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 65-66 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen**Einsatz:** für zähe und zähnharte Werkstoffe (V2A, V4A, 42CrMo4 - Werkstoff-Nr. 1.4571, 1.4541, 1.7225)

Zähne	Zahnform	Nebenlöcher	Zahnteilung mm	168816... HSS-DMo5	168818... HSS-E
110	HZ	2 x 8/55 + 4 x 12/64	8	80,80	106,30
144	HZ	2 x 8/55 + 4 x 12/64	6	80,80	-
180	BW	2 x 8/55 + 4 x 12/64	5	80,80	-
220	BW	2 x 8/55 + 4 x 12/64	4	80,80	106,30



168816

168818

Metallkreissägeblätter 300 x 2,5 x 32 mm**Zahnform:**

BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zahnteilung

HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**168822... Metallkreissägeblatt 300 x 2,5 x 32 mm HSS-DMo5****Eigenschaften:** hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 63-65 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen**Einsatz:** für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

Zähne	Zahnform	Nebenlöcher	Zahnteilung mm	168822... HSS-DMo5
160	HZ	2 x 8/45 + 2 x 11/63	6	125,80
240	BW	2 x 8/45 + 2 x 11/63	4	125,80



168822

Metallkreissägeblätter 315 x 2,5 x 32 mm**Zahnform:**

BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zahnteilung

HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**168834... Metallkreissägeblatt 315 x 2,5 x 32 mm HSS-DMo5****Eigenschaften:** hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 63-65 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen**Einsatz:** für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²**168836... Metallkreissägeblatt 315 x 2,5 x 32 mm HSS-E****Eigenschaften:** hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 65-66 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen**Einsatz:** für zähe und zähnharte Werkstoffe (V2A, V4A, 42CrMo4 - Werkstoff-Nr. 1.4571, 1.4541, 1.7225)

Zähne	Zahnform	Nebenlöcher	Zahnteilung mm	168834... HSS-DMo5	168836... HSS-E
120	HZ	2 x 8/45 + 2 x 11/63	8	136,00	182,80
160	HZ	2 x 8/45 + 2 x 11/63	6	136,00	182,80
250	BW	2 x 8/45 + 2 x 11/63	4	136,00	182,80



168834

168836

Metallkreissägeblätter 315 x 2,5 x 40 mm



DIN
1840



Zahnform:

BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zahnteilung
HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

168839... Metallkreissägeblatt 315 x 2,5 x 40 mm HSS-DMo5

Eigenschaften: hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 63-65 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

1688395... Metallkreissägeblatt 315 x 2,5 x 40 mm HSS-E

Eigenschaften: hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 65-66 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen

Einsatz: für zähe und zähnharte Werkstoffe (V2A, V4A, 42CrMo4 - Werkstoff-Nr. 1.4571, 1.4541, 1.7225)

Zähne	Zahnform	Nebenlöcher	Zahnteilung mm	168839... HSS-DMo5	1688395... HSS-E
120	HZ	2 x 8/55 + 4 x 12/64	8	136,00	182,80
160	HZ	2 x 8/55 + 4 x 12/64	6	136,00	182,80
250	BW	2 x 8/55 + 4 x 12/64	4	136,00	182,80



Metallkreissägeblätter 350 x 3,0 x 40 mm



DIN
1840



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

168840... Metallkreissägeblatt 350 x 3,0 x 40 mm HSS-DMo5

Eigenschaften: hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 63-65 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

Zahnform: HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm

168842... Metallkreissägeblatt 350 x 3,0 x 40 mm HSS-E

Eigenschaften: hohlgeschliffen, gehärtet und mehrfach angelassen auf 65-66 HRC, mit dampfangelassener Oberfläche, harte, zähe und verschleißfeste Oxydschicht zum Schutz gegen Materialaufschweißungen

Einsatz: für zähe und zähnharte Werkstoffe (V2A, V4A, 42CrMo4 - Werkstoff-Nr. 1.4571, 1.4541, 1.7225)

Zahnform:

BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zahnteilung
HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm

Zähne	Zahnform	Nebenlöcher	Zahnteilung mm	168840... HSS-DMo5	168842... HSS-E
110	HZ	2 x 8/55 + 4 x 12/64	10	181,90	237,00
140	HZ	2 x 8/55 + 4 x 12/64	8	181,90	237,00
180	HZ	2 x 8/55 + 4 x 12/64	6	181,90	237,00



Eyltechnik WERKZEUG-EYLERT

Aktuelle Maschinenangebote finden Sie hier

Fragen Sie bei uns an!

Das-Technikzentrum

F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

HSS-Metallkreissägeblätter


Passende Sägeblatt-
aufnahmen finden Sie
unter Artikelnummer
23286...!



Die Einsatzrichtwerte finden
Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



168870



168872



168874

168870... HSS-Metallkreissägeblatt, fein
DIN
1837 A

Eigenschaften: feingezahnt, blank, Winkelzahn

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm², für Dünmaterial sowie für feine Schlitz- und Trennarbeiten

168872... HSS-Metallkreissägeblatt, grob
DIN
1838 B

Eigenschaften: grobgezahnt, blank, Bogenzahn

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm², für mittleres Material sowie für größere Schlitz- und Trennarbeiten

168874... HSS-Metallkreissägeblatt, grob mit Fase
DIN
1838 C

Eigenschaften: grobgezahnt, blank, Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider (HZ-Verzahnung)

Einsatz: für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm² für Vollmaterial, wenn hohe Zerspanleistung bei Trennarbeiten gefordert wird

Ø x Stärke mm	Bohrung mm	Zähne- zahl fein	168870... fein	Zähne- zahl grob	168872... grob	168874... grob mit Fase	Ø x Stärke mm	Bohrung mm	Zähne- zahl fein	168870... fein	Zähne- zahl grob	168872... grob	168874... grob mit Fase
20X0,2	5	80	15,90	-	-	-	32X1	8	64	15,85	-	-	-
20X0,25	5	64	15,65	-	-	-	32X1,2	8	48	17,05	-	-	-
20X0,3	5	64	14,65	-	-	-	32X1,6	8	48	17,50	-	-	-
20X0,4	5	64	13,95	-	-	-	32X2	8	48	19,05	-	-	-
20X0,5	5	48	13,60	-	-	-	32X2,5	8	40	20,60	-	-	-
20X0,6	5	48	13,40	-	-	-	32X3	8	40	22,10	-	-	-
20X0,8	5	48	13,10	-	-	-	32X4	8	40	27,80	-	-	-
20X1	5	40	13,80	-	-	-	32X5	8	32	31,95	-	-	-
20X1,2	5	40	15,10	-	-	-	32X6	8	32	34,30	-	-	-
20X1,6	5	40	16,70	-	-	-	40X0,2	10	128	18,85	-	-	-
20X2	5	32	17,15	-	-	-	40X0,25	10	100	18,70	-	-	-
20X2,5	5	32	18,30	-	-	-	40X0,3	10	100	17,90	-	-	-
20X3	5	32	19,65	-	-	-	40X0,4	10	100	17,50	-	-	-
20X4	5	24	22,80	-	-	-	40X0,5	10	80	17,05	-	-	-
20X5	5	24	26,40	-	-	-	40X0,6	10	80	16,55	-	-	-
20X6	5	24	30,45	-	-	-	40X0,8	10	80	16,25	-	-	-
25X0,2	8	80	16,40	-	-	-	40X1	10	64	16,55	-	-	-
25X0,25	8	80	16,05	-	-	-	40X1,2	10	64	17,15	-	-	-
25X0,3	8	80	15,10	-	-	-	40X1,6	10	64	18,30	-	-	-
25X0,4	8	64	15,50	-	-	-	40X2	10	48	19,70	-	-	-
25X0,5	8	64	14,35	-	-	-	40X2,5	10	48	22,00	-	-	-
25X0,6	8	64	14,25	-	-	-	40X3	10	48	25,15	-	-	-
25X0,8	8	48	13,95	-	-	-	40X4	10	40	30,20	-	-	-
25X1	8	48	14,80	-	-	-	40X5	10	40	37,20	-	-	-
25X1,2	8	48	15,70	-	-	-	40X6	10	40	41,00	-	-	-
25X1,6	8	40	17,05	-	-	-	50X0,2	13	128	22,20	-	-	-
25X2	8	40	18,00	-	-	-	50X0,25	13	128	21,80	-	-	-
25X2,5	8	40	19,30	-	-	-	50X0,3	13	128	20,05	-	-	-
25X3	8	32	21,10	-	-	-	50X0,4	13	100	19,70	-	-	-
25X4	8	32	25,20	-	-	-	50X0,5	13	100	18,80	48	16,70	-
25X5	8	32	29,35	-	-	-	50X0,6	13	100	18,45	48	16,40	-
25X6	8	24	32,70	-	-	-	50X0,8	13	80	18,30	40	16,25	-
32X0,2	8	100	17,30	-	-	-	50X1	13	80	18,65	40	16,60	25,20
32X0,25	8	100	17,15	-	-	-	50X1,2	13	80	19,00	40	16,90	25,20
32X0,3	8	80	15,80	-	-	-	50X1,6	13	64	20,95	32	18,65	27,65
32X0,4	8	80	15,65	-	-	-	50X2	13	64	22,40	32	19,95	28,70
32X0,5	8	80	15,30	-	-	-	50X2,5	13	64	24,10	32	21,45	30,15
32X0,6	8	64	15,00	-	-	-	50X3	13	48	27,35	24	24,30	30,85
32X0,8	8	64	14,70	-	-	-	50X4	13	48	31,65	24	28,15	39,25

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

Ø x Stärke mm	Bohrung mm	Zähnezahl fein	168870... fein	Zähnezahl grob	168872... grob	168874... grob mit Fase	Ø x Stärke mm	Bohrung mm	Zähnezahl fein	168870... fein	Zähnezahl grob	168872... grob	168874... grob mit Fase
50X5	13	48	42,00	24	42,00	49,00	100X6	22	64	84,80	32	84,80	91,70
50X6	13	40	47,90	20	47,90	53,90	125X0,6	22	160	45,60	80	45,60	-
63X0,25	16	160	23,85	-	-	-	125X0,8	22	160	45,60	80	45,60	-
63X0,3	16	128	23,70	-	-	-	125X1	22	160	45,60	80	45,60	53,90
63X0,4	16	128	23,40	-	-	-	125X1,2	22	128	45,60	64	45,60	54,60
63X0,5	16	128	21,65	64	21,65	-	125X1,6	22	128	48,00	64	48,00	55,30
63X0,6	16	100	21,45	48	21,45	-	125X2	22	128	50,20	64	50,20	58,10
63X0,8	16	100	21,30	48	21,30	-	125X2,5	22	100	52,50	48	52,50	59,50
63X1	16	100	21,45	48	21,45	28,00	125X3	22	100	59,00	48	59,00	66,50
63X1,2	16	80	22,40	40	22,40	28,00	125X4	22	100	87,60	48	87,60	98,70
63X1,6	16	80	24,90	40	24,90	30,85	125X5	22	80	102,70	40	102,70	109,20
63X2	16	80	27,60	40	27,60	30,85	125X6	22	80	114,40	40	114,40	123,90
63X2,5	16	64	29,40	32	29,40	33,65	160X1	32	160	54,10	80	54,10	65,40
63X3	16	64	30,15	32	30,15	36,40	160X1,2	32	160	56,60	80	56,60	65,40
63X4	16	64	38,15	32	38,15	46,90	160X1,6	32	160	59,40	80	59,40	69,70
63X5	16	48	48,45	24	48,45	55,30	160X2	32	128	60,50	64	60,50	71,60
63X6	16	48	53,90	24	53,90	61,60	160X2,5	32	128	62,80	64	62,80	74,70
80X0,3	22	160	26,75	-	-	-	160X3	32	128	71,20	64	71,20	84,70
80X0,4	22	160	26,75	-	-	-	160X4	32	100	98,00	48	98,00	119,50
80X0,5	22	128	25,85	64	25,85	-	160X5	32	100	116,50	48	116,50	135,10
80X0,6	22	128	25,35	64	25,35	-	160X6	32	100	133,30	48	133,30	157,50
80X0,8	22	128	25,10	64	25,10	-	200X1	32	200	86,00	100	86,00	100,10
80X1	22	100	25,35	48	25,35	34,30	200X1,2	32	200	86,00	100	86,00	100,10
80X1,2	22	100	25,85	48	25,85	34,30	200X1,6	32	160	95,00	80	95,00	96,50
80X1,6	22	100	26,95	48	26,95	35,00	200X2	32	160	99,00	80	99,00	99,00
80X2	22	80	29,90	40	29,90	35,75	200X2,5	32	160	108,00	80	108,00	108,90
80X2,5	22	80	35,15	40	35,15	44,15	200X3	32	128	125,00	64	125,00	122,00
80X3	22	80	38,60	40	38,60	46,90	200X4	32	128	155,00	64	155,00	172,40
80X4	22	64	47,40	32	47,40	56,70	200X5	32	128	198,00	64	198,00	203,00
80X5	22	64	57,70	32	57,70	65,80	200X6	32	100	235,00	48	235,00	232,00
80X6	22	64	64,80	32	64,80	76,30	250X1,6	32	200	111,40	100	111,40	107,00
100X0,5	22	160	29,00	80	29,00	-	250X2	32	200	123,20	100	123,20	118,20
100X0,6	22	160	28,70	80	28,70	-	250X2,5	32	160	141,30	80	141,30	133,90
100X0,8	22	128	28,70	64	28,70	-	250X3	32	160	155,60	80	155,60	148,40
100X1	22	128	28,95	64	28,95	37,15	250X4	32	160	226,00	80	226,00	210,00
100X1,2	22	128	29,90	64	29,90	37,15	250X5	32	128	268,00	64	268,00	250,00
100X1,6	22	100	35,60	48	35,60	42,75	250X6	32	128	315,00	64	315,00	293,00
100X2	22	100	39,25	48	39,25	44,80	315X2,5	40	200	220,00	100	220,00	210,00
100X2,5	22	100	44,35	48	44,35	48,30	315X3	40	200	249,00	100	249,00	237,00
100X3	22	80	48,00	40	48,00	53,20	315X4	40	160	318,00	80	318,00	297,00
100X4	22	80	64,80	40	64,80	72,10	315X5	40	160	388,00	80	388,00	356,00
100X5	22	80	72,40	40	72,40	79,80	315X6	40	160	458,00	80	458,00	426,00

Eylmietpark



...einfach und schnell
die richtige Technik !

WERKZEUG-EYLERT

Gewerbegebiet Am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eylruf: 0371/ 52 67-0
Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de



VHM-Kreissägeblätter

Eigenschaften: ohne Bund, mit hochglanzpoliertem Präzisionsschliff

Einsatz: zur Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen, Leichtmetalllegierungen mit hohem Siliziumgehalt, nickellegierten Stählen und Kunststoffen mit Füllstoffen, für feine Schlitz- und Trennarbeiten

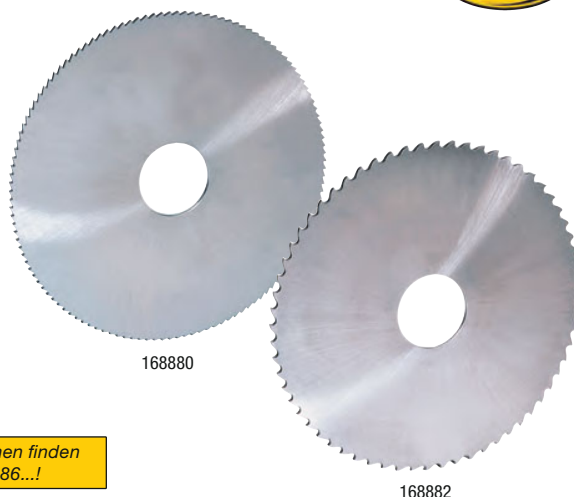


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

168880... VHM-Kreissägeblatt, feingezahnt

DIN
1837

168882... VHM-Kreissägeblatt, grobgezahnt

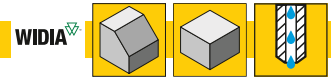
DIN
1838

Passende Sägeblattaufnahmen finden Sie unter Artikelnummer 23286...!

Ø x Stärke mm	Bohrung mm	Zähnezahl fein	168880... feingezahnt	Zähnezahl grob	168882... grobgezahnt	Ø x Stärke mm	Bohrung mm	Zähnezahl fein	168880... feingezahnt	Zähnezahl grob	168882... grobgezahnt
20X0,2	5	80	16,15	20	16,15	50X0,3	13	128	34,80	-	-
20X0,25	5	64	16,15	20	16,15	50X0,4	13	100	34,80	48	34,80
20X0,3	5	64	16,15	20	16,15	50X0,5	13	100	35,80	48	35,80
20X0,4	5	64	17,85	20	17,85	50X0,6	13	100	38,35	48	38,35
20X0,5	5	48	19,00	20	19,00	50X0,8	13	80	38,90	40	38,90
20X0,6	5	48	19,00	20	19,00	50X1	13	80	42,95	40	42,95
20X0,8	5	48	21,90	20	21,90	50X1,2	13	80	45,50	40	45,50
20X1	5	40	23,00	20	23,00	50X1,6	13	64	59,20	32	59,20
20X1,2	5	40	24,45	20	24,45	50X2	13	64	68,00	32	68,00
20X1,6	5	40	29,70	20	29,70	50X2,5	13	64	81,60	32	81,60
20X2	5	32	35,15	20	35,15	50X3	13	48	86,90	24	86,90
25X0,2	8	80	17,90	20	17,90	63X0,3	16	128	53,20	-	-
25X0,25	8	80	17,90	20	17,90	63X0,4	16	128	49,10	64	49,10
25X0,3	8	80	17,90	20	17,90	63X0,5	16	128	49,60	64	49,60
25X0,4	8	64	20,00	20	20,00	63X0,6	16	100	50,60	48	50,60
25X0,5	8	64	19,60	20	19,60	63X0,8	16	100	59,80	48	59,80
25X0,6	8	64	19,60	20	19,60	63X1	16	100	62,90	48	62,90
25X0,8	8	48	26,45	20	26,45	63X1,2	16	80	68,00	40	68,00
25X1	8	48	27,65	20	27,65	63X1,6	16	80	76,20	40	76,20
25X1,2	8	40	29,90	20	29,90	63X2	16	80	86,90	40	86,90
25X1,6	8	40	36,25	20	36,25	63X2,5	16	64	98,30	32	98,30
25X2	8	40	43,75	20	43,75	63X3	16	64	108,80	32	188,00
30X0,25	8	100	22,45	30	22,45	80X0,5	22	128	75,30	-	-
30X0,3	8	80	22,15	30	22,15	80X0,6	22	128	81,80	64	81,80
30X0,4	8	80	23,00	30	23,00	80X0,8	22	128	85,40	64	85,40
30X0,5	8	80	24,15	30	24,15	80X1	22	100	86,90	48	86,90
30X0,6	8	64	24,15	30	24,15	80X1,2	22	100	91,50	48	91,50
30X0,8	8	64	27,65	24	27,65	80X1,6	22	100	105,30	48	105,30
30X1	8	64	29,15	24	29,15	80X2	22	80	120,20	40	120,20
30X1,2	8	48	33,75	24	33,75	80X2,5	22	80	135,00	40	135,00
30X1,6	8	48	39,75	24	39,75	80X3	22	80	156,20	40	156,20
30X2	8	48	45,50	24	45,50	100X0,6	22	160	128,80	80	128,80
30X2,5	8	40	51,70	24	51,70	100X0,8	22	128	111,80	64	111,80
40X0,25	10	100	26,10	40	26,10	100X1	22	128	110,20	64	110,20
40X0,3	10	100	26,60	40	26,60	100X1,2	22	128	117,50	64	117,50
40X0,4	10	100	27,65	40	27,65	100X1,6	22	100	140,50	48	140,50
40X0,5	10	80	28,65	40	28,65	100X2	22	100	163,50	48	163,50
40X0,6	10	80	29,15	40	29,15	100X2,5	22	100	201,00	48	201,00
40X0,8	10	80	33,75	32	33,75	100X3	22	80	217,00	40	217,00
40X1	10	64	35,80	32	35,80	125X0,8	22	160	195,00	80	195,00
40X1,2	10	64	37,85	32	37,85	125X1	22	160	178,90	80	178,90
40X1,6	10	64	44,00	32	44,00	125X1,2	22	128	194,80	64	194,80
40X2	10	48	56,30	24	56,30	125X1,6	22	128	225,00	64	225,00
40X2,5	10	48	62,90	24	62,90	125X2	22	128	248,00	64	248,00
40X3	10	48	87,30	24	87,30	125X2,5	22	100	291,00	48	291,00
50X0,25	13	128	40,90	-	-	125X3	22	100	334,00	48	334,00

Planfräser

Hochleistungsfräser Serie M1200 Mini 45° für WSP HN.. 0704



Einsatz: zum Planfräsen mit handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen



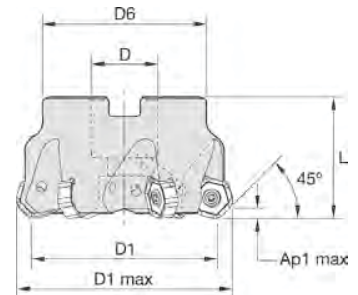
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

170021... Aufsteck-Planfräser M1200 Mini 45°

Eigenschaften: sehr wirtschaftliches Fräserswerkzeug durch Zwölfschneiden-Wendeschneidplatte, Schnitttiefen bis max. 3,5 mm, bis zu 25% geringere Schnittkräfte durch besonders weichen Schnitt, bis zu 35% höhere Standzeiten bei leichten bis schweren Bearbeitungen, sehr gute Oberflächen bei Einsatz einer oder mehrerer Wiper-Wendeschneidplatten



Zubehör: Artikel 170054 auf Seite 201



D1 mm x Z	D1 max mm	D mm	D6 mm	L mm	Ap1 max mm	Kühlmittelezufuhr	WSP	170021...
40X4	49	22	38	40	3,5	ja	HN..0704..	305,00
40X5	49	22	38	40	3,5	ja	HN..0704..	348,00
50X4	59	22	38	40	3,5	ja	HN..0704..	321,00
50X5	59	22	38	40	3,5	ja	HN..0704..	353,00
50X6	59	22	38	40	3,5	ja	HN..0704..	395,00
63X4	72	22	50	40	3,5	ja	HN..0704..	349,00
63X6	72	22	50	40	3,5	ja	HN..0704..	417,00
63X8	72	22	50	40	3,5	ja	HN..0704..	495,00
80X5	89	27	60	50	3,5	ja	HN..0704..	407,00
80X8	89	27	60	50	3,5	ja	HN..0704..	524,00
80X10	89	27	60	50	3,5	ja	HN..0704..	602,00
100X6	109	32	80	50	3,5	ja	HN..0704..	461,00
100X9	109	32	80	50	3,5	ja	HN..0704..	580,00
100X12	109	32	80	50	3,5	ja	HN..0704..	684,00
125X8	134	40	90	63	3,5	ja	HN..0704..	574,00
125X12	134	40	90	63	3,5	ja	HN..0704..	719,00
125X16	134	40	90	63	3,5	ja	HN..0704..	903,00



170021

Weitere Ausführungen des Planfräasers M1200 finden Sie in den Widia-Katalogen. Fragen Sie uns!

170008 Ersatzklemmschraube für Wendeschneidplatten HN..0704.. + HN..0905..

4,76

Einsatz: für alle Fräser der Serie M1200

Wendeschneidplatten für Fräser der Serie M1200 Mini

WIDIA



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

170042... Wendeschneidplatte HNGJ 0704 ANFN LDJ

Eigenschaften: umfangsgeschliffen mit polierter Spanfläche
Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170042... Stück
TN6501	HNGJ 0704 ANFN LDJ	TiB2	NE		10 Stück / 10 Stück	20,50
THMU	HNGJ 0704 ANFN LDJ	-	NE		10 Stück / 10 Stück	17,85



170042

170044... Wendeschneidplatte HNGJ 0704 ANEN LD

Einsatz: erste Wahl für leichte Bearbeitung und für die Bearbeitung von rostfreien Stählen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170044... Stück
TN6520	HNGJ 0704 ANEN LD	TiAlN	Guss		10 Stück / 10 Stück	18,00
WP25PM	HNGJ 0704 ANEN LD	AlTiN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,90
WP40PM	HNGJ 0704 ANEN LD	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	18,85
WS40PM	HNGJ 0704 ANEN LD	TiAlN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,90







170044

Schnittbedingungen

	glatter Schnitt
	unterbrochener Schnitt
	stark unterbrochener Schnitt

170048... Wendeschneidplatte HNPJ 0704 ANSN GD

Einsatz: erste Wahl für die allgemeine Bearbeitung von Stahl und Grauguss, beste Option für den universellen Einsatz









Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170048... Stück
WK15CM	HNPJ 0704 ANSN GD	Al ₂ O ₃			10 Stück / 10 Stück	13,60
WP25PM	HNPJ 0704 ANSN GD	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	14,00
WP40PM	HNPJ 0704 ANSN GD	AlCrN			10 Stück / 10 Stück	14,00
WS40PM	HNPJ 0704 ANSN GD	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	14,00

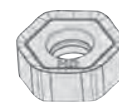


170048

170050... Wendeschneidplatte HNPJ 0704 ANSN HD

Einsatz: erste Wahl für die Schruppbearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170050... Stück
WK15CM	HNPJ 0704 ANSN HD	Al ₂ O ₃			10 Stück / 10 Stück	13,60
WP25PM	HNPJ 0704 ANSN HD	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	14,00
WP40PM	HNPJ 0704 ANSN HD	AlCrN			10 Stück / 10 Stück	14,00
WS40PM	HNPJ 0704 ANSN HD	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	14,00









170050

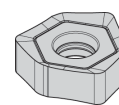
170054... Wiper-Wendeschneidplatte XNGJ 0704 ANEN LD3W

Einsatz: Breitschicht-Wendeschneidplatte für die Schlichtbearbeitung von Stahl, nicht rostendem Stahl und Gusseisen

Ausführung: 3 rechte und 3 linke Schneidkanten

bis zu einem Fräserdurchmesser D1 = 100 mm ist eine Schlicht-Wendeschneidplatte einzusetzen, bei einem Fräserdurchmesser von D1 = 125 mm oder größer sind zwei Schlicht-Wendeschneidplatten gegenüberliegend einzusetzen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170054... Stück
WK15CM	XNGJ 0704 ANEN LD3W	Al ₂ O ₃			10 Stück / 10 Stück	19,80
WP25PM	XNGJ 0704 ANEN LD3W	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	20,70
WP40PM	XNGJ 0704 ANEN LD3W	AlCrN			10 Stück / 10 Stück	20,70



170054

KönigsSpaner-Planfräser-Serie 45° für WSP SN..1206 / ON..1205



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1700912... KönigsSpaner-Aufsteck-Planfräser „Octa“ 45°

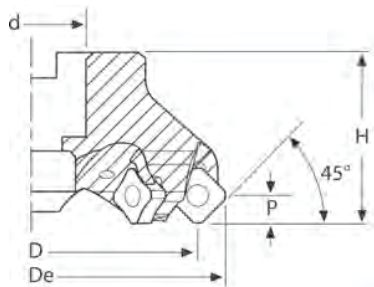


Abbildung mit Wendeschneidplatte SN..



Abbildung mit Wendeschneidplatte ONMU

Eigenschaften: leichter Schnitt mit geringer Zerspanungskraft durch großen Spanwinkel, gute Oberfläche, sehr wirtschaftliches Fräs-
werkzeug zum Schruppen und Schlichten, für doppelseitige Wendeschneidplatte SN..1206 mit 4 Schneidecken (= 8 Schneiden) und
für neuartige, doppelseitige Wendeschneidplatte ONMU 1205 mit 8 Schneidecken (= 16 Schneiden)

Einsatz: zum Planfräsen mit handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen

D mm x Z	De mm	d mm	H mm	P mm WSP SN.. 1206	P mm WSP ONMU 1205	Z Stück	WSP	Verfü- barkeit	1700912... Octa
50X4	63	22	40	6	3	4	SN.. 1206 / ONMU 1205		182,30
50X6	63	22	40	6	3	6	SN.. 1206 / ONMU 1205		225,00
63X6	76	22	40	6	3	6	SN.. 1206 / ONMU 1205		217,00
63X8	76	22	40	6	3	8	SN.. 1206 / ONMU 1205		238,00
80X7	93	27	50	6	3	7	SN.. 1206 / ONMU 1205		251,00
80X10	93	27	50	6	3	10	SN.. 1206 / ONMU 1205		291,00
100X8	113	32	50	6	3	8	SN.. 1206 / ONMU 1205		291,00
100X12	113	32	50	6	3	12	SN.. 1206 / ONMU 1205		344,00
125X10	138	40	63	6	3	10	SN.. 1206 / ONMU 1205		344,00
125X16	138	40	63	6	3	16	SN.. 1206 / ONMU 1205		612,00
160X12	173	40	63	6	3	12	SN.. 1206 / ONMU 1205		459,00
160X20	173	40	63	6	3	20	SN.. 1206 / ONMU 1205		839,00
200X14	213	60	63	6	3	14	SN.. 1206 / ONMU 1205		1071,00
250X16	263	60	63	6	3	16	SN.. 1206 / ONMU 1205		1328,00

1700913 Ersatzklemmschraube für KönigsSpaner-Planfräser „Octa“

3,94



Diese Ersatzschraube kann auch für KönigsSpaner-Planfräser (alte Version) verwendet werden.



170092... Wendeschneidplatte SNMX 1206

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Die Wendeschneidplatten sind auf dem KönigsSpaner-Planfräser (alte Version) nur durch Einsatz der Ersatzklemmschraube (Art.-Nr. 1700913) montierbar! Bitte sprechen Sie uns bei weiteren Fragen an, wir helfen Ihnen gerne weiter.



170092

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170092... Stück
FRB40	SNMX 1206 ANN MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	12,90
FSB26	SNMX 1206 ANN MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	12,90
FUB31	SNMX 1206 ANN MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	15,20



170096... Wendeschneidplatte SNEX 1206

Eigenschaften: extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Die Wendeschneidplatten sind auf dem KönigsSpaner-Planfräser (alte Version) nur durch Einsatz der Ersatzklemmschraube (Art.-Nr. 1700913) montierbar! Bitte sprechen Sie uns bei weiteren Fragen an, wir helfen Ihnen gerne weiter.



170096FNU10

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170096... Stück
FNU10	SNEX 1206 ANN ML	-			10 Stück / 10 Stück	18,75



170098... Wendeschneidplatte SNKX 1206

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Diese Wendeschneidplatte passt ausschließlich auf Art.-Nr. 1700912..., KönigsSpaner-Planfräser Octa!



170098FUB40

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170098... Stück
FUB40	SNKX 1206 ANN MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	12,20



170099... Wendeschneidplatte SNMU 1206

Eigenschaften: neuentwickelte Schneidengeometrie und Spanleitstufe zum Erzielen von besseren Oberflächen und höheren Standzeiten

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Diese Wendeschneidplatte passt ausschließlich auf Art.-Nr. 1700912..., KönigsSpaner-Planfräser Octa!



170099

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170099... Stück
FRB40	SNMU 1206 ANER MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	15,20
FSB26	SNMU 1206 ANER MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	15,20
FUB31	SNMU 1206 ANER MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	15,20



1700991... Wendeschneidplatte ONMU 1205

Eigenschaften: 16-Schneiden-Wendeschneidplatte für besondere Wirtschaftlichkeit

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

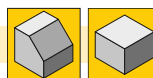
Diese Wendeschneidplatte passt ausschließlich auf Art.-Nr. 1700912..., KönigsSpaner-Planfräser Octa!



1700991

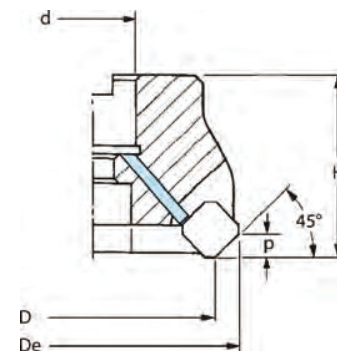
Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1700991... Stück
FRB40	ONMU 1205 ANN MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	15,20
FSB26	ONMU 1205 ANN MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	15,20
FUB31	ONMU 1205 ANN MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	15,20


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

170107... Aufsteck-Planfräser 45°

Eigenschaften: ruhiges Laufverhalten, hervorragende Oberflächengüten

Einsatz: zum Planfräsen mit handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen

D mm x Z	De mm	d mm	H mm	p mm	Innenkühlung	WSP	170107...
50X4	63	22	40	6		SEH. 13T3	205,00
50X5	63	22	40	6		SEH. 13T3	251,00
63X5	76	22	40	6		SEH. 13T3	242,00
63X6	76	22	40	6		SEH. 13T3	300,00
80X6	93	27	50	6		SEH. 13T3	289,00
80X8	93	27	50	6		SEH. 13T3	358,00
100X7	113	32	50	6		SEH. 13T3	342,00
100X10	113	32	50	6		SEH. 13T3	425,00
125X8	138	40	63	6		SEH. 13T3	398,00
125X12	138	40	63	6		SEH. 13T3	497,00
160X10	173	40	63	6	-	SEH. 13T3	732,00
160X16	173	40	63	6	-	SEH. 13T3	915,00
200X12	213	60	63	6	-	SEH. 13T3	1097,00
250X16	263	60	63	6	-	SEH. 13T3	1409,00



170107

170108 Ersatzklemmschraube 4,81
170109... Wendeschneidplatte SEHT 13T3
Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170109... Stück
FRB40	SEHT 13T3 MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	9,40
FSB26	SEHT 13T3 MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	9,40
FUB31	SEHT 13T3 MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	9,40



170109

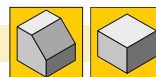
170111... Wendeschneidplatte SEHX 13T3
Eigenschaften: extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170111... Stück
FNU10	SEHX 13T3 ML	-			10 Stück / 10 Stück	18,35



170111FNU10

Planfräser Serie 45° für WSP SE..1204
170113... Aufsteck-Planfräser 45°


Eigenschaften: stark positive Geometrie ermöglicht einen weichen Schnitt und niedrige Zerspanungskräfte, geringe Leistungsaufnahme für den Einsatz auf schwächeren Maschinen

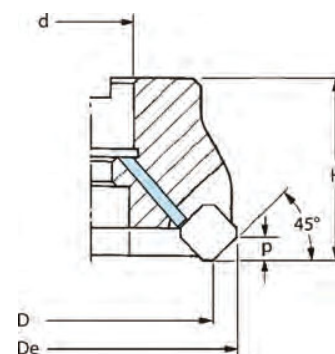
Einsatz: zum Planfräsen mit handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen

Zubehör: ab Artikel 170117 bis Artikel 1701175 auf Seite 206

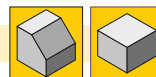
Ersatzteil: Artikel 170115 weiter unten auf dieser Seite

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

D mm x Z	Da mm	D3 mm	H mm	P mm	Innenkühlung	WSP	170113...
40X3	53	16	40	6		SE.. 1204	166,70
40X4	53	16	40	6		SE.. 1204	282,00
50X4	63	22	48	6		SE.. 1204	178,80
50X5	63	22	48	6		SE.. 1204	276,00
63X5	76	22	48	6		SE.. 1204	210,00
63X6	76	22	48	6		SE.. 1204	316,00
80X6	93	27	50	6		SE.. 1204	243,00
80X7	93	27	50	6		SE.. 1204	379,00
100X6	113	32	50	6		SE.. 1204	288,00
100X8	113	32	50	6		SE.. 1204	446,00
125X7	138	40	63	6		SE.. 1204	341,00
125X9	138	40	63	6		SE.. 1204	525,00
160X8	173	40	63	6		SE.. 1204	543,00
160X10	173	40	63	6		SE.. 1204	915,00
200X12	213	60	63	6	-	SE.. 1204	1303,00
250X16	263	60	63	6	-	SE.. 1204	1636,00



170113

170114... Schaft-Planfräser 45°


Eigenschaften: stark positive Geometrie ermöglicht einen weichen Schnitt und niedrige Zerspanungskräfte, geringe Leistungsaufnahme für den Einsatz auf schwächeren Maschinen

Einsatz: zum Planfräsen mit handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen

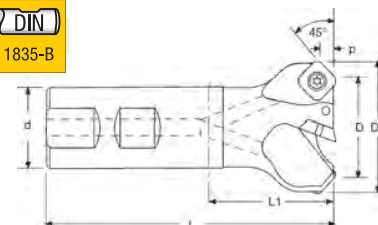
Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)

Zubehör: ab Artikel 170117 bis Artikel 1701175 auf Seite 206

Ersatzteil: Artikel 170115 weiter unten auf dieser Seite

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

D mm	De mm	L1 mm	L mm	d mm	p mm	Z	WSP	170114...
25	38	44	100	25	6	2	SE.. 1204	187,90
32	45	54	110	25	6	3	SE.. 1204	190,90
40	53	55	115	32	6	4	SE.. 1204	285,00



170114

170115 Ersatzklemmschraube
4,31

Wendepplatten für Planfräser Serie 45°

170117... Wendeschneidplatte SEKT 1204

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170117... Stück
FUB40	SEKT 1204 AFTN MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	10,10



170117FUB40

1701175... Wendeschneidplatte SEHX 1204

Eigenschaften: extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1701175... Stück
FNU10	SEHX 1204 ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	18,50



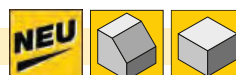
1701175FNU10

Planfräser Serie 45° für WSP SD.T 1204



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

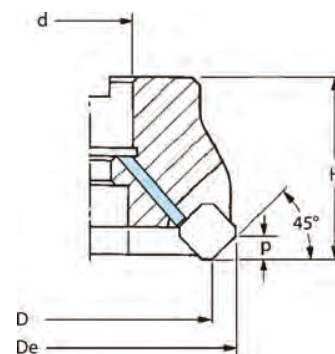
1701190... Aufsteck-Planfräser 45°



Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, geringe Leistungsaufnahme für den Einsatz auf schwächeren Maschinen

Einsatz: zum Planfräsen auf handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen

D mm	De mm	H mm	d mm	p mm	Z	Innenkühlung	WSP	Verfügbarkeit	1701190...
50	63	48	22	6	4		SDKT/SDHT 1204		157,50
63	76	48	22	6	5		SDKT/SDHT 1204		177,70
80	93	50	27	6	6		SDKT/SDHT 1204		214,00
100	113	50	32	6	6		SDKT/SDHT 1204		257,00
125	138	63	40	6	7		SDKT/SDHT 1204		319,00
160	173	63	40	6	8		SDKT/SDHT 1204		608,00
200	213	63	60	6	12	-	SDKT/SDHT 1204		1077,00
250	263	63	60	6	16	-	SDKT/SDHT 1204		1258,00



1701190

1701191 Ersatzklemmschraube

3,94

1701192... Wendeschneidplatte SDKT 1204



Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1701192... Stück
FUB40	SDKT 1204 AFTN MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	10,10



1701192FUB40

1701193... Wendeschneidplatte SDHT 1204



Eigenschaften: extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1701193... Stück
FNU10	SDHT 1204 AEFN ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	13,35



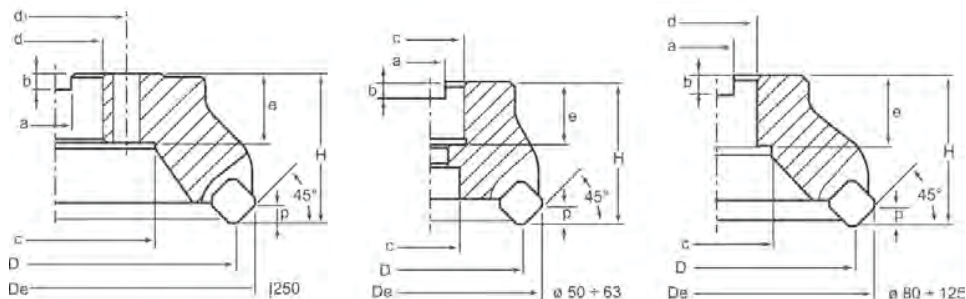
1701193FNU10

Planfräser Serie 45° für WSP SE.. 1203

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1701195... Aufsteck-Planfräser 45°


Eigenschaften: positive Geometrie für weichen Anschnitt, geeignet für den Einsatz auf schwächeren Maschinen, schneller Wendeplattenwechsel durch Klemmkeil
Einsatz: zum Planfräsen mit handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen



D50-125mm



D160-250mm

D mm	De mm	d mm	H mm	p mm	Z	WSP	1701195...
50	63	22	48	6	4	SEK. 1203	236,00
63	76	22	40	6	5	SEK. 1203	304,00
80	93	27	50	6	6	SEK. 1203	331,00
100	113	32	50	6	6	SEK. 1203	383,00
125	138	40	63	6	7	SEK. 1203	502,00
160	173	40	63	6	7	SEK. 1203	661,00
200	213	60	63	6	10	SEK. 1203	1057,00
250	263	60	63	6	13	SEK. 1203	1218,00

1701196... Ersatzteile


Variante	Bezeichnung	1701196...
U	Unterlegplatte	13,60
EKS	Ersatzklemmschraube für Wendeschneidplatte	10,75
SP	Spannschraube für Unterlegplatte	4,33

1701197... Wendeschneidplatte SEKR 1203

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1701197... Stück
FUB40	SEKR 1203 AFTN MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	10,10



1701197FUB40

1701198... Wendeschneidplatte SEKR 1203

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1701198... Stück
FUB30	SEKR 1203 AFTN MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	10,30



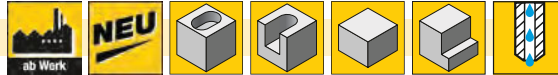
1701198

Eckfräser

Hochleistungs-Eckfräser Serie VSM490 für WSP XN.U 15T6

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

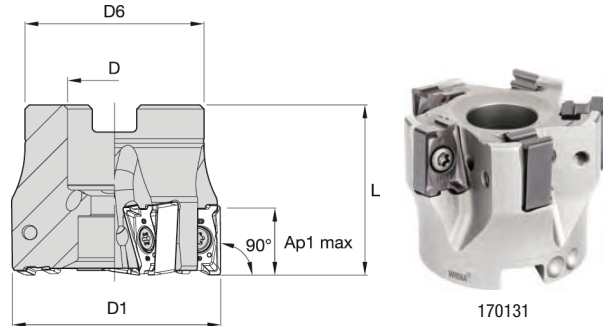
170131... Aufsteck-Eckfräser VSM490



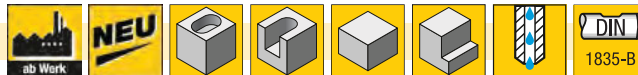
Eigenschaften: innovative Schneidengeometrie ermöglicht ausgezeichnete Oberflächenqualität an Plan- und Schulterflächen sowie exakte 90° Schulterflächen mit „stufenlosen“ Zeilenübergängen, robuste, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 4 Schneidkanten

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen und BAZ

D1 mm x Z	D mm	D6 mm	L mm	Ap1 max mm	WSP	170131...
40X4	16	37	40	15	XN.U 15T6	368,00
40X5	16	37	40	15	XN.U 15T6	426,00
50X4	22	42	40	15	XN.U 15T6	413,00
50X5	22	42	40	15	XN.U 15T6	413,00
50X6	22	42	40	15	XN.U 15T6	462,00
63X5	22	50	40	15	XN.U 15T6	467,00
63X6	22	50	40	15	XN.U 15T6	488,00
63X7	22	50	40	15	XN.U 15T6	534,00
80X5	27	60	50	15	XN.U 15T6	560,00
80X7	27	60	50	15	XN.U 15T6	568,00
80X9	27	60	50	15	XN.U 15T6	725,00
100X8	32	80	50	15	XN.U 15T6	658,00
100X11	32	80	50	15	XN.U 15T6	834,00
125X9	40	90	63	15	XN.U 15T6	931,00
125X12	40	90	63	15	XN.U 15T6	987,00
160X12	40	110	63	15	XN.U 15T6	1118,00



170133... Schaft-Eckfräser VSM490, kurz

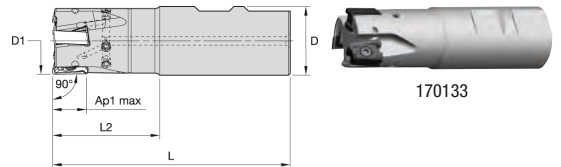


Eigenschaften: innovative Schneidengeometrie ermöglicht ausgezeichnete Oberflächenqualität an Plan- und Schulterflächen sowie exakte 90° Schulterflächen mit „stufenlosen“ Zeilenübergängen, robuste, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 4 Schneidkanten

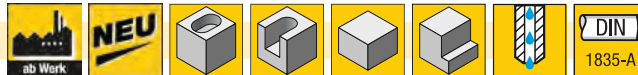
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen und BAZ

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)

D1 mm	D mm	L mm	L2 mm	Ap1 max mm	Z	WSP	170133...
25	25	89	32	15	2	XN.U 15T6	250,00
32	32	111	50	15	3	XN.U 15T6	281,00
40	32	111	50	15	3	XN.U 15T6	301,00



170135... Schaft-Eckfräser VSM490, lang

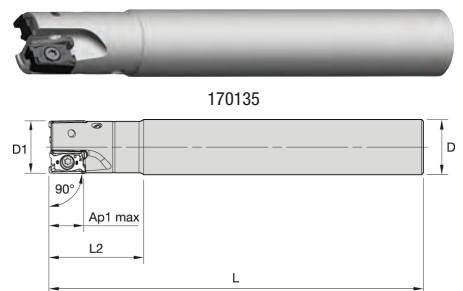


Eigenschaften: innovative Schneidengeometrie ermöglicht ausgezeichnete Oberflächenqualität an Plan- und Schulterflächen sowie exakte 90° Schulterflächen mit „stufenlosen“ Zeilenübergängen, robuste, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 4 Schneidkanten

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen und BAZ

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-A (HA-Schaft)

D1 mm x Z x L mm	L mm	L2 mm	D mm	Ap1 max mm	WSP	170135...
25X2X100	100	43	25	15	XN.U 15T6	245,00
25X2X170	170	43	25	15	XN.U 15T6	255,00
32X3X110	110	49	32	15	XN.U 15T6	281,00
32X3X200	200	50	32	15	XN.U 15T6	308,00
32X4X110	110	49	32	15	XN.U 15T6	341,00
32X4X200	200	50	32	15	XN.U 15T6	374,00



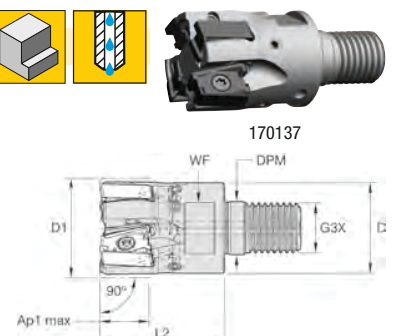
170137... Einschraub-Eckfräser VSM490



Eigenschaften: innovative Schneidengeometrie ermöglicht ausgezeichnete Oberflächenqualitäten an Plan- und Schulterflächen sowie exakte 90° Schulterflächen mit „stufenlosen“ Zeilenübergängen, robuste, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 4 Schneidkanten

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen und BAZ

D1 mm x Z	D mm	DPM mm	G3X	L2 mm	WF mm	Ap1 max mm	WSP	170137...
25X2	21	13	M12	32	17	15	XN.U 15T6	209,00
32X3	29	17	M16	40	24	15	XN.U 15T6	238,00
32X4	29	17	M16	40	24	15	XN.U 15T6	263,00
35X4	29	17	M16	40	24	15	XN.U 15T6	263,00



170138 Ersatzklemmschraube für Wendeschneidplatte XN.U..15T6

6,00



Einsatz: für Fräser der Serie VSM490

**170139... Wendeschneidplatte XNGU 15T604 ER ML**

Eigenschaften: präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte

Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl, reduziert Schnittkräfte, für verbesserte Schulterflächen bei Stählen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170139... Stück
WP25PM	XNGU 15T604 ER ML	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,15
WP40PM	XNGU 15T604 ER ML	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	19,00
WU35PM	XNGU 15T604 ER ML	AlTiN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,15
WS40PM	XNGU 15T604 ER ML	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,15



170139

170141... Wendeschneidplatte XNGU 15T608 ER ML

Eigenschaften: präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte

Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl, reduziert Schnittkräfte, für verbesserte Schulterflächen bei Stählen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170141... Stück
WP25PM	XNGU 15T608 ER ML	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,15
WP40PM	XNGU 15T608 ER ML	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	19,00
WU35PM	XNGU 15T608 ER ML	AlTiN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,15
WS40PM	XNGU 15T608 ER ML	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,15



170141

170145... Wendeschneidplatte XNPU 15T608 SR MM

Einsatz: erste Wahl für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und hochwarmfesten Legierungen bei anspruchsvollen Bearbeitungen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170145... Stück
WK15CM	XNPU 15T608 SR MM	Al ₂ O ₃	Guss		10 Stück / 10 Stück	16,70
WK15PM	XNPU 15T608 SR MM	TiAlN	Guss		10 Stück / 10 Stück	16,70
WP25PM	XNPU 15T608 SR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	15,90
WP35CM	XNPU 15T608 SR MM	Al ₂ O ₃	St		10 Stück / 10 Stück	16,70
WP40PM	XNPU 15T608 SR MM	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	16,70
WU35PM	XNPU 15T608 SR MM	AlTiN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	15,90
WS40PM	XNPU 15T608 SR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	16,70



170145

170147... Wendeschneidplatte XNPU 15T612 SR MM

Einsatz: erste Wahl für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und hochwarmfesten Legierungen bei anspruchsvollen Bearbeitungen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170147... Stück
WK15CM	XNPU 15T612 SR MM	Al ₂ O ₃	Guss		10 Stück / 10 Stück	16,70
WK15PM	XNPU 15T612 SR MM	TiAlN	Guss		10 Stück / 10 Stück	16,70
WP25PM	XNPU 15T612 SR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	15,90
WP35CM	XNPU 15T612 SR MM	Al ₂ O ₃	St		10 Stück / 10 Stück	16,70
WP40PM	XNPU 15T612 SR MM	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	16,70
WU35PM	XNPU 15T612 SR MM	AlTiN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	15,90
WS40PM	XNPU 15T612 SR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	16,70



170147

170149... Wendeschneidplatte XNPU 15T616 SR MM

Einsatz: erste Wahl für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und hochwarmfesten Legierungen bei anspruchsvollen Bearbeitungen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170149... Stück
WK15CM	XNPU 15T616 SR MM	Al ₂ O ₃	Guss		10 Stück / 10 Stück	16,70
WK15PM	XNPU 15T616 SR MM	TiAlN	Guss		10 Stück / 10 Stück	16,70
WP25PM	XNPU 15T616 SR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	15,90
WP35CM	XNPU 15T616 SR MM	Al ₂ O ₃	St		10 Stück / 10 Stück	16,70
WP40PM	XNPU 15T616 SR MM	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	16,70
WU35PM	XNPU 15T616 SR MM	AlTiN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	15,90
WS40PM	XNPU 15T616 SR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	16,70



170149

170151... Wendeschneidplatte XNGU 15T608 SR MH

Eigenschaften: präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte

Einsatz: erste Wahl für die allgemeine Schruppbearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170151... Stück
WK15CM	XNGU 15T608 SR MH	Al ₂ O ₃	Guss		10 Stück / 10 Stück	19,80
WK15PM	XNGU 15T608 SR MH	TiAlN	Guss		10 Stück / 10 Stück	19,80
WP25PM	XNGU 15T608 SR MH	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,85
WP35CM	XNGU 15T608 SR MH	Al ₂ O ₃	St		10 Stück / 10 Stück	19,80
WP40PM	XNGU 15T608 SR MH	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	19,80
WU35PM	XNGU 15T608 SR MH	AlTiN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,85



170151



Grundkörper +
20 Wendeschneidplatten

170159... Starter-Set Eckfräser VSM490

Inhalt:

- 1 Stück Grundkörper
- 20 Stück Wendeschneidplatten

Detaillierte Informationen finden Sie in der Tabelle!

Variante	Durchmesser mm	Z	Fräserlänge mm	Ausführung Fräskörper	20 x Wendeschneidplatten	Einsatz- gebiet	170159... Sortiment
1	25	2	170	Zylinderschaft	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	St VA	253,00
2	32	3	200	Zylinderschaft	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	St VA	263,00
3	40	4	40	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	St VA	288,00
4	50	5	40	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	St VA	314,00
5	50	6	40	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	St VA	335,00
6	63	6	40	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	St VA	342,00
7	80	7	50	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	St VA	380,00
8	100	8	50	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	St VA	431,00
9	25	2	170	Zylinderschaft	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	St VA Sonder	323,00
10	32	3	200	Zylinderschaft	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	St VA Sonder	333,00
11	40	4	40	Aufsteckfräser	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	St VA Sonder	358,00
12	50	5	40	Aufsteckfräser	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	St VA Sonder	384,00
13	50	6	40	Aufsteckfräser	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	St VA Sonder	405,00
14	63	6	40	Aufsteckfräser	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	St VA Sonder	412,00
15	80	7	50	Aufsteckfräser	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	St VA Sonder	450,00
16	25	2	170	Zylinderschaft	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	Guss	266,00
17	32	3	200	Zylinderschaft	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	Guss	276,00
18	40	4	40	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	Guss	301,00
19	50	5	40	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	Guss	327,00
20	50	6	40	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	Guss	348,00
21	63	7	40	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	Guss	376,00
22	80	9	50	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	Guss	429,00
23	100	11	50	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	Guss	478,00

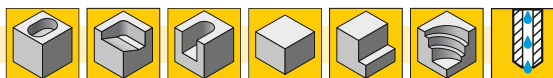


Hochleistungs-Eckfräser Serie VSM11 für WSP XD.. 1104



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

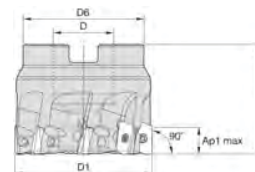
170161... Aufsteck-Eckfräser VSM11



Eigenschaften: hoch positives Werkzeug mit einzigartiger Geometrie zum Erreichen von hervorragenden Oberflächengüten, exakt 90° Schulterflächen bei niedrigen Schnittkräften und gleichmäßiger problemloser Schnittleistung

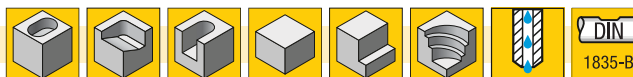
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D1 mm x Z	D mm	D6 mm	L mm	Ap1 max mm	max. Tauchwinkel °	WSP	170161...
40X4	16	37	40	11	2,6	XD..1104	304,00
40X6	16	37	40	11	2,6	XD..1104	335,00
50X5	22	44	40	11	1,9	XD..1104	387,00
50X8	22	44	40	11	1,9	XD..1104	429,00
63X6	22	44	40	11	1,5	XD..1104	455,00
63X9	22	44	40	11	1,5	XD..1104	518,00
80X8	27	60	50	11	1,1	XD..1104	528,00
100X9	32	80	50	11	0,9	XD..1104	612,00
125X11	40	80	63	11	0,7	XD..1104	811,00



170161

170162... Schaft-Eckfräser VSM11, kurz

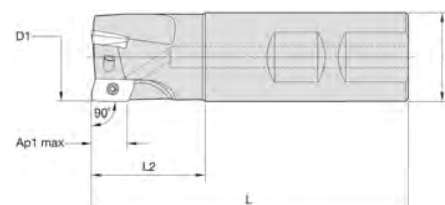


Eigenschaften: hoch positives Werkzeug mit einzigartiger Geometrie zum Erreichen von hervorragenden Oberflächengüten, exakt 90° Schulterflächen bei niedrigen Schnittkräften und gleichmäßiger problemloser Schnittleistung

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

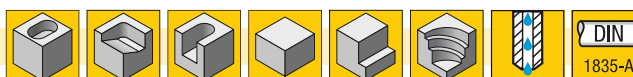
Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)

D1 mm x Z	D mm	L mm	L2 mm	Ap1 max mm	max. Tauchwinkel °	WSP	170162...
12X1	16	70	21	11	3,7	XD..1104	188,00
16X2	16	70	21	11	10	XD..1104	209,00
20X2	20	81	30	11	7,8	XD..1104	214,00
20X3	20	81	30	11	7,8	XD..1104	235,00
25X3	25	88	31	11	5,3	XD..1104	246,00
25X4	25	88	31	11	5,3	XD..1104	257,00
30X4	25	88	31	11	3,2	XD..1104	272,00
32X4	32	100	39	11	3,6	XD..1104	272,00
32X5	32	100	39	11	3,6	XD..1104	298,00



170162

170163... Schaft-Eckfräser VSM11, lang

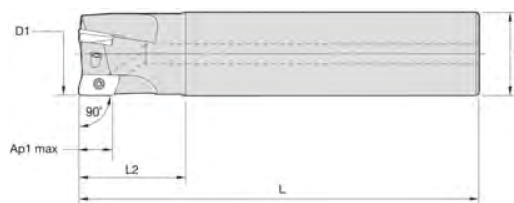


Eigenschaften: hoch positives Werkzeug mit einzigartiger Geometrie zum Erreichen von hervorragenden Oberflächengüten, exakt 90° Schulterflächen bei niedrigen Schnittkräften und gleichmäßiger problemloser Schnittleistung

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

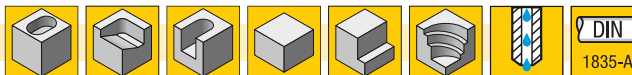
Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-A (HA-Schaft)

D1 mm x Z	D mm	L mm	L2 mm	Ap1 max mm	max. Tauchwinkel °	WSP	170163...
12X1	16	100	25	11	3,7	XD..1104	178,00
16X2	16	100	31	11	10	XD..1104	209,00
20X2	20	110	31	11	7,8	XD..1104	220,00
20X3	20	110	31	11	7,8	XD..1104	235,00
25X3	25	120	33	11	5,3	XD..1104	251,00
25X4	25	120	33	11	5,3	XD..1104	262,00
32X3	32	130	41	11	3,6	XD..1104	278,00
32X5	32	130	41	11	3,6	XD..1104	304,00



170163

170164... Schaft-Eckfräser VSM11, extra lang

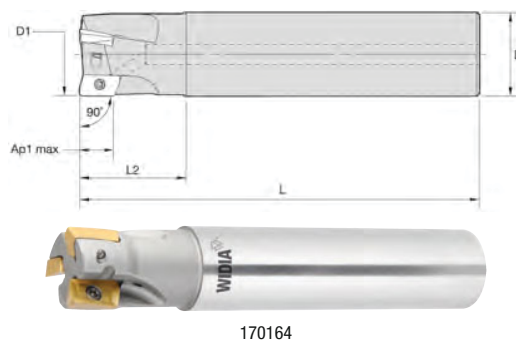


Eigenschaften: hoch positives Werkzeug mit einzigartiger Geometrie zum Erreichen von hervorragenden Oberflächengüten, exakt 90° Schulterflächen bei niedrigen Schnittkräften und gleichmäßiger problemloser Schnittleistung

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

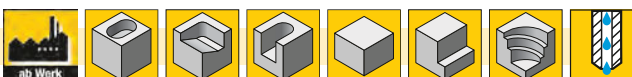
Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-A (HA-Schaft)

D1 mm x Z	D mm	L mm	L2 mm	Ap1 max mm	max. Tauchwinkel °	WSP	170164...
16X2	16	170	25	11	10	XD..1104	241,00
18X2	16	170	25	11	9,7	XD..1104	251,00
20X2	20	170	41	11	7,8	XD..1104	251,00
20X3	20	170	41	11	7,8	XD..1104	267,00
22X3	20	170	30	11	6,6	XD..1104	283,00
25X3	25	210	50	11	5,3	XD..1104	283,00
25X4	25	210	50	11	5,3	XD..1104	293,00
32X3	32	250	65	11	3,6	XD..1104	314,00



170164

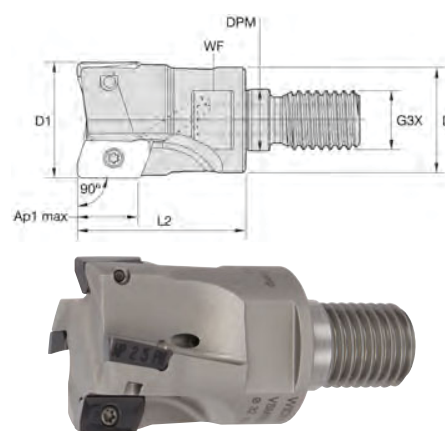
170165... Einschraub-Eckfräser VSM11



Eigenschaften: hoch positives Werkzeug mit einzigartiger Geometrie zum Erreichen von hervorragenden Oberflächengüten, exakt 90° Schulterflächen bei niedrigen Schnittkräften und gleichmäßiger problemloser Schnittleistung

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D1 mm x Z	D mm	DPM mm	G3X	L2 mm	WF mm	Ap1 max mm	max. Tauchwinkel °	WSP	170165...
16X2	13	8,5	M8	25	10	11	10	XD..1104	193,00
20X3	18	10,5	M10	28	15	11	7,8	XD..1104	220,00
25X4	21	12,5	M12	32	17	11	5,3	XD..1104	246,00
32X4	29	17	M16	40	24	11	3,6	XD..1104	262,00
40X6	29	17	M16	40	24	11	2,6	XD..1104	324,00



170165

170166 Ersatzklemmschraube für Wendeschneidplatte XD..1104..

4,07

Einsatz: für Fräser der Serie VSM11

170167... Wendeschneidplatte XDCT 110404 PDER ML

Eigenschaften: Umfang geschliffen

Einsatz: leichte bis mittlere Bearbeitung, erste Wahl zur Bearbeitung von Edelstahl und Titan

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170167... Stück
WP25PM	XDCT 110404 PDER ML	AlTiN	VA Sonder	●	10 Stück / 10 Stück	17,40
WP35CM	XDCT 110404 PDER ML	Al2O3	St	●	10 Stück / 10 Stück	17,40
WP40PM	XDCT 110404 PDER ML	AlCrN	St VA	●	10 Stück / 10 Stück	17,40
WS40PM	XDCT 110404 PDER ML	AlTiN	VA Sonder	●	10 Stück / 10 Stück	17,40



170167







Alles aus einer Hand!

WERKZEUG-EYLERT

Das-Technikzentrum®

F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de






170168... Wenseschneidplatte XDCT 110408 PDER ML**Eigenschaften:** Umfang geschliffen**Einsatz:** leichte bis mittlere Bearbeitung, erste Wahl zur Bearbeitung von Edelstahl und Titan

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170168... Stück
WK15CM	XDCT 110408 PDER ML	Al2O3	Guss		10 Stück / 10 Stück	17,40
WP25PM	XDCT 110408 PDER ML	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	17,40
WP35CM	XDCT 110408 PDER ML	Al2O3	St		10 Stück / 10 Stück	17,40
WP40PM	XDCT 110408 PDER ML	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	17,40
WU35PM	XDCT 110408 PDER ML	AlTiN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	17,40
WS40PM	XDCT 110408 PDER ML	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	17,40



170168







170171... Wenseschneidplatte XDPT 110404 PDSR MM**Einsatz:** mittlere Bearbeitung bis Schruppbearbeitung, erste Wahl für Universalanwendungen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170171... Stück
WK15CM	XDPT 110404 PDSR MM	Al2O3	Guss		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP25PM	XDPT 110404 PDSR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP35CM	XDPT 110404 PDSR MM	Al2O3	St		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP40PM	XDPT 110404 PDSR MM	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	14,10
WS40PM	XDPT 110404 PDSR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10



170171

170172... Wenseschneidplatte XDPT 110408 PDSR MM**Einsatz:** mittlere bis Schruppbearbeitung, erste Wahl für Universalanwendungen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170172... Stück
WK15CM	XDPT 110408 PDSR MM	Al2O3	Guss		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP25PM	XDPT 110408 PDSR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP35CM	XDPT 110408 PDSR MM	Al2O3	St		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP40PM	XDPT 110408 PDSR MM	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	14,10
WU35PM	XDPT 110408 PDSR MM	AlTiN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10
WS40PM	XDPT 110408 PDSR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10



170172

170173... Wendeschneidplatte XDPT 110412 PDSR MM

Einsatz: mittlere bis Schruppbearbeitung, erste Wahl für Universalanwendungen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170173... Stück
WK15CM	XDPT 110412 PDSR MM	Al2O3	Guss		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP25PM	XDPT 110412 PDSR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP35CM	XDPT 110412 PDSR MM	Al2O3	St		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP40PM	XDPT 110412 PDSR MM	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	14,10
WU35PM	XDPT 110412 PDSR MM	AlTiN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10
WS40PM	XDPT 110412 PDSR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10



170173

170174... Wendeschneidplatte XDPT 110416 PDSR MM

Einsatz: mittlere bis Schruppbearbeitung, erste Wahl für Universalanwendungen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170174... Stück
WK15CM	XDPT 110416 PDSR MM	Al2O3	Guss		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP25PM	XDPT 110416 PDSR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP35CM	XDPT 110416 PDSR MM	Al2O3	St		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP40PM	XDPT 110416 PDSR MM	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	14,10
WS40PM	XDPT 110416 PDSR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10



170174


170175... Wendeschneidplatte XDPT 110431 PDSR MM

Einsatz: mittlere bis Schruppbearbeitung, erste Wahl für Universalanwendungen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170175... Stück
WK15CM	XDPT 110431 PDSR MM	Al2O3	Guss		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP25PM	XDPT 110431 PDSR MM	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP35CM	XDPT 110431 PDSR MM	Al2O3	St		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP40PM	XDPT 110431 PDSR MM	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	14,10
WS30PM	XDPT 110431 PDSR MM	AlTiN	Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10



170175

 Bei Verwendung dieser Wendeschneidplatte mit Eckenradius 3,1 mm, muss das Trägerwerkzeug am Plattensitz freigestellt werden! Für nähere Infos kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen Anwendungstechniker.

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen innerhalb der nächsten 24h unser Haus.



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

170176... Wendeschneidplatte XDPT 110408 PDSR MH**Einsatz:** erste Wahl für die Schwerzerspannung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170176... Stück
WK15CM	XDPT 110408 PDSR MH	Al203	Guss		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP35CM	XDPT 110408 PDSR MH	Al203	St		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP40PM	XDPT 110408 PDSR MH	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	14,10
WU35PM	XDPT 110408 PDSR MH	AlTiN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10
WS40PM	XDPT 110408 PDSR MH	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10



170176

170177... Wendeschneidplatte XDPT 110412 PDSR MH**Einsatz:** erste Wahl für die Schwerzerspannung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170177... Stück
WK15CM	XDPT 110412 PDSR MH	Al203	Guss		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP35CM	XDPT 110412 PDSR MH	Al203	St		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP40PM	XDPT 110412 PDSR MH	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	14,10



170177

170178... Wendeschneidplatte XDPT 110416 PDSR MH**Einsatz:** erste Wahl für die Schwerzerspannung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170178... Stück
WK15CM	XDPT 110416 PDSR MH	Al203	Guss		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP35CM	XDPT 110416 PDSR MH	Al203	St		10 Stück / 10 Stück	14,10
WP40PM	XDPT 110416 PDSR MH	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	14,10
WS40PM	XDPT 110416 PDSR MH	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,10



170178

170181... Wendeschneidplatte XDCT 110404 PDFR ALP**Eigenschaften:** hochpräzise umfanggeschliffen**Einsatz:** Schruppen und Schlichten von Aluminiumlegierungen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170181... Stück
WN10HM	XDCT 110404 PDFR ALP	-	NE		10 Stück / 10 Stück	14,35



170181

170182... Wendeschneidplatte XDCT 110408 PDFR ALP**Eigenschaften:** hochpräzise umfanggeschliffen**Einsatz:** Schruppen und Schlichten von Aluminiumlegierungen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170182... Stück
WN10HM	XDCT 110408 PDFR ALP	-	NE		10 Stück / 10 Stück	14,35



170182



Grundkörper + 10 Wendeschneidplatten



170183... Starter-Set Eckfräser VSM11

Inhalt:

- 1 Stück Fräskörper
- 10 Stück Wendeschneidplatte

Detaillierte Informationen finden Sie in der Tabelle!

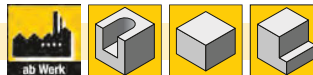
Variante	Durchmesser mm	Z	Fräserlänge mm	Ausführung Fräskörper	10 x Wendeschneidplatten	Einsatzgebiet	170183...
1	50	5	40	Aufsteckfräser	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	St VA	214,00
2	40	6	40	Aufsteckfräser	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	St VA	210,00
3	16	2	70	Weldonschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	St VA	153,20
4	20	3	81	Weldonschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	St VA	159,50
5	16	2	100	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	St VA	153,20
6	20	3	110	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	St VA	161,80
7	25	3	120	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	St VA	164,00
8	25	4	120	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	St VA	166,30
9	25	3	210	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	St VA	166,30
10	32	3	130	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	St VA	170,90
11	32	3	250	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	St VA	172,60

Universal-Eckfräser Serie M680 90° für WSP XPHT 1604



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

170205... Aufsteck-Eckfräser M680

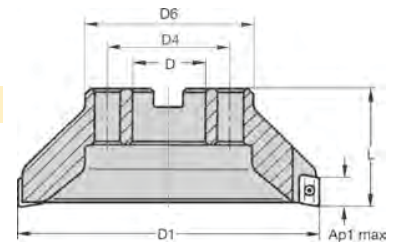


Eigenschaften: weichschneidendes Werkzeug durch positive Geometrie, stabile Wendeschneidplatten für anspruchsvolle Fräsbearbeitung mit hoher Zuverlässigkeit, exakt 90° Schulterflächenbearbeitung

Einsatz: zum Nut-, Plan- und Schulterfräsen bis max. 14 mm Schnitttiefe, auf Bearbeitungszentren, CNC-Maschinen und konventionellen Fräsmaschinen

Zubehör: ab Artikel 1702035 auf Seite 218 bis Artikel 1702065 auf Seite 219

D1 mm x Z	D mm	D4 mm	D6 mm	L mm	Ap1 max mm	Kühlmittel-zufuhr	WSP	170205...
40X4	22	-	39	45	14	ja	XPHT 1604..	352,00
50X4	22	-	42	40	14	ja	XPHT 1604..	382,00
50X5	22	-	42	40	14	ja	XPHT 1604..	419,00
63X5	22	-	50	40	14	ja	XPHT 1604..	455,00
80X6	27	-	60	50	14	ja	XPHT 1604..	529,00
100X8	32	-	78	50	14	nein	XPHT 1604..	668,00
125X9	40	-	89	63	14	nein	XPHT 1604..	859,00
160X12	40	66,7	90	63	14	nein	XPHT 1604..	1137,00



170205

170203 Ersatzklemmschraube für Wendeschneidplatte XPHT 1604.. 3,92

Einsatz: für Fräser der Serie M680

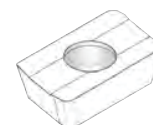


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1702035... Wendeschneidplatte XPHT 160408 ALP

Eigenschaften: mit polierter Spanfläche für optimale Spanabfuhr und minimaler Span-Klebe-Neigung
Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1702035... Stück
TN6501	XPHT 160408 ALP	TiB2	NE		10 Stück / 10 Stück	31,90
THMU	XPHT 160408 ALP	-	NE		10 Stück / 10 Stück	27,10

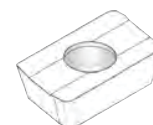


1702035

170204... Wendeschneidplatte XPHT 160408 AL

Einsatz: alternative Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170204... Stück
TN6502	XPHT 160408 AL	TiB2	NE		10 Stück / 10 Stück	25,90
THM	XPHT 160408 AL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	20,60

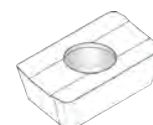


170204

1702045... Wendeschneidplatte XPHT 160412 AL

Einsatz: alternative Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1702045... Stück
THM	XPHT 160412 AL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	20,60

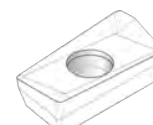


1702045

170205... Wendeschneidplatte XPHT 160408 ERGE

Einsatz: erste Wahl für die leichte bis mittlere Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Grauguss

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170205... Stück
TN6520	XPHT 160408 ERGE	TiAlN	Guss		10 Stück / 10 Stück	18,50
TN6540	XPHT 160408 ERGE	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,50
TN7525	XPHT 160408 ERGE	TiN	St		10 Stück / 10 Stück	18,50
TN7535	XPHT 160408 ERGE	Al2O3	St		10 Stück / 10 Stück	18,50
WK15CM	XPHT 160408 ERGE	Al2O3	Guss		10 Stück / 10 Stück	18,50
WS30PM	XPHT 160408 ERGE	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	19,40



170205

1702055... Wendeschneidplatte XPHT 160412 MR

Einsatz: erste Wahl für die Schruppbearbeitung und bei instabilen Bedingungen

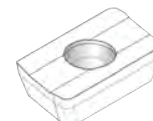
Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1702055... Stück
TN6540	XPHT 160412 MR	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,50
TN7525	XPHT 160412 MR	TiN	St		10 Stück / 10 Stück	18,50
TN7535	XPHT 160412 MR	Al2O3	St		10 Stück / 10 Stück	18,50
WK15CM	XPHT 160412 MR	Al2O3	Guss		10 Stück / 10 Stück	18,50



1702055

170206... Wendeschneidplatte XPHT 160408**Einsatz:** erste Wahl für die allgemeine Bearbeitung von Stahl und Grauguss

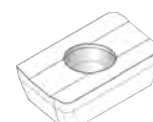
Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170206... Stück
TN2510	XPHT 160408	TiCN	Hart		10 Stück / 10 Stück	18,50
TN6520	XPHT 160408	TiAlN	Guss		10 Stück / 10 Stück	18,50
TN6540	XPHT 160408	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,50
TN7525	XPHT 160408	TiN	St		10 Stück / 10 Stück	18,50
WK15CM	XPHT 160408	Al2O3	Guss		10 Stück / 10 Stück	18,50



170206

1702065... Wendeschneidplatte XPHT 160412**Einsatz:** erste Wahl für die allgemeine Bearbeitung von Stahl und Grauguss

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1702065... Stück
TN2510	XPHT 160412	TiCN	Hart		10 Stück / 10 Stück	18,50
TN6520	XPHT 160412	TiAlN	Guss		10 Stück / 10 Stück	18,50
TN6540	XPHT 160412	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,50
TN7525	XPHT 160412	TiN	St		10 Stück / 10 Stück	18,50
TTI25	XPHT 160412	Cermet	St		10 Stück / 10 Stück	17,00
WK15CM	XPHT 160412	Al2O3	Guss		10 Stück / 10 Stück	18,50



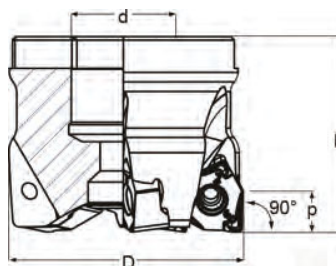
1702065

Hochleistungs-Eckfräser Serie „EylTrigo“ für WSP WNEU 080608Die Einsatzrichtwerte finden Sie im EYL-Handbuch und unter www.eylshop.de.**170207... Aufsteck-Eckfräser „EylTrigo“**

Eigenschaften: multifunktionales Fräs Werkzeug, robuste und besonders wirtschaftliche, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 6 Schneidkanten, innovative Schneidengeometrie ermöglicht exzellente Spanformung und minimale Leistungsaufnahme

Einsatz: zum Plan-, Eck- und Nutenfräsen, auf CNC-Bearbeitungszentren sowie konventionellen Maschinen

D mm	H mm	d mm	p mm	Z	WSP	170207...
50	40	22	7	5	WNEU 080608	306,00
63	40	22	7	6	WNEU 080608	345,00
80	50	27	7	7	WNEU 080608	389,00
100	50	32	7	8	WNEU 080608	478,00
125	63	40	7	10	WNEU 080608	610,00
160	63	40	7	11	WNEU 080608	709,00



170207

170208 Ersatzklemmschraube

5,60

Wendeschneidplatten für Hochleistungs-Eckfräser Serie „EylTrigo“



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

170209... Wendeschneidplatte WNEU 080608 MU

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170209... Stück
FRB40	WNEU 080608-M MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	17,80
FSB26	WNEU 080608-M MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	17,80
FUB31	WNEU 080608-M MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	17,80



170209FRB40



170209FSB26

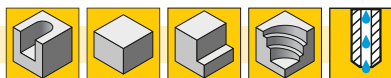
+ 170209FUB31

Hochleistungs-Eckfräser Serie „EylTrigo“ für WSP WNEU 040308



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

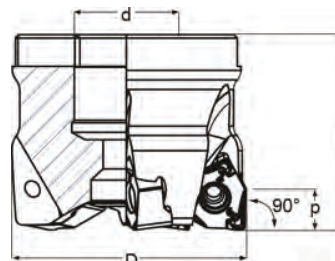
1702095... Aufsteck-Eckfräser „EylTrigo“



Eigenschaften: multifunktionales Fräs Werkzeug, robuste und besonders wirtschaftliche, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 6 Schneidkanten, innovative Schneidengeometrie ermöglicht exzellente Spanformung und minimale Leistungsaufnahme

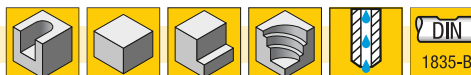
Einsatz: zum Plan-, Eck- und Nutenfräsen, auf CNC-Bearbeitungszentren sowie konventionellen Maschinen

D mm	H mm	d mm	p mm	Z	WSP	1702095... Stück
32	40	16	4	6	WNEU 040308	235,00
40	40	16	4	6	WNEU 040308	242,00
50	50	22	4	8	WNEU 040308	262,00



1702095

1702096... Schaft-Eckfräser „EylTrigo“

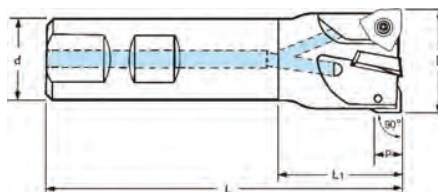


Eigenschaften: multifunktionales Fräs Werkzeug, robuste und besonders wirtschaftliche, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 6 Schneidkanten, innovative Schneidengeometrie ermöglicht exzellente Spanformung und minimale Leistungsaufnahme

Einsatz: zum Plan-, Eck- und Nutenfräsen, auf CNC-Bearbeitungszentren sowie konventionellen Maschinen

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)

D x L mm	L1 mm	d mm	p mm	Z	WSP	1702096... Stück
20X100	30	20	4	3	WNEU 040308	153,40
25X115	35	25	4	4	WNEU 040308	186,20
32X125	40	25	4	5	WNEU 040308	208,00
20X150	40	20	4	3	WNEU 040308	182,60
25X170	50	25	4	4	WNEU 040308	222,00
32X195	70	32	4	5	WNEU 040308	252,00



1702096

1702097 Ersatzklemmschraube

4,74

1702098... Wendeschneidplatte WNEU 040308 MU

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

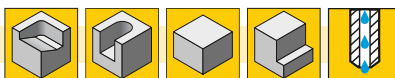
Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1702098... Stück
FRB40	WNEU 040308-M MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	15,20
FSB26	WNEU 040308-M MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	15,20
FUB31	WNEU 040308-M MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	15,20



1702098

KönigsSpaner-Eckfräser Serie für WSP LNMX 1510

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

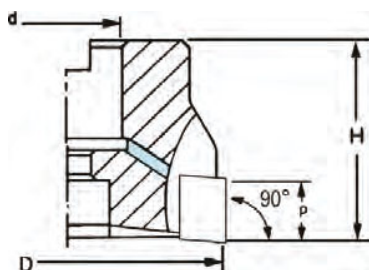
170210... KönigsSpaner-Aufsteck-Eckfräser


Eigenschaften: sehr wirtschaftliches, multifunktionales Fräserwerkzeug, die besondere Spangeometrie ermöglicht hohe Standzeiten bei geringer Leistungsaufnahme, für doppelseitige Wendeschneidplatten mit 2 Schneidecken (= 4 Schneiden)

Einsatz: zum Aufstecken auf handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, zum Plan-, Eck-, Besäum- und Nutfräsen, auch auf leistungsschwachen Maschinen

Lieferfähigkeit: bis einschließlich Durchmesser 100 mm ab Lager, ab Durchmesser 125 mm ab Werk

D mm x Z	H mm	d mm	p mm	Rampwinkel	WSP	170210...
50X5	40	22	14	2°	LN.X 1510	230,00
63X6	40	22	14	2°	LN.X 1510	245,00
80X7	50	27	14	1,5°	LN.X 1510	271,00
100X8	50	32	14	-	LN.X 1510	322,00
125X10	63	40	14	-	LN.X 1510	597,00
160X11	63	40	14	-	LN.X 1510	664,00



170210

170211 Ersatzklemmschraube
3,71
170212... Wendeschneidplatte LNMX 151008

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170212... Stück
FRB40	LNMX 151008 PNR MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	17,20
FSB26	LNMX 151008 PNR MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	17,20
FUB31	LNMX 151008 PNR MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	17,65



170212

170213... Wendeschneidplatte LNKX 151008


Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170213... Stück
FUB40	LNKX 151008 PNR MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	14,95



170213

170214... Wendeschneidplatte LNX 151008


Eigenschaften: extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170214... Stück
FNU10	LNX 151008 PNR ML	-			10 Stück / 10 Stück	17,55



170214

Aktuelle Maschinenangebote finden Sie hier

Eyltechnik

WERKZEUG-EYLERT

Fragen Sie bei uns an!

Das-Technikzentrum

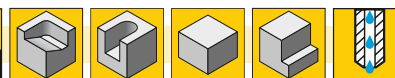
F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eyrtuf: 0371/5267-0 - Eymail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

KönigsSpaner-Eckfräser Serie für WSP LNMX 1006



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

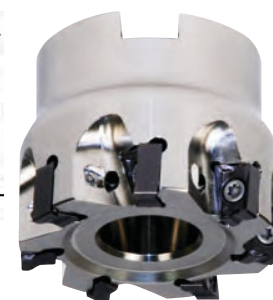
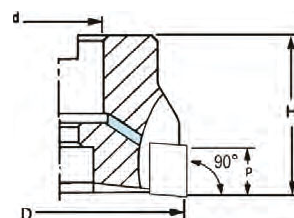
170215... KönigsSpaner-Aufsteck-Eckfräser



Eigenschaften: sehr wirtschaftliches, multifunktionales Fräs Werkzeug, die besondere Spangeometrie ermöglicht hohe Standzeiten bei geringer Leistungsaufnahme, für doppelseitige Wendeschneidplatten mit 2 Schneidecken (= 4 Schneiden)

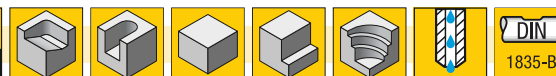
Einsatz: zum Aufstecken auf handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, zum Plan-, Eck-, Besäum- und Nutfräsen, auch auf leistungsschwachen Maschinen

D mm x Z	H mm	d mm	p mm	Rampwinkel	WSP	170215...
40X5	40	16	9	2°	LN.X 1006	240,00
50X7	40	22	9	1,5°	LN.X 1006	263,00
63X9	40	22	9	-	LN.X 1006	335,00



170215

170216... KönigsSpaner-Schaft-Eckfräser

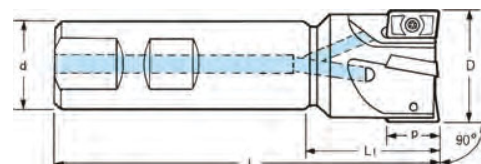


Eigenschaften: sehr wirtschaftliches, multifunktionales Fräs Werkzeug, die besondere Spangeometrie ermöglicht hohe Standzeiten bei geringer Leistungsaufnahme, für doppelseitige Wendeschneidplatten mit 2 Schneidecken (= 4 Schneiden)

Einsatz: zum Plan-, Eck-, Besäum- und Nutfräsen, auch auf leistungsschwachen Maschinen

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)

D mm x Z	L1 mm	L mm	D mm	p mm	Rampwinkel	WSP	170216...
20X3	30	100	20	9	4°	LN.X 1006	148,10
25X3	35	115	25	9	3,5°	LN.X 1006	181,60
32X4	40	115	32	9	3°	LN.X 1006	192,70
20X3L	50	150	20	9	4°	LN.X 1006	179,00
25X3L	50	150	25	9	3,5°	LN.X 1006	216,00
32X4L	60	200	32	9	3°	LN.X 1006	241,00



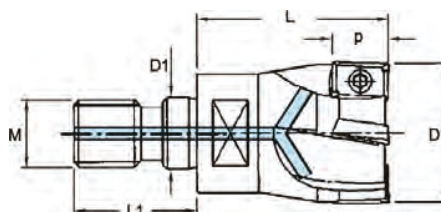
170216

170217... KönigsSpaner-Einschraub-Eckfräser



Eigenschaften: sehr wirtschaftliches, multifunktionales Fräs Werkzeug, die besondere Spangeometrie ermöglicht hohe Standzeiten bei geringer Leistungsaufnahme, für doppelseitige Wendeschneidplatten mit 4 Schneidecken (= 8 Schneiden)

Einsatz: zum Plan-, Eck-, Besäum- und Nutfräsen, auch auf leistungsschwachen Maschinen



170217

D mm x Z	D1 mm	L mm	L1 mm	M	p mm	Rampwinkel	WSP	170217...
20X3	10,5	30	20	M10	10	4°	LN.X 1006	170,00
25X3	12,5	35	22	M12	10	3,5°	LN.X 1006	208,00
32X4	17	43	24	M16	10	3°	LN.X 1006	240,00

170219 Ersatzklemmschraube

3,71

170220... Wendeschneidplatte LNMX 100605

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170220... Stück
FSB26	LNMX 100605 PNR MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	14,00
FRB40	LNMX 100605 PNR MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	14,00
FUB31	LNMX 100605 PNR MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	14,00



170220

170221... Wendeschneidplatte LNKX 100605

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170221... Stück
FUB40	LNKX 100605 PNR MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	13,00



170221

170222... Wendeschneidplatte LNE X 100605

Eigenschaften: extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170222... Stück
FNU10	LNE X 100605 PNR ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	13,00



170222

Soft-Eckfräser Serie für WSP APT 1604

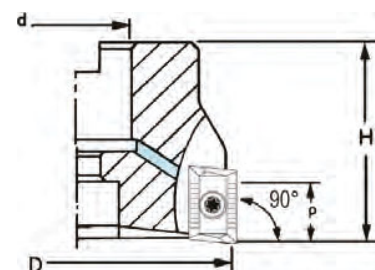
 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

170309... Soft-Aufsteck-Eckfräser

Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D mm	H mm	d mm	p mm	Z	Innenkühlung	Rampwinkel	WSP	170309...
40	40	16	17	4		1,8°	APT 1604	167,40
50	40	22	17	5		1°	APT 1604	185,40
63	40	22	17	6		0,7°	APT 1604	206,00
80	50	27	17	7		0,6°	APT 1604	255,00
100	50	32	17	8		0,4°	APT 1604	344,00
125	63	40	17	9		0,3°	APT 1604	371,00
160	63	40	17	10	-	-	APT 1604	541,00
200	63	60	17	13	-	-	APT 1604	812,00
250	63	60	17	16	-	-	APT 1604	1218,00

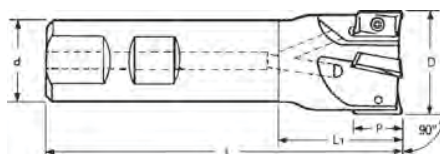


170309

1703091... Soft-Schaft-Eckfräser

Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)


1703091

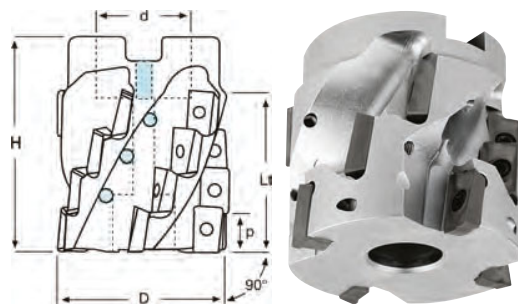
D x L mm	L1 mm	d mm	p mm	Z	Rampwinkel	WSP	1703091...
25X100	44	25	17	2	3,5°	APT 1604	117,20
32X110	50	32	17	3	2°	APT 1604	139,10
40X115	45	32	17	4	1,5°	APT 1604	180,30
22X200	145	20	17	2	3,3°	APT 1604	222,00
25X200	140	25	17	2	3,5°	APT 1604	222,00
32X200	140	32	17	3	2°	APT 1604	263,00
40X200	60	32	17	4	1,5°	APT 1604	311,00

1703093... Soft-Aufsteck-Schruppeckfräser



Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geeignet für große Schnitttiefen
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen

D mm	Lt mm	H mm	d mm	p mm	Z gesamt	Z effektiv	WSP	1703093...
50	30	50	27	16	6	3	A.P.T 1604	418,00
63	44	60	27	16	12	4	A.P.T 1604	529,00
80	44	60	32	16	15	5	A.P.T 1604	710,00
100	44	60	40	16	18	6	A.P.T 1604	933,00



1703093

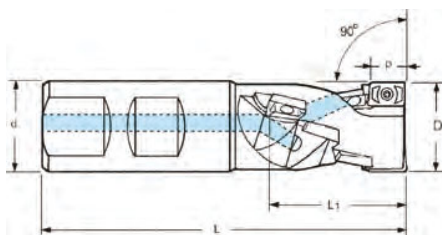
1703094... Soft-Schaft-Schruppeckfräser



Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geeignet für große Schnitttiefen

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B (HB-Schaft)



1703094

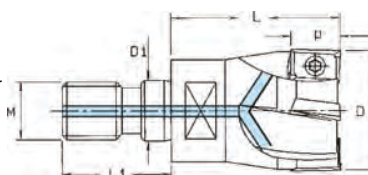
D mm	L1 mm	L mm	d mm	p mm	Z gesamt	Z effektiv	WSP	1703094...
25	29	105	25	17	2	1	A.P.T 1604	335,00
32	44	115	32	17	6	2	A.P.T 1604	411,00
40	58	130	32	17	8	2	A.P.T 1604	503,00

1703095... Soft-Einschraub-Eckfräser



Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung



1703095

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	M	p mm	Z	Rampwinkel	WSP	1703095...
32	24	46	17	M16	17	3	2°	A.P.T 1604	177,70
40	24	46	17	M16	17	4	1,5°	A.P.T 1604	228,00

1703096 Ersatzklemmschraube

4,74



1703097... Wendeschneidplatte APKT 1604 MU

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1703097... Stück
FRB40	APKT 1604 PDER-S MU	TiAlN	St VA		10 Stück / 10 Stück	9,05
FSB26	APKT 1604 PDER-S MU	TiAlN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	9,05
FUB31	APKT 1604 PDER-S MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	9,05
FUB40	APKT 1604 PDR-MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	10,20



1703097

1703098... Wendeschneidplatte APKT 160404
Eigenschaften: extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1703098... Stück
FNU10	APKT 160404 PDFR ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	14,90



1703098

1703099... Wendeschneidplatte APKT 160408
Eigenschaften: extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

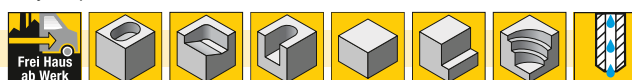
Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1703099... Stück
FNU10	APKT 160408 PDFR ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	14,90



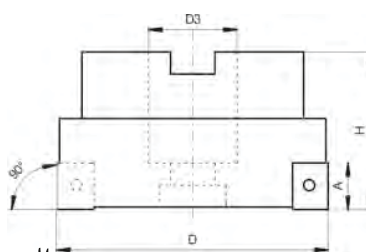
1703099

Soft-Eckfräser Serie für WSP APT 11T3

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

170310... Soft-Aufsteck-Eckfräser

Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

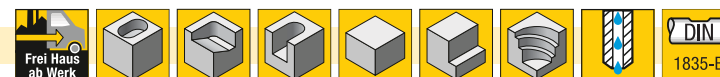
D mm	D3 mm	H mm	A mm	Z	WSP	170310...
32	16	40	9,5	4	APT 11T3	280,00
40	16	40	9,5	5	APT 11T3	259,00
50	22	40	9,5	6	APT 11T3	223,00
63	22	40	9,5	8	APT 11T3	308,00
80	27	50	9,5	8	APT 11T3	313,00
100	32	50	9,5	10	APT 11T3	458,00



170310



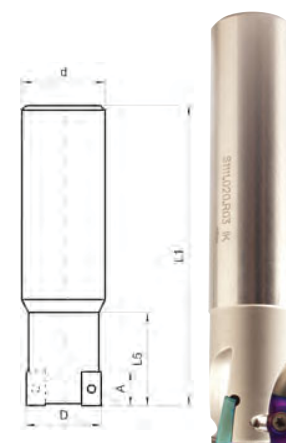
D100 mm ohne Innenkühlung

170312... Soft-Schaft-Eckfräser

Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)

D mm	L5 mm	L1 mm	d mm	A mm	Z	WSP	170312...
16	25	90	16	9,5	2	APT 11T3	134,20
20	30	100	20	9,5	2	APT 11T3	144,70
20-3	30	100	20	9,5	3	APT 11T3	153,00
25	35	115	25	9,5	3	APT 11T3	165,00
25-4	35	115	25	9,5	4	APT 11T3	184,70
32	40	125	32	9,5	4	APT 11T3	229,00



170312

170313 Ersatzklemmschraube
4,93

Wendeschneidplatten für Soft-Eckfräser Serie

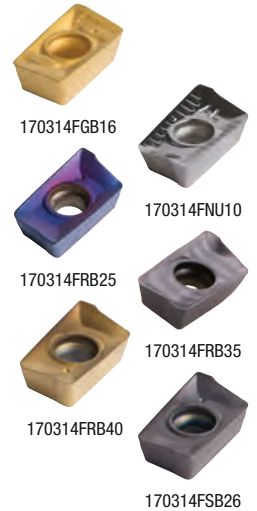


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

170314... Wendeschneidplatte AP.T 11T3

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170314... Stück
FGB16	APMT 11T3 PDSR MU	TiN-CVD-HT	Guss		10 Stück / 10 Stück	12,55
FNU10	APXT 11T3 PDFR ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	11,90
FRB25	APMT 11T3 PDSR MU	AlTiN+	St VA		10 Stück / 10 Stück	13,50
FRB35	APMT 11T3 PDSR MU	TiAlN	VA		10 Stück / 10 Stück	15,45
FRB40	APMT 11T3 PDSR MU	TiN	VA		10 Stück / 10 Stück	11,50
FSB26	APMT 11T3 PDSR MU	TiAlN	St		10 Stück / 10 Stück	11,50

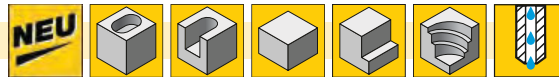


Soft-Eckfräser Serie für WSP AP.T 1003



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

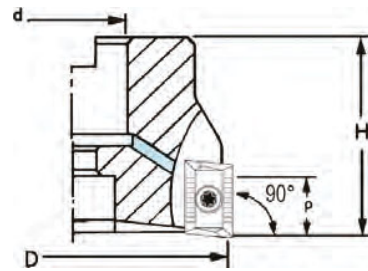
170315... Soft-Aufsteck-Eckfräser



Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme

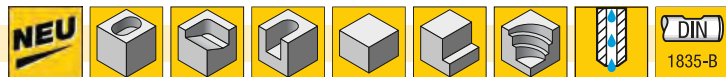
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D mm	H mm	d mm	p mm	Z	WSP	170315...
40	40	16	10	6	AP.T 1003	201,00
50	40	22	10	7	AP.T 1003	223,00
63	40	22	10	8	AP.T 1003	250,00
80	50	27	10	11	AP.T 1003	339,00
100	50	32	10	12	AP.T 1003	382,00



170315

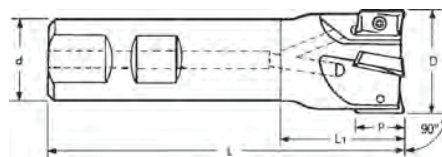
170315... Soft-Schaft-Eckfräser



Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

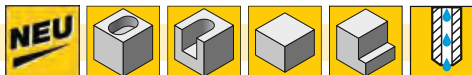
Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)



1703155

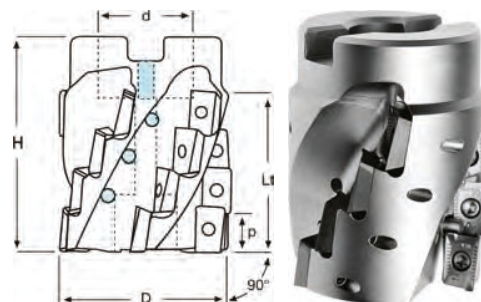
D x L mm	L1 mm	d mm	p mm	Z	Rampwinkel	WSP	1703155...
10X80	24	16	10	1	11°	AP.T 1003	58,00
10X150	24	16	10	1	11°	AP.T 1003	114,00
11X80	24	16	10	1	11°	AP.T 1003	114,60
12X80	24	16	10	1	9°	AP.T 1003	58,00
12X150	24	16	10	1	9°	AP.T 1003	109,50
13X80	24	16	10	1	8,5°	AP.T 1003	117,20
14X80	24	16	10	1	8°	AP.T 1003	117,20
15X85	25	16	10	2	4°	AP.T 1003	92,70
15,7X85	25	16	10	2	3,5°	AP.T 1003	122,40
16X85	25	16	10	2	3,5°	AP.T 1003	91,50
16X150	100	16	10	2	3,5°	AP.T 1003	124,90
17X85	25	16	10	2	3°	AP.T 1003	132,70
18X85	25	20	10	2	2,5°	AP.T 1003	92,70
18X150	25	16	10	2	2,5°	AP.T 1003	191,90

D x L mm	L1 mm	d mm	p mm	Z	Rampwinkel	WSP	1703155...
19,5X90	25	20	10	3	1,5°	AP.T 1003	175,10
19,7X90	25	20	10	3	1,5°	AP.T 1003	162,30
20X90	25	20	10	3	1,5°	AP.T 1003	131,40
20X150	100	20	10	3	1,5°	AP.T 1003	159,70
22X95	25	25	10	3	1,5°	AP.T 1003	135,20
24,7X95	25	25	10	4	0,9°	AP.T 1003	191,90
25X95	25	25	10	3	0,9°	AP.T 1003	152,00
25X95/1	25	25	10	4	0,9°	AP.T 1003	154,50
25X150	100	20	10	4	0,9°	AP.T 1003	191,90
28X95	25	25	10	4	0,9°	AP.T 1003	157,10
30X95	25	25	10	4	0,8°	AP.T 1003	167,40
31,7X95	26	25	10	5	0,6°	AP.T 1003	213,00
32X95	26	25	10	5	0,6°	AP.T 1003	172,60
32X150	95	25	10	5	0,6°	AP.T 1003	230,00

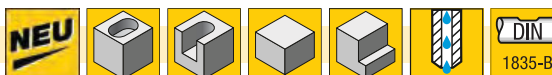
170316... Soft-Aufsteck-Schruppeckfräser


Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geeignet für große Schnitttiefen
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen

D mm	H mm	Lt mm	d mm	p mm	Z effektiv	Z gesamt	WSP	170316...
40	50	37	16	10	3	12	APT 1003	555,00
50	60	46	22	10	3	15	APT 1003	673,00
63	60	46	27	10	4	20	APT 1003	806,00

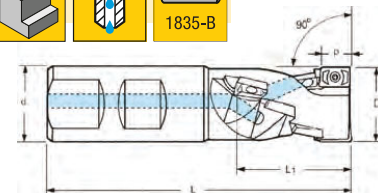


170316

1703165... Soft-Schaft-Schruppeckfräser


Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geeignet für große Schnitttiefen
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen
Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B (HB-Schaft)

D mm x Z	L1 mm	L mm	d mm	p mm	Z effektiv	Z gesamt	WSP	1703165...
20X4	28	87	20	10	1	4	APT 1003	279,00
25X8	37	105	25	10	2	8	APT 1003	320,00
32X10	46	115	32	10	2	10	APT 1003	477,00
32X15	46	115	32	10	3	15	APT 1003	661,00
40X18	55	130	32	10	3	18	APT 1003	544,00

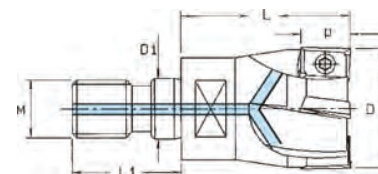


1703165

170317... Soft-Einschraub-Eckfräser


Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D mm x Z	L1 mm	D1 mm	L mm	M	p mm	Rampwinkel	WSP	170317...
10X1	14,5	6,5	20	M6	10	11°	APT 1003	128,80
12X1	14,5	6,5	20	M6	10	9°	APT 1003	128,80
16X2	17,5	8,5	25	M8	10	3,5°	APT 1003	141,70
20X3	20	10,5	30	M10	10	1,5°	APT 1003	180,30
25X3	22	12,5	35	M12	10	0,9°	APT 1003	195,70
25X4	22	12,5	35	M12	10	0,9°	APT 1003	201,00
32X5	24	17	43	M16	10	0,6°	APT 1003	258,00



170317

1703175 Ersatzklemmschraube

4,74

170318... Wendeschneidplatte APKT 1003

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170318... Stück
FRB40	APKT 1003 PDER-S MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,45
FSB26	APKT 1003 PDER-S MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,45
FUB31	APKT 1003 PDER-S MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,45
FUB40	APKT 1003 PDR-MU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	10,75



170318

1703185... Wendeschneidplatte APKT 100304

Eigenschaften: extra scharfe Schneidkantenausführung
Einsatz: erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1703185... Stück
FNU10	APKT 100304 PDFR ML	-			10 Stück / 10 Stück	13,55



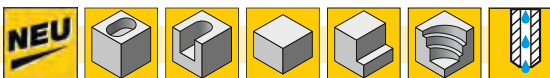
1703185

Soft-Eckfräser Serie für WSP AP.T 0602



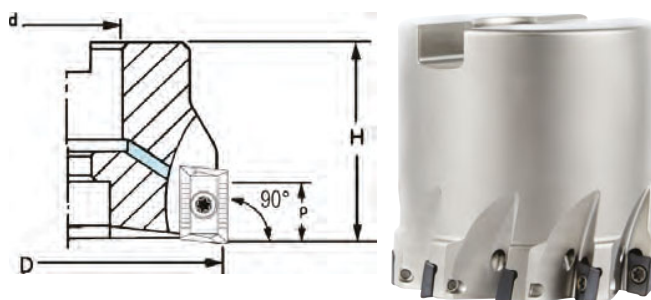
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

170319... Soft-Aufsteck-Eckfräser



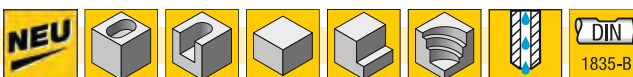
Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D mm	d mm	H mm	p mm	Z	WSP	170319...
32	16	40	5,2	8	APKT 0602	255,00
40	16	40	5,2	10	APKT 0602	288,00
50	22	40	5,2	11	APKT 0602	311,00



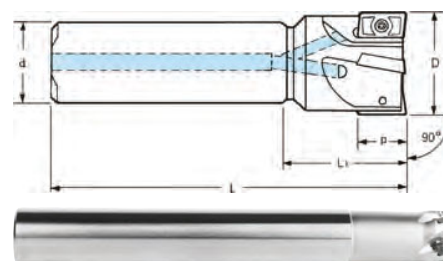
170319

1703191... Soft-Schaft-Eckfräser



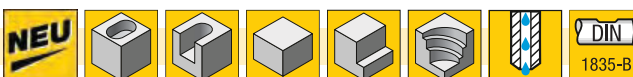
Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung
Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B (HB-Schaft)

D mm	L1 mm	L mm	d mm	p mm	Z	WSP	1703191...
10	28	100	10	5,2	2	APKT 0602	109,50
12	30	100	12	5,2	3	APKT 0602	136,50
14	32	120	12	5,2	3	APKT 0602	136,50
16	32	120	16	5,2	4	APKT 0602	177,70
18	32	120	16	5,2	4	APKT 0602	177,70
20	35	150	20	5,2	5	APKT 0602	205,00
25	35	150	20	5,2	7	APKT 0602	228,00
32	35	150	25	5,2	8	APKT 0602	246,00



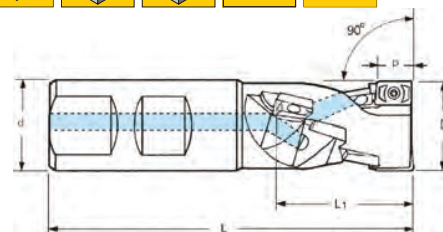
1703191

1703192... Soft-Schaft-Schruppeckfräser



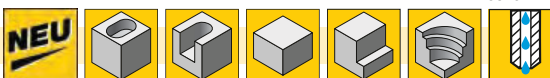
Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geeignet für große Schnitttiefen
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung
Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B (HB-Schaft)

D mm	L mm	L1 mm	d h6 mm	p mm	Z effektiv	Z gesamt	WSP	1703192...
16	80	19,8	16	5,2	2	8	APKT 0602	428,00
20	90	24,6	20	5,2	3	15	APKT 0602	644,00
25	100	29,4	25	5,2	5	30	APKT 0602	806,00



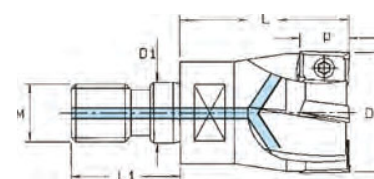
1703192

1703193... Soft-Einschraub-Eckfräser



Eigenschaften: extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme
Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	M	p mm	Z	WSP	1703193...
10	6,5	14,5	16	M6	5,2	2	APKT 0602	141,70
12	6,5	14,5	16	M6	5,2	3	APKT 0602	182,90
16	8,5	17,5	21	M8	5,2	4	APKT 0602	219,00
20	10,5	20	26	M10	5,2	5	APKT 0602	237,00
25	12,5	22	30	M12	5,2	7	APKT 0602	255,00



1703193

1703194 Ersatzklemmschraube 6,20
1703195... Wendeschneidplatte APKT 0602


1703195

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

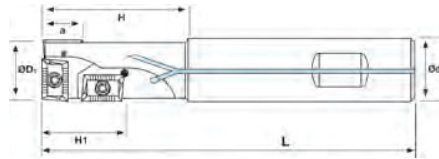
Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	1703195... Stück
FUB40	APKT 060204 PDTR-K MU	TiAIN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	8,55

Bohrnuten-Eckfräser für WSP A.P.T

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1703196... Bohrnuten-Eckfräser
Eigenschaften: ermöglicht vertikales Eintauchen im 90°-Winkel, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme

Einsatz: zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)


1703196

D1 x Z mm	L mm	H1 mm	H mm	d h6 mm	a mm	WSP	Ersatzklemmschraube Art.-Nr.	1703196...
20X3	90	17	35	20	9	APT 1003	1703175	208,00
25X3	110	19	50	25	9	APT 1003	1703175	249,00
32X3	130	30	50	32	15	APT 1604	1703096	265,00
20X3L	150	17	98	20	9	APT 1003	1703175	230,00
25X3L	150	19	94	25	9	APT 1003	1703175	266,00
20X3XL	180	17	125	20	9	APT 1003	1703175	249,00
25X3XL	200	19	140	25	9	APT 1003	1703175	272,00
32X3XL	220	30	160	32	15	APT 1604	1703096	292,00

Kopierfräser
Hochleistungskopierfräser Serie M370 für WSP WOEJ 080412

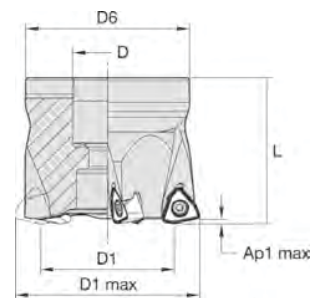
Einsatz: zum Kopierfräsen sowie Fräsen mit hohen Vorschüben, auf Maschinen und für Werkstücke mit stabilen Voraussetzungen

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

170320... Aufsteck-Kopierfräser M370

Eigenschaften: Hochvorschubfräser mit neuester Wendeschneidplatten-Technologie, herausragende Leistung und Zuverlässigkeit, sehr gute Spanabfuhr durch Profilierung des Grundkörpers, doppelseitige Wendeschneidplatten mit 6 Schneiden bieten hohe Sicherheit, ein optimales Zeitspanvolumen und geringe Kosten pro Schneide

D1 max mm x Z	D1 mm	D mm	D6 mm	L mm	Ap1 max mm	Eintauchwinkel °	Kühlmittelfzufuhr	WSP	170320...
40X4	26	16	37	40	1,3	1,6	ja	WOEJ 080412	352,00
40X5	26	16	37	40	1,3	1,6	ja	WOEJ 080412	386,00
50X5	36	22	44	40	1,3	1,3	ja	WOEJ 080412	399,00
50X6	36	22	44	40	1,3	1,3	ja	WOEJ 080412	421,00
52X5	38	22	44	50	1,3	1,2	ja	WOEJ 080412	399,00
52X6	38	22	44	50	1,3	1,2	ja	WOEJ 080412	421,00
63X6	49	22	60	50	1,3	1	ja	WOEJ 080412	496,00
66X6	52	27	60	50	1,3	1	ja	WOEJ 080412	496,00
80X7	66	27	60	60	1,3	0,8	ja	WOEJ 080412	577,00



170320

170324... Schaft-Kopierfräser M370 Z3



Eigenschaften: Hochvorschubfräser mit neuester Wendeschneidplatten-Technologie, herausragende Leistung und Zuverlässigkeit, sehr gute Spanabfuhr durch Profilierung des Grundkörpers, doppelseitige Wendeschneidplatten mit 6 Schneiden bieten hohe Sicherheit, ein optimales Zeitspanvolumen und geringe Kosten pro Schneide

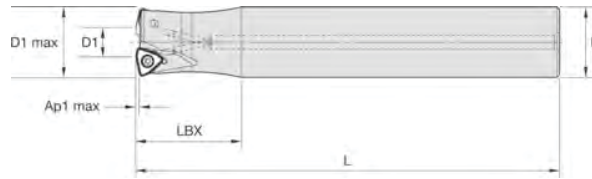


Abbildung zeigt Fräser mit 2 Zähnen

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-A (HA-Schaft)

D1 max x L mm	D1 mm	D mm	LBX mm	Ap1 max mm	Z	Eintauchwinkel °	Kühlmittel-zufuhr	WSP	170324...
25X150	11	25	40	1,3	3	3,1	ja	WOEJ 080412	273,00
25X200	11	25	40	1,3	3	3,1	ja	WOEJ 080412	305,00
28X200	14	25	40	1,3	3	2,6	ja	WOEJ 080412	305,00
32X300	18	32	40	1,3	3	2,9	ja	WOEJ 080412	342,00

170326... Schaft-Kopierfräser M370 Z4



Eigenschaften: Hochvorschubfräser mit neuester Wendeschneidplatten-Technologie, herausragende Leistung und Zuverlässigkeit, sehr gute Spanabfuhr durch Profilierung des Grundkörpers, doppelseitige Wendeschneidplatten mit 6 Schneiden bieten hohe Sicherheit, ein optimales Zeitspanvolumen und geringe Kosten pro Schneide

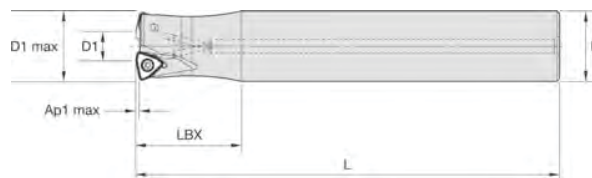


Abbildung zeigt Fräser mit 2 Zähnen

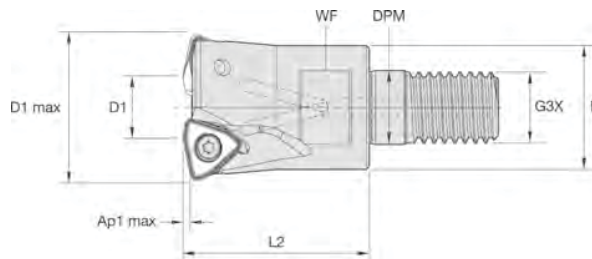
Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-A (HA-Schaft)

D1 max x L mm	D1 mm	D mm	LBX mm	Ap1 max mm	Z	Eintauchwinkel °	Kühlmittel-zufuhr	WSP	170326...
32X150	18	32	40	1,3	4	2,9	ja	WOEJ 080412	315,00
32X200	18	32	50	1,3	4	2,9	ja	WOEJ 080412	325,00

170328... Einschraub-Kopierfräser M370



Eigenschaften: Hochvorschubfräser mit neuester Wendeschneidplatten-Technologie, herausragende Leistung und Zuverlässigkeit, sehr gute Spanabfuhr durch Profilierung des Grundkörpers, doppelseitige Wendeschneidplatten mit 6 Schneiden bieten hohe Sicherheit, ein optimales Zeitspanvolumen und geringe Kosten pro Schneide



170328

D1 max mm x Z	D1 mm	D mm	DPM mm	G3X	L2 mm	WF mm	Ap1 max mm	max. Tauchwinkel °	Kühlmittel-zufuhr	WSP	170328...
25X2	11	21	12,5	M12	35	17	1,3	2,1	ja	WOEJ 080412	250,00
25X3	11	21	12,5	M12	35	17	1,3	2,1	ja	WOEJ 080412	273,00
32X4	18	29	17	M16	43	24	1,3	1,4	ja	WOEJ 080412	315,00
42X5	28	29	17	M16	43	24	1,3	1	ja	WOEJ 080412	352,00

170330 Ersatzklemmschraube für Wendeschneidplatte WOEJ 080412..

4,60



Einsatz: für alle Fräser der Serie M370

170331... Ersatzklemmschraube mit Zylinderkopf



Einsatz: für Kopierfräser der Serie M370, Art. 170320...

Variante	für Fräser 170320 D mm	170331...
1	40	4,24
2	50/52/63	4,10
3	66/80	7,20

170332... Wendeschneidplatte WOEJ 080412 SR MH

170332

Eigenschaften: extrastabile Schneidkante**Einsatz:** erste Wahl für hochfesten Stahl und Gusseisen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170332... Stück
WK15CM	WOEJ 080412 SR MH	Al ₂ O ₃	Guss		10 Stück / 10 Stück	19,15
WP25PM	WOEJ 080412 SR MH	AlTiN	St VA		10 Stück / 10 Stück	19,95
WP40PM	WOEJ 080412 SR MH	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	19,95
WS40PM	WOEJ 080412 SR MH	AlTiN	VA Schlichter		10 Stück / 10 Stück	19,95

170334... Wendeschneidplatte WOEJ 080412 SR MM

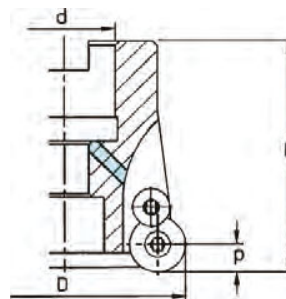
170334

Einsatz: ermöglicht geringe Schnittkräfte, erste Wahl für Stahl, Edelstahl und hochwarmfeste Legierungen

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170334... Stück
WP25PM	WOEJ 080412 SR MM	AlTiN	St VA		10 Stück / 10 Stück	19,95
WP40PM	WOEJ 080412 SR MM	AlCrN	St VA		10 Stück / 10 Stück	19,95
WS40PM	WOEJ 080412 SR MM	TiAlN	VA Schlichter		10 Stück / 10 Stück	19,75

Kopierfräser Serie für WSP RD..Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de**170335... Aufsteck-Kopierfräser****Eigenschaften:** Fräsen mit hohen Vorschüben, durch spezielle Geometrie auch zum Schräg- und Axialeintauchen geeignet**Einsatz:** für Kopierbearbeitung im Formen- und Gesenkbau sowie zur Schruppbearbeitung von Planflächen und Brennkanten

D mm x Z	H mm	d mm	p mm	Rampwinkel	WSP	170335...
42X6	44	16	5	-	RDHT 1003	205,00
52X5	50	22	6	5,7°	RDHT 12T3	227,00
66X6	50	27	6	4,1°	RDHT 12T3	232,00
80X7	50	27	6	3,2°	RDHT 12T3	380,00
52X4	50	22	8	8,8°	RDHT 1604	216,00
66X5	50	27	8	6°	RDHT 1604	227,00
80X6	50	27	8	4,5°	RDHT 1604	276,00
100X7	55	32	8	3,7°	RDHT 1604	312,00
125X8	55	40	8	2,8°	RDHT 1604	487,00
160X9	55	40	8	1,8°	RDHT 1604	751,00



170335

Alles aus einer Hand!

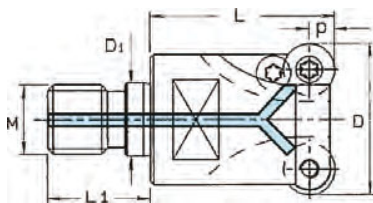
WERKZEUG-EYLERT

F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eymail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

1703355... Einschraub-Kopierfräser



Eigenschaften: Fräsen mit hohen Vorschüben, durch spezielle Geometrie auch zum Schräg- und Axialeintauchen geeignet
Einsatz: für Kopierbearbeitung im Formen- und Gesenkbau sowie zur Schruppbearbeitung von Planflächen und Brennkanten



1703355

D mm x Z	D1 mm	L mm	L1 mm	M	p mm	Rampwinkel	WSP	1703355...	D mm x Z	D1 mm	L mm	L1 mm	M	p mm	Rampwinkel	WSP	1703355...
10X2	6,5	18	14,5	M6	2,5	28,9°	RDHT 0501	114,80	25X5	12,5	35	22	M12	3,5	7,3°	RDHT 0702	188,50
15X2	8,5	23	17,5	M8	3,5	20°	RDHT 0702	114,80	30X4	17	43	24	M16	5	9,3°	RDHT 1003	168,60
15X3	8,5	23	17,5	M8	3,5	20°	RDHT 0702	138,20	30X5	17	43	24	M16	3,5	5,4°	RDHT 0702	190,80
20X2	10,5	30	20	M10	5	39°	RDHT 1003	114,80	32X2	17	43	24	M16	8	-	RDHT 1604	162,70
20X4	10,5	30	20	M10	3,5	11°	RDHT 0702	163,90	35X3	17	43	24	M16	6	-	RDHT 12T3	138,20
20X5	10,5	30	20	M10	2,5	6,9°	RDHT 0501	242,00	35X4	17	43	24	M16	5	7,3°	RDHT 1003	170,90
24X2	12,5	35	22	M12	6	-	RDHT 12T3	120,60	35X5	17	43	24	M16	5	7,3°	RDHT 1003	190,80
25X2	12,5	35	22	M12	5	14,3°	RDHT 1003	114,80	42X4	17	43	24	M16	6	8,3°	RDHT 12T3	211,00
25X3	12,5	35	22	M12	5	14,3°	RDHT 1003	138,20	42X5	17	43	24	M16	5	5,4°	RDHT 1003	254,00

170336... Ersatzklemmschraube



Variante	für Wendeschneidplatte	170336...	Variante	für Wendeschneidplatte	170336...
1	RDHT 0501	6,20	3	RDHT 1003/ RDHT 12T3	4,33
2	RDHT 0702	5,20	4	RDHT 1604	4,33

1703365 Spannschraube

6,20



Einsatz:
nur für Fräser:

- Art.-Nr. 170335...12X5, 12X6, 12X7
- Art.-Nr. 170335...24X2, 25X3, 42X4

170337 Spannpratze inklusive Schraube

11,80



Einsatz:
nur für Fräser:

- Art.-Nr. 170335...16X...(WSP RDHT 1604)
- Art.-Nr. 170335...32X4 (WSP RDHT 1604)

1703375... Wendeschneidplatte RDHT 0501



Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1703375... Stück
FUB40	RDHT 0501 MOT MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	5,70
FNU10	RDHT 0501 MOF ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	5,70



1703375FNU10



1703375FUB40

170338... Wendeschneidplatte RDHT 0702



Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170338... Stück
FUB40	RDHT 0702 MOT MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	6,70
FNU10	RDHT 0702 MOF ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	6,20



170338FNU10



170338FUB40

1703385... Wendeschneidplatte RDHT 1003

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1703385... Stück
FUB40	RDHT 1003 MOT MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	7,50
FNU10	RDHT 1003 MOF ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	6,70



1703385FNU10



1703385FUB40

170339... Wendeschneidplatte RDHT 12T3

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

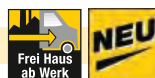
Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	170339... Stück
FUB40	RDHT 12T3 MOT MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	8,25
FNU10	RDHT 12T3 MOF ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	7,50



170339FNU10



170339FUB40

1703395... Wendeschneidplatte RDHT 1604

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	1703395... Stück
FUB40	RDHT 1604 MOT MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	12,15
FNU10	RDHT 1604 MOF ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	8,80



1703395FNU10



1703395FUB40

Zirkular-Nutenfräser

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

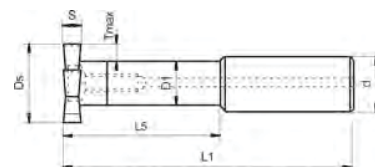
170854... Zirkular-Nutenfräser mit VHM-Schaft

Eigenschaften: zum Zirkulareinstechen von Nuten und Gewinden

Einsatz: min. Vorbearbeitungsdurchmesser 18 mm, universell, auf CNC-gesteuerten Maschinen

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)

d x L5 mm	L1 mm	D1 mm	Ds mm WSP	170854...
12X32	100	9	17,7	174,30
12X45	100	9	17,7	196,10
12X64	120	9	17,7	233,00
16X32	100	9	17,7	208,00
16X45	110	9	17,7	245,00
16X64	130	9	17,7	283,00



170854

Ersatzteil: Artikel 19979680 auf Seite 340

170855... Zirkularschneidplatte
Eigenschaften: Schneidkreisdurchmesser Ds 17,7 mm, Schneidstoff FSGB20, TiN-beschichtet, Spanwinkel = 15°

Einsatz:

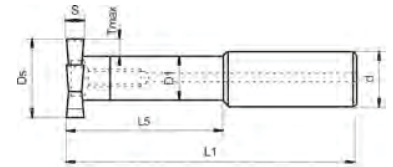
- Nutbreite 0,7-1,3 mm für Seegeringnuten nach DIN 471/472 (Schneidbreite B-0,02 mm)
- Schneitbreite 1,6-3,0 mm (B+0,03 mm) für allgemeine Anwendungen
- min. Vorbearbeitungsdurchmesser 18 mm



170855

Größe	Schneidbreite S mm	Nutbreite mm	Eckenradius mm	Tmax mm	Bestellmenge und VPE Stück	170855...
0,7	0,72	0,7	0,2	1,5	2	31,20
0,8	0,82	0,8	0,2	1,7	2	31,20
0,9	0,92	0,9	0,2	1,9	2	31,20
1,1	1,21	1,1	0,2	3,5	2	29,05
1,3	1,41	1,3	0,2	3,5	2	29,05
1,5	1,61	0,7	0,2	3,5	2	29,05
1,6	1,6	0,7	0,2	3,5	2	29,05
2	2	0,7	0,2	3,5	2	29,05
2,5	2,5	0,7	0,2	3,5	2	29,05
3	3	0,7	0,2	3,5	2	29,05

170856... Zirkular-Nutenfräser mit VHM-Schaft



Eigenschaften: zum Zirkulareinstechen von Nuten und Gewinden
Einsatz: min. Vorbearbeitungsdurchmesser 22 mm, universell, auf CNC-gesteuerten Maschinen
Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B (HB-Schaft)

d x L5 mm	L1 mm	D1 mm	Ds mm	170856...
12X42	100	12	21,7	155,70
12X60	130	12	21,7	183,00
16X42	100	12	21,7	205,00
16X60	130	12	21,7	248,00
16X85	160	12	21,7	339,00



Ersatzteil: Artikel 19979680 auf Seite 340



170856

170858... Zirkularschneidplatte

Eigenschaften: Schneidkreisdurchmesser Ds 21,7 mm, Schneidstoff FSGB20, TiN-beschichtet, Spanwinkel = 15°
Einsatz: min. Vorbearbeitungsdurchmesser 22 mm, für Sicherungsnuten DIN 471/472



170858

Nutbreite mm	Schneidbreite B-0,02 mm	Eckenradius mm	Tmax mm	Bestellmenge und VPE Stück	170858...	Nutbreite mm	Schneidbreite B-0,02 mm	Eckenradius mm	Tmax mm	Bestellmenge und VPE Stück	170858...
0,7	0,77	0,15	1,5	2	37,30	2	2,11	0,15	4,5	2	34,10
0,8	0,87	0,15	1,7	2	37,30	2,15	2,26	0,15	4,5	2	33,45
0,9	0,97	0,15	1,9	2	33,45	2,5	2,61	0,15	4,5	2	34,10
1	1,07	0,15	2,1	2	35,05	2,65	2,76	0,15	4,5	2	33,45
1,1	1,21	0,15	2,5	2	34,80	3	3,11	0,2	4,5	2	34,10
1,3	1,41	0,15	4,5	2	33,45	3,15	3,26	0,2	4,5	2	33,45
1,5	1,61	0,15	4,5	2	34,10	4	4,11	0,2	4,5	2	34,10
1,6	1,71	0,15	4,5	2	33,45	4,15	4,26	0,2	4,5	2	33,45
1,85	1,96	0,15	4,5	2	33,45	5,15	5,26	0,2	4,5	2	33,45

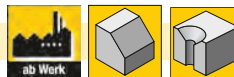
Fasfräser

Wendeschneidplatten-Fasfräser Serie M25 45° für WSP SP..1204



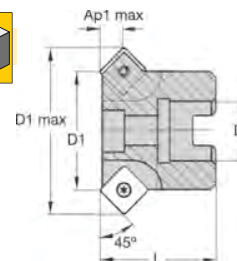
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

171850... Aufsteck-Fasfräser M25 45°



Eigenschaften: zum Anfasen von Kanten und Bohrungen
Einsatz: universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen

D mm	D1 max mm	D mm	L mm	Ap1 max mm	Z	Kühlmittelezufuhr	WSP	171850...
50	67	22	40	8,3	4	nein	SP..1204..	384,00
63	80	22	40	8,3	5	nein	SP..1204..	458,00



171850

171852 Ersatzklemmschraube für Wendeschneidplatte SP..1204..

4,06

Einsatz: für Fräser der Serie M25

171854... Wendeschneidplatte SPNT 120408

Eigenschaften: Wendeschneidplatte mit positiver Spanleitstufe verringert die Schnittkräfte
Einsatz: für den Einsatz in Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	171854... Stück
TN7525	SPNT 120408	Al2O3	St		10 Stück / 10 Stück	12,95



171854

171856... Wendeschneidplatte SPMW 120408

Eigenschaften: Wendeschneidplatte ohne Spanleitstufe mit stabiler Schneidkante
Einsatz: für den Einsatz in Grauguss und Stahl, wenn ein erhöhter Schneidkantenschutz erforderlich ist

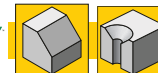
Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	171856... Stück
WK15CM	SPMW 120408	Al2O3	Guss		10 Stück / 10 Stück	12,95
THM	SPMW 120408	-	NE		10 Stück / 10 Stück	10,30



171856

Wendeschneidplatten-Fasfräser Serie M25 für WSP SD..0903

WIDIA



Eigenschaften: zum Anfasen von Kanten und Bohrungen
Einsatz: universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen

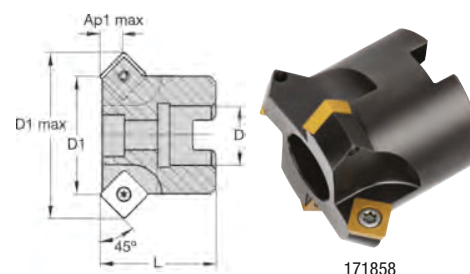


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

171858... Aufsteck-Fasfräser M25 45°



D1 mm	D1 max mm	D mm	L mm	Ap1 max mm	Z	Kühlmittelezufuhr	WSP	171858...
40	52	22	40	6,1	4	nein	SD..0903..	354,00

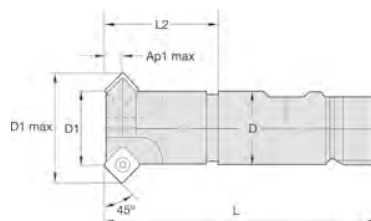


171858

171860... Schaft-Fasfräser M25 45°, kurz



Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)



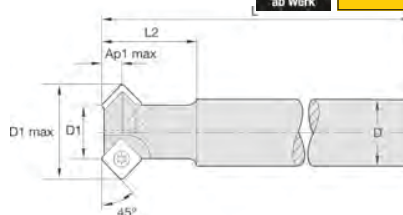
171860

D1 mm	D1 max mm	D mm	L mm	L2 mm	Ap1 max mm	Z	Kühlmittelezufuhr	WSP	171860...
16	29	16	75	27	6,4	2	nein	SD..0903..	230,00
25	38	25	96	40	6,4	2	nein	SD..0903..	250,00
32	45	32	100	40	6,4	3	nein	SD..0903..	260,00

171862... Schaft-Fasfräser M25 45°, lang



Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-A (HA-Schaft)



171862

D1 mm	D1 max mm	D mm	L mm	L2 mm	Ap1 max mm	Z	Kühlmittelezufuhr	WSP	171862...
16	29	16	200	27	6,4	2	nein	SD..0903..	230,00
25	38	25	200	40	6,4	2	nein	SD..0903..	250,00
32	45	32	200	40	6,4	3	nein	SD..0903..	260,00

171864 Ersatzklemmschraube für Wendeschneidplatte SD..0903..

4,06

Einsatz: für Fräser der Serie M25

171866... Wendeschneidplatte SDNT 090308

Eigenschaften: Wendeschneidplatte mit positiver Spanleitstufe verringert die Schnittkräfte
Einsatz: für den Einsatz in Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	171866... Stück
TN7525	SDNT 090308	TiN	St		10 Stück / 10 Stück	10,30
TN7535	SDNT 090308	Al2O3	St		10 Stück / 10 Stück	10,30



171866

171868... Wendeschneidplatte SDNT 090308T**Eigenschaften:** Wendeschneidplatte mit positiver Spanleitstufe verringert die Schnittkräfte**Einsatz:** für den Einsatz in Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	171868... Stück
TN2510	SDNT 090308 T	TiOX	 Guss Hart		10 Stück / 10 Stück	10,30
THM	SDNT 090308 T	-	 NE		10 Stück / 10 Stück	8,20



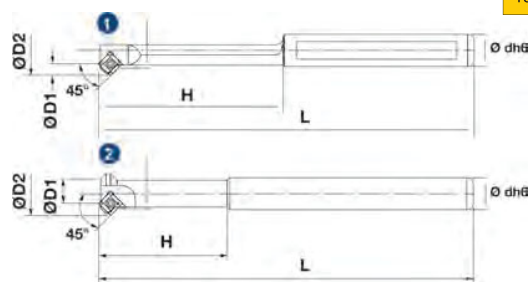
171868

171870... Wendeschneidplatte SDMW 090308**Eigenschaften:** Wendeschneidplatte ohne Spanleitstufe mit stabiler Schneidkante**Einsatz:** für den Einsatz in Grauguss und Stahl, wenn ein erhöhter Schneidkantenschutz erforderlich ist

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	171870... Stück
TN7525	SDMW 090308	TiN	 St		10 Stück / 10 Stück	9,80
THM	SDMW 090308	-	 NE		10 Stück / 10 Stück	7,80

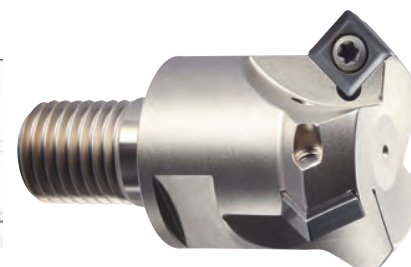
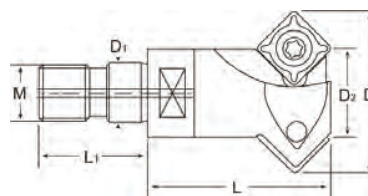


171870

Wendeschneidplatten-Fasfräser 45° für WSP SP.T 0603 / SP.T 09T3**Eigenschaften:** zum Anfasen von Kanten und Bohrungen**Einsatz:** universell auf allen Waagrecht- und SenkrechtfräsmaschinenDie Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**171871... Schaft-Fasfräser, kurz**Zubehör: Artikel
17225 auf Seite
242Ersatzteil: Artikel
172231 auf Seite
241

171871

D1 mm	D2 mm	L mm	H mm	d h6 mm	Z	WSP	Abbildung Skizze Nr.	171871...
4	12	80	28	12	1	SPT 0603	1	109,90
11	20	80	32	12	2	SPT 0603	2	162,60
12	23,7	100	37	20	1	SPT 09T3	1	91,60
16	28,8	100	32	16	2	SPT 09T3	2	144,20
30	42,3	100	32	20	3	SPT 09T3	2	174,90

171872... Einschraub-Fasfräser

171872

D2 mm	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	M	Z	WSP	171872...
12	23,7	8,5	30	17,5	M8	1	SPT 09T3	105,40
16	28,8	10,5	30	20	M10	2	SPT 09T3	129,40
30	42,3	17	35	24	M16	3	SPT 09T3	167,70

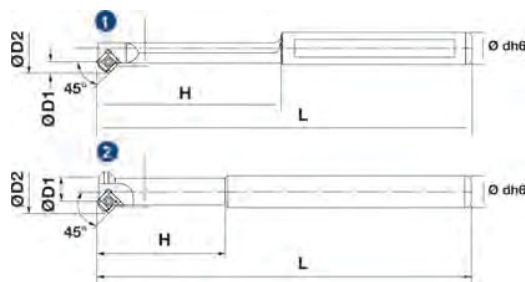
Wendeschneidplatten-Fasfräser 45° für WSP SCMT 09T3

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

171873... Schaft-Fasfräser, lang
Eigenschaften: zum Anfasen von Kanten und Bohrungen

Einsatz: universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen


Ersatzteil: Artikel 1703096 auf Seite 224



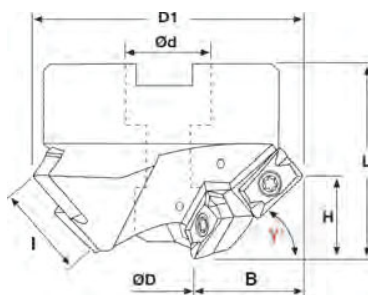
171873

D1 mm	D2 mm	L mm	H mm	d h6 mm	Z	WSP	Abbildung Skizze Nr.	171873...
12	23,7	200	37	20	1	SCMT 09T3	1	130,50
16	28,8	200	32	16	2	SCMT 09T3	2	162,60
30	42,3	200	32	20	3	SCMT 09T3	2	208,00

Wendeschneidplatten-Fasfräser für WSP AP..1604

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

172055... Aufsteck-Fasfräser
Eigenschaften: zum Anfasen von Kanten und Bohrungen mit großer Fasenbreite

Einsatz: universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen


172055

Y°	D mm	D1 mm	L mm	H mm	B mm	l mm	d mm	K	Z	WSP	172055...
15	35	94	50	8	29,5	30	27	3	6	AP..1604	532,00
20	35	91	50	10	28,5	30	27	3	6	AP..1604	532,00
30	35	88	50	15	26,5	30	27	3	6	AP..1604	532,00
40	35	84	50	19	24,5	30	27	3	6	AP..1604	532,00
45	35	77,8	50	21,5	21,4	30	27	3	6	AP..1604	532,00
50	35	73	50	23	18	30	27	3	6	AP..1604	532,00
60	35	65	50	26,5	15,1	30	27	3	6	AP..1604	532,00
75	35	50,7	60	29,5	8	30	22	3	6	AP..1604	532,00



Ersatzteil: Artikel 1703096 auf Seite 224

Alles fest im Griff -

auch bei öligen Angelegenheiten.

Nitrilbeschichtete Handschuhe für den Maschinenbau.


 F.-O.-Schimmel-Straße 14
 RUF: 0371 / 90949-50
 MAIL: info@eyltex.de
 NET: www.eyltex.de


Wendeschneidplatten-Fasfräser für WSP AP..1003



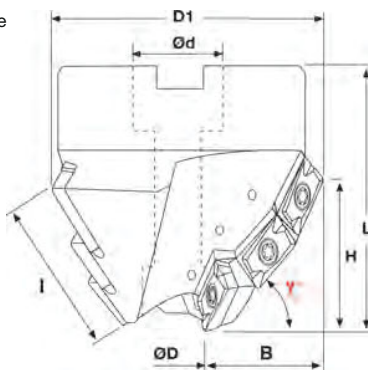
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

17206... Aufsteck-Fasfräser

Eigenschaften: zum Anfasen von Kanten und Bohrungen mit großer Fasenbreite
Einsatz: universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen



Ersatzteil: Artikel 1703175 auf Seite 227



17206

γ°	D mm	D1 mm	L mm	H mm	B mm	I mm	d mm	K	Z	WSP	17206...
15	17	70	50	7	27	27,5	22	3	9	AP..1003	580,00
20	17	69	50	9	26	27,5	22	3	9	AP..1003	580,00
30	17	65	50	13	24	27,5	22	3	9	AP..1003	580,00
40	17	60	50	17	19	27,5	22	3	9	AP..1003	580,00
45	17	56	50	19	17,8	27,5	22	3	9	AP..1003	580,00
60	17	45	50	24	13	27,5	16	3	9	AP..1003	580,00
75	19	33	60	27	7	27,5	16	3	9	AP..1003	580,00

Wendeschneidplatten-Fasfräser Serie für WSP TCMT 1102 / TCMT 16T3



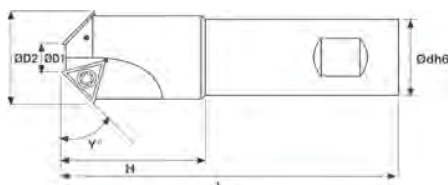
Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

172065... Schaft-Fasfräser 30°, 45°, 60°

Eigenschaften: zum Anfasen von Kanten und Bohrungen

Einsatz: universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)



172065

Variante	γ°	D1 mm	D2 mm	L mm	H mm	d h6 mm	Z	WSP	Ersatzklemmschraube Art.-Nr.	172065...
1	45	1,2	16	70	20	12	1	TCMT 1102	1703175	72,10
2	45	6,2	21	90	35	20	2	TCMT 1102	1703175	91,50
3	45	10,4	32,5	100	42	25	2	TCMT 16T3	1703096	154,50
4	60	5,4	16	70	20	12	1	TCMT 1102	1703175	74,70
5	60	15,8	26	90	35	20	2	TCMT 1102	1703175	101,80
6	60	20	35	100	39	25	2	TCMT 16T3	1703096	159,70
7	30	6	32	100	38	25	2	TCMT 16T3	1703096	162,30



Ersatzteil: Artikel 1703096 auf Seite 224, Artikel 1703175 auf Seite 227

172066... Wendeschneidplatte TCMT 1102

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	172066... Stück
FUB40	TCMT 110204 MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	9,70

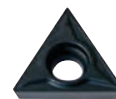


172066FUB40

172067... Wendeschneidplatte TCMT 16T3

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	172067... Stück
FUB40	TCMT 16T304 MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	11,30



172067FUB40

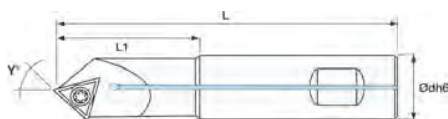
Wendeschneidplatten-Fasfräser Serie für WSP TCMX 16T3

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

172068... Schaft-Fasfräser 45°

Eigenschaften: zum Anfasen von Kanten und Bohrungen

Einsatz: universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen

Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)


172068



Ersatzteil: Artikel 1703096 auf Seite 224

Variante	Y°	Dmin mm	Dmax mm	L mm	L1 mm	d h6 mm	Z	WSP	172068...
1	45	0,4	20	115	40	20	1	TCMX 16T3	162,30
2	45	0,4	20	150	60	20	1	TCMX 16T3	182,90
3	45	0,4	20	200	80	20	1	TCMX 16T3	210,00

172069... Wendeschneidplatte TCMX 16T3
Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	172069... Stück
FUB40	TCMX 16T3 MU	TiN			10 Stück / 10 Stück	23,20



172069FUB40

Wendeschneidplatten-Fasfräser für WSP SP.X 09 / SP.X 1104

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

172075... Schaft-Fasfräser, verstellbar

Eigenschaften: verstellbar, Grundkörper aus hochwertigem Vergütungsstahl, direkt eingebettete 4-schneidige Wendeschneidplatte ohne Kassette für hohe Stabilität, ermöglicht kürzeste Bearbeitungszeiten durch hohe Schnittwerte, stufenlos von 0° bis 90° verstellbar, Skala tiefengraviert für eine lange Lebensdauer

Einsatz: vorwärts und rückwärts Anfasen durch zwei freigestellte Wendeschneidplattenkanten, Anfasen in allen Winkellagen von 0° bis 90°

Winkel-Einstellung:

Winkelverstellung Schaft-D16 mm:

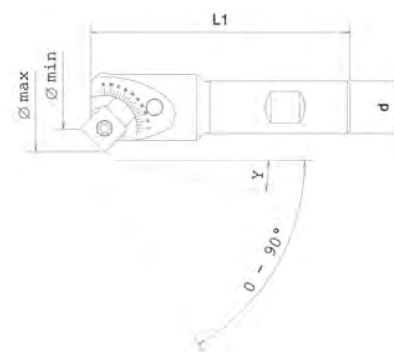
Winkelverstellung Schaft-D20 mm:

	Ø min.	Ø max.
0°	2,70 mm	20,67 mm
5°	3,40 mm	21,38 mm
10°	4,50 mm	22,03 mm
15°	5,63 mm	22,40 mm
20°	6,57 mm	23,19 mm
25°	7,76 mm	23,70 mm
30°	8,85 mm	23,93 mm
35°	9,90 mm	24,16 mm
40°	11,17 mm	24,40 mm
45°	12,30 mm	24,43 mm
50°	13,45 mm	24,42 mm
55°	14,55 mm	24,30 mm
60°	15,53 mm	24,16 mm
65°	16,55 mm	23,85 mm
70°	17,50 mm	23,46 mm
75°	18,63 mm	22,92 mm
80°	19,53 mm	22,36 mm
85°	22,22 mm	21,79 mm
90°	3,02 mm	20,96 mm

	Ø min.	Ø max.
0°	4,46 mm	26,06 mm
5°	5,50 mm	26,79 mm
10°	6,70 mm	27,62 mm
15°	8,00 mm	28,46 mm
20°	9,00 mm	28,87 mm
25°	10,18 mm	29,33 mm
30°	11,60 mm	29,70 mm
35°	13,00 mm	30,17 mm
40°	14,50 mm	30,30 mm
45°	15,80 mm	30,36 mm
50°	17,10 mm	30,34 mm
55°	18,57 mm	30,32 mm
60°	19,94 mm	29,99 mm
65°	21,06 mm	29,51 mm
70°	22,21 mm	29,10 mm
75°	23,35 mm	28,61 mm
80°	24,53 mm	27,95 mm
85°	25,40 mm	27,18 mm
90°	4,76 mm	26,34 mm



172075



Einschraubfräser auf Anfrage lieferbar!

d mm	Kopfdurchmesser mm	L1 mm	Wendeschneidplatte	172075...
16	19	86	SP.X 090408	171,70
20	25	98	SP.X 110408	180,90

172076... Ersatzklemmschraube


Variante	Wendeschneidplatte	172076...
1	SP.X 090408	7,30
2	SP.X 110408	7,30

Wendescheidplatte für Wendeschneidplatten-Fasfräser



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

172077... Wendeschneidplatte SPMX

Eigenschaften: M20 - gefaste Schneidkante
Einsatz: für die universelle Bearbeitung und hohe Standzeiten

Variante	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	172077... Stück
1	SPMX 090408 M20	TiN			10 Stück / 10 Stück	9,60
2	SPMX 110408 M20	TiN			10 Stück / 10 Stück	10,50



172078... Wendeschneidplatte SPKX

Eigenschaften: S20 - schärfere Schneidkantenausführung
Einsatz: für die VA-Bearbeitung bei guter Spankontrolle

Variante	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	172078... Beschichtung
1	SPKX 090408 S20	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	12,05
2	SPKX 110408 S20	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	12,95



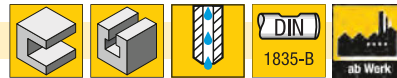
T-Nutenfräser

Wendescheidplatten-T-Nutenfräser M16 für WSP CP.T

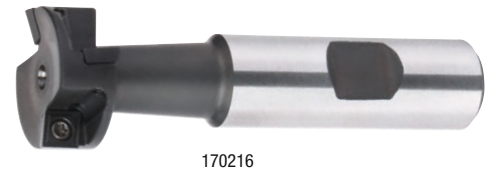
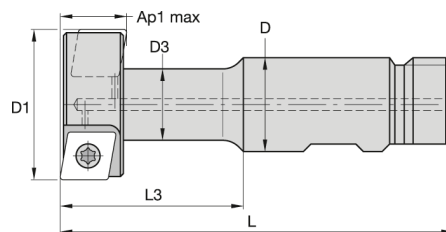


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

17216... Schaft-T-Nutenfräser M16



Eigenschaften: stabile und robuste Werkzeugkonstruktion, die zuverlässige Spanabfuhr dient der Verbesserung selbst anspruchsvoller Nuten-Fräsbearbeitungen
Einsatz: für die konstant zuverlässige Bearbeitung von Stahl und Grauguss
Ausführung: Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)



D1 mm	D mm	D3 mm	L mm	L3 mm	Ap1 max mm	Z	Schneiden	Kühlmittelzufuhr	WSP	17216...
25	16	13	80	32	11	4	2	ja	CPNT 060204 T	321,00
32	16	15	90	42	13,9	4	2	ja	CPNT 080308 T	352,00
40	25	19	105	49	17,9	4	2	ja	CPNT 09T308 T	396,00
50	32	25	120	60	21,9	4	2	ja	CPNT 120408 T	455,00

17217... Ersatzklemmschraube für Wendeschneidplatte CPNT...

Einsatz: für Fräser M16

für D1 mm	für WSP	17217...	für D1 mm	für WSP	17217...
25	CPNT 060204 T	4,06	40	CPNT 09T308 T	4,06
32	CPNT 080308 T	4,02	50	CPNT 120408 T	4,06

17218... Wendeschneidplatte CPNT 060204



Eigenschaften: Wendeschneidplatte mit positiver Spanleitstufe zur Reduzierung der Schnittkräfte
Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	17218... Stück
TN7535	CPNT 060204 T	Al2O3			10 Stück / 10 Stück	9,20



17219... Wendeschneidplatte CPNT 080308

17219

Eigenschaften: Wendeschneidplatte mit positiver Spanleitstufe zur Reduzierung der Schnittkräfte**Einsatz:** für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	17219... Stück
TN7535	CPNT 080308 T	Al ₂ O ₃	St		10 Stück / 10 Stück	9,40

17220... Wendeschneidplatte CPNT 09T308

17220

Eigenschaften: Wendeschneidplatte mit positiver Spanleitstufe zur Reduzierung der Schnittkräfte**Einsatz:** für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	17220... Stück
TN7535	CPNT 09T308 T	Al ₂ O ₃	St		10 Stück / 10 Stück	9,40

17221... Wendeschneidplatte CPNT 120408

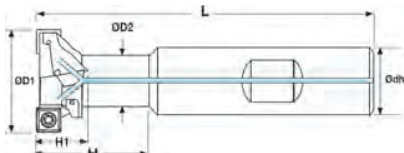
17221

Eigenschaften: Wendeschneidplatte mit positiver Spanleitstufe zur Reduzierung der Schnittkräfte**Einsatz:** für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	17221... Stück
TN7535	CPNT 120408 T	Al ₂ O ₃	St		10 Stück / 10 Stück	12,55

Wendeschneidplatten-T-Nutenfräser für WSP SP.TDie Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**17222... Schaft-T-Nutenfräser****Eigenschaften:** stabile und robuste Werkzeugkonstruktion, zuverlässige Spanabfuhr für anspruchsvolle Nuten-Fräsbearbeitung**Einsatz:** universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen**Ausführung:** Zylinderschaft DIN 1835-B Weldon (HB-Schaft)

1°	2°	3°	
ae/D	1 0,3 0,2 0,1 0,05 0,02	1 0,3 0,2 0,1 0,05 0,02	1 0,3 0,2 0,1 0,05 0,02
Kae	1 1 1,5 2,1 3 4,8	1 1 1,5 2,1 3 4,8	1 1 1,5 2,1 3 4,8
ae/D	0,5-1 0,2 0,1 0,05 5%	0,5-1 0,2 0,1 0,05 5%	0,5-1 0,2 0,1 0,05 5%
Vc	(min)-----Vc(max)	(min)-----Vc(max)	(min)-----Vc(max)
R	M-----F	M-----F	M-----F



17222

D1 mm	D2 mm	L mm	H mm	H1 mm	d h6 mm	K	Z	WSP	Ersatzklemmschraube Art.-Nr.	17222...
21	11	76	26	9	16	1	2	S.P.T 060304	172231	272,00
25	13	82	31	11	16	2	4	S.P.T 060304	172231	324,00
32	17	88	38	14	20	2	4	S.P.T 09T308	172232	349,00
40	21	108	50	17	25	2	4	S.P.T 09T308	172232	375,00
50	27	120	56	22	32	2	4	S.P.T 120408	172233	426,00

17223... Ersatzklemmschraube

Variante	für Wendeschneidplatte	17223...
1	S.P.T 0603	4,74
2	S.P.T 09T3	4,33
3	S.P.T 1204	4,74

17224... Wendeschneidplatte SP.T 060304**Einsatz:** für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	17224... Stück
FUB40	SPMT 060304 MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	10,35
FNU10	SPGT 060304 ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	14,75



17224FNU10



17224FUB40

17225... Wendeschneidplatte SP.T 09T308

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	17225... Stück
FUB40	SPMT 09T308 MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	11,10
FNU10	SPGT 09T308 ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	15,25



17225FNU10



17225FUB40

17226... Wendeschneidplatte SP.T 120408

Einsatz: für die universelle Bearbeitung

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	17226... Stück
FUB40	SPMT 120408 MU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	12,20
FNU10	SPGT 120408 ML	-	NE		10 Stück / 10 Stück	16,40



17226FNU10



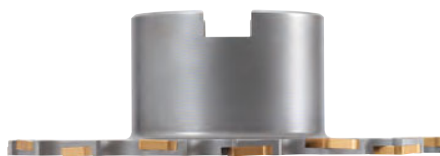
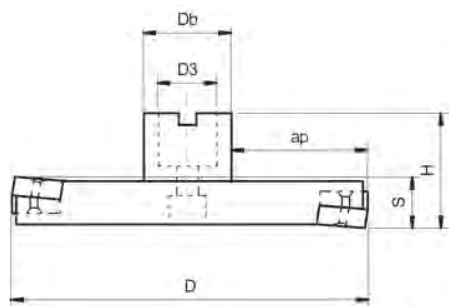
17226FUB40

Scheibenfräser

Scheibenfräser mit und ohne Bund



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



176110, 176112

176110... Wendeschneidplatten-Scheibenfräser mit Bund und IK



Eigenschaften: dreiseitig schneidend, Aufnahmebund mit Quernut, Spanschraube versenkt, WSP für ebenen (links-rechts) und unebenen (neutral) Nutgrund einsetzbar

Einsatz: zum Nuten- und Trennfräsen

176112... Wendeschneidplatten-Scheibenfräser mit Bund ohne IK



Eigenschaften: dreiseitig schneidend, Aufnahmebund mit Quernut, Spanschraube versenkt, WSP für ebenen (links-rechts) und unebenen (neutral) Nutgrund einsetzbar

Einsatz: zum Nuten- und Trennfräsen

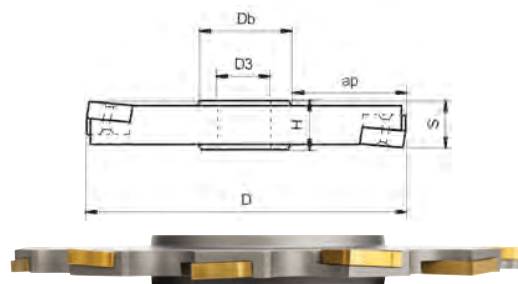
D x S mm	D3 mm	Db mm	H mm	a _p mm	Z _{gesamt}	Z _{effektiv}	WSP	176110... IK	176112...
63X4	16	30	35	10,5	8	4	SNHX 1102T	471,00	421,00
63X5	16	30	35	10,5	8	4	SNHX 1103T	483,00	421,00
63X6	16	30	35	10,5	6	3	SNHX 1203T	483,00	421,00
80X4	22	40	50	20,2	10	5	SNHX 1102T	675,00	467,00
80X5	22	40	50	20,2	10	5	SNHX 1103T	675,00	467,00
80X6	22	40	50	20,2	8	4	SNHX 1203T	675,00	467,00
100X4	27	48	50	24,2	12	6	SNHX 1102T	747,00	601,00
100X5	27	48	50	24,2	12	6	SNHX 1103T	747,00	601,00
100X6	27	48	50	24,2	10	5	SNHX 1203T	747,00	601,00
100X10	27	48	50	24,2	10	5	SNHX 1205T	747,00	601,00
125X6	32	70	50	23,7	12	6	SNHX 1203T	814,00	654,00
125X10	32	70	50	23,7	12	6	SNHX 1205T	814,00	601,00
160X6	40	70	50	41,2	16	8	SNHX 1203T	890,00	761,00
160X10	40	70	50	41,2	16	8	SNHX 1205T	890,00	761,00

17620... Wendeschneidplatten-Scheibenfräser ohne Bund

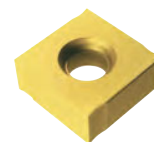

Eigenschaften: dreiseitig schneidend, mit Aufnahmebohrung nach DIN 138, Spanschraube versenkt, WSP für ebenen (links-rechts) und unebenen (neutral) Nutgrund einsetzbar

Einsatz: zum Nuten- und Trennfräsen

D x S mm	D3 mm	Db mm	H mm	a _p mm	Z _{gesamt}	Z _{effektiv}	WSP	17620...
63X4	22	34	8	14	8	4	SNHX 1102T	373,00
63X5	22	34	8	14	8	4	SNHX 1103T	373,00
63X6	22	34	8	14	6	3	SNHX 1203T	373,00
80X4	22	34	8	22	10	5	SNHX 1102T	425,00
80X5	22	34	8	22	10	5	SNHX 1103T	425,00
80X6	22	34	8	22	8	4	SNHX 1203T	425,00
100X4	27	45	12	27	12	6	SNHX 1102T	516,00
100X5	27	45	12	27	12	6	SNHX 1103T	516,00
100X6	27	45	12	27	10	5	SNHX 1203T	516,00
100X7	27	45	12	27	10	5	SNHX 1204T	536,00
100X8	27	45	12	27	10	5	SNHX 12045T	536,00
100X9	27	45	12	27	10	5	SNHX 1205T	536,00
100X10	27	45	12	27	10	5	SNHX 1205T	536,00
125X4	32	58	12	33	14	7	SNHX 1102T	595,00
125X5	32	58	12	33	14	7	SNHX 1103T	595,00
125X6	32	58	12	33	12	6	SNHX 1203T	595,00
125X8	32	58	12	33	12	6	SNHX 12045T	621,00
125X10	32	58	12	33	12	6	SNHX 1205T	621,00
125X12	32	58	12	33	12	6	SNHX 1207T	621,00
160X4	40	68	12	33	18	9	SNHX 1102T	699,00
160X5	40	68	12	45	18	9	SNHX 1103T	699,00
160X6	40	68	12	45	16	8	SNHX 1203T	699,00
160X7	40	68	12	45	16	8	SNHX 1204T	699,00
160X8	40	68	12	45	16	8	SNHX 12045T	699,00
160X9	40	68	12	45	16	8	SNHX 1205T	738,00
160X10	40	68	12	45	16	8	SNHX 1205T	738,00
160X12	40	68	12	45	16	8	SNHX 1207T	751,00
160X14	40	68	14	45	15	5	SNHX 1205T	751,00
200X4	50	72	12	63	18	9	SNHX 1102T	934,00
200X5	50	72	12	63	18	9	SNHX 1103T	934,00
200X6	50	72	12	63	18	9	SNHX 1203T	934,00
200X8	50	72	12	63	18	9	SNHX 12045T	934,00
200X10	50	72	12	63	18	9	SNHX 1205T	934,00
200X12	50	72	12	63	18	9	SNHX 1207T	934,00
200X14	50	72	14	63	18	6	SNHX 1205T	934,00


176212... Wendeschneidplatte SNHX 1102T
St

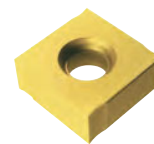
Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Ausführung	Beschichtung Multilayer	Bestellmenge/VPE	176212... Stück
3	FSB25	SNHX 1102T	Neutral	TiN	10 Stück / 10 Stück	18,35



neutral

176214... Wendeschneidplatte SNHX 1103T
St

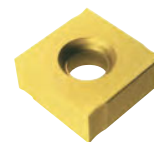
Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Ausführung	Beschichtung Multilayer	Bestellmenge/VPE	176214... Stück
3	FSB25	SNHX 1103T	Neutral	TiN	10 Stück / 10 Stück	20,15



neutral

176216... Wendeschneidplatte SNHX 1203T
St

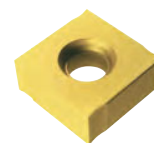
Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Ausführung	Beschichtung Multilayer	Bestellmenge/VPE	176216... Stück
3	FSB25	SNHX 1203T	Neutral	TiN	10 Stück / 10 Stück	20,75



neutral

176218... Wendeschneidplatte SNHX 1204T
St

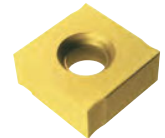
Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Ausführung	Beschichtung Multilayer	Bestellmenge/VPE	176218... Stück
3	FSB25	SNHX 1204T	Neutral	TiN	10 Stück / 10 Stück	21,50



neutral

176220... Wendeschneidplatte SNHX 12045T
St

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Ausführung	Beschichtung Multilayer	Bestellmenge/VPE	176220... Stück
3	FSB25	SNHX 12045T	Neutral	TiN	10 Stück / 10 Stück	21,50



neutral

176222... Wendeschneidplatte SNHX 1205T
St

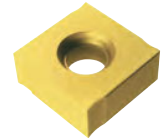
Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Ausführung	Beschichtung Multilayer	Bestellmenge/VPE	176222... Stück
3	FSB25	SNHX 1205T	Neutral	TiN	10 Stück / 10 Stück	21,50



neutral

176224... Wendeschneidplatte SNHX 1207T
St

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Ausführung	Beschichtung Multilayer	Bestellmenge/VPE	176224... Stück
3	FSB25	SNHX 1207T	Neutral	TiN	10 Stück / 10 Stück	23,15



neutral

17636... Ersatzklemmschraube

Variante	für WSP	17636...	Variante	für WSP	17636...
1102	SNHX 1102	5,30	1204	SNHX 1204/SNHX 12045	5,30
1103	SNHX 1103	5,30	1205	SNHX 1205	5,30
1203	SNHX 1203	5,30	1207	SNHX 1207	5,30

Drehlinge


HSS/Co10


 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

18100... Drehling rund, Form A
DIN 4964 A
Eigenschaften: gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen

Einsatz: durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Drehen, Ausspindeln usw. geeignet

Härtegrad: 64-69 HRC

Ø h8 x Länge mm	18100...	Ø h8 x Länge mm	18100...	Ø h8 x Länge mm	18100...
3X63	4,00	8X100	9,35	12X200	29,55
4X80	4,86	10X100	12,10	16X200	49,95
4X100	5,75	10X160	17,75	20X160	56,20
5X100	6,30	10X200	22,50	20X200	70,50
6X100	7,25	12X160	24,60		



18100

18105... Drehling vierkant/quadratisch, Form B
DIN 4964 B
Eigenschaften: gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen, die rechtwinkligen Enden sind gerade und unbearbeitet

Einsatz: durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Drehen, Ausspindeln usw. geeignet

Härtegrad: 64-69 HRC

□ h13 x Länge mm	18105...	□ h13 x Länge mm	18105...	□ h13 x Länge mm	18105...
4X80	6,60	10X100	15,25	16X100	28,60
5X80	6,60	10X160	21,75	16X200	50,10
6X100	6,60	10X200	26,70	20X200	80,00
8X100	11,20	12X100	19,10	25X200	127,70
8X160	15,25	12X160	29,35		
8X200	17,75	12X200	35,25		



18105

18110... Drehling flach/rechteckig, Form D
DIN 4964 D
Eigenschaften: gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen, die rechtwinkligen Enden sind gerade und unbearbeitet

Einsatz: durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Drehen, Ausspindeln usw. geeignet

Härtegrad: 64-69 HRC

□ h13 x Länge mm	18110...	□ h13 x Länge mm	18110...	□ h13 x Länge mm	18110...
8X4X100	9,35	10X6X160	18,30	1610200	41,95
16X4X100	15,85	12X6X200	22,50	2012200	68,60
16X4X200	28,00	25X6X160	38,30	2512200	68,60
10X5X160	17,95	25X6X200	47,65		
20X5X200	34,30	12X8X200	26,15		



18110

18115... Drehling Trapez, Form E (3°)

 DIN
4964 E

Eigenschaften: gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen, die rechtwinkligen Enden sind gerade und unbearbeitet

Einsatz: durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Stechstahl zum Abstechen, Einstechen usw. geeignet

Härtegrad: ca. 66+/-2 HRC

□ h12 x Länge mm	18115...	□ h12 x Länge mm	18115...	□ h12 x Länge mm	18115...
12X3X80	7,85	16X4X160	28,60	20X5X160	40,00
12X3X125	12,40	16X4X200	34,30	25X6X200	83,90



18115

Drehmeißel
Drehmeißel-Sätze, 11-teilig


Eigenschaften: Stahlschäfte mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Inhalt:

bestehend aus je einem Drehmeißel in Qualität P25/30:

- DIN 4971 R
- DIN 4972 R
- DIN 4973 R
- DIN 4974 R
- DIN 4975
- DIN 4976
- DIN 4977 R
- DIN 4978 R
- DIN 4980 R
- DIN 4980 L
- DIN 4981 R



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18180	Drehmeißel-Satz 8 x 8 mm, 11-teilig	67,70
18181	Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm, 11-teilig	71,60
18182	Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 11-teilig	78,20

Gerade Drehmeißel rechts


Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18202... Gerader Drehmeißel rechts HSS-E

 DIN
4951

HSS-E

Eigenschaften: Schaft 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz: für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit



18202

18205... Gerader Drehmeißel rechts HM K10/20

 DIN
4971

HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)



18205

18207... Gerader Drehmeißel rechts HM P25/30

 DIN
4971

HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss



18207

□-Schaft mm	Länge mm	18202... HSS-E	Länge mm	18205... K10/20	18207... P25/30
10	100	25,60	90	5,05	5,05
12	110	27,95	100	5,90	5,90
16	140	31,35	110	6,80	6,80
20	160	41,45	125	8,75	8,75
25	-	-	140	14,15	14,15

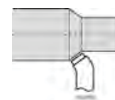
Gebogener Drehmeißel rechts



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18212... Gebogener Drehmeißel rechts HSS-E

DIN 4952 HSS-E



Eigenschaften: Schaft 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz: für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit



18212

18215... Gebogener Drehmeißel rechts HM K10/20

DIN 4972 HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z. B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)



18215

18217... Gebogener Drehmeißel rechts HM P25/30

DIN 4972 HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss



18217

□-Schaft mm	Länge mm	18212... HSS-E	Länge mm	18215... K10/20	18217... P25/30
10	100	27,25	90	5,30	5,30
12	110	29,95	100	6,15	6,15
16	140	42,10	110	7,05	7,05
20	160	48,20	125	9,00	9,00
25	-	-	140	14,25	14,25

Innen-Drehmeißel rechts



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18222... Innen-Drehmeißel rechts HSS-E, rund

DIN 4953 HSS-E



Eigenschaften: Schaft bis 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz: für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit



18222

18225... Innen-Drehmeißel rechts HM K10/20

DIN 4973 HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z. B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)



18225

18227... Innen-Drehmeißel rechts HM P25/30

DIN 4973 HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss



18227

□ oder Ø-Schaft mm	min. Bohrungs-Ø mm rund	Länge mm	18222... HSS-E	min. Bohrungs-Ø mm □	Länge mm	18225... K10/20	18227... P25/30
8	16	140	21,00	16	125	5,20	5,20
10	20	160	25,15	20	125	5,80	5,80
12	24	180	29,35	24	180	7,15	7,15
16	32	220	34,55	28	210	8,75	8,75
20	40	250	48,20	36	250	10,60	10,60
25	-	-	-	45	300	16,35	16,35

Innen-Eckdrehmeißel rechts



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18232... Innen-Eckdrehmeißel rechts HSS-E

DIN 4954 HSS-E



Eigenschaften: Schaft bis 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz: für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit



18232

18235... Innen-Eckdrehmeißel rechts HM K10/20

DIN 4974 HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z. B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)



18235

18237... Innen-Eckdrehmeißel rechts HM P25/30

DIN 4974 HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss



18237

□-Schaft mm	min. Bohrungs-Ø mm	Länge mm	18232... HSS-E	Länge mm	18235... K10/20	18237... P25/30
8	16	140	23,10	125	5,20	5,20
10	20	160	28,20	150	5,50	5,50
12	24	180	33,30	180	7,15	7,15
16	28	180	39,40	210	8,75	8,75
20	36	220	56,30	250	10,60	10,60
25	45	-	-	300	16,35	16,35

Spitze Drehmeißel



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18242... Spitzer Drehmeißel (Schlichtmeißel) HSS-E

DIN 4955 HSS-E



Eigenschaften: Schaft HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz: für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit



18242

18245... Spitzer Drehmeißel HM K10/20

DIN 4975 HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z. B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)



18245

18247... Spitzer Drehmeißel HM P25/30

DIN 4975 HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

□-Schaft mm	Länge mm	18242... HSS-E	Länge mm	18245... K10/20	18247... P25/30
12	110	29,35	-	-	-
16	140	39,80	110	6,05	6,05
20	160	50,30	125	6,60	6,60
25	200	73,30	140	8,95	8,95



18247

Breite Drehmeißel



DIN
4976

HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

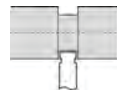
18255... Breiter Drehmeißel HM K10/20

Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z. B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)

18257... Breiter Drehmeißel HM P25/30

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

□-Schaft mm	Länge mm	18255... K10/20	18257... P25/30
10	90	5,60	5,60
12	100	7,25	7,25
16	110	8,70	8,70
20	125	11,70	11,70
25	140	20,35	20,35



18255



18257

Abgesetzte Stirndrehmeißel rechts



DIN
4977

HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18265... Abgesetzter Stirndrehmeißel rechts HM K10/20

Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z. B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)

18267... Abgesetzter Stirndrehmeißel rechts HM P25/30

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

□-Schaft mm	Länge mm	18265... K10/20	18267... P25/30
16	110	7,25	7,25
20	125	9,30	9,30
25	140	14,35	14,35



18265



18267

Abgesetzte Eckdrehmeißel rechts



DIN
4978

HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18275... Abgesetzter Eckdrehmeißel rechts HM K10/20

Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z. B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)

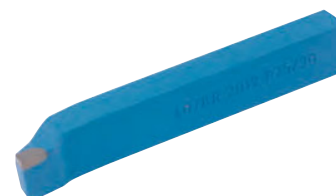
18277... Abgesetzter Eckdrehmeißel rechts HM P25/30

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Schafthöhe mm	Schaftbreite mm	Länge mm	18275... K10/20	18277... P25/30
16	10	110	6,45	6,45
20	12	125	7,25	7,25
25	16	140	8,95	8,95



18275



18277

Abgesetzte Seitendrehmeißel rechts

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18352... Abgesetzter Seitendrehmeißel rechts HSS-E

DIN
4960

HSS-E

Eigenschaften: Schaft 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz: für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit



18352

18285... Abgesetzter Seitendrehmeißel rechts HM K10/20

DIN
4980

HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z. B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)



18285

18287... Abgesetzter Seitendrehmeißel rechts HM P25/30

DIN
4980

HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temporguss



18287

□-Schaft mm	Länge mm	18352... HSS-E	Länge mm	18285... K10/20	18287... P25/30
10	100	26,60	90	5,15	5,15
12	110	29,10	100	5,90	5,90
16	140	37,05	110	7,15	7,15
20	160	45,85	125	8,95	8,95
25	200	57,90	140	13,55	13,55

Stechdrehmeißel rechts

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18362... Stechdrehmeißel rechts HSS-E

DIN
4961

HSS-E

Eigenschaften: Schaft HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz: für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit



18362

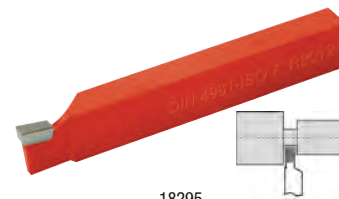
18295... Stechdrehmeißel rechts HM K10/20

DIN
4981

HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z. B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)



18295

18297... Stechdrehmeißel rechts HM P25/30

DIN
4981

HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temporguss



18297

Schafthöhe mm	Schaftbreite mm	Länge mm	Stechbreite mm	Tmax mm	18362... HSS-E	Länge mm	Stechbreite mm	Tmax mm	18295... K10/20	18297... P25/30
12	8	110	3	10	31,10	100	3	12	5,30	5,30
16	10	125	3	12	35,80	110	4	14	5,80	5,80
20	12	140	4	16	39,30	125	5	16	7,00	7,00
25	16	180	5	20	58,70	140	6	20	9,95	9,95
32	20	-	-	-	-	170	8	25	13,85	13,85

Gewindedrehmeißel rechts

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Ausführung: für 60°-Gewinde (metrisch)

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18305... Außengewindedrehmeißel rechts HM K10/20

WN
282

Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z. B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)

18307... Außengewindedrehmeißel rechts HM P25/30

WN
282

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

18315... Innengewindedrehmeißel rechts HM K10/20

WN
283

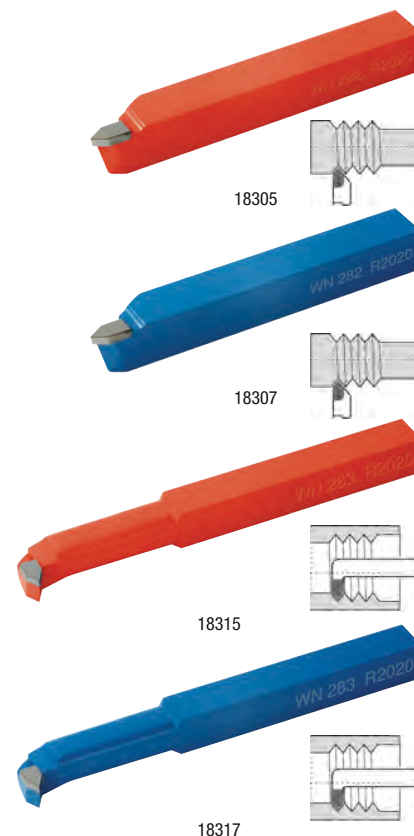
Einsatz: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z. B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)

18317... Innengewindedrehmeißel rechts HM P25/30

WN
283

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

□-Schaft mm	Länge mm	18305... außen K10/20	18307... außen P25/30	Länge mm	18315... innen K10/20	18317... innen P25/30
10	100	10,35	10,35	140	13,85	13,85
12	110	11,20	11,20	160	15,20	15,20
16	125	13,55	13,55	180	17,85	17,85
20	140	15,45	15,45	210	13,85	19,90
25	160	18,70	18,70	250	25,30	25,30



Hakendrehmeißel rechts

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

18322... Hakendrehmeißel rechts HSS-E

DIN
4963 HSS-E

Eigenschaften: Schaft 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz: für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit

18332... Hakendrehmeißel rechts HSS-E, rund

DIN
4963 HSS-E

Eigenschaften: bis Schaft 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz: für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit

18325... Hakendrehmeißel rechts HM K10/20

WN
263 HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

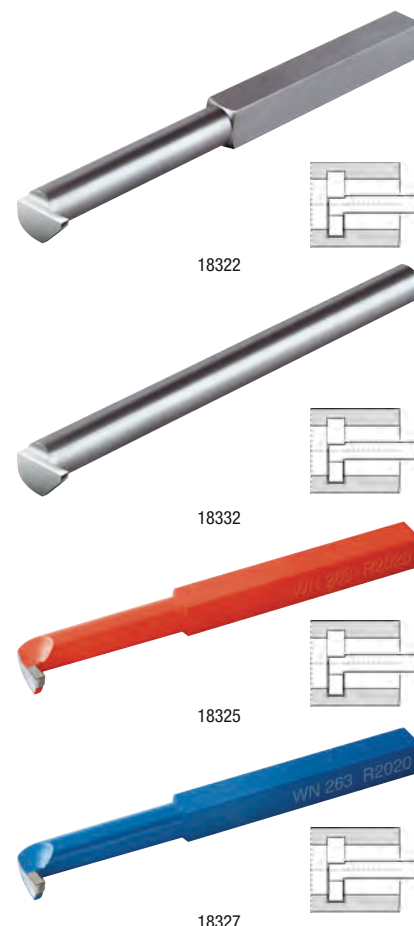
18327... Hakendrehmeißel rechts HM P25/30

WN
263 HM

Eigenschaften: Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

□/Ø Schaft mm	Stechbreite mm	Länge mm	18322... HSS-E □	Stechbreite mm	Länge mm	min. Bohrungs-Ø mm	18332... HSS-E rund	Stechbreite mm	Länge mm	18325... K10/20	18327... P25/30
6	-	-	-	2	125	12	30,10	-	-	-	-
8	-	-	-	2	140	16	34,20	-	-	-	-
10	3	160	40,95	3	160	22	37,45	3	140	13,45	13,45
12	3	180	49,10	3	180	28	44,20	4	160	14,80	14,80
16	3	180	53,20	4	210	36	47,90	5	180	17,45	17,45
20	4	220	69,60	5	250	48	65,30	6	210	19,45	19,45
25	-	-	-	-	-	-	-	8	250	24,70	24,70





Alle Systeme sind in den gängigen RAL-Farben erhältlich und können bei Bedarf modular erweitert werden.



Systembeschreibung:

- Einzelverriegelung der Schubladen und Fächer
- Optische Anzeige des Lagerplatzes
- Fächereinteilung variabel
- Kontrollleuchte für Schubladenfreigabe
- Integrierter Hubwagensockel



Software:

- Einfache Bedienung
- Automatische Nachdisposition möglich
- Umfassende Such- und Hilfsfunktionen
- Aussagekräftige Verbrauchs- und Kostenanalysen
- Anpassung an betriebsinterne Software / Abläufe möglich
- Netzwerkfähig
- Alle Softwareteile komplett in deutscher Sprache



Ihre Vorteile auf einen Blick

Kostenreduzierung:

- Beschaffung
- Warenannahme
- Kapitalbindung

Wareneingangskontrolle

- Inventur
- Lagerung
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkosten
- Disposition

Logistik-Optimierung:

- Ständige Verfügbarkeit der Betriebsmittel
- Betriebsmittel direkt am Einsatzort
- Vermeidung von Maschinenstillständen
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkostenanalyse
- Zentraler Zugriff auf Betriebsmittel- und Auswertungsdaten

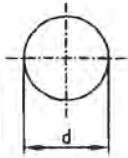
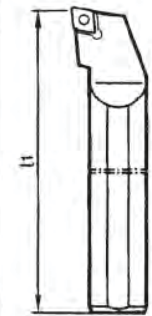
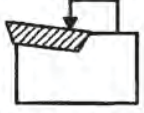

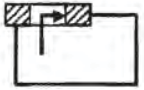








Gern führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Sprechen Sie uns an, und nutzen Sie die Möglichkeit ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.

Lassen Sie sich von uns beraten:

Eylruf: 0371 / 5267-0

Eymail: info@werkzeug-eylert.de

ISO - Bezeichnungssystem für Bohrstangen

A Stahlschaft mit Kühlbohrung				 Von oben geklemmt	 80° C			
						B Stahlschaft mit Dämpfung	d (mm)	l ₁ (mm)
C Hartmetallschaft mit Stahlkopf	08	32 A	150 M	 Über Bohrung geklemmt	75° E			
	10	40 B	160 N			 Durch Bohrung aufgeschraubt	86° M	
E Hartmetallschaft mit Stahlkopf und Kühlbohrung	12	50 C	170 P	 H				
	16	60 D	180 Q		 L			
	20	70 E	200 R			 O		
	25	80 F	250 S				 P	
	32	90 G	300 T					 R
	40	100 H	350 U					
50	110 J	400 V	 T					
60	125 K	450 W		 W				
S Stahlschaft	140 L	500 Y						
		Sonderlänge			X			

S 32 U P C

Schaft-
ausführung

Schaft- Ø

Halterlänge

Klemmsystem

Plattenform

ISO - Bezeichnungssystem für Bohrstangen

	F		<p>3° A</p> <p>5° B</p> <p>7° C</p> <p>15° D</p> <p>20° E</p> <p>25° F</p> <p>30° G</p> <p>0° N</p> <p>11° P</p> <p>Sonstige O</p>																																						
	K					d (mm)																																			
	L					06 08 10 12 16 20 25 32																																			
	Q																																								
	S																																								
	U																																								
	W																																								
	Y																																								
Sonderform	X																																								
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">(mm)</th> <th colspan="2">d</th> <th rowspan="2">(mm)</th> </tr> <tr> <th>(inch)</th> <th>(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>06</td> <td>5/32</td> <td>3,96</td> <td>03</td> </tr> <tr> <td>09</td> <td>7/32</td> <td>5,55</td> <td>05</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>1/4</td> <td>6,35</td> <td>06</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>3/8</td> <td>9,52</td> <td>09</td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>1/2</td> <td>12,7</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>27</td> <td>5/8</td> <td>15,8</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>33</td> <td>3/4</td> <td>19,0</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>44</td> <td>1</td> <td>25,4</td> <td>25</td> </tr> </tbody> </table>	(mm)	d		(mm)	(inch)	(mm)	06	5/32	3,96	03	09	7/32	5,55	05	11	1/4	6,35	06	16	3/8	9,52	09	22	1/2	12,7	12	27	5/8	15,8	15	33	3/4	19,0	19	44	1	25,4	25
(mm)	d		(mm)																																						
	(inch)	(mm)																																							
06	5/32	3,96	03																																						
09	7/32	5,55	05																																						
11	1/4	6,35	06																																						
16	3/8	9,52	09																																						
22	1/2	12,7	12																																						
27	5/8	15,8	15																																						
33	3/4	19,0	19																																						
44	1	25,4	25																																						

L

Halterform

N

Freiwinkel


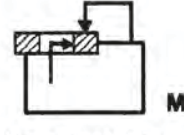
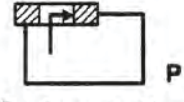













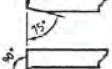
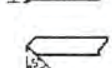
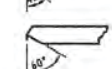

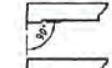


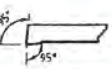
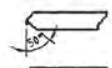
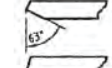

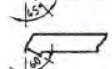
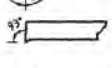









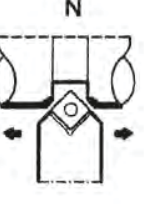
L

Halterausführung

12

Schneidlänge

ISO - Bezeichnungssystem für Klemmhalter

 <p>Von oben geklemmt C</p>  <p>Von oben und über Bohrung geklemmt M</p>  <p>Über Bohrung geklemmt P</p>  <p>Durch Bohrung aufgeschraubt S</p>	 <p>80° C</p>  <p>55° D</p> <p>75° E</p> <p>86° M</p> <p>35° V</p>  <p>85° A</p> <p>82° B</p> <p>55° K</p>  <p>H</p>  <p>L</p>  <p>O</p>  <p>P</p>  <p>R</p>  <p>S</p>  <p>T</p>  <p>W</p>	 <p>A</p>  <p>B</p>  <p>C</p>  <p>D</p>  <p>E</p>  <p>F</p>  <p>G</p>  <p>H</p>  <p>J</p>  <p>K</p>  <p>L</p>  <p>M</p>  <p>N</p>  <p>R</p>  <p>S</p>  <p>T</p>  <p>U</p>  <p>V</p>  <p>W</p>  <p>Y</p>	 <p>3° A</p> <p>5° B</p> <p>7° C</p> <p>15° D</p> <p>20° E</p> <p>25° F</p> <p>30° G</p> <p>0° N</p> <p>11° P</p> <p>Sonstige O</p>	 <p>R</p>  <p>L</p>  <p>N</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

S

C

L

C

R

Klemmsystem

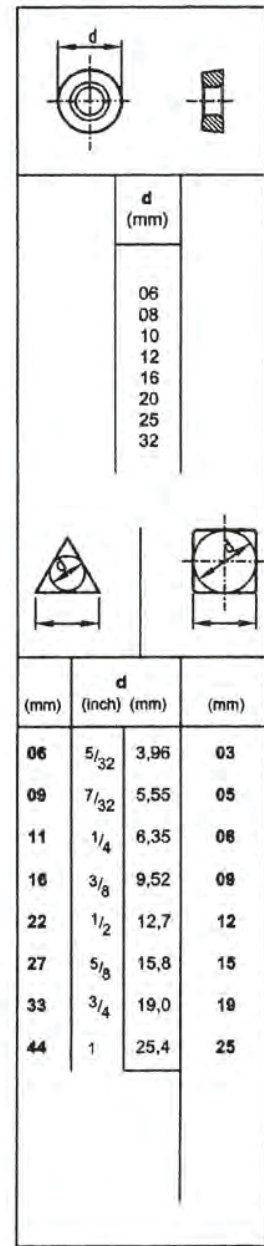
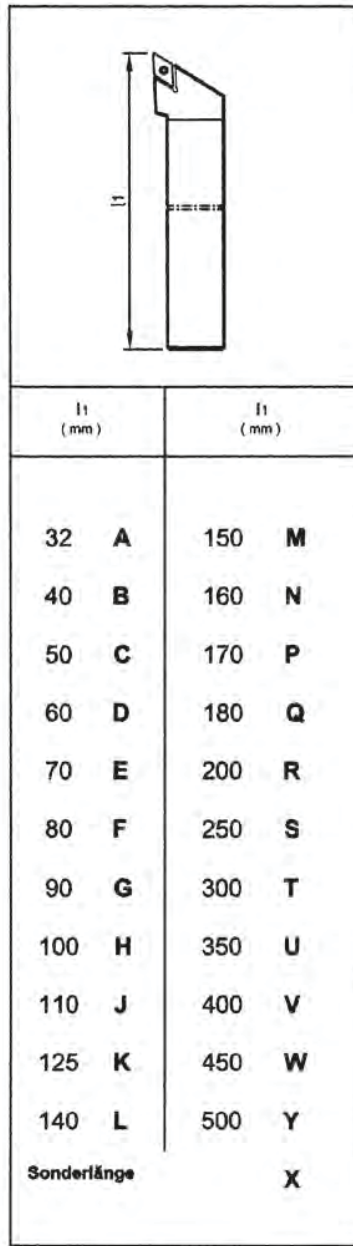
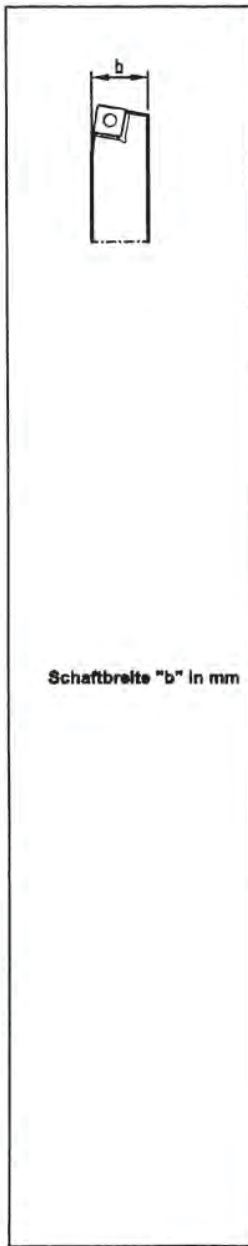
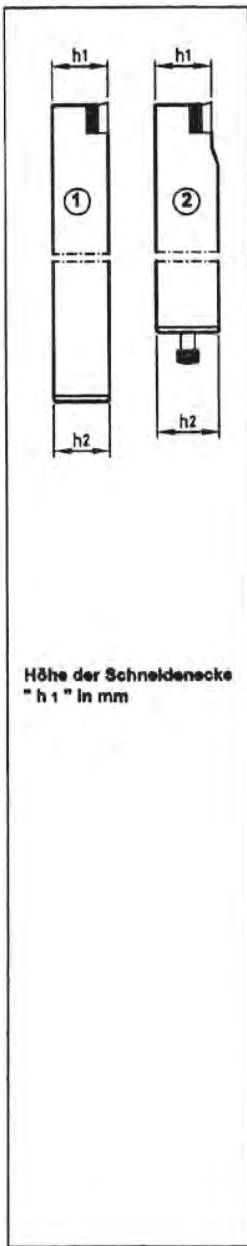
Plattenform

Halterform

Freiwinkel

Halterausführung

ISO - Bezeichnungssystem für Klemmhalter



25 25

Schafthöhe

Schaftbreite



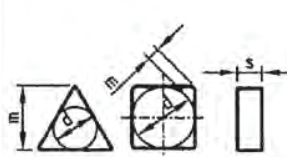
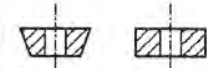





















































M

Halterlänge

12

Schneidenlänge

ISO - Bezeichnungssystem für Wendeschneidplatten

	80°	C					A	
	55°	D						3°
75°	E	5°	B			F		
86°	M	7°	C					
35°	V	15°	D			H		
	85°	A	20°				E	
	82°	B	25°	F			M	
55°	K	30°	G	0°				N
			11°	P			Q	
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								

T

Plattenform

P

Freiwinkel

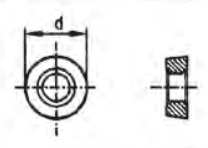
U

Toleranzen

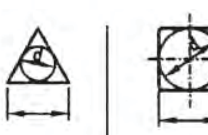
N

Plattentyp

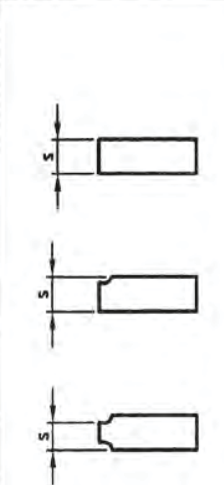
ISO - Bezeichnungssystem für Wendschneidplatten




d (mm)	
06	
08	
10	
12	
16	
20	
25	
32	



(mm)	d (Inch)	(mm)	(mm)
06	5/32	3,96	03
09	7/32	5,55	05
11	1/4	6,35	06
16	3/8	9,52	09
22	1/2	12,7	12
27	5/8	15,8	15
33	3/4	19,0	19
44	1	25,4	25



s (mm)	Kennzahl
1,59	01
1,98	T1
2,38	02
3,18	03
3,97	T3
4,76	04
5,56	05
6,35	06
7,94	07
9,52	09



r (mm)	
0,2	02
0,4	04
0,8	08
1,2	12
1,6	16
2,4	24
0	00

00: Runde Platte (inch)

MO: Runde Platte (metr.)

F
Scharf

E
Gerundet

T
Gefast

S
Gefast und gerundet



22

04

12

Schneidenlänge

Plattendicke

Eckenradius

Schneid-
kante

Schneid-
richtung

NEU

Eylbox-Service

Merkblatt für den Transport und die Lagerung von VHM-Werkzeugen

1.) Aufbewahrung immer in Plastikhüllen

Warum? > weil die Werkzeuge sonst mit der Schneide aneinander schlagen und sich Mikrorisse im Hartmetall bilden. Diese Risse gehen tiefer in das Hartmetall, als der Verschleiß der beim Nachschärfen entfernt wird. Die Folge ist, dass der Fräser rascher ausbröckelt und schneller an Standzeit verliert.

2.) Transport immer in den Eylboxen

Warum? > durch die Schaumstoffeinlagen wird garantiert, dass die Werkzeuge unbeschädigt zum Nachschärfen gelangen und wieder an Sie zurück. Zusätzlich zu den Plastikhüllen ein doppelter Schutz vor Mikrorissen!

3.) Werkzeuge rechtzeitig zum Nachschärfen geben

Warum? > Wenn das Werkzeug stumpf ist und weiter verwendet wird, ist der Druck an der Schneide zu hoch und führt zu Ausbrüchen und somit wieder zu Mikrorissen. Außerdem muss beim Nachschärfen unnötig viel Verschleiß entfernt werden.
























Werkzeugkultur



Eylbox - Nachschleif - Service

- Sie können das Werkzeug-Eylert-Nachschleif-Formular für einen Nachschärf-Auftrag verwenden. Es ist auch möglich, ein eigenes Auftragsformular zu verwenden. Wichtig beim Ausfüllen des Nachschleif-Formulars:
 - unter „Bemerkungen“ bitte die kundenspezifischen Wünsche des Schleifauftrages vermerken, z. B. „nur Stirn schleifen“ oder „auf Ø schleifen“
 - Beschichtung ja/nein ankreuzen bzw. unter Bemerkungen die Beschichtungsart angeben
 - bei Bedarf die Eylbox-Anforderung ankreuzen
- Melden des Auftrages an die im Auftrag genannte Faxnummer
- Auftrag und Werkzeuge fachgerecht verpackt in Eylbox legen, bei zeichnungsgebundenen Werkzeugen bitte Fertigungszeichnungen beilegen. Die Eylbox bitte unbedingt mit zwei Kabelbindern fest verschließen (siehe Abbildung)
- Kostenlose Abholung innerhalb 48 Stunden durch Werkzeug-Eylert, bzw. Paketdienst, individuelle Abhol- und Lieferzeiten können vereinbart werden
- Regeldurchlaufzeit beträgt ca. 14 Tage, bei Schnelliglieferung bitte Rücksprache mit Werkzeug-Eylert, Telefon 0371/5267-0
- Rücklieferung je nach Vereinbarung durch Werkzeug-Eylert oder Paketdienst
- Leihgebühr für die Eylbox EUR 20,00 inklusive vier Schaumstoffeinlagen, diese Leihgebühr wird Ihnen bei Rückgabe der kompletten Eylbox wiedererstattet



Typenübersicht positive Klemmhalter und Bohrstangen											
Klemmhalter für die Außenbearbeitung						Bohrstangen für die Innenbearbeitung					
Wendeschneidplatte Form CC..											
SCLC 95°	WSP-Größe	Seite im Katalog				A-SCLC 95° AH-SCLC 95° E-SCLC 95°	WSP-Größe	Seite im Katalog			
	06	260					03	263			
	09	265-266					06	260			
	12	269-270					09	266			
							12	270			
Wendeschneidplatte Form DC..											
SDJC 93°	WSP-Größe	Seite im Katalog	SDHC 107,5°	WSP-Größe	Seite im Katalog	A-SDUC 93° AH-SDUC 93° E-SDUC 93°	WSP-Größe	Seite im Katalog	A-SDQC 107,5° AH-SDQC 107,5° E-SDQC 107,5°	WSP-Größe	Seite im Katalog
	07	272		07	272		07	273		07	273-274
	11	276		11	277		11	277-278		11	278-279
SDNCN	WSP-Größe	Seite im Katalog									
	07	272									
	11	277									
Wendeschneidplatte Form RC..											
SRDCN	WSP-Größe	Seite im Katalog									
	06	282									
	08	282									
	10	282									
	12	282									
Wendeschneidplatte Form SC..											
SSSC 45°	WSP-Größe	Seite im Katalog	SSDCN	WSP-Größe	Seite im Katalog						
	09	283		09	283						
Wendeschneidplatte Form TC..											
STGC 90°	WSP-Größe	Seite im Katalog				A-STFC 90°	WSP-Größe	Seite im Katalog			
	16	284					11	286			
							16	285			
Wendeschneidplatte Form VB..											
SVJB 93°	WSP-Größe	Seite im Katalog	SVHB 107,5°	WSP-Größe	Seite im Katalog	A-SVUB 93°	WSP-Größe	Seite im Katalog	A-SVQB 107,5°	WSP-Größe	Seite im Katalog
	16	287		16	288		16	288		16	288
SVVBN	WSP-Größe	Seite im Katalog									
	16	288									
Wendeschneidplatte Form VC..											
SVG 90° SVJC 93° SVLC 95°	WSP-Größe	Seite im Katalog	SVHC 107,5° SVXC 113,5°	WSP-Größe	Seite im Katalog	A-SVUC 93° AH-SVUC 93° E-SVUC 93° A-SVLC 95°	WSP-Größe	Seite im Katalog	A-SVQC 107,5° A-SVXC 113° A-SVJC 52°	WSP-Größe	Seite im Katalog
	07	290		07	290		07	291		07	291-292
	11	293		11	293		11	294		11	294-295
	16	296		16	295		16	297-298		16	298
SWCN	WSP-Größe	Seite im Katalog				A-SVVC 72,5° A-SV95C 95°	WSP-Größe	Seite im Katalog			
	07	290					07	291			
	11	293					11	294			

Klemmhalter und Bohrstangen SC.. für Wendeschneidplatte CC.. 06..



Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

190000... Klemmhalter SCLC 95° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schafthöhe (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	190000...
R0808D06	rechts	8	8	9	60	10	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	67,00
L0808D06	links	8	8	9	60	10	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	67,00
R1010E06	rechts	10	10	10	70	12	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	67,00
L1010E06	links	10	10	10	70	12	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	67,00

190001... Bohrstange SCLC 95° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	190001... Stahl
RA08H06	rechts	10	6	17,8	100	8	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	79,90
LA08H06	links	10	6	17,8	100	8	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	79,90
RA10K06	rechts	12	7	17,7	125	10	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	79,90
LA10K06	links	12	7	17,7	125	10	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	79,90
RA12L06	rechts	16	9	24,2	140	12	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	79,90
LA12L06	links	16	9	24,2	140	12	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	79,90

190002... Bohrstange SCLC 95° mit HSS-Schaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HSS-Schaft begünstigt Schwingungsdämpfung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	190002... HSS
RAH08K06	rechts	10	5	20	125	8	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	121,10
LAH08K06	links	10	5	20	125	8	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	121,10
RAH10K06	rechts	12	6	20	125	10	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	121,10
LAH10K06	links	12	6	20	125	10	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	121,10
RAH12M06	rechts	14	7	20	150	12	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	140,40
LAH12M06	links	14	7	20	150	12	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	140,40

190003... Bohrstange SCLC 95° mit HM-Schaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungsdämpfung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	190003... Hartmetall
RE08K06	rechts	10	5	10	125	8	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	188,00
LE08K06	links	10	5	10	125	8	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	188,00
RE10K06	rechts	12	6	10	125	10	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	188,00
LE10K06	links	12	6	10	125	10	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	188,00
RE12M06	rechts	14	8	10	150	12	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	209,00
LE12M06	links	14	8	10	150	12	CC.. 06..	19S6EY Spanschraube	209,00

Schnittbedingungen

	glatter Schnitt
	unterbrochener Schnitt
	stark unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten CC.. 06.. für die Schlichtbearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

190004... Wendeschneidplatte CCGT 060202

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	190004... Stück
DNB10		CCGT 060202 TL	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	9,90
DNU10		CCGT 060202 TL	-			10 Stück / 10 Stück	6,60
DRB45		CCGT 060202 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,95


190005... Wendeschneidplatte CCMT 060202

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	190005... Stück
DUB35		CCMT 060202 TU	TiN			10 Stück / 10 Stück	7,30


190006... Wendeschneidplatte CCMT 060202 FP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	190006... Stück
WP25CT		CCMT 060202 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	7,85
WM25CT		CCMT 060202 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	7,85


190007... Wendeschneidplatte CCMT 060204 FP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	190007... Stück
WP25CT		CCMT 060204 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	7,00
WM25CT		CCMT 060204 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	7,00
WS25PT		CCMT 060204 FP	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	7,00


Wendeschneidplatte CC.. 06.. für die allgemeine Bearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

190008... Wendeschneidplatte CCGT 060204

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	190008... Stück
DNB10		CCGT 060204 TL	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	9,90
DNU10		CCGT 060204 TL	-			10 Stück / 10 Stück	6,60
DRB45		CCGT 060204 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,95

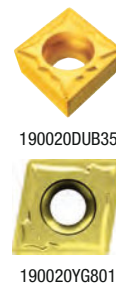


190009... Wendeschneidplatte CCMT 060204

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	190009... Stück
DUB21		CCMT 060204 TU	Al2O3			10 Stück / 10 Stück	6,00
DUB25		CCMT 060204 TU	TiN			10 Stück / 10 Stück	6,00
YG801		CCMT 060204 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	4,90

**190020... Wendeschneidplatte CCMT 060208**

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	190020... Stück
DUB35		CCMT 060208 TU	TiN			10 Stück / 10 Stück	7,30
YG801		CCMT 060208 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	4,90

**Wendeschneidplatte CC.. 06.. für die Schruppbearbeitung**

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

190021... Wendeschneidplatte CCMT 060204 MP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	190021... Stück
WP25CT		CCMT 060204 MP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	7,00
WM25CT		CCMT 060204 MP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	7,00

**Wendeschneidplatte CC.. 06.. mit PKD für die Hochleistungs-NE-Bearbeitung**

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

190022... Wendeschneidplatte PKD CCGT 060202

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	190022... Stück
1		CCGT060202	PDC			46,95
2		CCGT060202	PDC-S CB2			51,30

**190023... Wendeschneidplatte PKD CCGT 060204**

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	190023... Stück
1		CCGT060204	PDC			46,95
2		CCGT060204	PDC-S CB2			51,30

Spezialketten für alle Bereiche

Arnold & Stolzenberg Vertragshändler



F.-O.-Schimmel-Straße 14
 DYNRUF: 0371 / 700 61-0
 DYNMAIL: info@dynatec-sachsen.de
 DYNNET: www.dynatec-sachsen.de



Wendeschneidplatte CC.. 06.. mit CBN für die Hartbearbeitung bis 65 HRC

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

190024... Wendeschneidplatte CBN CCGW 060202

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	190024... Stück
1		CCGW060202-2MC	PBC-40S	B	AlTiN	Hart		47,00
2		CCGW060202-2MC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		47,00

190028... Wendeschneidplatte CBN CCGW 060204

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	190028... Stück
1		CCGW060204-2MC	PBC-40S	B	AlTiN	Hart		47,00
2		CCGW060204-2MC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		47,00

Mini-Bohrstangen
Mini-Bohrstangen SC.. und SW.. für Wendeschneidplatte CC..03.. und WC..02..

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

192331... Mini-Bohrstange SCLC 95° mit HM-Schaft - Innenbearbeitung


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungsdämpfung, für das Ausdrehen von kleinen Innendurchmessern
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Achtung! Auf rechte Halter bitte linke Wendeschneidplatten und auf linke Halter rechte Wendeschneidplatten montieren!

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192331... Hartmetall
RC04G03	rechts	5	2,5	10	90	4	CC.. 03.. links (192334LDUB40)	19S12EY Spannschraube	205,00
LC04G03	links	5	2,5	10	90	4	CC.. 03.. rechts (192334RDUB40)	19S12EY Spannschraube	205,00
RC05H03	rechts	6	3	10	100	5	CC.. 03.. links (192334LDUB40)	19S12EY Spannschraube	205,00
LC05H03	links	6	3	10	100	5	CC.. 03.. rechts (192334RDUB40)	19S12EY Spannschraube	205,00
RE06J03	rechts	7	3,5	10	110	6	CC.. 03.. links (192334LDUB40)	19S13EY Spannschraube	211,00
LE06J03	links	7	3,5	10	110	6	CC.. 03.. rechts (192334RDUB40)	19S13EY Spannschraube	211,00

192332... Mini-Bohrstange SWUC 93° mit HM-Schaft - Innenbearbeitung


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungsdämpfung, für das Ausdrehen von kleinen Innendurchmessern
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192332... Hartmetall
RE0508H02	rechts	5,8	2,9	24	100	5	8	WC.. 02..	19S11EY Spannschraube	205,00
LE0508H02	links	5,8	2,9	24	100	5	8	WC.. 02..	19S11EY Spannschraube	205,00
RE0608H02	rechts	7,8	3,9	32	100	6	8	WC.. 02..	19S11EY Spannschraube	205,00
LE0608H02	links	7,8	3,9	32	100	6	8	WC.. 02..	19S11EY Spannschraube	205,00

192333... Bohrstangen-Adapter

Eigenschaften: zur Aufnahme der Mini-Bohrstangen SCLC 95°, Art.-Nr. 19250...
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Lieferumfang: ohne Bohrstange



d mm	D mm	L1 mm	L mm	H mm	192333...
4	16	6	80	15	112,90
5	16	6	80	15	112,90
6	16	6	80	15	112,90

192334... Wendeschneidplatte CCGT 030102



Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192334... Stück
RDUB40		CCGT 030102R TU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	18,55
LDUB40		CCGT 030102L TU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	18,55



192335... Wendeschneidplatte WCMT 020102



Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192335... Stück
DSCB20		WCMT 020102 Cermet	-			10 Stück / 10 Stück	16,70



192336... Wendeschneidplatte WCGT 020102



Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192336... Stück
DNU10		WCGT 020102 TL	-			10 Stück / 10 Stück	17,55



Bohrstangen-Sets SCLC für Wendeschneidplatte CC.. 06..

Einsatz: für WSP CC.. 06..



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19236 Bohrstangen-Set SCLCR 06 rechts, mit Hartmetallschaft 317,00

Inhalt:

- 1 Bohrstange E 08K SCLCR 06
- 1 Bohrstange E 10K SCLCR 06
- 1 Bohrstange E 12M SCLCR 06
- 1 Schlüssel
- inkl. Kunststoffbox

19238 Bohrstangen-Set SCLCL 06 links, mit Hartmetallschaft 317,00

Inhalt:

- 1 Bohrstange E 08K SCLCL 06
- 1 Bohrstange E 10K SCLCL 06
- 1 Bohrstange E 12M SCLCL 06
- 1 Schlüssel
- inkl. Kunststoffbox



Abbildung zeigt rechte Ausführung

19240 Bohrstangen-Set SCLCR 06 rechts, mit HSS-Schaft 298,00
Inhalt:

- 1 Bohrstange AH 0608H SCLCR 06
- 1 Bohrstange AH 0810J SCLCR 06
- 1 Bohrstange AH 1012K SCLCR 06
- 1 Bohrstange AH 1216M SCLCR 06
- 1 Schlüssel
- inkl. Kunststoffbox

19242 Bohrstangen-Set SCLCL 06 links, mit HSS-Schaft 298,00
Inhalt:

- 1 Bohrstange AH 0608H SCLCL 06
- 1 Bohrstange AH 0810J SCLCL 06
- 1 Bohrstange AH 1012K SCLCL 06
- 1 Bohrstange AH 1216M SCLCL 06
- 1 Schlüssel
- inkl. Kunststoffbox

19244 Bohrstangen-Set SCLCR 06 rechts, mit Stahlschaft 166,70
Inhalt:

- 1 Bohrstange A 0608H SCLCR 06
- 1 Bohrstange A 0810J SCLCR 06
- 1 Bohrstange A 1012K SCLCR 06
- 1 Bohrstange A 1216M SCLCR 06
- 1 Schlüssel
- inkl. Kunststoffbox

19246 Bohrstangen-Set SCLCL 06 links, mit Stahlschaft 166,70
Inhalt:

- 1 Bohrstange A 0608H SCLCL 06
- 1 Bohrstange A 0810J SCLCL 06
- 1 Bohrstange A 1012K SCLCL 06
- 1 Bohrstange A 1216M SCLCL 06
- 1 Schlüssel
- inkl. Kunststoffbox



Abbildung zeigt rechte Ausführung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Klemmhalter und Bohrstangen SC.. für Wendeschneidplatte CC.. 09..

Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

 Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de
192600... Klemmhalter SCLC 95° - Außenbearbeitung
Eigenschaften: positiver Klemmhalter


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192600...
R1212F09	rechts	12	12	17	80	16	CC.. 09..	19S1EY Spannschraube	67,00
L1212F09	links	12	12	17	80	16	CC.. 09..	19S1EY Spannschraube	67,00
R1616H09	rechts	16	16	17	100	20	CC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U1EY Unterlegplatte	79,90
L1616H09	links	16	16	17	100	20	CC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U1EY Unterlegplatte	79,90
R2020K09	rechts	20	20	18	125	25	CC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U1EY Unterlegplatte	81,20
L2020K09	links	20	20	18	125	25	CC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U1EY Unterlegplatte	81,20
R2525M09	rechts	25	25	19	150	32	CC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U1EY Unterlegplatte	90,20
L2525M09	links	25	25	19	150	32	CC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U1EY Unterlegplatte	90,20

192601... Klemhalter SCLC 95° IK - Außenbearbeitung



Eigenschaften: positiver Klemhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Lieferumfang: inklusive Anschlussnippel 1/8"

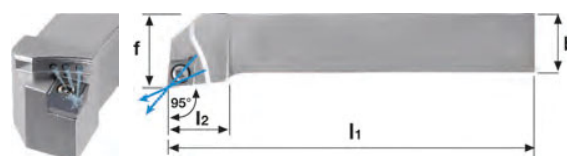


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192601... IK
R1616H09	rechts	16	16	17	100	20	CC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U1EY Unterlegplatte	165,00
L1616H09	links	16	16	17	100	20	CC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U1EY Unterlegplatte	165,00
R2020K09	rechts	20	20	17	125	25	CC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U1EY Unterlegplatte	169,00
L2020K09	links	20	20	17	125	25	CC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U1EY Unterlegplatte	169,00

192602... Bohrstange SCLC 95° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192602... Stahl
RA16Q09	rechts	20	11	26,7	180	16	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	92,70
LA16Q09	links	20	11	26,7	180	16	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	92,70
RA20R09	rechts	25	13	36,7	200	20	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	103,00
LA20R09	links	25	13	36,7	200	20	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	103,00

192603... Bohrstange SCLC 95° mit HSS-Schaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HSS-Schaft begünstigt Schwingungsdämpfung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192603... HSS
RAH16Q09	rechts	18	9	27	180	16	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	206,00
LAH16Q09	links	18	9	27	180	16	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	206,00
RAH20R09	rechts	23	11,5	27	200	20	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	227,00
LAH20R09	links	23	11,5	27	200	20	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	227,00

192604... Bohrstange SCLC 95° mit HM-Schaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungsdämpfung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192604... Hartmetall
RE16R09	rechts	18	10	16	200	16	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	366,00
LE16R09	links	18	10	16	200	16	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	366,00
RE20S09	rechts	23	12	16	250	20	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	636,00
LE20S09	links	23	12	16	250	20	CC.. 09..	19S2EY Spannschraube	636,00

Wendeschneidplatte CC.. 09.. für die Schlichtbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

192605... Wendeschneidplatte CCGT 09T302

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192605... Stück
DNB10		CCGT 09T302 TL	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	11,50
DNU10		CCGT 09T302 TL	-			10 Stück / 10 Stück	7,80
DRB45		CCGT 09T302 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	10,35
YG10		CCGT 09T302 AL	-			10 Stück / 10 Stück	7,05



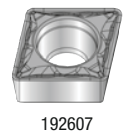
192606... Wendeschneidplatte CCMT 09T304

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192606... Stück
YG801		CCMT 09T304 UF	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	5,90



192607... Wendeschneidplatte CCMT 09T304 FP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192607... Stück
WP25CT		CCMT 09T304 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	8,15
WM25CT		CCMT 09T304 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	8,15
WS25PT		CCMT 09T304 FP	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	8,15



Wendeschneidplatte CC.. 09.. für die allgemeine Bearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

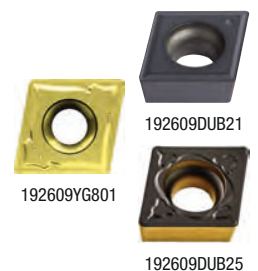
192608... Wendeschneidplatte CCGT 09T304

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192608... Stück
DNB10		CCGT 09T304 TL	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	14,45
DNU10		CCGT 09T304 TL	-			10 Stück / 10 Stück	7,80
DRB45		CCGT 09T304 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	10,35
YG10		CCGT 09T304 AL	-			10 Stück / 10 Stück	7,05



192609... Wendeschneidplatte CCMT 09T304

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192609... Stück
DUB21		CCMT 09T304 TU	Al2O3			10 Stück / 10 Stück	6,85
DUB25		CCMT 09T304 TU	TiN			10 Stück / 10 Stück	6,85
YG801		CCMT 09T304 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	5,90



192610... Wendeschneidplatte CCMT 09T304 MU

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192610... Stück
WP25CT	WIDIA	CCMT 09T304 MU	-	St Guss		10 Stück / 10 Stück	8,15
WM25CT	WIDIA	CCMT 09T304 MU	-	VA		10 Stück / 10 Stück	8,15
WS25PT	WIDIA	CCMT 09T304 MU	-	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	8,15



192610

192611... Wendeschneidplatte CCGT 09T308

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192611... Stück
YG10	TIG Aktionspreis	CCGT 09T308 AL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	7,05



192611YG10

192612... Wendeschneidplatte CCMT 09T308

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192612... Stück
DUB21	Eyltool	CCMT 09T308 TU	Al2O3	St GU VA S		10 Stück / 10 Stück	7,40
DUB35	Eyltool	CCMT 09T308 TU	TiN	St VA		10 Stück / 10 Stück	7,80



192612DUB21



192612DUB35

192613... Wendeschneidplatte CCMT 09T308

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192613... Stück
YG801	TIG Aktionspreis	CCMT 09T308 UG	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	5,90



192613

192614... Wendeschneidplatte CCMT 09T308 MU

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192614... Stück
WP25CT	WIDIA	CCMT 09T308 MU	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	8,15
WM25CT	WIDIA	CCMT 09T308 MU	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	8,15
WS25PT	WIDIA	CCMT 09T308 MU	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	8,15



192614

Wendeschneidplatte CC.. 09.. für die Schruppbearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

192615... Wendeschneidplatte CCMT 09T308 MP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192615... Stück
WP25CT	WIDIA	CCMT 09T308 MP	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	8,15
WM25CT	WIDIA	CCMT 09T308 MP	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	8,15



192615

Wendeschneidplatte CC.. 09.. mit PKD für die Hochleistungs-NE-Bearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

192616... Wendeschneidplatte PKD CCGT 09T302

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	192616... Stück
1		CCGT09T302	PDC	-	NE		48,00
2		CCGT09T302	PDC-S CB2	-	NE		64,00



ohne Spanbrecher



mit Spanbrecher

192617... Wendeschneidplatte PKD CCGT 09T304

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	192617... Stück
1		CCGT09T304	PDC	-	NE		48,00
2		CCGT09T304	PDC-S CB2	-	NE		64,00

Wendeschneidplatte CC.. 09.. mit CBN für die Hartbearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

192618... Wendeschneidplatte CBN CCGW 09T302

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	192618... Stück
1		CCGW09T302-2MC	PBC-40S	B	AlTiN	Hart		47,00
2		CCGW09T302-2MC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		47,00


192619... Wendeschneidplatte CBN CCGW 09T304

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	192619... Stück
1		CCGW09T304-2MC	PBC-40S	B	AlTiN	Hart		47,00
2		CCGW09T304-2MC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		47,00

Klemmhalter und Bohrstangen SC.. für Wendeschneidplatte CC.. 12..

Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

 Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de
192800... Klemmhalter SCLC 95° - Außenbearbeitung


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schafthöhe (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192800...
R1616H12	rechts	16	16	20	100	20	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spanschraube 19U2EY Unterlegplatte	79,90
L1616H12	links	16	16	20	100	20	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spanschraube 19U2EY Unterlegplatte	79,90
R2020K12	rechts	20	20	20	125	25	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spanschraube 19U2EY Unterlegplatte	81,20
L2020K12	links	20	20	20	125	25	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spanschraube 19U2EY Unterlegplatte	81,20
R2525M12	rechts	25	25	20	150	32	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spanschraube 19U2EY Unterlegplatte	90,20
L2525M12	links	25	25	20	150	32	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spanschraube 19U2EY Unterlegplatte	90,20

192801... Klemmhalter SCLC 95° IK - Außenbearbeitung



Eigenschaften: positiver Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Lieferumfang: inklusive Anschlussnippel 1/8"

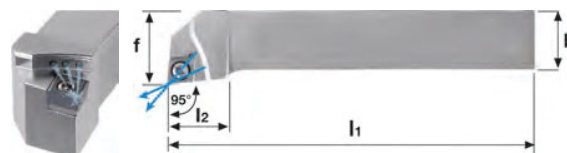


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192801... IK
R2525M12	rechts	25	25	20	150	32	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spannschraube 19U2EY Unterlegplatte	190,00
L2525M12	links	25	25	20	150	32	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spannschraube 19U2EY Unterlegplatte	190,00

192802... Bohrstange SCLC 95° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192802... Stahl
RA25R12	rechts	32	17	40	200	25	CC.. 12..	19S3EY Spannschraube	130,10
LA25R12	links	32	17	40	200	25	CC.. 12..	19S3EY Spannschraube	130,10
RA32S12	rechts	40	22	30	250	32	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spannschraube 19U2EY Unterlegplatte	173,90
LA32S12	links	40	22	30	250	32	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spannschraube 19U2EY Unterlegplatte	173,90
RA40T12	rechts	49	27	31	300	40	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spannschraube 19U2EY Unterlegplatte	239,00
LA40T12	links	49	27	31	300	40	CC.. 12..	19G2EY Gewindebuchse 19S4EY Spannschraube 19U2EY Unterlegplatte	239,00

192803... Bohrstange SCLC 95° mit HSS-Schaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HSS-Schaft begünstigt Schwingungsdämpfung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192803... HSS
RAH25R12	rechts	28	14	40	200	25	CC.. 12..	19S3EY Spannschraube	312,00
LAH25R12	links	28	14	40	200	25	CC.. 12..	19S3EY Spannschraube	312,00

192804... Bohrstange SCLC 95° mit HM-Schaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungsdämpfung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192804... Hartmetall
RE25S12	rechts	30	15	16	250	25	CC.. 12..	19S3EY Spannschraube	937,00
LE25S12	links	30	15	16	250	25	CC.. 12..	19S3EY Spannschraube	937,00

Wendeschneidplatte CC.. 12.. für die Schlichtbearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

192805... Wendeschneidplatte CCGT 120404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192805... Stück
DNU10		CCGT 120404 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	11,05
DRB45		CCGT 120404 TL	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	18,55



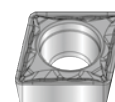
192805DNU10



192805DRB45

192806... Wendeschneidplatte CCMT 120404 FP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192806... Stück
WP25CT		CCMT 120404 FP	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	11,35
WM25CT		CCMT 120404 FP	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	11,35



192806

Wendeschneidplatte CC.. 12.. für die allgemeine Bearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

192807... Wendeschneidplatte CCMT 120404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192807... Stück
DUB21		CCMT 120404 TU	Al2O3	St GU VA S		10 Stück / 10 Stück	8,70
DUB25		CCMT 120404 TU	TiN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	8,70



192807DUB21



192807DUB25

192808... Wendeschneidplatte CCMT 120408

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192808... Stück
DUB21		CCMT 120408 TU	Al2O3	St GU VA S		10 Stück / 10 Stück	8,70
DUB25		CCMT 120408 TU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	8,70
YG801	 Aktionspreis	CCMT 120408 UG	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	6,85



192808DUB25



192808DUB21



192808YG801

192809... Wendeschneidplatte CCGT 120408

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192809... Stück
DNU10		CCGT 120408 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	11,05



192809DNU10

192810... Wendeschneidplatte CCMT 120408 MU

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192810... Stück
WP25CT		CCMT 120408 MU	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	11,35
WM25CT		CCMT 120408 MU	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	11,35
WS25PT		CCMT 120408 MU	AlTiN	VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	11,35



192810

Wendeschneidplatte CC.. 12.. für die Schruppbearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

192811... Wendeschneidplatte CCMT 120408 MP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192811... Stück
WP25CT	WIDIA	CCMT 120408 MP	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	11,35
WM25CT	WIDIA	CCMT 120408 MP	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	11,35

192812... Wendeschneidplatte CCMT 120412 MP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192812... Stück
WP25CT	WIDIA	CCMT 120412 MP	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	11,35
WM25CT	WIDIA	CCMT 120412 MP	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	11,35

Klemmhalter und Bohrstangen SD.. für Wendeschneidplatte DC.. 07..



Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

192900... Klemmhalter SDJC 93° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter



192900

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192900...
R0808D07	rechts	8	8	12,8	60	10	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00
L0808D07	links	8	8	12,8	60	10	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00
R1010E07	rechts	10	10	12,8	70	12	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00
L1010E07	links	10	10	12,8	70	12	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00
R1212F07	rechts	12	12	17	80	16	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00
L1212F07	links	12	12	17	80	16	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00

192901... Klemmhalter SDHC 107,5° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192901...
R1010E07	rechts	10	10	7,2	70	12	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00
L1010E07	links	10	10	7,2	70	12	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00
R1212F07	rechts	12	12	12	80	16	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00
L1212F07	links	12	12	12	80	16	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00

192902... Klemmhalter SDNCN, neutral - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter, neutral



192902

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192902...
N0808D07	Neutral	8	8	60	4	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00
N1010E07	Neutral	10	10	70	5	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00
N1212F07	Neutral	12	12	80	6	DC.. 07..	19S5EY Spannschraube	67,00

192903... Bohrstange SDUC 93° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192903... Stahl
RA10K07	rechts	13,5	7	15	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	79,90
LA10K07	links	13,5	7	15	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	79,90
RA12L07	rechts	16	9	20	140	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	79,90
LA12L07	links	16	9	20	140	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	79,90
RA16Q07	rechts	20	11	27	180	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	92,70
LA16Q07	links	20	11	27	180	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	92,70

192904... Bohrstange SDUC 93° mit HSS-Schaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HSS-Schaft begünstigt Schwingungsdämpfung

Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192904... HSS
RAH08K07	rechts	13,5	7,5	20	125	8	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	121,10
LAH08K07	links	13,5	7,5	20	125	8	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	121,10
RAH10K07	rechts	14	7	20	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	121,10
LAH10K07	links	14	7	20	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	121,10
RAH12M07	rechts	16	8	25	150	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	146,80
LAH12M07	links	16	8	25	150	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	146,80
RAH16Q07	rechts	20	10	25	180	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	206,00
LAH16Q07	links	20	10	25	180	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	206,00

192905... Bohrstange SDUC 93° mit HM-Schaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungsdämpfung

Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192905... Hartmetall
RE08K07	rechts	12,5	7,5	10	125	8	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	156,30
LE08K07	links	12,5	7,5	10	125	8	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	156,30
RE10K07	rechts	13,5	7,5	10	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	156,30
LE10K07	links	13,5	7,5	10	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	156,30
RE12M07	rechts	15	9	12,5	150	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	173,40
LE12M07	links	15	9	12,5	150	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	173,40
RE16R07	rechts	19	11	16,5	200	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	287,00
LE16R07	links	19	11	16,5	200	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	287,00

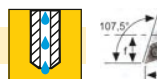
192906... Bohrstange SDQC 107,5° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192906... Stahl
RA10K07	links	14	7	16	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	79,90
LA10K07	links	14	7	16	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	79,90
RA12L07	rechts	17	9	20	140	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	79,90
LA12L07	links	17	9	20	140	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	79,90
RA16Q07	rechts	22	11	25	180	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	92,70
LA16Q07	links	22	11	25	180	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	92,70

192907... Bohrstange SDQC 107,5° mit HSS-Schaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HSS-Schaft begünstigt Schwingungsdämpfung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192907... HSS
RAH08K07	rechts	12	7	20	125	8	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	121,10
LAH08K07	links	12	7	20	125	8	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	121,10
RAH10K07	rechts	13	7	20	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	121,10
LAH10K07	links	13	7	20	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	121,10
RAH12M07	rechts	16	8,5	20	150	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	149,40
LAH12M07	links	16	8,5	20	150	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	149,40
RAH16Q07	rechts	20	10	30	180	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	206,00
LAH16Q07	links	20	10	30	180	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	206,00

192908... Bohrstange SDQC 107,5° mit HM-Schaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungsdämpfung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	192908... Hartmetall
RE08K07	rechts	12	7	10	125	8	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	156,30
LE08K07	links	12	7	10	125	8	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	156,30
RE10K07	rechts	13	7	10	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	156,30
LE10K07	links	13	7	10	125	10	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	156,30
RE12M07	rechts	16	8,5	12,5	150	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	173,40
LE12M07	links	16	8,5	12,5	150	12	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	173,40
RE16R07	rechts	20	10	16,5	200	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	287,00
LE16R07	links	20	10	16,5	200	16	DC.. 07..	19S6EY Spannschraube	287,00

Wendschneidplatte DC.. 07.. für die Schlichtbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

192909... Wendschneidplatte DCGT 070202

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192909... Stück
DNU10		DCGT 070202 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	7,55



192909DNU10

192910... Wendschneidplatte DCMT 070202

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192910... Stück
DUB35		DCMT 070202 TU	TiN	St VA		10 Stück / 10 Stück	6,65



192910DUB35

192911... Wendschneidplatte DCGT 070204

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192911... Stück
DNB10		DCGT 070204 TL	AlTiN	NE Sonder		10 Stück / 10 Stück	10,60
DNU10		DCGT 070204 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	7,55
DRB45		DCGT 070204 TL	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	12,85



192911DNB10

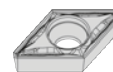
192911DNU10



192911DRB45

192912... Wendeschneidplatte DCMT 070204 FP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192912... Stück
WP25CT	WIDIA	DCMT 070204 FP	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	7,00
WM25CT	WIDIA	DCMT 070204 FP	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	7,00



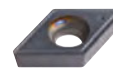
192912

Wendeschneidplatte DC.. 07.. für die allgemeine BearbeitungDie Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**192913... Wendeschneidplatte DCMT 070204**

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	192913... Stück
DUB21	Eyltool	DCMT 070204 TU	Al2O3	St GU VA S		10 Stück / 10 Stück	6,35
DUB25	Eyltool	DCMT 070204 TU	TiN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	6,95
YG801	TIG Aktionspreis	DCMT 070204 UG	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	5,40



192913DUB25



192913DUB21



192913YG801

Wendeschneidplatte DC.. 07.. mit PKD für die Hochleistungs-NE-BearbeitungDie Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**192914... Wendeschneidplatte PKD DCGT 070202**

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	192914... Stück
1	Eyltool Premium	DCGT070202	PDC	-	NE		44,00
2	Eyltool Premium	DCGT070202	PDC-S CB2	-	NE		53,50



ohne Spanbrecher



mit Spanbrecher

192915... Wendeschneidplatte PKD DCGT 070204

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	192915... Stück
1	Eyltool Premium	DCGT070204	PDC	-	NE		44,00
2	Eyltool Premium	DCGT070204	PDC-S CB2	-	NE		53,50

Wendeschneidplatte DC.. 07.. mit CBN für die Hartbearbeitung bis 65 HRCDie Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**192916... Wendeschneidplatte CBN DCGW 070202**

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	192916... Stück
1	Eyltool Premium	DCGW070202-2MC	PBC-40S	B	AlTiN	Hart		47,00
2	Eyltool Premium	DCGW070202-2MC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		47,00

**192917... Wendeschneidplatte CBN DCGW 070204**

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	192917... Stück
1	Eyltool Premium	DCGW070204-2MC	PBC-40S	C	AlTiN	Hart		47,00
2	Eyltool Premium	DCGW070204-2MC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		47,00

Klemmhalter und Bohrstangen SD.. für Wendeschneidplatte DC.. 11..

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de



Abbildung zeigt rechte Ausführung

19300... Klemmhalter SDJC 93° - Außenbearbeitung

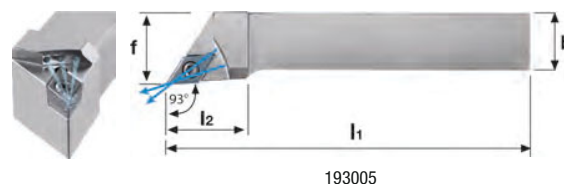
Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19300...
R1616H11	rechts	16	16	20	100	20	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	79,90
L1616H11	links	16	16	20	100	20	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	79,90
R2020K11	rechts	20	20	24	125	25	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	81,20
L2020K11	links	20	20	24	125	25	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	81,20
R2525M11	rechts	25	25	27	150	32	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	90,20
L2525M11	links	25	25	27	150	32	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	90,20

193005... Klemmhalter SDJCR 93° IK - Außenbearbeitung



Eigenschaften: positiver Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Lieferumfang: inklusive Anschlussnippel 1/8"



Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193005... IK
R1616H11	rechts	16	16	20	100	20	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	193,70
L1616H11	links	16	16	20	100	20	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	193,70
R2020K11	rechts	20	20	24	125	25	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	199,90
L2020K11	links	20	20	24	125	25	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	199,90
R2525M11	rechts	25	25	27	150	32	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	211,00
L2525M11	links	25	25	27	150	32	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	211,00

*Alles aus
einer Hand!*



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

19301... Klemmhalter SDHC 107,5° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter

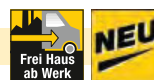


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19301...
R1616H11	rechts	16	16	11,6	100	20	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	79,90
L1616H11	links	16	16	11,6	100	20	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	79,90
R2020K11	rechts	20	20	14,7	125	25	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	81,20
L2020K11	links	20	20	14,7	125	25	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	81,20
R2525M11	rechts	25	25	21	150	32	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	90,20
L2525M11	links	25	25	21	150	32	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	90,20

193013... Klemmhalter SDNCN, neutral - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter, neutral



193013

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193013...
N1616H11	Neutral	16	16	100	8	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	79,90
N2020K11	Neutral	20	20	125	10	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	81,20
N2525M11	Neutral	25	25	150	12,5	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	90,20

193014... Bohrstange SDUC 93° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193014... Stahl
RA20R11	rechts	25	13	33,8	200	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	87,70
LA20R11	links	25	13	33,8	200	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	87,70
RA25R11	rechts	32	17	35,8	200	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	120,60
LA25R11	links	32	17	35,8	200	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	120,60
RA32S11	rechts	40	22	18,5	250	32	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	195,10
LA32S11	links	40	22	18,5	250	32	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	195,10
RA40T11	rechts	49	27	18,5	300	40	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	242,00
LA40T11	links	49	27	18,5	300	40	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	242,00

193015... Bohrstange SDUC 93° mit HSS-Schaft - Innenbearbeitung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HSS-Schaft begünstigt Schwingungsdämpfung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193015... HSS
RAH20R11	rechts	26	13	30	200	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	227,00
LAH20R11	links	26	13	30	200	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	227,00
RAH25R11	rechts	32	16	40	200	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	330,00
LAH25R11	links	32	16	40	200	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	330,00

193016... Bohrstange SDUC 93° mit HM-Schaft - Innenbearbeitung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungsdämpfung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193016... Hartmetall
RE20S11	rechts	23,5	14	20,5	250	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	795,00
LE20S11	links	23,5	14	20,5	250	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	795,00
RE25S11	rechts	32	16	26	250	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	1288,00
LE25S11	links	32	16	26	250	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	1288,00

193017... Bohrstange SDQC 107,5° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193017... Stahl
RA20R11	rechts	26	13	32	200	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	93,70
LA20R11	links	26	13	32	200	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	93,70
RA25R11	rechts	31,5	17	40	200	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	118,30
LA25R11	links	31,5	17	40	200	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	118,30
RA32S11	rechts	40	22	33,5	250	32	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	192,00
LA32S11	links	40	22	33,5	250	32	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	192,00
RA40T11	rechts	49	27	50	300	40	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	239,00
LA40T11	links	49	27	50	300	40	DC.. 11..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U3EY Unterlegplatte	239,00

193018... Bohrstange SDQC 107,5° mit HSS-Schaft - Innenbearbeitung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HSS-Schaft begünstigt Schwingungsdämpfung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193018... HSS
RAH20R11	rechts	25	12,5	40	200	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	227,00
LAH20R11	links	25	12,5	40	200	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	227,00
RAH25R11	rechts	32	16	40	200	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	307,00
LAH25R11	links	32	16	40	200	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	307,00



193019... Bohrstange SDQC 107,5° mit HM-Schaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungsdämpfung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193019... Hartmetall
RE20S11	rechts	25	12,5	13	250	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	622,00
LE20S11	links	25	12,5	13	250	20	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	622,00
RE25S11	rechts	32	16	17	250	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	970,00
LE25S11	links	32	16	17	250	25	DC.. 11..	19S2EY Spannschraube	975,00

Wendschneidplatte DC.. 11.. für die Schlichtbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193022... Wendschneidplatte DCGT 11T302

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	193022... Stück
DNB10		DCGT 11T302 TL	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	12,05
DNU10		DCGT 11T302 TL	-			10 Stück / 10 Stück	8,45
DRB45		DCGT 11T302 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	14,55
YG10		DCGT 11T302 AL	-			10 Stück / 10 Stück	7,65



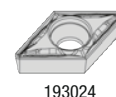
193023... Wendschneidplatte DCMT 11T302

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	193023... Stück
DUB35		DCMT 11T302 TU	TiN			10 Stück / 10 Stück	8,10



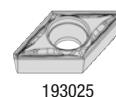
193024... Wendschneidplatte DCMT 11T302 FP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	193024... Stück
WP25CT		DCMT 11T302 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,55
WM25CT		DCMT 11T302 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,55



193025... Wendschneidplatte DCMT 11T304 FP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	193025... Stück
WP25CT		DCMT 11T304 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	9,40
WM25CT		DCMT 11T304 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	9,40



Wendeschneidplatte DC.. 11.. für die allgemeine Bearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im EYLhandbuch und unter www.eylshop.de.

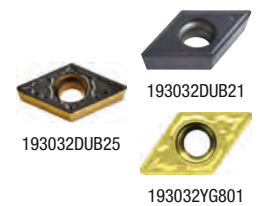
193031... Wendeschneidplatte DCGT 11T304

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193031... Stück
DNB10		DCGT 11T304 TL	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	12,05
DNU10		DCGT 11T304 TL	-			10 Stück / 10 Stück	8,45
DRB45		DCGT 11T304 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	14,55
YG10		DCGT 11T304 AL	-			10 Stück / 10 Stück	7,65



193032... Wendeschneidplatte DCMT 11T304

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193032... Stück
DUB21		DCMT 11T304 TU	Al203			10 Stück / 10 Stück	8,10
DUB25		DCMT 11T304 TU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,10
YG801		DCMT 11T304 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,40



193033... Wendeschneidplatte DCMT 11T304 MU

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193033... Stück
WP25CT		DCMT 11T304 MU	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	9,40
WM25CT		DCMT 11T304 MU	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	9,40
WS25PT		DCMT 11T304 MU	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	9,40



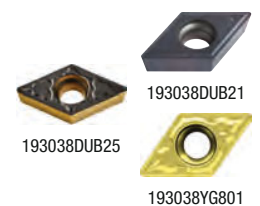
193034... Wendeschneidplatte DCGT 11T308

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193034... Stück
DNB10		DCGT 11T308 TL	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	12,05
DNU10		DCGT 11T308 TL	-			10 Stück / 10 Stück	8,45
DRB45		DCGT 11T308 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	14,55
YG10		DCGT 11T308 AL	-			10 Stück / 10 Stück	7,65









193038... Wendeschneidplatte DCMT 11T308

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193038... Stück
DUB21		DCMT 11T308 TU	Al203			10 Stück / 10 Stück	8,10
DUB25		DCMT 11T308 TU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,10
YG801		DCMT 11T308 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,40



193039... Wendeschneidplatte DCMT 11T308 MU

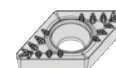
Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193039... Stück
WP25CT	WIDIA	DCMT 11T308 MU	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	9,40
WM25CT	WIDIA	DCMT 11T308 MU	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	9,40
WS25PT	WIDIA	DCMT 11T308 MU	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	9,40



193039







Wendeschneidplatte DC.. 11.. für die SchruppbearbeitungDie Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**193043... Wendeschneidplatte DCMT 11T308 MP**

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193043... Stück
WP25CT	WIDIA	DCMT 11T308 MP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	9,40
WM25CT	WIDIA	DCMT 11T308 MP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	9,40



193043

Wendeschneidplatte DC.. 11.. mit PKD für die Hochleistungs-NE-BearbeitungDie Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**193047... Wendeschneidplatte PKD DCGT 11T302**

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	193047... Stück
1		DCGT11T302	PDC	-			50,20
2		DCGT11T302	PDC-S CB2	-			56,80









ohne Spanbrecher









mit Spanbrecher







193048... Wendeschneidplatte PKD DCGT 11T304

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	193048... Stück
1		DCGT11T304	PDC	-			50,20
2		DCGT11T304	PDC-S CB2	-			56,80

Wendeschneidplatte DC.. 11.. für CBN für die HartbearbeitungDie Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**193052... Wendeschneidplatte CBN DCGW 11T302**

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	193052... Stück
1		DCGW11T302-2MC	PBC-40S	B	AlTiN			47,00
2		DCGW11T302-2MC	PBC-40S	E	AlTiN			47,00

**193053... Wendeschneidplatte CBN DCGW 11T304**

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	193053... Stück
1		DCGW11T304-2MC	PBC-40S	B	AlTiN			47,00
2		DCGW11T304-2MC	PBC-40S	E	AlTiN			47,00

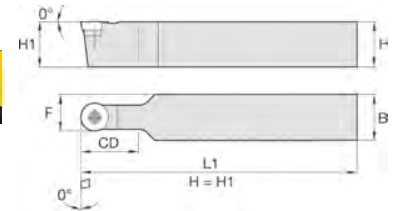
Klemmhalter für Wendeschneidplatte RC..

Klemmhalter SR.. für Wendeschneidplatte RC..



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19330... Klemmhalter SRDCN, neutral - Außenbearbeitung



19330

Eigenschaften: positiver Klemmhalter
Einsatz: zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Schafthöhe (H) mm	Schaffbreite (B) mm	l1 mm	F mm	H1 mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19330...
N1616H06	Neutral	16	16	100	16	11	RC.. 0602..	19S3W Spansschraube	75,40
N1616H08	Neutral	16	16	100	16	12	RC.. 0803..	19S4W Spansschraube	75,40
N2020K06	Neutral	20	20	125	19,7	12,5	RC.. 0602..	19S3W Spansschraube	84,10
N2020K08	Neutral	20	20	125	20	14	RC.. 0803..	19S4W Spansschraube	84,10
N2020K10	Neutral	20	20	125	20	15	RC.. 10T3..	19S5W Spansschraube 19SU3W Schraube für Unterlegplatte 19U5W Unterlegplatte	84,10
N2525M06	Neutral	25	25	150	19,7	15	RC.. 0602..	19S3W Spansschraube	88,80
N2525M08	Neutral	25	25	150	25	16,5	RC.. 0803..	19S4W Spansschraube	88,80
N2525M10	Neutral	25	25	150	25	17,5	RC.. 10T3..	19S5W Spansschraube 19SU3W Schraube für Unterlegplatte 19U5W Unterlegplatte	88,80
N2525M12	Neutral	25	25	150	25	18,5	RC.. 1204..	19S5W Spansschraube 19SU3W Schraube für Unterlegplatte 19U6W Unterlegplatte	88,80
N3225P12	Neutral	32	25	170	28	8	RC.. 1204..	19S5W Spansschraube 19SU3W Schraube für Unterlegplatte 19U6W Unterlegplatte	97,40

Wendeschneidplatte RC.. für die allgemeine Bearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193311... Wendeschneidplatte RCMT 0602M0

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193311... Stück
YG801		RCMT 0602M0	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	4,90



193312... Wendeschneidplatte RCMT 0803M0

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193312... Stück
YG801		RCMT 0803M0	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	5,40

193313... Wendeschneidplatte RCMT 10T3M0

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193313... Stück
YG801		RCMT 10T3M0	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	5,90

193314... Wendeschneidplatte RCMT 1204M0

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193314... Stück
YG801		RCMT 1204M0	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,65

Klemmhalter für Wendeschneidplatte SC.. 09..

Klemmhalter SS.. für Wendeschneidplatte SC.. 09..



Eigenschaften: positiver Klemmhalter



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



Abbildung zeigt rechte Ausführung

19340... Klemmhalter SSSC 45° - Außenbearbeitung

Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19340...
R1212F09	rechts	12	12	17	80	16	SC.. 09..	19S1EY Spannschraube	67,00
L1212F09	links	12	12	17	80	16	SC.. 09..	19S1EY Spannschraube	67,00
R1616H09	rechts	16	16	20	100	20	SC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U11EY Unterlegplatte	79,90
L1616H09	links	16	16	20	100	20	SC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U11EY Unterlegplatte	79,90
R2020K09	rechts	20	20	20	125	25	SC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U11EY Unterlegplatte	81,20
L2020K09	links	20	20	20	125	25	SC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U11EY Unterlegplatte	81,20

19341... Klemmhalter SSDCN, neutral - Außenbearbeitung



Einsatz: zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19341...
N1212F09	Neutral	12	12	16	80	6	SC.. 09..	19S1EY Spannschraube	68,30
N1616H09	Neutral	16	16	20	100	8	SC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U11EY Unterlegplatte	79,90
N2020K09	Neutral	20	20	20	125	10	SC.. 09..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U11EY Unterlegplatte	90,20

Wendeschneidplatte SC.. 09.. für die allgemeine Bearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193421... Wendeschneidplatte SCGT 09T304

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193421... Stück
DNU10		SCGT 09T304 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	7,80



193421DNU10

193422... Wendeschneidplatte SCMT 09T304

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193422... Stück
DUB21		SCMT 09T304 TU	Al2O3	St GU VA S		10 Stück / 10 Stück	8,60
DUB25		SCMT 09T304 TU	TiN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	8,25
YG801		SCMT 09T304 UG	TiAIN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	6,40



193422DUB25



193422YG801

193423... Wendeschneidplatte SCMT 09T308

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193423... Stück
YG801		SCMT 09T308 UG	TiAIN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	6,40



193423YG801

193424... Wendeschneidplatte SCMT 09T308 MU

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193424... Stück
WP25CT	WIDIA	SCMT 09T308 MU	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	7,80
WM25CT	WIDIA	SCMT 09T308 MU	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	8,15



193424

Wendeschneidplatte SC.. 09.. für die SchruppbearbeitungDie Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**193427... Wendeschneidplatte SCMT 09T308 MP**

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193427... Stück
WP25CT	WIDIA	SCMT 09T308 MP	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	8,15
WM25CT	WIDIA	SCMT 09T308 MP	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	8,15



193427

Klemmhalter und Bohrstangen ST.. für Wendeschneidplatte TC.. 16..Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**19350... Klemmhalter STGC 90° - Außenbearbeitung****Eigenschaften:** positiver Klemmhalter**Einsatz:** zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19350...
R1616H16	rechts	16	16	22	100	20	TC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U9EY Unterlegplatte	72,10
L1616H16	links	16	16	22	100	20	TC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U9EY Unterlegplatte	72,10
R2020K16	rechts	20	20	22	125	25	TC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U9EY Unterlegplatte	81,30
L2020K16	links	20	20	22	125	25	TC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U9EY Unterlegplatte	81,30
R2525M16	rechts	25	25	23	150	32	TC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U9EY Unterlegplatte	85,90
L2525M16	links	25	25	23	150	32	TC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U9EY Unterlegplatte	85,90

Aktuelle Maschinen-
angebote finden Sie hier**Eyltechnik**

WERKZEUG-EYLERT

Fragen Sie
bei uns an!Das-
TechnikzentrumF.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

19351... Bohrstange STFC 90° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz: zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Auf Anfrage auch mit HSS- und Hartmetallschaft lieferbar!



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19351... Stahl
RA20R16	rechts	25	13	36,6	200	20	TC.. 16..	19S2EY Spannschraube	103,00
LA20R16	links	25	13	36,6	200	20	TC.. 16..	19S2EY Spannschraube	103,00
RA25R16	rechts	32	17	41	200	25	TC.. 16..	19S2EY Spannschraube	130,10
LA25R16	links	32	17	41	200	25	TC.. 16..	19S2EY Spannschraube	130,10
RA32S16	rechts	40	21,9	34,6	250	32	TC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U9EY Unterlegplatte	212,00
LA32S16	links	40	21,9	34,6	250	32	TC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U9EY Unterlegplatte	212,00
RA40T16	rechts	49	27	37,5	300	40	TC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U9EY Unterlegplatte	263,00
LA40T16	links	49	27	37,5	300	40	TC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U9EY Unterlegplatte	263,00

Wendeschneidplatte TC.. 16.. für die Schichtbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193521... Wendeschneidplatte TCGT 16T304

Schneidstoff- sorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedin- gungen	Bestellmenge/ VPE	193521... Stück
YG10		TCGT 16T304 AL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	8,55



193521YG10

193522... Wendeschneidplatte TCMT 16T304

Schneidstoff- sorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedin- gungen	Bestellmenge/ VPE	193522... Stück
YG801		TCMT 16T304 UF	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	7,15



193522YG801

Wendeschneidplatte TC.. 16.. für die allgemeine Bearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193532... Wendeschneidplatte TCMT 16T304 TU

Schneidstoff- sorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedin- gungen	Bestellmenge/ VPE	193532... Stück
DUB40		TCMT 16T304 TU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	8,05



193532

193533... Wendeschneidplatte TCMT 16T304 MU

Schneidstoff- sorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedin- gungen	Bestellmenge/ VPE	193533... Stück
WP25CT		TCMT 16T304 MU	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	9,95
WM25PT		TCMT 16T304 MU	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	9,95



193533

193534... Wendeschneidplatte TCGT 16T308

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193534... Stück
YG10	JIG Aktionspreis	TCGT 16T308 AL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	8,55

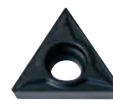


193534YG10

193535... Wendeschneidplatte TCMT 16T308 TU



Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193535... Stück
DUB40		TCMT 16T308 TU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	8,05
YG801	JIG Aktionspreis	TCMT 16T308 UG	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	7,15



193535DUB40



193535YG801

193536... Wendeschneidplatte TCMT 16T308 MU



Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193536... Stück
WP25CT		TCMT 16T308 MU	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	9,95
WM25PT		TCMT 16T308 MU	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	9,95



193536

Wendeschneidplatte TC.. 16.. für die Schruppbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193542... Wendeschneidplatte TCMT 16T308

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193542... Stück
WP25CT		TCMT 16T308 MP	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	9,50
WM25CT		TCMT 16T308 MP	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	9,50



193542

Bohrstangen ST.. für Wendeschneidplatte TC.. 11..



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193600... Bohrstange STFC 90° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193600...
RA10K11	rechts	13	7	22,8	125	10	TC.. 11..	19S6EY Spannschraube	79,90
LA10K11	links	13	7	22,8	125	10	TC.. 11..	19S6EY Spannschraube	79,90
RA12L11	rechts	16	9	26,5	140	12	TC.. 11..	19S6EY Spannschraube	79,90
LA12L11	links	16	9	26,5	140	12	TC.. 11..	19S6EY Spannschraube	79,90
RA16Q11	rechts	20	11	26,7	180	16	TC.. 11..	19S6EY Spannschraube	92,70
LA16Q11	links	20	11	26,7	180	16	TC.. 11..	19S6EY Spannschraube	92,70



Wendeschneidplatte TC.. 11.. für die Schlichtbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193601... Wendeschneidplatte TCGT 110202 TL

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193601... Stück
DNU10		TCGT 110202 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	11,55



193601

193603... Wendeschneidplatte TCMT 110204

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193603... Stück
WP25CT		TCMT 110204 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	7,00
WM25CT		TCMT 110204 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	7,00


Wendeschneidplatte TC.. 11.. für die allgemeine Bearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193604... Wendeschneidplatte TCGT 110204 TL

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193604... Stück
DNU10		TCGT 110204 TL	-			10 Stück / 10 Stück	11,20



Weitere Wendeschneidplatten-Geometrien auf Anfrage auch von Widia erhältlich!

193605... Wendeschneidplatte TCMT 110204 TU

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193605... Stück
DUB40		TCMT 110204 TU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,90


Klemmhalter und Bohrstangen SV.B für Wendeschneidplatte VB.. 16..

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

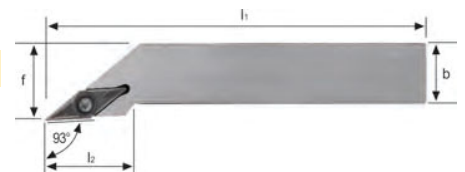
193606... Klemmhalter SVJB 93° - Außenbearbeitung


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193606...
R2020K16	rechts	20	20	29,5	125	25	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	82,40
L2020K16	links	20	20	29,5	125	25	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	82,40
R2525M16	rechts	25	25	33	150	32	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	88,90
L2525M16	links	25	25	33	150	32	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	88,90

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen innerhalb der nächsten 24h unser Haus.



WERKZEUG EYLERT


 F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - **Eylruf:** +49 (0)371 5267-0 - **Eylmail:** info@werkzeug-eylert.de - **Eylnet:** www.werkzeug-eylert.de

193607... Klemmhalter SVHB 107,5° - Außenbearbeitung

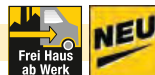
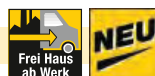


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter
Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193607...
R2020K16	rechts	20	20	15,9	125	25	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	97,90
L2020K16	links	20	20	15,9	125	25	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	97,90
R2525M16	rechts	25	25	20,6	150	32	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	110,80
L2525M16	links	25	25	20,6	150	32	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	110,80

193608... Klemmhalter SVBVB, neutral - Außenbearbeitung



193608

Eigenschaften: positiver Klemmhalter
Einsatz: zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193608...
N2020K16	Neutral	20	20	30,7	125	10	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	88,90
N2525M16	Neutral	25	25	38,8	150	12,5	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	97,90

193609... Bohrstange SVUB 93° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193609... Stahl
RA25R16	rechts	32	17	25,5	200	25	VB.. 16..	19S2EY Spannschraube	137,80
LA25R26	links	32	17	25,5	200	25	VB.. 16..	19S2EY Spannschraube	137,80
RA32S16	rechts	40	22	33,5	250	32	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	228,00
LA32S16	links	40	22	33,5	250	32	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	228,00
RA40T16	rechts	49	27	40	300	40	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	276,00
LA40T16	links	49	27	40	300	40	VB.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	276,00

193610... Bohrstange SVQB 107,5° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstangen mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	193610... Stahl
RA25R16	rechts	32	17	40	200	25	VB.. 16..	19S2EY Spannschraube	137,80
LA25R16	links	32	17	40	200	25	VB.. 16..	19S2EY Spannschraube	137,80

Wendeschneidplatte VB.. 16.. für die Schlichtbearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193611... Wendeschneidplatte VBMT 160402

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193611... Stück
WP25CT	WIDIA	VBMT 160402 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,95
WM25CT	WIDIA	VBMT 160402 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,95



193611

193612... Wendeschneidplatte VBGT 160404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193612... Stück
DNU10	Eyltool	VBGT 160404 TL	-			10 Stück / 10 Stück	14,35



193612DNU10

193613... Wendeschneidplatte VBMT 160404 FP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193613... Stück
WP25CT	WIDIA	VBMT 160404 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,00
WM25CT	WIDIA	VBMT 160404 FP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,00



193613

Wendeschneidplatte VB.. 16.. für die allgemeine Bearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193621... Wendeschneidplatte VBMT 160404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193621... Stück
YG801	TIG Aktionspreis	VBMT 160404 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,85



193621YG801

193622... Wendeschneidplatte VBMT 160408

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193622... Stück
YG801	TIG Aktionspreis	VBMT 160408 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,85



193622YG801

Wendeschneidplatte VB.. 16.. für die Schruppbearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

193631... Wendeschneidplatte VBMT 160404 MP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193631... Stück
WP25CT	WIDIA	VBMT 160404 MP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,00
WM25CT	WIDIA	VBMT 160404 MP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,00



193632... Wendeschneidplatte VBMT 160408 MP

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	193632... Stück
WP25CT	WIDIA	VBMT 160408 MP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,00
WM25CT	WIDIA	VBMT 160408 MP	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,00

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

19570... Klemmhalter SVGC 90° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19570...
R0808K07	rechts	8	8	15	125	8,5	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	60,60
L0808K07	links	8	8	15	125	8,5	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	60,60
R1010M07	rechts	10	10	15	150	10,5	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
L1010M07	links	10	10	15	150	10,5	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
R1212M07	rechts	12	12	18	150	12,5	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30
L1212M07	links	12	12	18	150	12,5	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30

19571... Klemmhalter SVLC 95° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19571...
R0808D07	rechts	8	8	15	60	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	60,60
L0808D07	links	8	8	15	60	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	60,60
R1010E07	rechts	10	10	15	70	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
L1010E07	links	10	10	15	70	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
R1212F07	rechts	12	12	18	80	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30
L1212F07	links	12	12	18	80	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30

19572... Klemmhalter SVXC 113° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

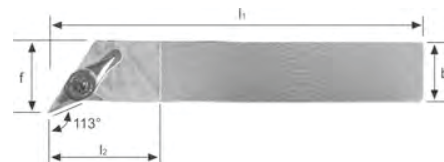


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19572...
R0808D07	rechts	8	8	15	60	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	60,60
L0808D07	links	8	8	15	60	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	60,60
R1010E07	rechts	10	10	15	70	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
L1010E07	links	10	10	15	70	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
R1212F07	rechts	12	12	18	80	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30
L1212F07	links	12	12	18	80	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30

19573... Klemmhalter SVVCN, neutral - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Einsatz: zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



19573

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19573...
N0808K07	Neutral	8	8	15	125	4	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	60,60
N1010M07	Neutral	10	10	15	150	5	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
N1212M07	Neutral	12	12	18	150	6	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30

19574... Bohrstange SVLC 95° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	f1 mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19574... Stahl
RA10H07	rechts	12,5	7	5	22	100	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
LA10H07	links	12,5	7	5	22	100	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
RA12K07	rechts	15,5	9	6	28	125	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30
LA12K07	links	15,5	9	6	28	125	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30
RA16M07	rechts	19,5	11	5	36	150	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	79,90
LA16M07	links	19,5	11	5	36	150	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	79,90


19575... Bohrstange SVXC 113° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	f1 mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19575... Stahl
RA10H07	rechts	12,5	7	3	22	100	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
LA10H07	links	12,5	7	3	22	100	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
RA12K07	rechts	15,5	9	3	28	125	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30
LA12K07	links	15,5	9	3	28	125	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30
RA16M07	rechts	19,5	11	3	36	150	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	79,90
LA16M07	links	19,5	11	3	36	150	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	79,90


19576... Bohrstange SVVC 72,5° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	f1 mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19576... Stahl
RA10H07	rechts	13,5	8	6	28	100	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
LA10H07	links	13,5	8	6	28	100	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
RA12K07	rechts	15,5	9	6	28	125	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30
LA12K07	links	15,5	9	6	28	125	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30
RA16M07	rechts	19,5	11	6	36	150	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	79,90
LA16M07	links	19,5	11	6	36	150	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	79,90


19577... Bohrstange SV95C 95° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	f1 mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19577... Stahl
RA10H07	rechts	12,5	7	5	22	100	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
LA10H07	links	12,5	7	5	22	100	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	64,40
RA12K07	rechts	15,5	9	6	28	125	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30
LA12K07	links	15,5	9	6	28	125	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	68,30
RA16M07	rechts	19,5	11	5	36	150	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	79,90
LA16M07	links	19,5	11	5	36	150	16	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	79,90



19578... Bohrstange SVJC 52° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19578... Stahl
RA10K07	rechts	13	1,5	18	125	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	110,80
LA10K07	links	13	1,5	18	125	10	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	110,80
RA12L07	rechts	13	2	18	140	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	110,80
LA12L07	links	13	2	18	140	12	VC.. 07..	19S11EY Spannschraube	110,80

Wendeschneidplatte VC.. 07.. für die Schlichtbearbeitung



Ausführung der Schneidplatte: rechts



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

195801... Wendeschneidplatte VCGT 070202 TL

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	195801... Stück
DNU10		VCGT 070202 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	17,30



195801

195803... Wendeschneidplatte VCMT 070202 TU

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	195803... Stück
DUB40		VCMT 070202 TU	TiN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	12,60



195803

Wendeschneidplatte VC.. 07.. für die allgemeine Bearbeitung



Ausführung der Schneidplatte: rechts



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

195805... Wendeschneidplatte VCGT 070204 TL

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	195805... Stück
DNU10		VCGT 070204 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	17,30



195805

195807... Wendeschneidplatte VCMT 070204 TU

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	195807... Stück
DUB40		VCMT 070204 TU	TiN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	12,60



195807

Jetzt neu: EYLLASER

Wir beschriften Ihr Werkzeug. Ob Metall oder Kunststoff, Hammer oder Bohrer, Anlassmarkierung oder Gravur - wir lasern fast alles.

Diese Lasermaschine finden Sie auch in unserem Sortiment sowie in unserer Ausstellung. Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
 Eylruf: 0371 / 5267-0
 oder Eymail: info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

Gewerbegebiet am Stadion
 F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
 Eylruf: 0371/5267-0
 Eylfax: 0371/5267-44
 Eymail: info@werkzeug-eylert.de
 Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

Klemhalter und Bohrstange SV. C. für Wendeschneidplatte VC.. 11..
Klemhalter und Bohrstangen SV.C für Wendeschneidplatte VC.. 11..

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19600... Klemmhalter SVJC 93° - Außenbearbeitung
Eigenschaften: positiver Klemmhalter

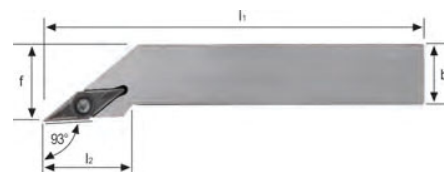
Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19600...
R1212F11	rechts	12	12	21,5	80	16	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	82,40
L1212F11	links	12	12	21,5	80	16	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	82,40
R1616H11	rechts	16	16	21,5	100	20	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	82,40
L1616H11	links	16	16	21,5	100	20	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	82,40
R2020K11	rechts	20	20	24	125	25	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	88,90
L2020K11	links	20	20	24	125	25	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	88,90
R2525M11	rechts	25	25	26	150	32	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	97,90
L2525M11	links	25	25	26	150	32	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	97,90

196001... Klemmhalter SVJC 93° IK - Außenbearbeitung
Eigenschaften: positiver Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

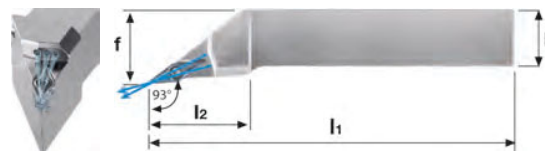
Lieferumfang: inklusive Anschlussnippel 1/8"


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196001... IK
R1616H11	rechts	16	16	21,5	100	20	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	193,50
L1616H11	links	16	16	21,5	100	20	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	193,50
R2020K11	rechts	20	20	23	125	25	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	199,70
L2020K11	links	20	20	23	125	25	VC.. 11..	19s5EY Spannschraube	199,70

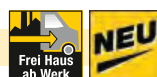
196002... Klemmhalter SVHC 107,5° - Außenbearbeitung
Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196002...
R1212F11	rechts	12	12	13,4	80	16	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	82,40
L1212F11	links	12	12	13,4	80	16	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	82,40
R1616H11	rechts	16	16	13,4	100	20	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	82,40
L1616H11	links	16	16	13,4	100	20	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	82,40
R2020K11	rechts	20	20	16,6	125	25	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	88,90
L2020K11	links	20	20	16,6	125	25	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	88,90
R2525M11	rechts	25	25	22,9	150	32	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	97,90
L2525M11	links	25	25	22,9	150	32	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	97,90

196003... Klemmhalter SVVCN, neutral - Außenbearbeitung
Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Einsatz: zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen


196003

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196003...
N1212F11	Neutral	12	12	18,4	80	6	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	74,70
N1616H11	Neutral	16	16	24,7	100	8	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	79,90
N2020K11	Neutral	20	20	31,3	125	10	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	81,20
N2525M11	Neutral	25	25	39	150	12,5	VC.. 11..	19S5EY Spannschraube	90,20

196004... Bohrstange SVUC 93° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196004... Stahl
RA16Q11	rechts	21	11	16,5	180	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	110,80
LA16Q11	links	21	11	16,5	180	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	110,80
RA20R11	rechts	25	13	20,5	200	20	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	115,90
LA20R11	links	25	13	20,5	200	20	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	115,90

196005... Bohrstange SVUC 93° mit HSS-Schaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HSS-Schaft begünstigt Schwingungsdämpfung
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196005... HSS
RAH16Q11	rechts	21	11	20	180	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	231,00
LAH16Q11	links	21	11	20	180	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	231,00
RAH20R11	rechts	25	13	24	200	20	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	313,00
LAH20R11	links	25	13	24	200	20	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	313,00

196006... Bohrstange SVUC 93° mit HM-Schaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungsdämpfung
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196006... Hartmetall
RE16R11	rechts	21	11	16,5	200	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	293,00
LE16R11	links	21	11	16,5	200	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	293,00
RE20S11	rechts	25	13	20,5	250	20	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	635,00
LE20S11	links	25	13	20,5	250	20	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	635,00
RE25S11	rechts	31,5	17	25,5	250	25	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	970,00
LE25S11	links	31,5	17	25,5	250	25	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	970,00

19601... Bohrstange SVQC 107,5° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19601... Stahl
RA16Q11	rechts	21	11	16,5	180	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	110,80
LA16Q11	links	21	11	16,5	180	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	110,80
RA20R11	rechts	24	13	26,1	200	20	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	115,90
LA20R11	links	24	13	26,1	200	20	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	115,90

196025... Bohrstange SVVC 72,5° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	f1 mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196025... Stahl
RA16M11	rechts	23	13,9	9,5	40	150	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	137,80
LA16M11	links	23	13,9	9,5	40	150	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschraube	137,80



19603... Bohrstange SVJC 52° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

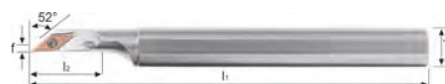


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19603... Stahl
RA16M11	rechts	22	2	31,4	150	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschrabe	110,80
LA16M11	links	22	2	31,4	150	16	VC.. 11..	19S6EY Spannschrabe	110,80
RA20Q11	rechts	24	2	38	180	20	VC.. 11..	19S6EY Spannschrabe	115,90
LA20Q11	links	24	2	38	180	20	VC.. 11..	19S6EY Spannschrabe	115,90



Wendeschneidplatte VC.. 11.. für die Schlichtbearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19604... Wendeschneidplatte VCGT 110302

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	19604... Stück
DNB10		VCGT 110302 TL	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	13,40
DNU10		VCGT 110302 TL	-			10 Stück / 10 Stück	9,30
DRB45		VCGT 110302 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	16,20



Wendeschneidplatte VC.. 11.. für die allgemeine Bearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19606... Wendeschneidplatte VCGT 110304

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	19606... Stück
DNB10		VCGT 110304 TL	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	13,40
DNU10		VCGT 110304 TL	-			10 Stück / 10 Stück	9,30
DRB45		VCGT 110304 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	16,20



Wendeschneidplatte VC.. 11.. mit PKD für die Hochleistungs-NE-Bearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196071... Wendeschneidplatte PKD VCGT 110302

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	196071... Stück
1		VCGT110302	PDC	-			56,80
2		VCGT110302	PDC-S CB2	-			69,90



196075... Wendeschneidplatte PKD VCGT 110304

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	196075... Stück
1		VCGT110304	PDC	-			56,80
2		VCGT110304	PDC-S CB2	-			72,00

Wendeschneidplatte VC.. 11.. mit CBN für die Hartbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



196078

196078... Wendeschneidplatte CBN VCGW 110304

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	196078... Stück
1		VCGW110304-2MC	PBC-40S	C	AlTiN	Hart		47,00
2		VCGW110304-2MC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		47,00

Klemmhalter und Bohrstangen SV. C. für Wendeschneidplatte VC.. 16..

Klemmhalter und Bohrstangen SV.C für Wendeschneidplatte VC.. 16..



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

19611... Klemmhalter SVJC 93° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

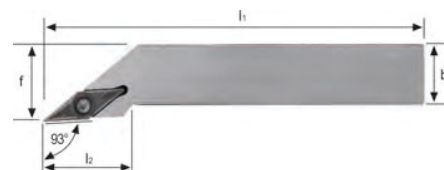


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19611...
R2020K16	rechts	20	20	29,5	125	25	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	88,90
L2020K16	links	20	20	29,5	125	25	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	88,90
R2525M16	rechts	25	25	32,5	150	32	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	97,90
L2525M16	links	25	25	32,5	150	32	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	97,90

19612... Klemmhalter SVJC 93° IK - Außenbearbeitung



Eigenschaften: positiver Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Lieferumfang: inklusive Anschlussnippel 1/8"

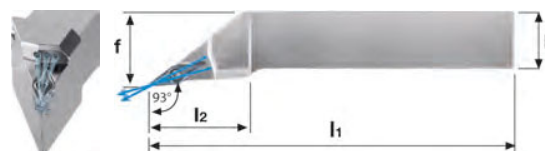


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19612... IK
R2020K16	rechts	20	20	29,5	125	25	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	199,90
L2020K16	links	20	20	29,5	125	25	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	199,90
R2525M16	rechts	25	25	32,5	150	32	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	211,00
L2525M16	links	25	25	32,5	150	32	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	211,00

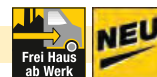
19613... Klemmhalter SVHC 107,5° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaffbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19613...
R2020K16	rechts	20	20	15,2	125	25	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	97,90
L2020K16	links	20	20	15,2	125	25	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	97,90
R2525M16	rechts	25	25	23,5	150	32	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	110,80
L2525M16	links	25	25	23,5	150	32	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	110,80

19614... Klemmhalter SVVCN, neutral - Außenbearbeitung

Eigenschaften: positiver Klemmhalter

Einsatz: zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen


19614

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaffbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19614...
N2020K16	Neutral	20	20	31,1	125	10	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	88,90
N2525M16	Neutral	25	25	38,2	150	12,5	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	97,90

19615... Bohrstange SVUC 93° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19615... Stahl
RA25R16	rechts	32	17	25,5	200	25	VC.. 16..	19S2EY Spannschraube	137,80
LA25R16	links	32	17	25,5	200	25	VC.. 16..	19S2EY Spannschraube	137,80
RA32S16	rechts	40	22	33,5	250	32	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	228,00
LA32S16	links	40	22	33,5	250	32	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	228,00
RA40T16	rechts	49	27	40	300	40	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	276,00
LA40T16	links	49	27	40	300	40	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	276,00

19616... Bohrstange SVUC 93° mit HSS-Schaft - Innenbearbeitung



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HSS-Schaft begünstigt Schwingungsdämpfung
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19616... HSS
RAH25R16	rechts	31,5	17	25,5	200	25	VC.. 16..	19S2EY Spannschraube	346,00
LAH25R16	links	31,5	17	25,5	200	25	VC.. 16..	19S2EY Spannschraube	346,00

19617... Bohrstange SVQC 107,5° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung

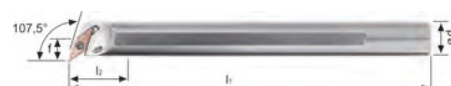


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Eigenschaften: positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19617... Stahl
RA25R16	rechts	31,5	17	43	200	25	VC.. 16..	19S2EY Spannschraube	137,80
LA25R16	links	31,5	17	43	200	25	VC.. 16..	19S2EY Spannschraube	137,80
RA32S16	rechts	40	22	33,5	250	32	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	228,00
LA32S16	links	40	22	33,5	250	32	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	228,00
RA40T16	rechts	49	27	40	300	40	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	276,00
LA40T16	links	49	27	40	300	40	VC.. 16..	19G1EY Gewindebuchse 19S1EY Spannschraube 19U7EY Unterlegplatte	276,00

Wendschneidplatte VC.. 16.. für die Schlichtbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19622... Wendschneidplatte VCGT 160402

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	19622... Stück
DNU10		VCGT 160402 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	10,85
YG10		VCGT 160402 AL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	10,55



19622DNU10



19622YG10

19624... Wendschneidplatte VCGT 160404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	19624... Stück
DNB10		VCGT 160404 TL	AlTiN	NE Sonder		10 Stück / 10 Stück	14,65
DNU10		VCGT 160404 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	10,85
DRB45		VCGT 160404 TL	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	15,80
YG10		VCGT 160404 AL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	10,55



19624DNB10



19624DNU10



19624DRB45



19624YG10

Wendeschneidplatte VC.. 16.. für die allgemeine Bearbeitung
19630... Wendeschneidplatte VCMT 160404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	19630... Stück
DUB21		VCMT 160404 TU	Al203			10 Stück / 10 Stück	11,70
DUB25		VCMT 160404 TU	TiN			10 Stück / 10 Stück	11,70
YG801		VCMT 160404 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,85


196302... Wendeschneidplatte VCGT 160408

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196302... Stück
DNB10		VCGT 160408 TL	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	14,65
DNU10		VCGT 160408 TL	-			10 Stück / 10 Stück	10,85
DRB45		VCGT 160408 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	15,80
YG10		VCGT 160408 AL	-			10 Stück / 10 Stück	10,55


19632... Wendeschneidplatte VCMT 160408

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	19632... Stück
DUB21		VCMT 160408 TU	Al203			10 Stück / 10 Stück	11,70
DUB25		VCMT 160408 TU	TiN			10 Stück / 10 Stück	11,70
YG801		VCMT 160408 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,85


Wendeschneidplatte VC.. 16.. mit PKD für die Hochleistungs-NE-Bearbeitung
196323... Wendeschneidplatte PKD VCGT 160402

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	196323... Stück
1		VCGT160402	PBC	-			59,00
2		VCGT160402	PBC-S CB2	-			74,20


196325... Wendeschneidplatte PKD VCGT 160404

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	196325... Stück
1		VCGT160404	PBC	-			59,00
2		VCGT160404	PBC-S CB2	-			75,30

Wendeschneidplatte VC.. 16.. mit CBN für die Hartbearbeitung
196327... Wendeschneidplatte CBN VCGW 160404

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	196327... Stück
1		VCGW160404-2MC	PBC-40S	C	AlTiN	Hart		47,00
2		VCGW160404-2MC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		47,00



Die besten Zentrischspanner für moderne Fertigungsaufgaben

Mechanische Zentrischspanner MZR



Kosteneffektiv und kraftvoll
Rohteile spannen, ohne Vorprägen.

Mechanische Zentrischspanner MZU



Spannen mit maximaler Zugänglichkeit
und großer Spannweite.

Mechanische Zentrischspanner MZC



Flexibel spannen mit höchster
Genauigkeit, 100% gekapselt.



Mechanischer Zentrischspanner MZR – Wendeböcken mit Grip
(1. Aufspannung) und glatter Spannstufe (2. Aufspannung)



Mechanischer Zentrischspanner MZU auf Nullpunktspannsystem



Mechanischer Zentrischspanner MZC auf Palettiertsystem

Höchste Zuverlässigkeit, robuste Technik für die 24/7-Produktion.

Automatischer Palettenwechsler SP-APC



ZUFRIEDENHEITSGARANTIE –
WELTWEIT ÜBER 900 SYSTEME
ERFOLGREICH IM EINSATZ

Bei diesen extrem kompakten Automationssystemen handelt es sich um benutzerfreundliche Palettenwechsler zum automatischen Einwechseln von Spannmitteln oder Paletten auf den Maschinentisch.













Der Palettenwechsler SP-APC 1 benötigt ein Minimum an Stellfläche vor der Maschine. Der SP-APC 2 ermöglicht durch seinen modularen Aufbau, dass die Magazinkapazität äußerst flexibel ist und an die Bedürfnisse des Kunden angepasst werden kann. Beide Systeme eignen sich für unterschiedliche Bearbeitungsmaschinen und sind gleichermaßen effizient, in der Einzelteil- wie auch Serienproduktion. Die Systeme sind einfach zu installieren und zeichnen sich durch einen schnellen Return on Investment aus.



Stärken

- + Höhere Produktivität
- + Maximale Flexibilität
- + Schnellerer Return on Investment
- + Kompatibel mit allen gängigen CNC-Steuerungen
- + Bestückt mit leistungsfähigen Automationsspannern

Fragen Sie einfach bei uns an! Eyrluf: 0371/5267-72

Typenübersicht negative Klemmhalter und Bohrstangen							
Klemmhalter für die Außenbearbeitung				Bohrstangen für die Innenbearbeitung			
Wendeschneidplatte Form CN..							
PCLN 95°	WSP-Größe	Seite im Katalog		A-PCLN 95°	WSP-Größe	Seite im Katalog	
	12	302-303			12	303	
Wendeschneidplatte Form DN..							
PDJN 93°	WSP-Größe	Seite im Katalog		A-PDUN 93°	WSP-Größe	Seite im Katalog	
	11	306-307			11	307	
	15	308			15	309	
Wendeschneidplatte Form SN..							
PSSN 45°	WSP-Größe	Seite im Katalog					
	12	311					
Wendeschneidplatte Form TN..							
MTJN 93°	WSP-Größe	Seite im Katalog		A-MTFN 93°	WSP-Größe	Seite im Katalog	
	16	311			16	313	
Wendeschneidplatte Form VN..							
DVJN 93°	WSP-Größe	Seite im Katalog	DVON 117,5°	WSP-Größe	Seite im Katalog		
	16	314		16	314		
DVJN	WSP-Größe	Seite im Katalog					
	16	315					
Wendeschneidplatte Form WN..							
PWLN 95°	WSP-Größe	Seite im Katalog		A-PWLN 95°	WSP-Größe	Seite im Katalog	
	08	316			08	317	

Platz für Ihre Notizen

Klemmhalter und Bohrstangen PC.. für Wendeschneidplatte CN.. 12..



Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



196450... Klemmhalter PCLN 95° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: negativer Klemmhalter



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196450...
R1616H12	rechts	16	16	26,1	100	20,3	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	74,60
L1616H12	links	16	16	26,1	100	20,3	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	74,60
R2020K12	rechts	20	20	27,5	125	25,3	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	84,70
L2020K12	links	20	20	27,5	125	25,3	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	84,70
R2525M12	rechts	25	25	28,1	150	32,3	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	84,70
L2525M12	links	25	25	28,1	150	32,3	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	84,70
R3225P12	rechts	32	25	28,1	170	32,3	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	98,80
L3225P12	links	32	25	28,1	170	32,3	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	98,80

Werkzeugmanagement vom Profi WERKZEUG-**EYLERT**

- Unsere Entnahmesysteme -

Ihre Vorteile auf einen Blick



Kostenreduzierung:

- Beschaffung
- Warenannahme
- Kapitalbindung

Wareneingangskontrolle:

- Inventur
- Lagerung
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkosten
- Disposition

Logistik-Optimierung:

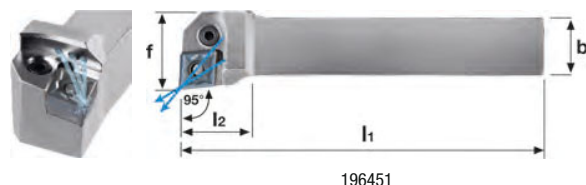
- Ständige Verfügbarkeit der Betriebsmittel
- Betriebsmittel direkt am Einsatzort
- Vermeidung von Maschinenstillständen
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkostenanalyse
- Zentraler Zugriff auf Betriebsmittel- und Auswertungsdaten



Lassen Sie sich von uns beraten: Eylruf: 0371 / 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

196451... Klemmhalter PCLN 95° IK - Außenbearbeitung


Eigenschaften: negativer Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spantransport
Lieferumfang: inklusive Anschlussnippel 1/8"



Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196451... IK
R1616H12	rechts	16	16	26,1	100	20	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	195,70
L1616H12	links	16	16	26,1	100	20	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	195,70
R2020K12	rechts	20	20	27,4	125	25	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	206,00
L2020K12	links	20	20	27,4	125	25	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	206,00
R2525M12	rechts	25	25	28	150	32	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	221,00
L2525M12	links	25	25	28	150	32	CN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	221,00

196452... Bohrstange PCLN 95° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung


Eigenschaften: negative Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spantransport

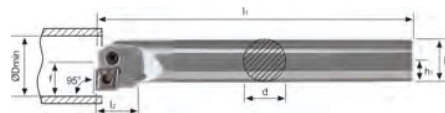


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Dmin mm	f mm	h1 mm	h2 mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196452... Stahl
RA25R12	32	17	12,5	24	21	200	25	CN.. 12 ..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S8EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	185,90
LA25R12	32	17	12,5	24	21	200	25	CN.. 12 ..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S8EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	185,90
RA32S12	40	22	16	31	24,1	250	32	CN.. 12 ..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	203,00
LA32S12	40	22	16	31	24,1	250	32	CN.. 12 ..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	203,00
RA40T12	49	27	20	38,5	24,1	300	40	CN.. 12 ..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	222,00
LA40T12	49	27	20	38,5	24,1	300	40	CN.. 12 ..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte	222,00

Wendeschneidplatte CN.. 12.. für die Schlichtbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196460... Wendeschneidplatte CNGG 120404

Ausführung: allseitig geschliffen

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196460... Stück
DNU10		CNGG 120404 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	8,80
DRB35		CNGG 120404 TL	TiAlN	St VA		10 Stück / 10 Stück	12,95



196460DNU10



196460DRB35

196461... Wendeschneidplatte CNMG 120404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196461... Stück
YG801	 Aktionspreis	CNMG 120404 UF	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	6,85



196461YG801

Wendeschneidplatte CN.. 12.. für die allgemeine Bearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196462... Wendeschneidplatte CNMG 120404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196462... Stück
DUB21		CNMG 120404 TU	Al2O3	St GU VA S		10 Stück / 10 Stück	8,25
DUB25		CNMG 120404 TU	Al2O3	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	7,40



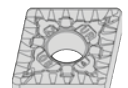
196462DUB21



196462DUB25

196465... Wendeschneidplatte CNMG 120404 UR

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196465... Stück
WP25CT		CNMG 120404 UR	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	10,20
WM25CT		CNMG 120404 UR	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	10,20



196465

196466... Wendeschneidplatte CNGG 120408

Ausführung: allseitig geschliffen

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196466... Stück
DNU10		CNGG 120408 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	8,80
DRB35		CNGG 120408 TL	TiAlN	St VA		10 Stück / 10 Stück	12,95



196466DNU10



196466DRB35

196470... Wendeschneidplatte CNMG 120408

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196470... Stück
DUB21		CNMG 120408 TU	Al2O3	St GU VA S		10 Stück / 10 Stück	7,80
DUB25		CNMG 120408 TU	Al2O3	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	7,40
YG801	 Aktionspreis	CNMG 120408 UG	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	6,85



196470DUB25



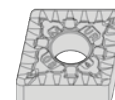
196470DUB21



196470YG801

196473... Wendeschneidplatte CNMG 120408 UR

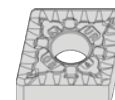
Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196473... Stück
WP25CT	WIDIA	CNMG 120408 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,20
WM25CT	WIDIA	CNMG 120408 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,20
WS25PT	WIDIA	CNMG 120408 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,20



196473

196475... Wendeschneidplatte CNMG 120412 UR

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196475... Stück
WP25CT	WIDIA	CNMG 120412 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,20
WM25CT	WIDIA	CNMG 120412 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,20
WS25PT	WIDIA	CNMG 120412 UR	AlTiN			10 Stück / 10 Stück	10,20



196475

Wendeschneidplatte CN.. 12.. für die Schruppbearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196481... Wendeschneidplatte CNMG 120408 RH

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196481... Stück
WP25CT	WIDIA	CNMG 120408 RH	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,20
WM25CT	WIDIA	CNMG 120408 RH	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,20



196481

196482... Wendeschneidplatte CNMG 120412

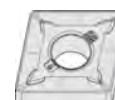
Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196482... Stück
YG801	TIG Aktionspreis	CNMG 120412 UR	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,85



196482YG801

196483... Wendeschneidplatte CNMG 120412 RH

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196483... Stück
WP25CT	WIDIA	CNMG 120412 RH	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,20
WM25CT	WIDIA	CNMG 120412 RH	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,20



196483

196484... Wendeschneidplatte CNMG 120416 RH

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196484... Stück
WP25CT	WIDIA	CNMG 120416 RH	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	10,20



196484

Wendeschneidplatte CN.. 12.. mit CBN für die Hartbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



196487... Wendeschneidplatte CBN CNGA 120404

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	196487... Stück
1		CNGA120404-4SC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		54,00

196488... Wendeschneidplatte CBN CNGA 120408

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	196488... Stück
1		CNGA120408-4SC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		54,00

Klemmhalter und Bohrstange PD.. für Wendeschneidplatte DN.. 11..

Klemmhalter und Bohrstangen PD.. für Wendeschneidplatte DN.. 11..



Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



Auf Anfrage auch mit Spannpratze (D-Klemmung) lieferbar!

196500... Klemmhalter PDJN 93° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: negativer Klemmhalter

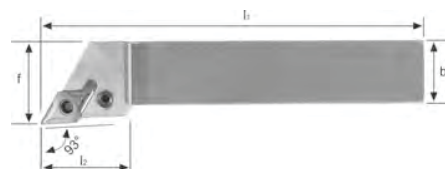


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196500...
R1616H11	rechts	16	16	30	100	20,2	DN.. 1104..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	81,10
L1616H11	links	16	16	30	100	20,2	DN.. 1104..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	81,10
R2020K11	rechts	20	20	30	125	25,2	DN.. 1104..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	92,00
L2020K11	links	20	20	30	125	25,2	DN.. 1104..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	92,00
R2525M11	rechts	25	25	30	150	32,2	DN.. 1104..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	92,00
L2525M11	links	25	25	30	150	32,2	DN.. 1104..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	92,00
R3225P11	rechts	32	25	29,8	170	32,2	DN.. 1104..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	98,60
L3225P11	links	32	25	29,8	170	32,2	DN.. 1104..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	98,60

196501... Klemmhalter PDJN 93° IK - Außenbearbeitung


Eigenschaften: negativer Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spantransport
Lieferumfang: inklusive Anschlussnippel 1/8"

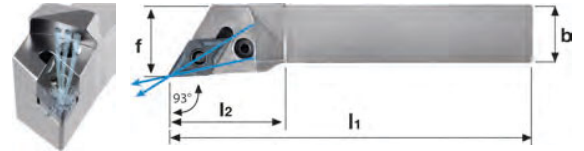


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196501... IK
R1616H11	rechts	16	16	30	100	20	DN.. 1104..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	195,70
L1616H11	links	16	16	30	100	20	DN.. 1104..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	195,70

196502... Bohrstange PDUN 93° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung


Eigenschaften: negative Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

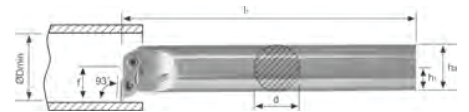


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	h1 mm	h2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196502... Stahl
RA20Q11	rechts	27	16	10	19	180	20	DN.. 11..	19K3EY Kniehebel 19S10EY Spannschraube	168,00
LA20Q11	links	27	16	10	19	180	20	DN.. 11..	19K3EY Kniehebel 19S10EY Spannschraube	168,00
RA25R11	rechts	32	18,5	12,5	24	200	25	DN.. 11..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	195,70
LA25R11	links	32	18,5	12,5	24	200	25	DN.. 11..	19H2EY Hülse 19K2EY Kniehebel 19S9EY Spannschraube 19U5EY Unterlegplatte	195,70

Wendschneidplatte DN.. 11.. für die allgemeine Bearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196503... Wendschneidplatte DNMG 110404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196503... Stück
DUB21		DNMG 110404 TU	Al203			10 Stück / 10 Stück	9,20



196503DUB21

196504... Wendschneidplatte DNMG 110408

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196504... Stück
DUB21		DNMG 110408 TU	Al203			10 Stück / 10 Stück	9,20



196504DUB21

Alles aus einer Hand!



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

Klemmhalter und Bohrstangenhalter PD.. für Wendeschneidplatte DN.. 15..

Klemmhalter und Bohrstangenhalter PD.. für Wendeschneidplatte DN.. 15..



Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



Auf Anfrage auch mit Spannpratze (D-Klemmung) lieferbar!

196550... Klemmhalter PDJN 93° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: negativer Klemmhalter

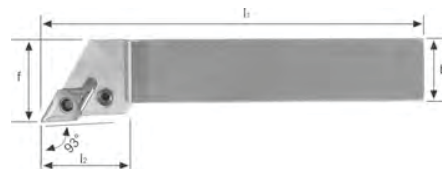


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196550...
R2020K15	rechts	20	20	35,4	125	25,2	DN.. 1506..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U6EY Unterlegplatte	84,70
L2020K15	links	20	20	35,4	125	25,2	DN.. 1506..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U6EY Unterlegplatte	84,70
R2525M15	rechts	25	25	35,4	150	32,2	DN.. 1506..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U6EY Unterlegplatte	84,70
L2525M15	links	25	25	35,4	150	32,2	DN.. 1506..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U6EY Unterlegplatte	84,70
R3232P15	rechts	32	32	35,4	170	40,2	DN.. 1506..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U6EY Unterlegplatte	104,90
L3232P15	links	32	32	35,4	170	40,2	DN.. 1506..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U6EY Unterlegplatte	104,90

196551... Klemmhalter PDJN 93° IK - Außenbearbeitung

Eigenschaften: negativer Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spantransport

Lieferumfang: inklusive Anschlussnippel 1/8"

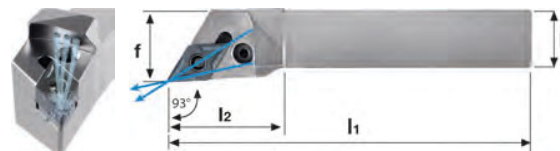


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196551... IK
R2020K15	rechts	20	20	30	125	25	DN.. 1506..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U6EY Unterlegplatte	206,00
L2020K15	links	20	20	30	125	25	DN.. 1506..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U6EY Unterlegplatte	206,00
R2525M15	rechts	25	25	30	150	32	DN.. 1506..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U6EY Unterlegplatte	221,00
L2525M15	links	25	25	30	150	32	DN.. 1506..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U6EY Unterlegplatte	221,00

196552... Bohrstange PDUN 93° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung

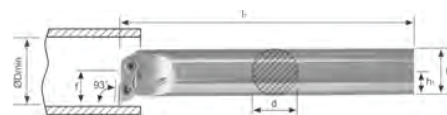
Eigenschaften: negative Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Dmin mm	f mm	h1 mm	h2 mm	l1 mm	d mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196552... Stahl
RA32S15	40	22	16	31	250	32	DN.. 15..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spanschraube 19U6EY Unterlegplatte	189,90
LA32S15	40	22	16	31	250	32	DN.. 15..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spanschraube 19U6EY Unterlegplatte	189,90
RA40T15	49	27	20	38,5	300	40	DN.. 15..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spanschraube 19U6EY Unterlegplatte	240,00
LA40T15	49	27	20	38,5	300	40	DN.. 15..	19H1EY Hülse 19K4EY Kniehebel 19S7EY Spanschraube 19U6EY Unterlegplatte	240,00

Wendschneidplatte DN.. 15.. für die Schlichtbearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196561... Wendschneidplatte DNGG 150604
Ausführung: allseitig geschliffen

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196561... Stück
DNU10		DNGG 150604 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	9,25
DRB35		DNGG 150604 TL	TiAlN	St VA		10 Stück / 10 Stück	16,15



196561DRB35

196562... Wendschneidplatte DNMG 150604

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196562... Stück
YG801		DNMG 150604 UF	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	9,10



196562YG801

Wendschneidplatte DN.. 15.. für die allgemeine Bearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196563... Wendschneidplatte DNMG 150604

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196563... Stück
DUB21		DNMG 150604 TU	Al2O3	St GU VA S		10 Stück / 10 Stück	10,95
DUB25		DNMG 150604 TU	TiAlN	VA St Guss		10 Stück / 10 Stück	10,95



196563DUB25










196565... Wendschneidplatte DNGG 150608
Ausführung: allseitig geschliffen

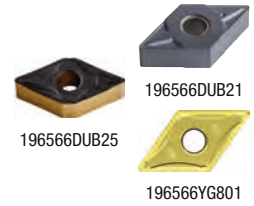
Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196565... Stück
DNU10		DNGG 150608 TL	-	NE		10 Stück / 10 Stück	9,25
DRB35		DNGG 150608 TL	TiAlN	St VA		10 Stück / 10 Stück	16,15








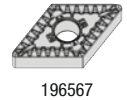
196565DRB35




196566... Wendeschneidplatte DNMG 150608

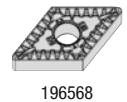
Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196566... Stück
DUB21		DNMG 150608 TU	Al2O3			10 Stück / 10 Stück	10,95
DUB25		DNMG 150608 TU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	10,95
YG801		DNMG 150608 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	9,10

**196567... Wendeschneidplatte DNMG 150608 UR**

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196567... Stück
WP25CT		DNMG 150608 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,85
WM25CT		DNMG 150608 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,85




**196568... Wendeschneidplatte DNMG 150612 UR**

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196568... Stück
WP25CT		DNMG 150612 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,85
WM25CT		DNMG 150612 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,85




**Wendeschneidplatte DN.. 15.. für die Schruppbearbeitung**

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.




196571... Wendeschneidplatte DNMG 150612

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196571... Stück
YG801		DNMG 150612 UR	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	9,10

**196572... Wendeschneidplatte DNMG 150612 RH**

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196572... Stück
WP25CT		DNMG 150612 RH	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,85

**196573... Wendeschneidplatte DNMG 150616 RH**

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196573... Stück
WP25CT		DNMG 150616 RH	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	13,85



Wendeschneidplatte DN.. 15.. mit CBN für die Hartbearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196575... Wendeschneidplatte CBN DNGA 150404

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	196575... Stück
1		DNGA150404-4SC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		54,00

196576... Wendeschneidplatte CBN DNGA 150408

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	196576... Stück
1		DNGA150408-4SC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		54,00

Klemmhalter für Wendeschneidplatte SN.. 12..
Klemmhalter PSSN für Wendeschneidplatte SN.. 12..

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196579... Klemmhalter PSSN 45° - Außenbearbeitung
Eigenschaften: negativer Klemmhalter
Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196579...
R2020K12	rechts	20	20	29,4	125	25,3	SN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U12EY Unterlegplatte	86,50
L2020K12	links	20	20	29,4	125	25,3	SN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U12EY Unterlegplatte	86,50
R2525M12	rechts	25	25	29,3	150	32,3	SN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U12EY Unterlegplatte	86,50
L2525M12	links	25	25	29,3	150	32,3	SN.. 12..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U12EY Unterlegplatte	86,50

Wendeschneidplatte SN.. 12.. für die Schlichtbearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1965791... Wendeschneidplatte SNMG 120404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	1965791... Stück
YG801		SNMG 120404 UF	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,85



1965791YG801

Wendeschneidplatte SN.. 12.. für die allgemeine Bearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1965792... Wendeschneidplatte SNMG 120408

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	1965792... Stück
DUB21		SNMG 120408 TU	Al2O3			10 Stück / 10 Stück	7,80
YG801		SNMG 120408 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,85



1965792DUB21



1965792YG801

1965793... Wendeschneidplatte SNMG 120408 UR

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	1965793... Stück
WP25CT	WIDIA	SNMG 120408 UR	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	10,20
WM25CT	WIDIA	SNMG 120408 UR	ZrCN	VA		10 Stück / 10 Stück	10,20



1965793

Wendeschneidplatte SN.. 12.. für die Schruppbearbeitung

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1965795... Wendeschneidplatte SNMG 120412

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	1965795... Stück
YG801	TIG Aktionspreis	SNMG 120412 UR	TiAlN	St VA Sonder		10 Stück / 10 Stück	6,85



1965795YG801

1965796... Wendeschneidplatte SNMG 120412 RH

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	1965796... Stück
WP25CT	WIDIA	SNMG 120412 RH	ZrCN	St Guss		10 Stück / 10 Stück	9,70



1965796

Klemmhalter und Bohrstange MT.. für Wendeschneidplatte TN.. 16..**Klemmhalter und Bohrstangen MT.N für Wendeschneidplatte TN.. 16..**

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



Auf Anfrage auch mit Spannpratze (D-Klemmung) lieferbar!

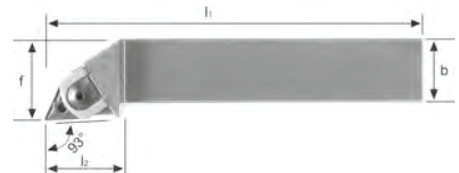


Abbildung zeigt rechte Ausführung

196585... Klemmhalter MTJN 93° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: negativer Klemmhalter

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196585...
R2020K16	rechts	20	20	35	125	25	TN.. 16..	19KL1EY Klemme 19SP1EY Spannpratze 19PS1EY Passstift 19U10EY Unterlegplatte	89,00
L2020K16	links	20	20	35	125	25	TN.. 16..	19KL1EY Klemme 19SP1EY Spannpratze 19PS1EY Passstift 19U10EY Unterlegplatte	89,00
R2525M16	rechts	25	25	32	150	32	TN.. 16..	19KL1EY Klemme 19SP1EY Spannpratze 19PS1EY Passstift 19U10EY Unterlegplatte	93,70
L2525M16	links	25	25	32	150	32	TN.. 16..	19KL1EY Klemme 19SP1EY Spannpratze 19PS1EY Passstift 19U10EY Unterlegplatte	93,70

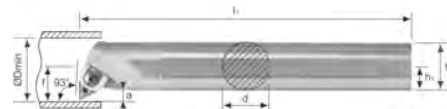
196588... Bohrstange MTFN 93° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	h1 mm	h2 mm	l1 mm	a mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	196588... Stahl
RA32S16	rechts	44	22	15	30	250	5,9	32	TN.. 16..	19KL1EY Klemme 19SP1EY Spannpratze 19PS1EY Passstift 19U10EY Unterlegplatte	233,00
LA32S16	links	44	22	15	30	250	5,9	32	TN.. 16..	19KL1EY Klemme 19SP1EY Spannpratze 19PS1EY Passstift 19U10EY Unterlegplatte	233,00
RA40T16	rechts	54	27	18	36	300	6,9	40	TN.. 16..	19KL1EY Klemme 19SP1EY Spannpratze 19PS1EY Passstift 19U10EY Unterlegplatte	282,00
LA40T16	links	54	27	18	36	300	6,9	40	TN.. 16..	19KL1EY Klemme 19SP1EY Spannpratze 19PS1EY Passstift 19U10EY Unterlegplatte	282,00

Wendeschneidplatte TN.. 16.. für die Schlichtbearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196591... Wendeschneidplatte TNMG 160404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196591... Stück
YG801		TNMG 160404 UF	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,40


Wendeschneidplatte TN.. 16.. für die allgemeine Bearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196593... Wendeschneidplatte TNMG 160408

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196593... Stück
YG801		TNMG 160408 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,40


Wendeschneidplatte TN.. 16.. für die Schruppbearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

196595... Wendeschneidplatte TNMG 160412

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	196595... Stück
YG801		TNMG 160412 UR	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,40


Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen innerhalb der nächsten 24h unser Haus.



WERKZEUG EYLERT


 F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

Klemmhalter und Bohrstange DV.. für Wendeschneidplatte VN.. 16.. und VN.. 22..

Klemmhalter DV.N für Wendeschneidplatte VN.. 16..

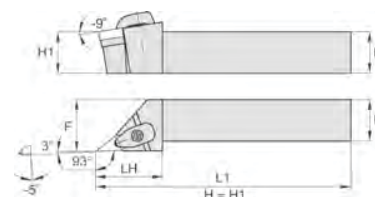


Eigenschaften: negativer Klemmhalter



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19680... Klemmhalter DVJN 93° - Außenbearbeitung

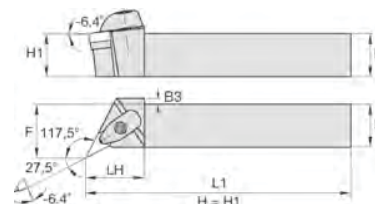


19680

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	H mm	B mm	LH mm	L1 mm	F mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19680...
R2020K16	rechts	20	20	46	125	25	VN.. 16..	19H3W Hülse 19SP1W Spannpratze 19SU1W Schraube für Unterlegplatte 19U3W Unterlegplatte	108,00
L2020K16	links	20	20	46	125	25	VN.. 16..	19H3W Hülse 19SP1W Spannpratze 19SU1W Schraube für Unterlegplatte 19U3W Unterlegplatte	108,00
R2525M16	rechts	25	25	46	150	32	VN.. 16..	19H3W Hülse 19SP1W Spannpratze 19SU1W Schraube für Unterlegplatte 19U3W Unterlegplatte	114,00
L2525M16	links	25	25	46	150	32	VN.. 16..	19H3W Hülse 19SP1W Spannpratze 19SU1W Schraube für Unterlegplatte 19U3W Unterlegplatte	114,00

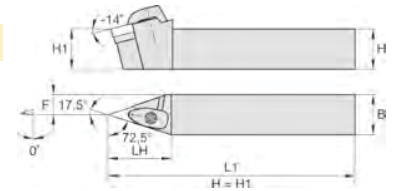
19681... Klemmhalter DVON 117,5° - Außenbearbeitung



19681

Einsatz: zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	H mm	B mm	LH mm	L1 mm	F mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19681...
R2020K16	rechts	20	20	38	125	27	VN.. 16..	19H3W Hülse 19SP1W Spannpratze 19SU1W Schraube für Unterlegplatte 19U3W Unterlegplatte	108,60
L2020K16	links	20	20	38	125	27	VN.. 16..	19H3W Hülse 19SP1W Spannpratze 19SU1W Schraube für Unterlegplatte 19U3W Unterlegplatte	108,60
R2525M16	rechts	25	25	38	150	32	VN.. 16..	19H3W Hülse 19SP1W Spannpratze 19SU1W Schraube für Unterlegplatte 19U3W Unterlegplatte	114,00
L2525M16	links	25	25	38	150	32	VN.. 16..	19H3W Hülse 19SP1W Spannpratze 19SU1W Schraube für Unterlegplatte 19U3W Unterlegplatte	114,00

19682... Klemmhalter DVVN, neutral - Außenbearbeitung


19682

Einsatz: zum Kopier- und Längsrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Variante	Ausführung	H mm	B mm	LH mm	L1 mm	F mm	für Wendschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19682...
N2020K16	Neutral	20	20	48	125	9,5	VN.. 16..	19H3W Hülse 19SP1W Spannpratze 19SU1W Schraube für Unterlegplatte 19U3W Unterlegplatte	108,00
N2525M16	Neutral	25	25	48	150	12	VN.. 16..	19H3W Hülse 19SP1W Spannpratze 19SU1W Schraube für Unterlegplatte 19U3W Unterlegplatte	114,00

Wendschneidplatte VN.. 16.. für die Schichtbearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19691... Wendschneidplatte VNMG 160404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	19691... Stück
YG801		VNMG 160404 UF	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,85



19691YG801

Wendschneidplatte VN.. 16.. für die allgemeine Bearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19692... Wendschneidplatte VNMG 160408

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	19692... Stück
YG801		VNMG 160408 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,85



19692YG801

Wendschneidplatte VN.. 16.. für die Schruppbearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19693... Wendschneidplatte VNMG 160412

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/VPE	19693... Stück
YG801		VNMG 160412 UR	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,85



19693YG801

Wendschneidplatte VN.. 16.. mit CBN für die Hartbearbeitung

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19695... Wendschneidplatte CBN VNGA 160404

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	19695... Stück
1		VNGA160404-4SC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		54,00


19696... Wendschneidplatte CBN VNGA 160408

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	19696... Stück
1		VNGA160408-4SC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		54,00

Klemmhalter und Bohrstange PW.. für Wendeschneidplatte WN.. 08..

Klemmhalter und Bohrstangen PW.. für Wendeschneidplatte WN.. 08..



Einsatz: zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



Auf Anfrage auch mit Spannplatte (D-Klemmung) lieferbar!

19700... Klemmhalter PWLN 95° - Außenbearbeitung

Eigenschaften: negativer Klemmhalter



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	19700...
R2020K08	rechts	20	20	22	125	28	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	86,50
L2020K08	links	20	20	22	125	28	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	86,50
R2525M08	rechts	25	25	22,4	150	32	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	86,50
L2525M08	links	25	25	22,4	150	32	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	86,50
R3225P08	rechts	32	32	22	170	32	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	100,90
L3225P08	links	32	32	22	170	32	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	100,90

197011... Klemmhalter PWLN 95° IK - Außenbearbeitung

Eigenschaften: negativer Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Lieferumfang: inklusive Anschlussnippel 1/8"



Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Schafthöhe (b) mm	Schaftbreite (b) mm	l2 mm	l1 mm	f mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	197011... IK
R2020K08	rechts	20	20	25	125	25	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	206,00
L2020K08	links	20	20	25	125	25	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	206,00
R2525M08	rechts	25	25	25	150	32	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	221,00
L2525M08	links	25	25	25	150	32	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	221,00

197012... Bohrstange PWLN 95° mit Stahlschaft - Innenbearbeitung



Eigenschaften: negative Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

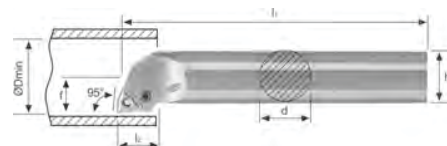


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Dmin mm	f mm	h2 mm	l2 mm	l1 mm	d mm	für Wendeschneidplatte	Ersatzteile Art.-Nr. Bezeichnung	197012... Stahl
RA32S08	rechts	40	22	31	26	250	32	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	196,90
LA32S08	links	40	22	31	26	250	32	WN.. 08..	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U8EY Unterlegplatte	196,90

Wendeschneidplatte WN.. 08.. für die Schlichtbearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

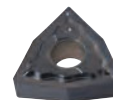
197020... Wendeschneidplatte WNGG 080404

Ausführung: allseitig geschliffen

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	197020... Stück
DNU10		WNGG 080404 TL	-			10 Stück / 10 Stück	9,20
DRB35		WNGG 080404 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	14,80



197020DNU10



197020DRB35

197025... Wendeschneidplatte WNMG 080404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	197025... Stück
YG801		WNMG 080404 UF	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,85



197025YG801

Wendeschneidplatte WN.. 08.. für die allgemeine Bearbeitung



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19703... Wendeschneidplatte WNMG 080404

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	19703... Stück
DUB21		WNMG 080404 TU	Al2O3			10 Stück / 10 Stück	9,05
DUB25		WNMG 080404 TU	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	8,35



19703DUB21



19703DUB25

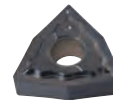
197031... Wendeschneidplatte WNGG 080408

Ausführung: allseitig geschliffen

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	197031... Stück
DNU10		WNGG 080408 TL	-			10 Stück / 10 Stück	9,20
DRB35		WNGG 080408 TL	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	14,80












197031DNU10







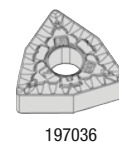
197031DRB35

197033... Wendeschneidplatte WNMG 080408

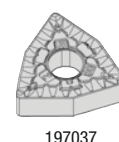
Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	197033... Stück
DUB21		WNMG 080408 TU	Al2O3			10 Stück / 10 Stück	9,05
DUB25		WNMG 080408 TU	TiN			10 Stück / 10 Stück	8,35
YG801		WNMG 080408 UG	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,85

**197036... Wendeschneidplatte WNMG 080408 UR**

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	197036... Stück
WP25CT		WNMG 080408 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	11,10
WM25CT		WNMG 080408 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	11,10

**197037... Wendeschneidplatte WNMG 080412 UR**

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	197037... Stück
WP25CT		WNMG 0804012 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	11,10
WM25CT		WNMG 0804012 UR	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	11,10




**Wendeschneidplatte WN.. 08.. für die Schruppbearbeitung**

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.







197041... Wendeschneidplatte WNMG 080408 RH

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	197041... Stück
WP25CT		WNMG 080408 RH	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	11,10
WM25CT		WNMG 080408 RH	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	11,10

**197042... Wendeschneidplatte WNMG 080412**

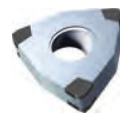
Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	197042... Stück
YG801		WNMG 080412 UR	TiAlN			10 Stück / 10 Stück	6,85

**197043... Wendeschneidplatte WNMG 080412 RH**

Schneidstoffsorte	Marke	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	Bestellmenge/ VPE	197043... Stück
WP25CT		WNMG 080412 RH	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	11,10
WM25CT		WNMG 080412 RH	ZrCN			10 Stück / 10 Stück	11,10



Wendeschneidplatte WN.. 08.. mit CBN für die Hartbearbeitung bis 65 HRC

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

197046... Wendeschneidplatte CBN WNGA 080404

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	197046... Stück
1		WNGA080404-6SC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		80,00

197047... Wendeschneidplatte CBN WNGA 080408

Variante	Marke	ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schneidkantenfase	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Schnittbedingungen	197047... Stück
1		WNGA080408-6SC	PBC-40S	E	AlTiN	Hart		80,00

Ersatzteile

Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Unterlegplatten



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Widia

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bestellmenge/VPE	Preis pro Stück	Art.-Nr.	Bezeichnung	Bestellmenge/VPE	Preis pro Stück
19U1W	Unterlegplatte	10 Stück / 10 Stück	14,20	19U4W	Unterlegplatte	10 Stück / 10 Stück	21,85
19U2W	Unterlegplatte	10 Stück / 10 Stück	22,65	19U5W	Unterlegplatte	10 Stück / 10 Stück	8,20
19U3W	Unterlegplatte	10 Stück / 10 Stück	16,35	19U6W	Unterlegplatte	10 Stück / 10 Stück	11,90

Gewindebuchsen



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück
19G1EY	Gewindebuchse	7,05
19G2EY	Gewindebuchse	7,05

Hülsen



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück
19H1EY	Hülse	3,30
19H2EY	Hülse	3,30

Kniehebel



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück	Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück
19K1EY	Kniehebel	19,20	19K3EY	Kniehebel	25,15
19K2EY	Kniehebel	18,55	19K4EY	Kniehebel	20,00

Klemme



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück
19KL1EY	Klemme	26,00

Passstift



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück
19PS1EY	Passstift	2,48



Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Spannschrauben



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück	Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück	Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück
19S10EY	Spannschraube	4,74	19S1EY	Spannschraube	5,20	19S6EY	Spannschraube	4,33
19S11EY	Spannschraube	7,05	19S2EY	Spannschraube	4,33	19S7EY	Spannschraube	5,20
19S12EY	Spannschraube	6,20	19S3EY	Spannschraube	4,74	19S8EY	Spannschraube	6,20
19S13EY	Spannschraube	11,15	19S4EY	Spannschraube	5,20	19S9EY	Spannschraube	4,74
19S14EY	Spannschraube	6,20	19S5EY	Spannschraube	5,20			

Spannpratze



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück
19SP1EY	Spannpratze	10,75

Unterlegplatten



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück	Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück	Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis pro Stück
19U10EY	Unterlegplatte	8,90	19U2EY	Unterlegplatte	17,75	19U6EY	Unterlegplatte	12,20
19U11EY	Unterlegplatte	14,45	19U3EY	Unterlegplatte	10,75	19U7EY	Unterlegplatte	14,45
19U12EY	Unterlegplatte	9,30	19U4EY	Unterlegplatte	11,80	19U8EY	Unterlegplatte	12,60
19U1EY	Unterlegplatte	14,45	19U5EY	Unterlegplatte	11,80	19U9EY	Unterlegplatte	10,75

Kniehebel



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Widia

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bestellmenge/VPE	Preis pro Stück
19K1W	Kniehebel	10 Stück / 10 Stück	12,45
19K2W	Kniehebel	10 Stück / 10 Stück	19,15

Spannschrauben



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Widia

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bestellmenge/VPE	Preis pro Stück	Art.-Nr.	Bezeichnung	Bestellmenge/VPE	Preis pro Stück
19S1W	Spannschraube	10 Stück / 10 Stück	7,00	19S4W	Spannschraube	10 Stück / 10 Stück	4,07
19S2W	Spannschraube	10 Stück / 10 Stück	7,00	19S5W	Spannschraube	10 Stück / 10 Stück	4,07
19S3W	Spannschraube	10 Stück / 10 Stück	4,07				

Spannpratzen



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Widia

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bestellmenge/VPE	Preis pro Stück
19SP1W	Spannpratze inkl. Schraube	5 Stück / 5 Stück	20,25

Schrauben für Unterlegplatten



Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Widia

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bestellmenge/VPE	Preis pro Stück
19SU1W	Schraube für Unterlegplatte	10 Stück / 10 Stück	4,07
19SU2W	Schraube für Unterlegplatte	10 Stück / 10 Stück	4,07
19SU3W	Schraube für Unterlegplatte	10 Stück / 10 Stück	6,10

Hülsen

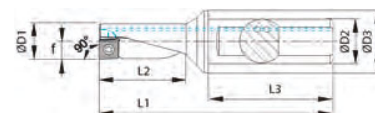


Einsatz: passend für alle Drehhalter der Marke Widia

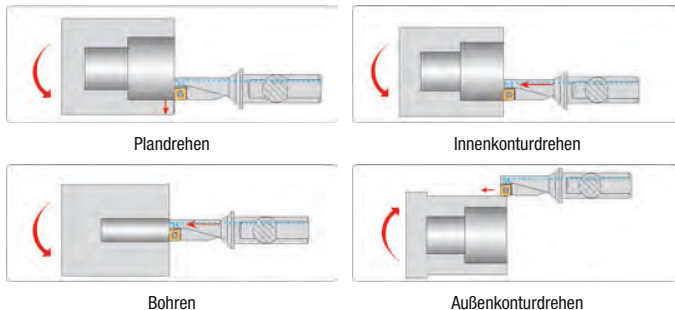
Art.-Nr.	Bezeichnung	Bestellmenge/VPE	Preis pro Stück
19H1W	Hülse	10 Stück / 10 Stück	1,69
19H2W	Hülse	10 Stück / 10 Stück	1,69
19H3W	Hülse	10 Stück / 10 Stück	1,29

Multifunktionswerkzeug
Multifunktionswerkzeug „4 in 1“

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19780... Multifunktionswerkzeug „4 in 1“ 2,25xD


19780

Eigenschaften: mit Zylinderschaft und Spannfläche, Innenkühlung für jede mögliche Bearbeitung ausgelegt
Einsatz: zum Bohren, Längs- und Plandrehen sowie Innenlängsdrehen


D1 mm	D2 mm	D3 mm	L2 mm	L3 mm	L1 mm	f mm	für WSP	19780...
10	12	16	22,5	42	69,5	5	XCMT 050204	193,40
12	16	20	27	45	78	6	XCMT 060204	199,20
14	16	20	31,5	45	83	7	XCMT 070304	204,00
16	20	25	36	50	94	8	XCMT 080304	208,00
20	25	32	45	56	111	10	XCMT 10T304	245,00

19781... Ersatzklemmschraube für Multifunktionswerkzeug „4 in 1“

für Ø mm	für WSP	19781...	für Ø mm	für WSP	19781...
10	XCMT 050204	4,80	16	XCMT 080304	4,80
12	XCMT 060204	4,80	20	XCMT 10T304	4,80
14	XCMT 070304	4,80			

19782... Wendschneidplatte XCMT 050204

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19782... Stück
DSB20	XCMT 050204 TM	TiN	St	10 Stück / 10 Stück	15,85
DRB35	XCMT 050204 TM	TiAlN	VA	10 Stück / 10 Stück	15,85
DNU10	XCGT 050204 TM	-	NE	10 Stück / 10 Stück	17,00


19783... Wendschneidplatte XCMT 060204

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19783... Stück
DSB20	XCMT 060204 TM	TiN	St	10 Stück / 10 Stück	15,85
DRB35	XCMT 060204 TM	TiAlN	VA	10 Stück / 10 Stück	15,85
DNU10	XCGT 060204 TM	-	NE	10 Stück / 10 Stück	17,00


19784... Wendschneidplatte XCMT 070304

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19784... Stück
DSB20	XCMT 070304 TM	TiN	St	10 Stück / 10 Stück	16,20
DRB35	XCMT 070304 TM	TiAlN	VA	10 Stück / 10 Stück	16,20
DNU10	XCGT 070304 TM	-	NE	10 Stück / 10 Stück	17,00



19785... Wendeschneidplatte XCMT 080304

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19785... Stück
DSB20	XCMT 080304 TM	TiN	St	10 Stück / 10 Stück	16,20
DRB35	XCMT 080304 TM	TiAlN	VA	10 Stück / 10 Stück	16,20
DNU10	XCGT 080304 TM	-	NE	10 Stück / 10 Stück	17,30


19786... Wendeschneidplatte XCMT 10T304

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung Multilayer	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19786... Stück
DSB20	XCMT 10T304 TM	TiN	St	10 Stück / 10 Stück	19,05
DRB35	XCMT 10T304 TM	TiAlN	VA	10 Stück / 10 Stück	19,05
DNU10	XCGT 10T304 TM	-	NE	10 Stück / 10 Stück	20,40

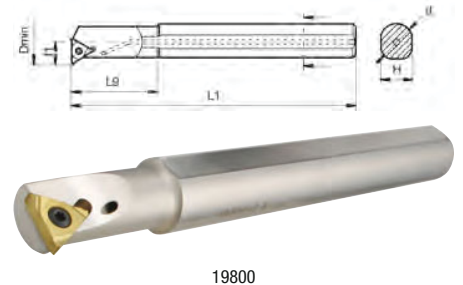

Gewindedrehen
Gewindedrehen innen


Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


19800... Klemmhalter zum Innengewindedrehen rechts
Ausführung:

- Art. 19800NVR10D2 ohne Innenkühlung
- NVR ohne Unterlegplatte
- AVR mit Unterlegplatte

Variante	WSP-Größe	Dmin mm	f1 mm	L9 mm	L1 mm	d mm	19800...
NVR10D2	11 IR	12	7,4	10	100	10	101,80
NVR10-2	11 IR	12	7,4	25	125	16	107,20
NVR13-2	11 IR	15	8,9	32	150	16	107,70
NVR13-3	16 IR	16	10,2	32	150	16	107,70
NVR16-3	16 IR	19	11,7	40	170	20	107,70
AVR20-3	16 IR	24	13,7	0	170	20	147,90
AVR25D-3	16 IR	29	16,2	0	200	25	141,50
AVR32-4	22 IR	39	21,5	0	250	32	183,20


19840... Ersatzteile
19841... Ersatzteile
198415... Ersatzteile
19842... Ersatzteile

Variante	Bezeichnung	für Klemmhalter	19840...	für Klemmhalter	19841...	für Klemmhalter	198415...	für Klemmhalter	19842...
SP	Spannschraube	NVR13-3 NVR16-3 NL12-3	4,63	AVR20-3 AVR25 D-3	4,88	NVR10D-2 NVR10-2 NVR13-2	5,30	AVR32-4	5,80
KS	Klemmschraube	-	-	AVR20-3 AVR25 D-3	4,23	-	-	AVR32-4	5,80
U	U-Platte	-	-	AVR20-3 AVR25 D-3	11,40	-	-	AVR32-4	14,00

19808... Gewindedrehplatte 11 IR ISO 60° - Vollprofil

Einsatz: zum Innengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19808... Stück
1	DSB35	11 IR ISO 0,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	15,30
2	DSB35	11 IR ISO 0,75	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
3	DSB35	11 IR ISO 1,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
4	DSB35	11 IR ISO 1,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
5	DSB35	11 IR ISO 2,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80



19808

19820... Gewindedrehplatte 16 IR ISO 60° - Vollprofil

Einsatz: zum Innengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19820... Stück
1	DSB35	16 IR ISO 0,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
2	DSB35	16 IR ISO 0,75	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
3	DSB35	16 IR ISO 0,8	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
4	DSB35	16 IR ISO 1,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
5	DSB35	16 IR ISO 1,25	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
6	DSB35	16 IR ISO 1,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
7	DSB35	16 IR ISO 1,75	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
8	DSB35	16 IR ISO 2,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
9	DSB35	16 IR ISO 2,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
10	DSB35	16 IR ISO 3,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
11	DSB35	16 IR ISO 3,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80



19820

19821... Gewindedrehplatte 16 IR ISO 60° - Vollprofil

Einsatz: zum Innengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19821... Stück
1	DRB30	16 IR ISO 0,5	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
2	DRB30	16 IR ISO 0,75	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
3	DRB30	16 IR ISO 0,8	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
4	DRB30	16 IR ISO 1,0	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
5	DRB30	16 IR ISO 1,25	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80



19821

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19821... Stück
6	DRB30	16 IR ISO 1,5	TiAIN	VA	1 Stück / 5 Stück	14,80
7	DRB30	16 IR ISO 1,75	TiAIN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
8	DRB30	16 IR ISO 2,0	TiAIN	VA	1 Stück / 5 Stück	14,80
9	DRB30	16 IR ISO 2,5	TiAIN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
10	DRB30	16 IR ISO 3,0	TiAIN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
11	DRB30	16 IR ISO 3,5	TiAIN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80

19836... Gewindedrehplatte 22 IR ISO 60° - Vollprofil

Einsatz: zum Innengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19836... Stück
1	DSB35	22 IR ISO 3,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,20
2	DSB35	22 IR ISO 4,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,20
3	DSB35	22 IR ISO 4,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,20
4	DSB35	22 IR ISO 5,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,20
6	DSB35	22 IR ISO 5,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,20
5	DSB35	22 IR ISO 6,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,20



19836

19837... Gewindedrehplatte 22 IR ISO 60° - Vollprofil

Einsatz: zum Innengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19837... Stück
1	DRB30	22 IR ISO 3,5	TiAIN	VA	5 Stück / 5 Stück	22,20
2	DRB30	22 IR ISO 4,0	TiAIN	VA	5 Stück / 5 Stück	22,20
3	DRB30	22 IR ISO 4,5	TiAIN	VA	5 Stück / 5 Stück	22,20
4	DRB30	22 IR ISO 5,0	TiAIN	VA	5 Stück / 5 Stück	22,20
5	DRB30	22 IR ISO 5,5	TiAIN	VA	5 Stück / 5 Stück	22,20
6	DRB30	22 IR ISO 6,0	TiAIN	VA	5 Stück / 5 Stück	22,20



19837

198381... Gewindedrehplatte IR Trapez



Einsatz: zum Innengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	198381... Stück
1	DSB35	16 IR 2 TR	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,10
2	DSB35	16 IR 3 TR	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,10



198381

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	198381... Stück
3	DSB35	22 IR 4 TR	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30
4	DSB35	22 IR 5 TR	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30
5	DSB35	22 IR 6 TR	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30

19838... Gewindedrehplatte 16 IR T AG 60° - Teilprofil
Einsatz: zum Innengewindedrehen rechts

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Steigungsbe- reich	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19838... Stück
DSB35	16 IR T AG 60 0,5-3,0	0,5-3,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80



19838

19839... Gewindedrehplatte IR BSW 55° - Vollprofil
Einsatz: zum Innengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19839... Stück
1	DSB35	16 IR BSW 19	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
2	DSB35	16 IR BSW 14	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
3	DSB35	16 IR BSW 11	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
4	DSB35	11 IR BSW 19	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
5	DSB35	11 IR BSW 14	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80



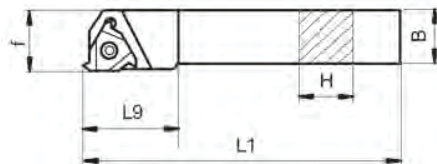
19839

Gewindedrehen außen

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19900... Klemmhalter zum Außengewindedrehen rechts
Ausführung:

- NL ohne Unterlegplatte
- AL mit Unterlegplatte



19900

Variante	WSP- Größe	H mm	B mm	L9 mm	L1 mm	f mm	19900...
NL12-3	16 ER	12	12	22	100	16	90,60
AL16-3	16 ER	16	16	22	100	16	90,80
AL20-3	16 ER	20	20	30	125	20	90,80
AL25-3	16 ER	25	25	30	150	25	95,90
AL25-4	22 ER	25	25	36	150	25	101,40

19840... Ersatzteile
19844... Ersatzteile
19845... Ersatzteile

Variante	Bezeichnung	für Klemmhalter	19840...	für Klemmhalter	19844...	für Klemmhalter	19845...
SP	Spannschraube	NVR13-3 NVR16-3 NL12-3	4,63	AL16-3 AL20-3 AL25-3	4,88	AL25-4	5,80
K	Klemmschrau- be	-	-	AL16-3 AL20-3 AL25-3	4,23	AL25-4	5,80
U	U-Platte	-	-	AL16-3 AL20-3 AL25-3	14,65	AL25-4	14,65

19902... Gewindedrehplatte 16 ER ISO 60° - Vollprofil
Einsatz: zum Außengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19902... Stück
1	DSB35	16 ER ISO 0,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
2	DSB35	16 ER ISO 0,75	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
3	DSB35	16 ER ISO 0,8	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
4	DSB35	16 ER ISO 1,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
5	DSB35	16 ER ISO 1,25	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
6	DSB35	16 ER ISO 1,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
7	DSB35	16 ER ISO 1,75	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
8	DSB35	16 ER ISO 2,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
9	DSB35	16 ER ISO 2,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
10	DSB35	16 ER ISO 3,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
11	DSB35	16 ER ISO 3,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80



19902

19907... Gewindedrehplatte 16 ER ISO 60° - Vollprofil
Einsatz: zum Außengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19907... Stück
1	DRB30	16 ER ISO 0,5	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
2	DRB30	16 ER ISO 0,75	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
3	DRB30	16 ER ISO 0,8	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
4	DRB30	16 ER ISO 1,0	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
5	DRB30	16 ER ISO 1,25	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
6	DRB30	16 ER ISO 1,5	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
7	DRB30	16 ER ISO 1,75	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
8	DRB30	16 ER ISO 2,0	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
9	DRB30	16 ER ISO 2,5	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
10	DRB30	16 ER ISO 3,0	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80
11	DRB30	16 ER ISO 3,5	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	14,80



19907

199181... Gewindedrehplatte 22 ER ISO 60° - Vollprofil
Einsatz: zum Außengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199181... Stück
1	DSB35	22 ER ISO 3,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30
2	DSB35	22 ER ISO 4,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30
3	DSB35	22 ER ISO 4,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30
4	DSB35	22 ER ISO 5,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30
6	DSB35	22 ER ISO 5,5	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30
5	DSB35	22 ER ISO 6,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30



199181

199182... Gewindedrehplatte 22 ER ISO 60° - Vollprofil
Einsatz: zum Außengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199182... Stück
1	DRB30	22 ER ISO 3,5	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	22,30
2	DRB30	22 ER ISO 4,0	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	22,30
3	DRB30	22 ER ISO 4,5	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	22,30
4	DRB30	22 ER ISO 5,0	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	22,30
5	DRB30	22 ER ISO 5,5	TiAlN	VA	5 Stück / 5 Stück	22,30
6	DRB30	22 ER ISO 6,0	TiAlN	VA	1 Stück / 5 Stück	22,30



199182

199186... Gewindedrehplatte ER Trapez

DIN
103

Einsatz: zum Außengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199186... Stück
1	DSB35	16 ER 2 TR	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,10
2	DSB35	16 ER 3 TR	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,10
3	DSB35	22 ER 4 TR	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30
4	DSB35	22 ER 5 TR	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30
5	DSB35	22 ER 6 TR	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,30



199186

199187... Gewindedrehplatte ER Rund

DIN
405

Einsatz: zum Außengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199187... Stück
1	DSB35	16 ER 10 RD	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,10
2	DSB35	16 ER 8 RD	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	22,10



199187

19920... Gewindedrehplatte 16 ER T AG 60° - Teilprofil

Einsatz: zum Außengewindedrehen rechts

Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Steigungsbe- reich	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19920... Stück
DSB35	16 ER T AG 60 0,5-3,0	0,5-3,0	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80



19920

19921... Gewindedrehplatte 16 ER BSW 55° - Vollprofil

Einsatz: zum Außengewindedrehen rechts

Variante	Schneidstoff-Sorte	ISO-Bezeichnung	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19921... Stück
1	DSB35	16 ER BSW 19	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
2	DSB35	16 ER BSW 11	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80
3	DSB35	16 ER BSW 14	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	14,80



19921

Abstechen und Stechdrehen

Abstechen mit Stechschwert und Spannblock



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19928 Stechschwert LGIH 19-2 S **64,90**

Eigenschaften: H19 x B1,6 x L86 mm

Einsatz: im Spannblock SBN 1616-19 mit Stecheinsatz Typ LGTN-2

19929 Stechschwert LGIH 26-2 S **64,90**

Eigenschaften: H26 x B1,6 x L110 mm

Einsatz: im Spannblock SMBB 1626 oder SMBB 2026 mit Stecheinsatz Typ LGTN-2

199291 Stechschwert LGIH 26-3 S **64,90**

Eigenschaften: H26 x B2,4 x L110 mm

Einsatz: im Spannblock SMBB 1626 oder SMBB 2026 mit Stecheinsatz LGTN-3, LGTR-3 und LGTL-3

199292 Stechschwert LGIH 26-4 S **64,90**

Eigenschaften: H26 x B3,2 x L110 mm

Einsatz: im Spannblock SMBB 1626 oder SMBB 2026 mit Stecheinsatz LGTN-4, LGTR-4 und LGTL-4

199311 Stechschwert LGIH 32-2 S **67,20**

Eigenschaften: H32 x B1,6 x L150 mm

Einsatz: im Spannblock SMBB 2532 mit Stecheinsatz LGTN-2

199312 Stechschwert LGIH 32-3 S **67,20**

Eigenschaften: H32 x B2,4 x L150 mm

Einsatz: im Spannblock SMBB 2532 mit Stecheinsatz LGTN-3, LGTR-3 und LGTL-3

199313 Stechschwert LGIH 32-4 S **67,20**

Eigenschaften: H32 x B3,2 x L150 mm

Einsatz: im Spannblock SMBB 2532 mit Stecheinsatz LGTN-4, LGTR-4 und LGTL-4

19938 Spannblock SBN 1616-19 **159,40**

Eigenschaften: H30 x B26 x L76 mm, für Stechschwerter mit H19 mm

199395 Spannblock SMBB 1626 **159,40**

Eigenschaften: H44,5 x B32 x L86 mm, für Stechschwerter mit H26 mm

Ausführung: teilbarer Spannblock

199405 Spannblock SMBB 2026 **159,40**

Eigenschaften: H44,5 x B38 x L86 mm, für Stechschwerter mit H26 mm

Ausführung: teilbarer Spannblock

Lieferumfang: ohne Stechschwert

199415 Spannblock SMBB 2532 **176,30**

Eigenschaften: H50,5 x B42 x L110 mm, für Stechschwerter mit H32 mm

Ausführung: teilbarer Spannblock

Lieferumfang: ohne Stechschwert



19928 - 199313



19938



199395 - 199415

19948... Stecheinsatz LGTN

Variante	ISO-Bezeichnung	Ausführung	Stechbreite mm	Schneidstoffsorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	19948... Stück
1	LGTN-2 GU	neutral	2	DSB30	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	10,95
2	LGTN-3 GU	neutral	3	DSB30	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	10,60
3	LGTN-4 GU	neutral	4	DSB30	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	11,55



19948

199482... Stecheinsatz LGTN-A

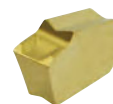
Variante	ISO-Bezeichnung	Ausführung	Stechbreite mm	Schneidstoffsorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199482... Stück
1	LGTN-2 AL	neutral	2	DNU10	-	NE	5 Stück / 5 Stück	11,55
2	LGTN-3 AL	neutral	3	DNU10	-	NE	5 Stück / 5 Stück	11,55
3	LGTN-4 AL	neutral	4	DNU10	-	NE	5 Stück / 5 Stück	11,55



199482

199485... Stecheinsatz LGTL

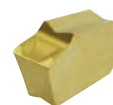
Variante	ISO-Bezeichnung	Ausführung	Stechbreite mm	Schneidstoffsorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199485... Stück
1	LGTL-3 GU	links	3	DSB30	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	11,55
2	LGTL-4 GU	links	4	DSB30	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	11,55



199485

199486... Stecheinsatz LGTR

Variante	ISO-Bezeichnung	Ausführung	Stechbreite mm	Schneidstoffsorte	Beschichtung	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199486... Stück
1	LGTR-3 GU	rechts	3	DSB30	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	11,55
2	LGTR-4 GU	rechts	4	DSB30	TiN	St	5 Stück / 5 Stück	11,55



199486

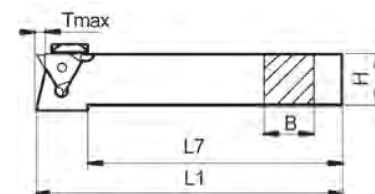
Einstecken mit EYLSTECH

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

199545... Stechklemmhalter EYLSTECH außen rechts
Einsatz: zum Einstecken von Nuten und Sicherungsringnuten außen, Stechbreite von 0,5 bis 1,9 mm

199546... Stechklemmhalter EYLSTECH außen rechts
Einsatz: zum Einstecken von Nuten und Sicherungsringnuten außen, Stechbreite von 1,9 bis 2,9 mm

199547... Stechklemmhalter EYLSTECH außen rechts
Einsatz: zum Einstecken von Nuten und Sicherungsringnuten außen, Stechbreite von 2,9 bis 3,9 mm

199548... Stechklemmhalter EYLSTECH außen rechts
Einsatz: zum Einstecken von Nuten und Sicherungsringnuten außen, Stechbreite von 3,9 bis 6,3 mm


199545



H mm	B mm	L7 mm	L1 mm	Tmax mm Art. 199545	199545... 0,5-1,9 mm	Tmax mm Art. 199546/47/48	199546... 1,9-2,9 mm	199547... 2,9-3,9 mm	199548... 3,9-6,3 mm
12	12	76	100	4	132,10	6	132,10	132,10	132,10
16	16	103	125	4	119,00	6	132,10	132,10	132,10
20	20	104	125	4	119,00	6	119,00	119,00	119,00
25	25	-	150	4	119,00	6	119,00	132,10	132,10

19957... Ersatzklemmschraube für Stechklemmhalter/Axial-Stechklemmhalter EYLSTECH

Variante	für Klemmhalter	19957...	Variante	für Klemmhalter	19957...	Variante	für Klemmhalter	19957...
1	199545...	0,90	2	199546...	5,55	4	199615...	5,55
	19961R1616-1,5			199547...				
	19961R2020-1,5			199548...				
	19961R1616-2			19961R/L1616-3				
	19961R2020-2			19961R/L2020-3				
	19961R2525-2			19961R/L2525-3				
	1996225-3			19961R/L2020-4				
	1996225-4			19961R/L2525-4				
	1996231-3			19961R2525-5				
	1996231-4			1996220-2			5,80	
1996231-6								

19958... Ersatzspannpratze für Stechklemmhalter EYLSTECH

Variante	für Klemmhalter	19958...
1	Querschnitt 12 x 12	30,85
2	Querschnitt 16 x 16	30,85
3	Querschnitt 20 x 20 Querschnitt 25 x 25	30,85

19956... Wendeschneidplatte EYLSTECH

Eigenschaften: Schneidstoff DSGB20, TiN-beschichtet
Einsatz: zum Einstechen von Nuten und Sicherungsringnuten außen nach DIN 471/472



19956



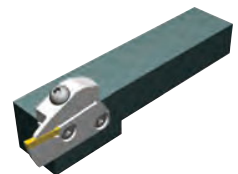
Einstechbreite nach DIN mm	Schneidbreite -0,05 mm	Bestellmenge/VPE	19956... Stück	Einstechbreite nach DIN mm	Schneidbreite -0,05 mm	Bestellmenge/VPE	19956... Stück
0,5	0,57	5 Stück / 5 Stück	23,55	1,6	1,74	5 Stück / 5 Stück	23,55
0,6	0,67	5 Stück / 5 Stück	23,55	1,85	1,99	5 Stück / 5 Stück	23,55
0,7	0,77	5 Stück / 5 Stück	23,55	2,15	2,29	5 Stück / 5 Stück	23,55
0,8	0,87	5 Stück / 5 Stück	23,55	2,65	2,79	5 Stück / 5 Stück	23,55
0,9	0,97	5 Stück / 5 Stück	23,55	3,15	3,29	5 Stück / 5 Stück	23,55
1	1,07	5 Stück / 5 Stück	23,55	4,15	4,29	5 Stück / 5 Stück	28,85
1,1	1,24	5 Stück / 5 Stück	23,55	5,15	5,29	5 Stück / 5 Stück	28,85
1,3	1,44	1 Stück / 5 Stück	23,55				

Stechdrehen Widia - WMT™, modular und fest



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

199594... Axial-Steckklemmhalter WMT™ außen, modular



Lieferung ohne Schneidträger und Stecheinsatz

Eigenschaften: überragende Systemsteifigkeit und Spannmöglichkeit, kürzere Taktzeiten und weniger Revolver-Indexe, präzise Wendeschneidplatten-Positionierung durch doppelte V-Form für eine exakte Bearbeitung

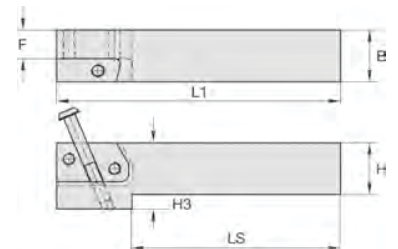
Anwendungsmöglichkeiten:
 axiale Montage:

Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidträgers: rechts

Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidträgers: links

Einsatz: für axial montierte Schneidträger

Variante	H mm	B mm	L1 mm	LS mm	F mm	H3 mm	199594...
R2020	20	20	108	68	8,84	12	102,00
R2525	25	25	126	95,78	13,84	7	113,00
R3232	32	32	126	69,85	20,81	-	120,00
L1620	16	20	108	68	8,84	16	102,00
L2020	20	20	108	68	8,84	12	102,00
L2525	25	25	126	95,78	13,84	7	113,00
L3232	32	32	126	69,85	20,81	-	120,00



199595... Radial-Steckklemmhalter WMT™ außen, modular

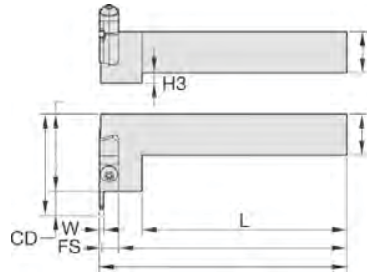


Eigenschaften: überragende Systemsteifigkeit und Spannmöglichkeit, kürzere Taktzeiten und weniger Revolver-Indexe, präzise Wendeschneidplatten-Positionierung durch doppelte V-Form für eine exakte Bearbeitung

Anwendungsmöglichkeiten:
radiale Montage:

Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidträgers: links
Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidträgers: rechts

Einsatz: für radial montierte Schneidträger



Lieferung ohne Schneidträger und Stecheinsatz

Variante	H mm	B mm	L mm	L1 mm	LS mm	F mm	H3 mm	199595...
R2525	25	25	150,3	139,3	125,25	42,75	9	113,00
R3232	32	32	170,3	159,3	145,25	42,75	-	120,00
L2525	25	25	150,3	139,3	125,25	42,75	9	113,00
L3232	32	32	170,3	159,3	145,25	42,75	-	120,00

199596 Spanschraube für Schneidträger

7,70



Einsatz: passend für modulare Axial- und Radial-Steckklemmhalter WMT™, Art.-Nr. 199594... und 199595...
Bestellmenge/VPE: 10 Stück / 10 Stück, **Preis pro Stück**

199597 Klemmelement-Spanschraube

4,07



Einsatz: passend für modulare Axial- und Radial-Steckklemmhalter WMT™, Art.-Nr. 199594... und 199595...
Bestellmenge/VPE: 10 Stück / 10 Stück, **Preis pro Stück**

199598... Radial-Schneidträger WMT™



Eigenschaften: überragende Systemsteifigkeit und Spannmöglichkeit, kürzere Taktzeiten und weniger Revolver-Indexe, präzise Wendeschneidplatten-Positionierung durch doppelte V-Form für eine exakte Bearbeitung

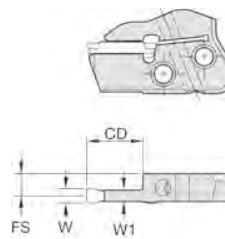
Anwendungsmöglichkeiten:
axiale Montage:

Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidträgers: rechts
Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidträgers: links

radiale Montage:

Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidträgers: links
Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidträgers: rechts

Einsatz: zum radialen Einstechdrehen, Abstechdrehen und Profildrehen



Lieferung ohne Stecheinsatz

Das Anzugmoment der Schrauben für das Klemmelement und Schneidträger entspricht 8-10 Nm.

Variante	Ausführung	Plattensitzgröße	CD mm	W mm	W1 mm	FS mm	199598...
R1	rechts	1	14	1,5	1,22	11,04	86,40
R2	rechts	2	13	2	1,68	10,81	86,40
R3	rechts	3	19	3	2,54	10,38	86,40
R4	rechts	4	19	4	3,3	10	86,40
R5	rechts	5	22	5	3,66	9,82	86,40
R6	rechts	6	22	6	4,78	9,26	111,00
L2	links	2	13	2	1,68	10,81	86,40
L3	links	3	19	3	2,54	10,38	86,40
L4	links	4	19	4	3,3	10	86,40
L5	links	5	22	5	3,66	9,82	86,40
L6	links	6	22	6	4,78	9,26	111,00

Jetzt neu: EYLLASER

Wir beschriften Ihr Werkzeug. Ob Metall oder Kunststoff, Hammer oder Bohrer, Anlassmarkierung oder Gravur – wir lasern fast alles.

Diese Lasermaschine finden Sie auch in unserem Sortiment sowie in unserer Ausstellung. Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 / 5267-0 oder Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

Gewerbegebiet am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

Das-Technikzentrum

199599... Axial-Schneidträger WMT™



Eigenschaften: überragende Systemsteifigkeit und Spannmöglichkeit, kürzere Taktzeiten und weniger Revolver-Indexe, präzise Wendeschneidplatten-Positionierung durch doppelte V-Form für eine exakte Bearbeitung

Anwendungsmöglichkeiten:

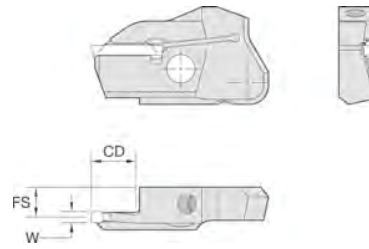
axiale Montage:

Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidträgers: rechts
 Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidträgers: links

radiale Montage:

Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidträgers: links
 Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidträgers: rechts

Einsatz: zum axialen Einstechen, Abstechdrehen und Profildrehen



Variante	Ausführung	Plattensitzgröße	D min mm	D max mm	CD mm	W mm	FS mm	199599...
R1	rechts	3	38	52	12,7	3	11	148,60
R2	rechts	3	52	70	15,88	3	11	148,60
R3	rechts	4	52	70	15,88	4	10,5	148,60
R4	rechts	3	70	100	15,88	3	11	148,60
R5	rechts	4	70	100	15,88	4	10,5	148,60
R6	rechts	3	100	205	19,05	3	11	148,60
R7	rechts	4	100	205	19,05	4	10,5	148,60
R8	rechts	5	100	205	22	5	10	148,60
R9	rechts	6	100	205	22	6	10	155,60
L1	links	6	30	52	15,88	6	10	155,60
L2	links	3	38	52	12,7	3	11	148,60
L3	links	4	38	52	12,7	4	10,5	148,60
L4	links	5	38	52	15,88	5	10	148,60
L5	links	3	52	70	15,88	3	11	148,60
L6	links	4	52	70	15,88	4	10,5	148,60
L7	links	5	52	70	19,05	5	10	148,60
L8	links	6	52	70	19,05	6	10	155,60
L9	links	3	70	100	15,88	3	11	148,60
L10	links	4	70	100	15,88	4	10,5	148,60
L11	links	5	70	100	19,05	5	10	148,60
L12	links	6	70	100	19,05	6	10	155,60
L13	links	3	100	205	19,05	3	11	148,60
L14	links	4	100	205	19,05	4	10,5	148,60
L15	links	5	100	205	22	5	10	148,60
L16	links	6	100	205	22	6	10	155,60



Das Anzugsmoment der Schrauben für das Klemmelement und den Schneidträger entspricht 8-10 Nm.

199600... Stechklemmhalter WMT™ außen



Einsatz: zum radialen Einstechdrehen, Abstechdrehen und Profildrehen

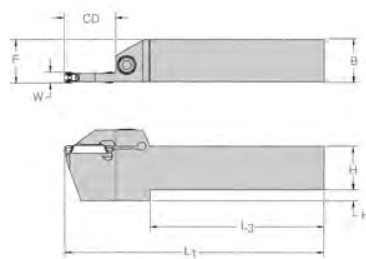


Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	Plattensitzgröße	W mm	H mm	B mm	CD mm	F mm	H3 mm	L1 mm	L3 mm	199600...
R25-1	rechts	1	1,5	25	25	17	25	-	150	116	126,00
R16-2	rechts	2	2	16	16	17	16	6	125	101	113,60
R20-2	rechts	2	2	20	20	17	20	-	125	92	113,60
R25-2	rechts	2	2	25	25	17	25	-	150	116	126,00
R1611-3	rechts	3	3	16	16	11	16	-	125	93	113,60
R1622-3	rechts	3	3	16	16	22	16	5	125	85	113,60
R2011-3	rechts	3	3	20	20	11	20	-	125	93	113,60
R2022-3	rechts	3	3	20	20	22	20	5	125	85	113,60
R2511-3	rechts	3	3	25	25	11	25	-	150	118	126,00
R2522-3	rechts	3	3	25	25	22	25	-	150	110	126,00
R1611-4	rechts	4	4	16	16	11	16	-	125	92	113,60
R1622-4	rechts	4	4	16	16	22	16	5	125	83	113,60
R2011-4	rechts	4	4	20	20	11	20	-	125	92	113,60
R2022-4	rechts	4	4	20	20	22	20	-	125	83	113,60
R2511-4	rechts	4	4	25	25	11	25	-	150	117	126,00

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Variante	Ausführung	Plattensitzgröße	W mm	H mm	B mm	CD mm	F mm	H3 mm	L1 mm	L3 mm	199600...
R2522-4	rechts	4	4	25	25	22	25	-	150	109	126,00
R1614-5	rechts	5	5	16	16	14	16	-	125	88	113,60
R2014-5	rechts	5	5	20	20	14	20	-	125	88	113,60
R2015-5	rechts	5	5	20	20	15	20	-	140	93	113,60
R2514-5	rechts	5	5	25	25	14	25	-	150	115	126,00
R2525-5	rechts	5	5	25	25	25	25	-	150	104	126,00
R2014-6	rechts	6	6	20	20	14	20	-	140	103	113,60
R2514-6	rechts	6	6	25	25	14	25	-	150	114	126,00
R2525-6	rechts	6	6	25	25	25	25	-	150	104	126,00
R2514-8	rechts	8	8	25	25	14	25	-	150	113	131,60
R2525-8	rechts	8	8	25	25	25	25	-	150	104	131,60
R3214-8	rechts	8	8	32	32	14	32	-	150	113	180,60
R3225-8	rechts	8	8	32	32	25	32	-	150	104	180,60
L25-1	links	1	1,5	25	25	17	25	-	150	116	126,00
L16-2	links	2	2	16	16	17	16	6	125	101	113,60
L20-2	links	2	2	20	20	17	20	-	125	92	113,60
L25-2	links	2	2	25	25	17	25	-	150	116	126,00
L1611-3	links	3	3	16	16	11	16	-	125	93	113,60
L1622-3	links	3	3	16	16	22	16	5	125	85	113,60
L2011-3	links	3	3	20	20	11	20	-	125	93	113,60
L2022-3	links	3	3	20	20	22	20	5	125	85	113,60
L2511-3	links	3	3	25	25	11	25	-	150	118	126,00
L2522-3	links	3	3	25	25	22	25	-	150	110	126,00
L1611-4	links	4	4	16	16	11	16	-	125	92	113,60
L1622-4	links	4	4	16	16	22	16	5	125	83	113,60
L2011-4	links	4	4	20	20	11	20	-	125	92	113,60
L2022-4	links	4	4	20	20	22	20	5	125	83	113,60
L2511-4	links	4	4	25	25	11	25	-	150	117	126,00
L2522-4	links	4	4	25	25	22	25	-	150	109	126,00
L1614-5	links	5	5	16	16	14	16	-	125	88	113,60
L2014-5	links	5	5	20	20	14	20	-	125	88	113,60
L2514-5	links	5	5	25	25	14	25	-	150	113	126,00
L2525-5	links	5	5	25	25	25	25	-	150	104	123,60
L2014-6	links	6	6	20	20	14	20	-	140	103	113,60
L2514-6	links	6	6	25	25	14	25	-	150	114	126,00
L2525-6	links	6	6	25	25	25	25	-	150	104	126,00
L2514-8	links	8	8	25	25	14	25	-	150	113	131,60
L2525-8	links	8	8	25	25	25	25	-	150	104	131,60
L3214-8	links	8	8	32	32	14	32	-	150	113	180,60
L3225-8	links	8	8	32	32	25	32	-	150	104	180,60

199601... Ersatzklemmschraube WMT™



Einsatz: passend für Stechklemmhalter WMT™, Art.-Nr. 199600...

Variante	für Halter Plattensitzgröße	Bestellmenge/VPE	199601...
1-2	1/2	1 Stück / 10 Stück	3,92
3-4	3/4	1 Stück / 10 Stück	5,75
5-8	5/6/8	1 Stück / 10 Stück	3,92

Eylhandbuch

...einfach und schnell den richtigen Wert !

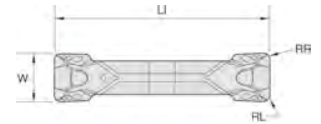
Fordern Sie es an:

Eylruf: 0371/5267-0
 Eylfax: 0371/5267-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

Auch als Download unter
www.werkzeug-eylert.de

199602... Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral, WP25CT

Einsatz: zum Einstechen, Abstechen und Stechdrehen
Ausführung: gepresst

**199604... Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral, WU25PT**

Einsatz: zum Einstechen, Abstechen und Stechdrehen
Ausführung: gepresst

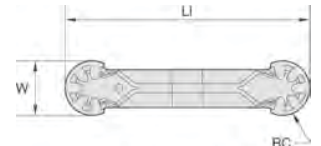


199602 - 199604

Plattensitzgröße	W mm	RR/RL mm	LI mm	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199602... WP25CT Stück	Einsatzgebiet	199604... WU25PT Stück
2	2,05	0,15	19,23		10 Stück / 10 Stück	17,15		15,95
3	3,05	0,31	25,81		10 Stück / 10 Stück	17,40		16,10
4	4,05	0,31	25,53		10 Stück / 10 Stück	18,40		17,00
5	5,05	0,31	28,69		10 Stück / 10 Stück	20,65		19,15
6	6,05	0,3	28,76		10 Stück / 10 Stück	22,65		21,10
8	8,05	0,61	28,7		10 Stück / 10 Stück	25,65		23,90

**199605... Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WP10CT**

Einsatz: zum Einstechen, Abstechen und Stechkopierdrehen
Ausführung: gepresst

**199606... Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WU25PT**

Einsatz: zum Einstechen, Abstechen und Stechkopierdrehen
Ausführung: gepresst



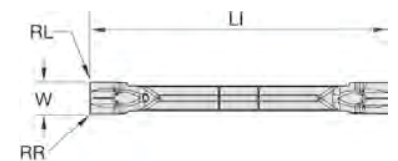
199605 - 199606

Plattensitzgröße	W mm	RC mm	LI mm	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199605... WP10CT Stück	Einsatzgebiet	199606... WU25PT Stück
3	3,05	1,53	25,53		10 Stück / 10 Stück	17,40		16,10
4	4,05	2,03	25,58		10 Stück / 10 Stück	18,40		17,00
5	5,05	2,53	29,01		10 Stück / 10 Stück	20,65		19,15
6	6,05	3,03	28,77		10 Stück / 10 Stück	22,65		21,10
8	8,05	4,03	29,22		10 Stück / 10 Stück	25,65		23,90

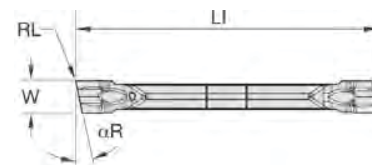
**199607... Stecheinsatz WMT-CM™ neutral, WU25PT**

Einsatz: zum Einstechen, Abstechen und Stechdrehen
Ausführung: gepresst

Plattensitzgröße	W mm	RR mm	LI mm	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199607... Stück
1	1,5	0,08	19,3		10 Stück / 10 Stück	20,80
2	2	0,08	19,21		10 Stück / 10 Stück	20,80
3	3	0,17	25,4		10 Stück / 10 Stück	20,95
4	4	0,17	25,4		10 Stück / 10 Stück	22,15

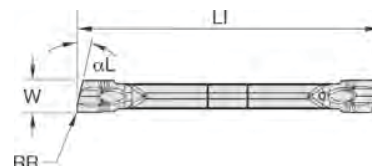


199607

199608... Stecheinsatz WMT-CM™ rechts, WU25PT**Einsatz:** zum Einstechen, Abstechen (speziell bei Rohrbearbeitung) und Stechdrehen
Ausführung: gepresst

Plattensitzgröße	W mm	RL mm	LI mm	Alpha L °	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199608... Stück
1	1,5	0,08	19,31	5	St VA NE S	10 Stück / 10 Stück	20,80
2	2	0,08	19,26	5	St VA NE S	10 Stück / 10 Stück	20,80
3	3	0,17	25,4	5	St VA NE S	10 Stück / 10 Stück	20,95
4	4	0,17	25,4	5	St VA NE S	10 Stück / 10 Stück	22,15

199608

**199609... Stecheinsatz WMT-CM™ links, WU25PT****Einsatz:** zum Einstechen, Abstechen (speziell bei Rohrbearbeitung) und Stechdrehen
Ausführung: gepresst

Plattensitzgröße	W mm	RR mm	L1 mm	Alpha L °	Einsatzgebiet	Bestellmenge/VPE	199609... Stück
1	1,5	0,08	19,31	5	St VA NE S	10 Stück / 10 Stück	20,80
2	1,99	0,08	19,21	5	St VA NE S	10 Stück / 10 Stück	20,80
3	3	0,17	25,4	5	St VA NE S	10 Stück / 10 Stück	20,95
4	4	0,17	25,4	5	St VA NE S	10 Stück / 10 Stück	22,15

199609

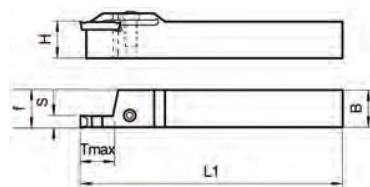
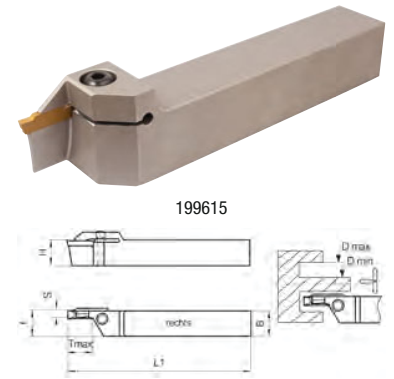
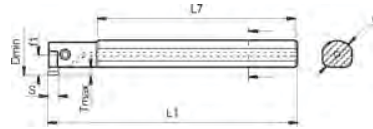
**Stechdrehen mit EYLSTECH**Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.**19961... Stechklemmhalter EYLSTECH außen**

Abbildung zeigt rechte Ausführung

Variante	Ausführung	S mm	H mm	B mm	L1 mm	f mm	Tmax mm	19961...
R1616-15	rechts	1,5	16	16	100	16,3	14,5	119,00
R1616-2	rechts	2	16	16	100	16,3	14,5	166,50
R2020-2	rechts	2	20	20	125	20,3	14,5	166,50
R2525-2	rechts	2	25	25	150	25,4	14,5	166,50
R1616-3	rechts	3	16	16	100	16,3	18	166,50
L1616-3	links	3	16	16	100	16,3	18	166,50
R2020-3	rechts	3	20	20	125	20,4	18	166,50
L2020-3	links	3	20	20	125	20,4	18	166,50
R2525-3	rechts	3	25	25	150	25,4	18	166,50
L2525-3	links	3	25	25	150	25,4	18	166,50
R2020-4	rechts	4	20	20	125	20,4	18	166,50
L2020-4	links	4	20	20	125	20,4	18	166,50
R2525-4	rechts	4	25	25	150	25,4	18	166,50
L2525-4	links	4	25	25	150	25,4	18	166,50
R2525-5	rechts	5	25	25	150	25,5	23	166,50

199615... Axial-Steckklemmhalter EYLSTECH 90° rechts außen

Dmin mm	Dmax mm	S mm	H mm	B mm	L1 mm	f mm	Tmax mm	199615...
34	45	3	25	25	150	26,5	17	169,30
39	55	3	25	25	150	26,5	17	169,30
49	80	3	25	25	150	26,5	17	169,30
70	110	3	25	25	150	26,5	17	169,30
100	150	3	25	25	150	26,5	17	169,30


19962... Steckklemmhalter EYLSTECH innen rechts


Dmin-S mm	f1 mm	L7 mm	L1 mm	Tmax mm	d mm	19962...
20-2	12,4	100	135	5	16	185,10
25-3	15,6	105	150	6	20	185,10
25-4	15,6	105	150	6	20	185,10
31-3	18,9	155	200	6	25	215,00
31-4	18,9	155	200	6	25	215,00

19957... Ersatzklemmschraube für Steckklemmhalter/Axial-Steckklemmhalter EYLSTECH

Variante	für Klemmhalter	19957...	Variante	für Klemmhalter	19957...	Variante	für Klemmhalter	19957...
1	199545...	0,90	2	199546...	5,55	4	199615...	5,55
	19961R1616-1,5			199547...				
	19961R2020-1,5			199548...				
	19961R1616-2			19961R/L1616-3				
	19961R2020-2			19961R/L2020-3				
	19961R2525-2			19961R/L2525-3				
1996225-3	19961R/L2020-4	3	1996220-2	5,80				
1996225-4	19961R/L2525-4							
1996231-3	19961R2525-5							
1996231-4								
1996231-6								

199626... Stecheinsatz EYLSTECH
VA
Eigenschaften: Schneidstoff DRB35, TiAlN-beschichtet

Ausführung:

Typ N: gerade

Typ R: mit Radius

Variante	Stechbreite mm	Radius mm	Spanleitstufe	Bestellmenge/VPE	199626... Stück
2N	2	-	GU	5 Stück / 5 Stück	18,00
3N	3	-	GU	5 Stück / 5 Stück	15,85
4N	4	-	GU	5 Stück / 5 Stück	16,80
5N	5	-	GU	5 Stück / 5 Stück	20,10
1R	2	1	GU	5 Stück / 5 Stück	15,70
1,5R	3	1,5	GU	5 Stück / 5 Stück	15,85
2R	4	2	GU	5 Stück / 5 Stück	16,80


19963... Stecheinsatz EYLSTECH
St
Eigenschaften: Schneidstoff DSB20, TiN-beschichtet

Ausführung:

Typ N: gerade

Typ R: mit Radius

Variante	Stechbreite mm	Radius mm	Spanleitstufe	Bestellmenge/VPE	19963... Stück
1,5N	1,5	-	GU	5 Stück / 5 Stück	16,30
2N	2	-	GU	5 Stück / 5 Stück	16,10
3N	3	-	GU	5 Stück / 5 Stück	12,50
4N	4	-	GU	5 Stück / 5 Stück	16,80
1R	2	1	GU	5 Stück / 5 Stück	16,10
1,5R	3	1,5	GU	5 Stück / 5 Stück	16,60
2R	4	2	GU	5 Stück / 5 Stück	22,20
2,5R	5	2,5	GU	5 Stück / 5 Stück	26,65



199635... Stecheinsatz EYLSTECH

NE

Eigenschaften: Schneidstoff DNU10, unbeschichtet
Ausführung: Typ N: gerade

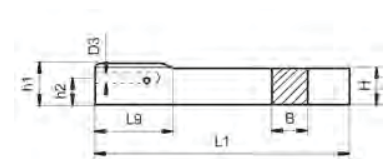

Variante	Stechbreite mm	Bestellmenge/VPE	199635... Stück
2N	2	5 Stück / 10 Stück	17,75
3N	3	5 Stück / 5 Stück	15,85
4N	4	5 Stück / 5 Stück	18,00

Stech- und Ausbohrsystem EYLMICRO

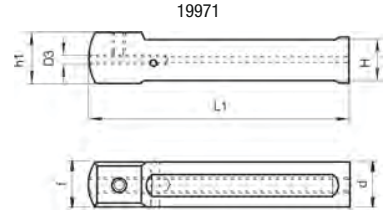
 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19970... Klemmhalter EYLMICRO quadratisch
Einsatz: für Schneideinsätze EYLMICRO, universell auf Drehmaschinen
Lieferumfang: ohne VHM-Einsatz


H/B x D3 H7 mm	h1 mm	h2 mm	L9 mm	L1 mm	19970...
10X4	19	10	25	100	146,70
10X5	19,5	10	25	100	146,70
12X4	21	12	25	100	146,70
12X5	21,5	12	27	100	146,70
12X6	22	12	27	100	146,70


19971... Klemmhalter EYLMICRO rund
Einsatz: für Schneideinsätze EYLMICRO, universell auf Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen

L1 x D3 H7 mm	h1 mm	H mm	f mm	d g6 mm	19971...
65X4	14	8,8	10	10	89,80
65X5	14	8,8	10	10	89,80
70X4	16	10,8	12	12	89,80
70X5	16	10,8	12	12	89,80
70X6	16	10,8	12	12	89,80
75X4	18,6	14,8	16	16	89,80
75X5	18,6	14,8	16	16	89,80
75X6	18,6	14,8	16	16	89,80
75X7	18,6	14,8	16	16	89,80
84X4	22	18,8	20	20	89,80
84X5	22	18,8	20	20	89,80
84X6	22	18,8	20	20	89,80
84X7	22	18,8	20	20	89,80


19972 Ersatzklemmschraube für Klemmhalter EYLMICRO

5,55

EYLhandbuch

...einfach und schnell den richtigen Wert !

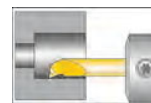
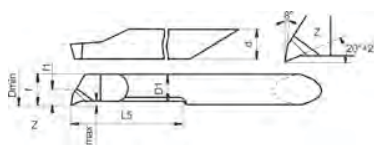
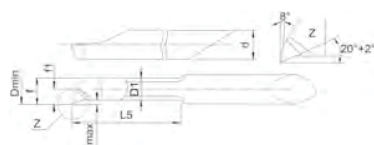
Fordern Sie es an:
Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

 Auch als Download unter www.werkzeug-eylert.de




19973... VHM-Ausbohr- und Dreheinsatz EYLMICRO Dmin 1-4,2 mm

Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet
Einsatz: zum Ausdrehen von Bohrungen



Form A

Form B

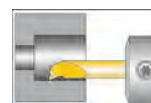
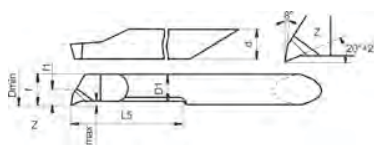
19973

f1 x L5 mm	Form	Dmin mm	D1 mm	f mm	tmax mm	d mm	Radius mm	Bestellmenge/VPE	19973... Stück
0,48X4	Form A	1	0,65	0,94	0,1	4	0,1	2 Stück / 2 Stück	25,35
0,48X6	Form A	1	0,65	0,94	0,1	4	0,1	2 Stück / 2 Stück	26,05
0,77X6	Form A	1,7	1,02	1,43	0,2	4	0,1	2 Stück / 2 Stück	21,20
0,77X9	Form A	1,7	1,02	1,43	0,2	4	0,1	2 Stück / 2 Stück	21,75
1,04X9	Form A	2,2	1,55	1,88	0,2	4	0,1	2 Stück / 2 Stück	21,75
1,04X14	Form A	2,2	1,55	1,88	0,2	4	0,1	2 Stück / 2 Stück	23,35
1,19X10	Form A	2,7	2,06	2,47	0,2	4	0,15	2 Stück / 2 Stück	21,75
1,23X15	Form A	2,7	2,06	2,47	0,2	4	0,15	2 Stück / 2 Stück	23,35
1,44X10	Form A	3,2	2,45	2,9	0,2	4	0,15	2 Stück / 2 Stück	21,60
1,44X16	Form A	3,2	2,45	2,9	0,2	4	0,15	2 Stück / 2 Stück	23,40
1,74X10	Form A	3,7	3,05	3,45	0,2	4	0,15	2 Stück / 2 Stück	21,95
1,74X15	Form A	3,7	3,05	3,45	0,2	4	0,15	2 Stück / 2 Stück	23,35
1,74X20	Form A	3,7	3,05	3,45	0,2	4	0,15	2 Stück / 2 Stück	26,65
1,95X10	Form B	4,2	3,45	3,95	0,3	4	0,15	2 Stück / 2 Stück	21,95
1,95X16	Form B	4,2	3,45	3,95	0,3	4	0,15	2 Stück / 2 Stück	23,35
1,95X21	Form B	4,2	3,45	3,95	0,3	4	0,15	2 Stück / 2 Stück	26,60
1,95X26	Form B	4,2	3,45	3,95	0,3	4	0,15	2 Stück / 2 Stück	28,05

19974... VHM-Ausbohr- und Dreheinsatz EYLMICRO Dmin 5,2-7,2 mm



Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet
Einsatz: zum Ausdrehen von Bohrungen



19974

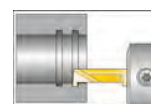
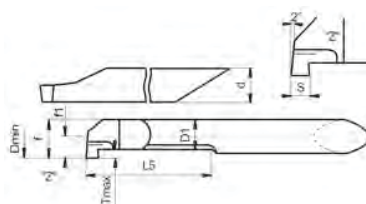
f1 x L5 mm	Dmin mm	D1 mm	f mm	tmax mm	d mm	Radius mm	Bestellmenge/VPE	19974... Stück
2,45X10	5,2	4,25	4,95	0,5	5	0,2	2 Stück / 2 Stück	19,05
2,45X16	5,2	4,25	4,95	0,5	5	0,2	2 Stück / 2 Stück	20,25
2,45X21	5,2	4,25	4,95	0,5	5	0,2	2 Stück / 2 Stück	24,10
2,45X26	5,2	4,25	4,95	0,5	5	0,2	2 Stück / 2 Stück	27,25
2,45X30	5,2	4,25	4,95	0,5	5	0,2	2 Stück / 2 Stück	30,75
2,95X16	6,2	5,25	5,95	0,5	6	0,2	2 Stück / 2 Stück	20,30
2,95X21	6,2	5,25	5,95	0,5	6	0,2	2 Stück / 2 Stück	24,15
2,95X26	6,2	5,25	5,95	0,5	6	0,2	2 Stück / 2 Stück	27,35
2,95X30	6,2	5,25	5,95	0,5	6	0,2	2 Stück / 2 Stück	30,90
2,95X35	6,2	5,25	5,95	0,5	6	0,2	2 Stück / 2 Stück	33,95
2,95X40	6,2	5,25	5,95	0,5	6	0,2	2 Stück / 2 Stück	39,20
3,45X25	7,2	6,25	6,95	0,5	7	0,2	2 Stück / 2 Stück	28,90
3,45X35	7,2	6,25	6,95	0,5	7	0,2	2 Stück / 2 Stück	35,80
3,45X40	7,2	6,25	6,95	0,5	7	0,2	2 Stück / 2 Stück	39,35
3,45X45	7,2	6,25	6,95	0,5	7	0,2	2 Stück / 2 Stück	42,85
3,45X50	7,2	6,25	6,95	0,5	7	0,2	2 Stück / 2 Stück	46,30

19975... VHM-Stecheinsatz EYLMICRO Dmin 5,2 mm


Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet
Einsatz: zum Stechdrehen



Andere Abmessungen auf
Anfrage kurzfristig lieferbar!



19975

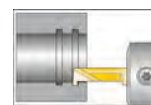
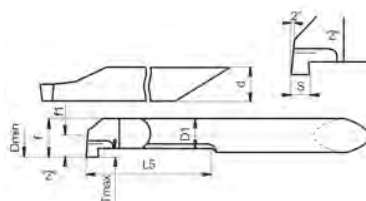
L5 x S mm	Dmin mm	D1 mm	f mm	f1 mm	Tmax mm	d mm	Bestellmenge/VPE	19975... Stück
10X1	5,2	3,75	4,95	2,45	1	5	2 Stück / 2 Stück	20,30
10X1,5	5,2	3,75	4,95	2,45	1	5	2 Stück / 2 Stück	20,30
10X2	5,2	3,75	4,95	2,45	1	5	2 Stück / 2 Stück	20,30
15X1	5,2	3,75	4,95	2,45	1	5	2 Stück / 2 Stück	23,70
15X1,5	5,2	3,75	4,95	2,45	1	5	2 Stück / 2 Stück	23,70
15X2	5,2	3,75	4,95	2,45	1	5	2 Stück / 2 Stück	23,70
20X1	5,2	3,75	4,95	2,45	1	5	2 Stück / 2 Stück	26,80
20X1,5	5,2	3,75	4,95	2,45	1	5	2 Stück / 2 Stück	26,80
20X2	5,2	3,75	4,95	2,45	1	5	2 Stück / 2 Stück	26,80

19976... VHM-Stecheinsatz EYLMICRO Dmin 6,2 mm


Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet
Einsatz: zum Stechdrehen



Andere Abmessungen auf
Anfrage kurzfristig lieferbar!



19976

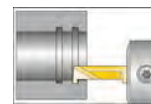
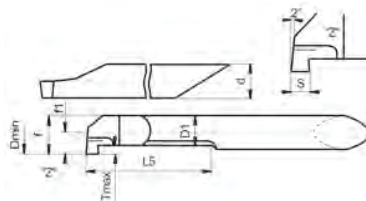
L5 x S mm	Dmin mm	D1 mm	f mm	f1 mm	Tmax mm	d mm	Bestellmenge/VPE	19976... Stück
10X1	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	20,75
10X1,5	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	20,75
10X2	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	20,75
15X1	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	24,10
15X1,5	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	24,10
15X2	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	24,10
20X1	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	27,30
20X1,5	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	27,30
20X2	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	27,30
30X1	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	33,35
30X1,5	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	33,80
30X2	6,2	3,95	5,95	2,95	1,8	6	2 Stück / 2 Stück	33,80

19977... VHM-Stecheinsatz EYLMICRO Dmin 7,2 mm


Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet
Einsatz: zum Stechdrehen



Andere Abmessungen auf
Anfrage kurzfristig lieferbar!

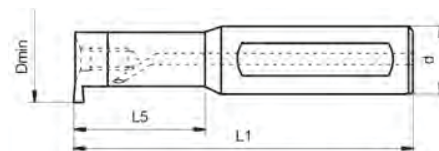


19977

L5 x S mm	Dmin mm	D1 mm	f mm	f1 mm	Tmax mm	d mm	Bestellmenge/VPE	19977... Stück
10X1	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	21,25
10X1,5	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	21,25
10X2	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	21,25
15X1	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	24,60
15X1,5	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	24,60
15X2	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	24,60
25X1	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	31,35
25X1,5	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	31,35
25X2	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	31,35
35X1	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	38,10
35X1,5	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	38,10
35X2	7,2	4,25	6,95	3,45	2,5	7	2 Stück / 2 Stück	38,10



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.


199791... VHM-Mini-Schaft Größe 11, Schaft-Ø 12 mm

Eigenschaften: Grundschaft für auswechselbaren VHM-Mini-Kopf Größe 11

Einsatz: auf Dreh- und CNC-Fräsmaschinen

L1 mm	Dmin mm	Ø Halsfreischliff mm	L5 mm	d mm	199791...
95	11	8	29	12	149,60
110	11	8	42	12	163,50
120	11	8	56	12	195,10
130	11	8	64	12	221,00



199791, 199794

199792... VHM-Mini-Schaft Größe 14, Schaft-Ø 12 mm

Eigenschaften: Grundschaft für auswechselbaren VHM-Mini-Kopf Größe 14

Einsatz: auf Dreh- und CNC-Fräsmaschinen

Zubehör: Artikel 1997969 auf Seite 342

199793... VHM-Mini-Schaft Größe 14, Schaft-Ø 16 mm

Eigenschaften: Grundschaft für auswechselbaren VHM-Mini-Kopf Größe 14

Einsatz: auf Dreh- und CNC-Fräsmaschinen

Zubehör: Artikel 1997969 auf Seite 342

L1 mm	Dmin mm	L5 mm	d mm	199792...	d mm	199793...
100	14	34	12	234,00	-	-
110	14	45	12	259,00	-	-
130	14	64	12	312,00	16	350,00
145	14	75	-	-	16	388,00



199792, 199793, 199795

199794... VHM-Mini-Schaft Größe 16, Schaft-Ø 12 mm

Eigenschaften: Grundschaft für auswechselbaren VHM-Mini-Kopf Größe 16

Einsatz: auf Dreh- und CNC-Fräsmaschinen

199795... VHM-Mini-Schaft Größe 16, Schaft-Ø 16 mm

Eigenschaften: Grundschaft für auswechselbaren VHM-Mini-Kopf Größe 16

Einsatz: auf Dreh- und CNC-Fräsmaschinen

L1 mm	Dmin mm	Ø Halsfreischliff mm	L5 mm	d mm	199794...	d mm	199795...
130	16	11	56	12	259,00	16	317,00
150	16	11	80	12	311,00	16	350,00

199796... Stahl-Mini-Schaft Größe 11, 14 und 16, Schaft-Ø 16 mm

Eigenschaften: Grundschaft für auswechselbaren VHM-Mini-Kopf Größe 11, 14 und 16

Einsatz: auf Dreh- und CNC-Fräsmaschinen

Zubehör: Artikel 1997969 auf Seite 342

Variante	für Mini-Kopf/ Dmin	Ø Halsfreischliff mm	L5 mm	L1 mm	d mm	199796...
97	Gr.11	8	12	80	16	75,40
100	Gr.14	11	22	100	16	128,60
101	Gr.16	11	22	100	16	109,90



199796

19979680... Ersatzklemmschraube für VHM-Mini-Kopf/Schaft und Zirkularnutenfräser

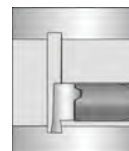
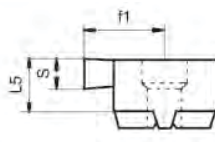
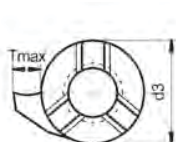
Variante	VHM-Schaft/Kopf	19979680...
1	VHM-/Stahl-Schaft Gr.11	9,65
2	VHM-/Stahl-Schaft Gr.14	9,60
3	VHM-/Stahl-Schaft Gr.16	9,60

VHM-Mini-Köpfe für Ausdrehsystem EYLMINI

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

1997965... VHM-Mini-Kopf Größe 11

Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet

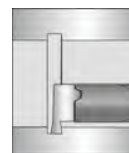
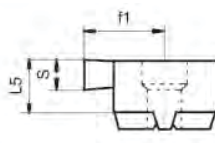
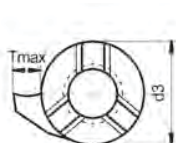
Einsatz: VHM-Kopf zum Einstecken ab Dmin 11 mm, auf VHM-Mini-Schaft Größe 11


1997965

S +0,03 mm	Nutnenmaß mm	Tmax mm	f1 mm	d3 mm	L5 mm	Einsatz	Bestellmenge/VPE	1997965... Stück
0,73	0,7	1,2	6,7	8	3,95	Seegeringnuten	2 Stück / 2 Stück	14,70
0,83	0,8	1,3	6,7	8	3,95	Seegeringnuten	2 Stück / 2 Stück	14,70
0,93	0,9	1,5	6,7	8	3,95	Seegeringnuten	2 Stück / 2 Stück	14,70
1,2	1,1	2,3	6,7	8	3,95	Seegeringnuten	2 Stück / 2 Stück	14,70
1,4	1,3	2,3	6,7	8	3,95	Seegeringnuten	2 Stück / 2 Stück	14,70
1,7	1,6	2,3	6,7	8	3,95	Seegeringnuten	2 Stück / 2 Stück	14,70
1	1	2,3	6,7	8	3,95	allgemein	2 Stück / 2 Stück	14,70
1,5	1,5	2,3	6,7	8	3,95	allgemein	2 Stück / 2 Stück	14,70
2	2	2,3	6,7	8	3,95	allgemein	2 Stück / 2 Stück	14,70
2,5	2,5	2,3	6,7	8	3,95	allgemein	2 Stück / 2 Stück	14,70

1997966... VHM-Mini-Kopf Größe 14 zum Einstecken

Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet

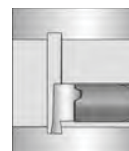
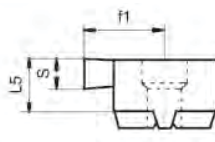
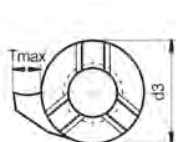
Einsatz: VHM-Kopf zum Einstecken ab Dmin 14 mm, auf VHM-Mini-Schaft Größe 14


1997966

Nutnenmaß mm	S +0,03 mm	Tmax mm	f1 mm	d3 mm	L5 mm	Einsatz	Bestellmenge/VPE	1997966... Stück
1,3	1,4	4	9	9	5,6	Seegeringnuten	2 Stück / 2 Stück	17,90
1,6	1,7	4	9	9	5,6	Seegeringnuten	2 Stück / 2 Stück	17,90
1,5	1,5	4	9	9	5,6	allgemein	2 Stück / 2 Stück	17,90
2	2	4	9	9	5,6	allgemein	2 Stück / 2 Stück	17,90
2,5	2,5	4	9	9	5,6	allgemein	2 Stück / 2 Stück	17,90
3	3	4	9	9	5,6	allgemein	2 Stück / 2 Stück	17,90

1997967... VHM-Mini-Kopf Größe 16 zum Einstecken

Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet

Einsatz: VHM-Kopf zum Einstecken ab Dmin 16 mm, auf VHM-Mini-Schaft Größe 16


1997967

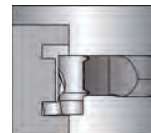
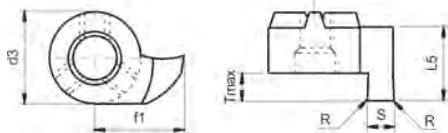
Nutnenmaß mm	S +0,03 mm	Tmax mm	f1 mm	d3 mm	L5 mm	Einsatz	Bestellmenge/VPE	1997967... Stück
2	2	4,3	10,2	11	5,6	allgemein	2 Stück / 2 Stück	18,70
3	3	4,3	10,2	11	5,6	allgemein	2 Stück / 2 Stück	18,70
3,5	3,5	4,3	10,2	11	5,6	allgemein	2 Stück / 2 Stück	18,70
4	4	4,3	10,2	11	5,6	allgemein	2 Stück / 2 Stück	18,70

1997968... VHM-Mini-Kopf Größe 14 zum Axialstechen - Innen



Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet

Einsatz: VHM-Kopf zum Axialstechen innen ab Dmin 14 mm, auf VHM-Mini-Schaft Größe 14



1997968

S x Tmax mm	R mm	f1 mm	d3 mm	L5 mm	Bestellmenge/VPE	1997968... Stück
1X1,5	0,2	9	9	7,7	2 Stück / 2 Stück	18,85
1,5X2,5	0,2	9	9	8,7	2 Stück / 2 Stück	18,85
2X3	0,2	9	9	9,2	2 Stück / 2 Stück	18,85
2X5	0,2	9	9	10,7	2 Stück / 2 Stück	22,65
2,5X3	0,2	9	9	9,2	2 Stück / 2 Stück	18,85
2,5X5	0,2	9	9	10,7	2 Stück / 2 Stück	22,65
3X3	0,2	9	9	9,2	2 Stück / 2 Stück	18,85

1997969... VHM-Mini-Kopf Größe 14 zum Axialstechen - Außen

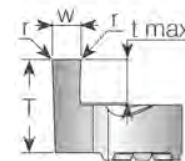
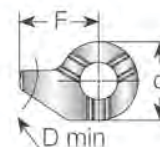


Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet

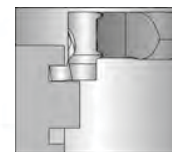
Einsatz: VHM-Kopf zum Axialstechen außen ab Dmin 12 mm, auf VHM-Mini-Schaft Größe 14



W x tmax mm	r mm	F mm	d mm	T mm	Bestellmenge/VPE	1997969... Stück
1X1,5	0,2	9	9	7,3	2 Stück / 2 Stück	18,85
1,5X2,5	0,2	9	9	8,3	2 Stück / 2 Stück	18,85
2X3	0,2	9	9	8,8	2 Stück / 2 Stück	18,85
2X5	0,2	9	9	10,7	2 Stück / 2 Stück	22,65
2,5X3	0,2	9	9	8,8	2 Stück / 2 Stück	18,85
2,5X5	0,2	9	9	10,7	2 Stück / 2 Stück	22,65
3X3	0,2	9	9	8,8	2 Stück / 2 Stück	18,85



1997969

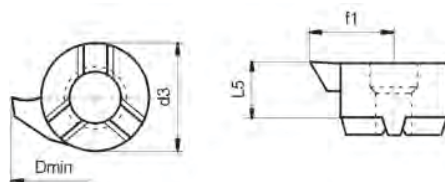


199797... VHM-Mini-Kopf zum Ausdrehen



Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet

Einsatz: VHM-Kopf zum Ausdrehen, auf VHM-Mini-Schaft Größe 11, 14 und 16



199797

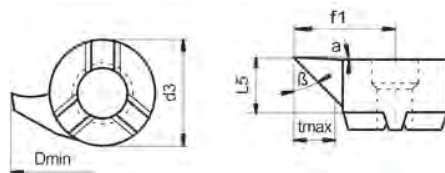
Dmin mm	für Halter	f1 mm	d3 mm	L5 mm	Bestellmenge/VPE	199797... Stück
11	Größe 11	6,7	8	3,95	2 Stück / 2 Stück	15,60
13,8	Größe 14	8,7	9	5,6	2 Stück / 2 Stück	23,30
15,5	Größe 16	9,7	11	5,6	2 Stück / 2 Stück	19,60

199798... VHM-Mini-Kopf zum Kopieren



Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet

Einsatz: VHM-Kopf zum Kopierdrehen (40°), auf VHM-Mini-Schaft Größe 11, 14 und 16

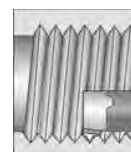
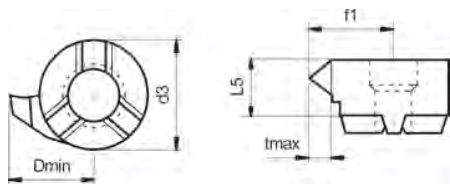


199798

dmin mm	für Halter	tmax mm	f1 mm	d3 mm	L5 mm	Alpha-Winkel	Beta-Winkel	Bestellmenge/VPE	199798... Stück
11	Größe 11	2,3	6,7	8	3,95	3°+1°	47°+2°	2 Stück / 2 Stück	15,80
13,7	Größe 14	4	8,7	9	5,6	3°+1°	47°+2°	2 Stück / 2 Stück	23,30
15,8	Größe 16	4,3	10,2	11	5,6	3°+1°	47°+2°	2 Stück / 2 Stück	19,60

199799... VHM-Mini-Kopf zum Gewindedrehen Teilprofil 60°

Eigenschaften: Schneidstoff DSGB15, TiCN-beschichtet

Einsatz: VHM-Kopf zum Gewindedrehen metrisch, Teilprofil 60°, auf VHM-Mini-Schaft Größe 11, 14 und 16


199799

Variante	für Halter	Steigung mm	Dmin mm	tmax mm	f1 mm	d3 mm	L5 mm	Bestellmenge/VPE	199799... Stück
11X0,5	Größe 11	0,5/0,75	11	0,49	5,8	8	3,95	2 Stück / 2 Stück	19,80
11X1	Größe 11	1-1,25	11	0,74	6,06	8	3,95	2 Stück / 2 Stück	19,80
11X1,5	Größe 11	1,5-1,75	11	1,04	5,61	8	3,95	2 Stück / 2 Stück	19,80
14X0,5	Größe 14	0,5-1,5	14	1,49	9	9	5,7	2 Stück / 2 Stück	19,80
14X1,75	Größe 14	1,75-3	14	2,35	9	9	5,7	2 Stück / 2 Stück	19,80
14	Größe 14	0,5-3	14	2,35	9	9	5,7	2 Stück / 2 Stück	19,80
16X0,5	Größe 16	0,5-1,5	16	1,49	10,2	11	5,7	2 Stück / 2 Stück	24,90
16X1,75	Größe 16	1,75-3	16	2,84	10,2	11	5,7	2 Stück / 2 Stück	24,90
16	Größe 16	0,5-3	16	2,84	10,2	11	5,7	2 Stück / 2 Stück	24,90

Rändelwerkzeuge
Druckrändeln

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

19980 Rändelwerkzeug-Satz 278,00
Inhalt:

- 1 Rändelwerkzeug (Artikel-Nr. 19981)
- 1 Rändelwerkzeug (Artikel-Nr. 199825)
- je 1 Rändelrad BL 30° Teilung 0,8 - 1,2 - 1,6
- je 1 Rändelrad BR 30° Teilung 0,8 - 1,2 - 1,6
- je 1 Rändelrad AA Teilung 0,8 - 1,2 - 1,6
- 3 Ersatzlaufstifte

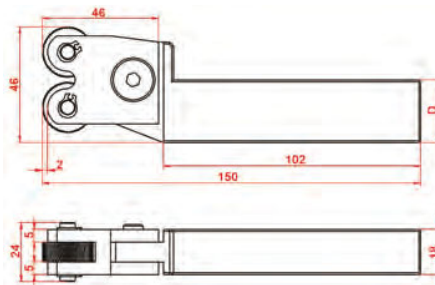


19980

19981... Rändelhalter für 2 Rändelräder
Eigenschaften: selbstzentrierender Rändelkopf, für Einstich- und Längsrändelung

Einsatz: auf konventionellen und CNC-Drehmaschinen

Rändelprofil: RAA, RGE 30°, RGE 45° (bevorzugt für RGE)

Lieferumfang: ohne Rändelrad


19981

Variante	H mm	h1 mm	B mm	f mm	L7 mm	L1 mm	Arbeitsbereich Ø mm	Rändelrad mm	19981...
1	25	46	18	18	102	150	8-200	20 x 8 x 6	102,00
2	20	46	18	18	102	150	8-200	20 x 8 x 6	102,00

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen innerhalb der nächsten 24h unser Haus.



WERKZEUG EYLERT


 F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eymail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

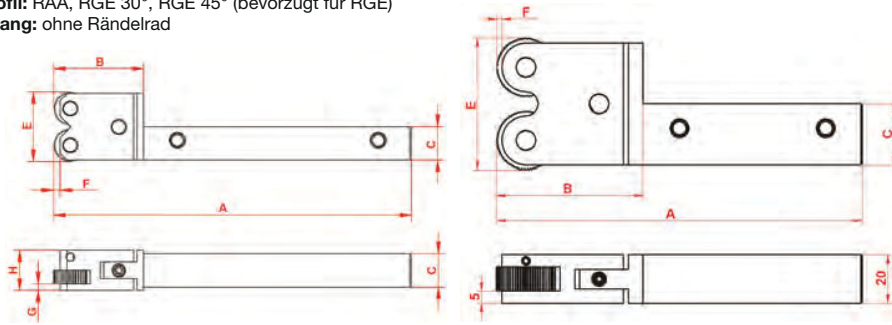
199815... Rändelhalter für 2 Rändelräder

Eigenschaften: selbstzentrierender Rändelkopf, für Einstich- und Längsrändelung

Einsatz: auf konventionellen und CNC-Drehmaschinen, Gr. 12 auch für Langdrehautomaten, rechts und links einsetzbar

Rändelprofil: RAA, RGE 30°, RGE 45° (bevorzugt für RGE)

Lieferumfang: ohne Rändelrad



19981512

19981520 - 19981525



19981520 - 19981525

H mm	h1 mm	B mm	f mm	L7 mm	L1 mm	E mm	Arbeitsbereich Ø mm	Rändelrad mm	199815...
12	21	12	12	80	107	2	3-50	10 x 4 x 4	185,00
20	42	20	20	90	139,5	5	8-200	20 x 8 x 6	211,00
25	42	20	25	90	139,5	5	8-200	20 x 8 x 6	206,00

199825... Rändelhalter für 1 Rändelrad

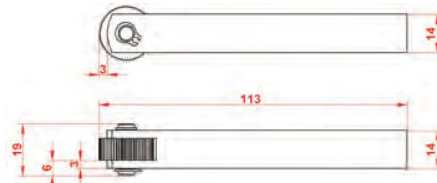
Eigenschaften: für Einstich- und Längsrändelung (Längsrändelung

RAA, RBL und RBR möglich), Achse fixiert mit Schraube

Einsatz: auf konventionellen und CNC-Drehmaschinen

Rändelprofil: für alle Rändelungsarten, bevorzugt für RAA

Lieferumfang: ohne Rändelrad



199825

Variante	H mm	B mm	f mm	L1 mm	Arbeitsbereich Ø mm	Rändelrad mm	199825...
1	14	14	19	113	8-200	20 x 8 x 6	20,65

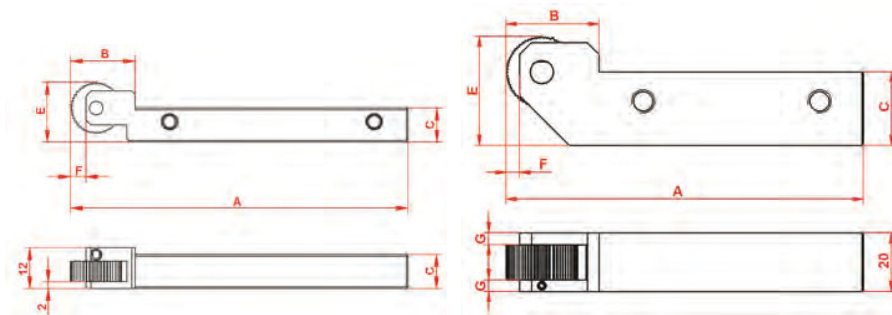
199826... Rändelhalter für 1 Rändelrad

Eigenschaften: für Einstich- und Längsrändelung (Längsrändelung RAA, RBL und RBR möglich), Achse fixiert mit Schraube

Einsatz: auf konventionellen und CNC-Drehmaschinen, Gr. 10R und 10L auch für Langdrehautomaten

Rändelprofil: für alle Rändelungsarten, bevorzugt für Form RAA

Lieferumfang: ohne Rändelrad



19982610R/L

19982620



19982620

H mm	B mm	f mm	L7 mm	L1 mm	E mm	Arbeitsbereich Ø mm	Rändelrad mm	199826...
10R	10	12	80	96,5	2	3-50	10 x 4 x 4	95,00
10L	10	12	80	96,5	2	3-50	10 x 4 x 4	95,00
20	20	22	90	119,5	6	8-200	20 x 8 x 6	136,00

19990 Laufstift für Rändelhalter 19981 6,00

199901 Laufstift für Rändelhalter 19981512 + 19982610R/L 18,50

199902 Laufstift für Rändelhalter 19981520 + 19982620 18,50


199903 Laufstift für Rändelhalter 199825 3,00

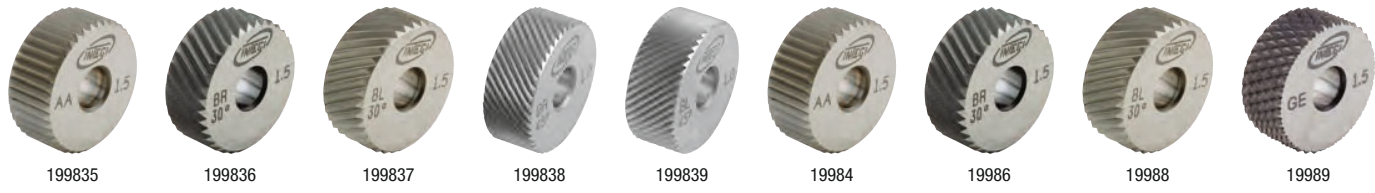
Rändelräder für Rändelhalter Art.-Nr. 19981... - 199826...

HC

Eigenschaften: nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Einsatz: auf Rändelhalter 19981... - 199826...

 Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



199835... Rändelrad Form AA - 10 x 4 x 4 mm

Rändelprofil: RAA

199836... Rändelrad Form BR 30° - 10 x 4 x 4 mm

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBL 30°
- mit 2 Rändelrädern (in Kombination mit BL 30°): RGE 30°

199837... Rändelrad Form BL 30° - 10 x 4 x 4 mm

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBR 30°
- mit 2 Rändelrädern (in Kombination mit BR 30°): RGE 30°

199838... Rändelrad Form BR 45° - 10 x 4 x 4 mm

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBL 45°
- mit 2 Rändelrädern (in Kombination mit BL 45°): RGE 45°

199839... Rändelrad Form BL 45° - 10 x 4 x 4 mm

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBR 45°
- mit 2 Rändelrädern (in Kombination mit BR 45°): RGE 45°

19984... Rändelrad Form AA - 20 x 8 x 6 mm

Rändelprofil: RAA

19986... Rändelrad Form BR 30° - 20 x 8 x 6 mm

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBL 30°
- mit 2 Rändelrädern (in Kombination mit BL 30°): RGE 30°

19988... Rändelrad Form BL 30° - 20 x 8 x 6 mm

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBR 30°
- mit 2 Rändelrädern (in Kombination mit BR 30°): RGE 30°

19989... Rändelrad Form GE 30° - 10 x 4 x 4 mm

Rändelprofil: RGV 30°

Profilgröße mm	199835... AA 10 x 4 x 4	199836... BR30° 10 x 4 x 4	199837... BL30° 10 x 4 x 4	199838... BR45° 10 x 4 x 4	199839... BL45° 10 x 4 x 4	19984... AA 20 x 8 x 6	19986... BR30° 20 x 8 x 6	19988... BL30° 20 x 8 x 6	19989... GE30° 10 x 4 x 4
0,5	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	-	-	-	25,15
0,6	-	-	-	-	-	20,85	20,85	20,85	-
0,8	-	-	-	-	-	20,85	20,85	20,85	-
1	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	20,85	20,85	20,85	25,15
1,2	-	-	-	-	-	20,85	20,85	20,85	-
1,6	-	-	-	-	-	20,85	20,85	20,85	-

Werkzeugmanagement vom Profi

WERKZEUG-EYLERT
Druck & Co. KG

- Unsere Entnahmesysteme -

Ihre Vorteile auf einen Blick



Kostenreduzierung:

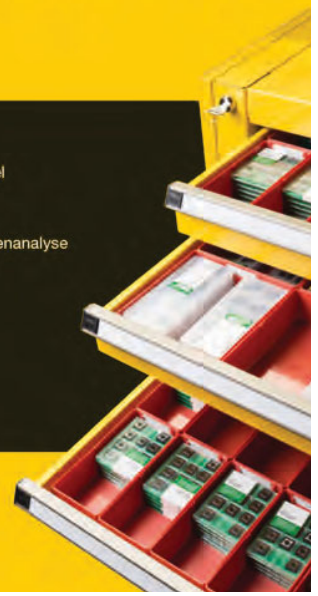
- Beschaffung
- Warenannahme
- Kapitalbindung

Wareneingangskontrolle:

- Inventur
- Lagerung
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkosten
- Disposition

Logistik-Optimierung:

- Ständige Verfügbarkeit der Betriebsmittel
- Betriebsmittel direkt am Einsatzort
- Vermeidung von Maschinenstillständen
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkostenanalyse
- Zentraler Zugriff auf Betriebsmittel- und Auswertungsdaten



Lassen Sie sich von uns beraten: Eylruf: 0371 / 5267-0 - Eymail: info@werkzeug-eylert.de

Fräsrändeln



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

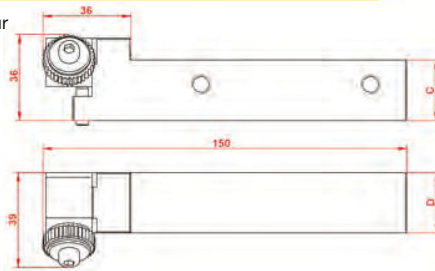
199827... Fräs-Rändelhalter für 1 Rändelrad

Eigenschaften: durch Wechselkopf rechts und links einsetzbar, für Längsrändelung

Einsatz: auf konventionellen und CNC-Drehmaschinen

Rändelprofil: RAA, RBR/RBL 30°

Lieferumfang: ohne Rändelrad



199827

H mm	h2 mm	B mm	f mm	L7 mm	L1 mm	Arbeitsbereich Ø mm	Rändelrad mm	199827...
20	20	25	39	114	150	4-250	21,5 x 5 x 8	309,00
25	25	25	39	114	150	4-250	21,5 x 5 x 8	309,00

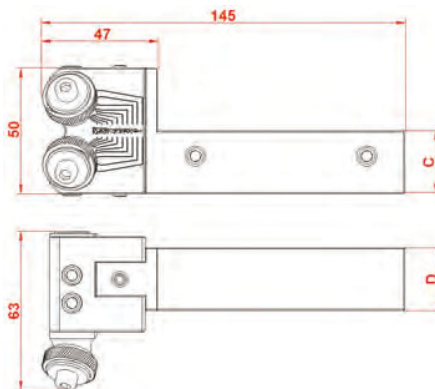
199828... Fräs-Rändelhalter für 2 Rändelräder

Eigenschaften: durch drehbaren Rändelkopf rechts und links einsetzbar, selbstzentrierender Rändelkopf, Verstellung durch Sechskantschlüssel, zur Längsrändelung

Einsatz: auf konventionellen und CNC-Drehmaschinen

Rändelprofil: RGE 30°, RGE 45°, RGE 60°

Lieferumfang: ohne Rändelrad



199828

H mm	h1 mm	B mm	f mm	L7 mm	L1 mm	Arbeitsbereich Ø mm	Rändelrad mm	199828...
20	50	25	63	98	145	5-250	21,5 x 5 x 8	480,00
25	50	25	63	98	165	5-250	21,5 x 5 x 8	480,00

199965 Ersatzteile-Set

25,50

Einsatz: für Fräsrändelhalter 199827... und 199828... und Rändelrad 21,5 x 5 x 8 mm

19991... Rändelrad Form AA - 21,5 x 5 x 8 mm

HC

Eigenschaften: nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachsseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Einsatz: auf Rändelhalter 199827... - 199828...

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBR/RBL 30°
- mit zwei Rändelrädern (AA+AA): RGE 30°



19991

19992... Rändelrad Form BR 30° - 21,5 x 5 x 8 mm

HC

Eigenschaften: nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachsseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Einsatz: auf Rändelhalter 199827... - 199828...

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RAA
- mit zwei Rändelrädern (in Kombination mit BL 30°): RGE 60°



19992

19995... Rändelrad Form BL 30° - 21,5 x 5 x 8 mm

HC

Eigenschaften: nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachsseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Einsatz: auf Rändelhalter 199827... - 199828...

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RAA
- mit zwei Rändelrädern (in Kombination mit BR 30°): RGE 60°



19995

Profilgröße mm	19991... AA	19992... BR30°	19995... BL30°
0,8	20,85	20,85	20,85
1	20,85	20,85	20,85